МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 25621— 2023

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ И УПЛОТНЯЮЩИЕ

Классификация и общие технические требования

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2024

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «ПСМ-Стандарт» (ООО «ПСМ-Стандарт»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 144 «Строительные материалы и изделия»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 19 октября 2023 г. № 166-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 октября 2023 г. № 1247-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 25621—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 августа 2024 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 25621—83

6 ИЗДАНИЕ (апрель 2024 г.) с Поправкой (ИУС № 4 2024 г.)

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2023, 2024

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Классификация 3
5 Общие технические требования 4
Приложение А (обязательное) Существенные характеристики герметизирующих и уплотняющих полимерных строительных материалов и изделий в зависимости от их типа и вида . . . 6
Приложение Б (справочное) Информация о применяемых нормативных правовых актах в странах СНГ 7
Приложение В (рекомендуемое) Методика испытания высыхающих герметиков на время высыхания до отлипа (время образования поверхностной пленки) 8
Приложение Г (рекомендуемое) Методика определения массовой доли сухого остатка 9
Приложение Д (обязательное) Методика определения упругого восстановления герметика 10

Поправка к ГОСТ 25621—2023 Материалы и изделия строительные полимерные герметизирующие и уплотняющие. Классификация и общие технические требования

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

(ИУС № 5 2024 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ И УПЛОТНЯЮЩИЕ

Классификация и общие технические требования

Building polymer sealing and sealing materials and products.
Classification and general technical requirements

Дата введения — 2024—08—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на герметизирующие и уплотняющие полимерные строительные материалы и изделия, применяемые в стыках элементов ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий для создания элементов швов, защищающих от проникновения атмосферной влаги и (или) воздуха, и устанавливает классификацию и общие технические требования к ним, которые следует учитывать при разработке стандартов на материалы и изделия для конкретных сфер применения.

Настоящий стандарт не распространяется на материалы и изделия для герметизации стыков сэндвич-панелей, металлических слоистых панелей с утеплителем из пенопластов, а также стыков элементов зданий, эксплуатируемых в условиях агрессивных сред.

Настоящий стандарт не распространяется на строительные мастики — жидкие или пастообразные вещества, используемые для создания водонепроницаемости элементов строительной конструкции путем их пропитки, заполнения трещин или создания покрытий.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 166 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2768 Ацетон технический. Технические условия

ГОСТ 3134 Уайт-спирит. Технические условия

ГОСТ 25945 Материалы и изделия полимерные строительные герметизирующие нетвердеющие. Методы испытаний

ГОСТ 28840 Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования

ГОСТ ISO 2137 Нефтепродукты. Смазки пластичные и петролатум. Определение пенетрации конусом

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия

Издание официальное

настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **герметизирующие и уплотняющие (строительные полимерные) материалы и изделия:** Материалы и изделия на основе полимеров, которые соответственно наносят или устанавливают в стыки элементов конструкций с целью ограничения проницаемости стыка для воздуха и (или) атмосферной влаги.

3.2 **(строительные) герметики:** Герметизирующие полимерные вязкотекучие при нанесении строительные материалы, применяемые для заполнения стыков и соединений элементов строительных конструкций, обеспечивающие разделение двух отличных друг от друга сред и ограничивающие проникновение воздуха и (или) влаги из одной среды в другую.

3.3 **отверждающиеся [твердеющие; полимеризующиеся; высыхающие] герметики:** Строительные герметики, которые, будучи приведенными в рабочее состояние, необратимо теряют свои текучие свойства (набирают твердость).

3.4 **высыхающие герметики:** Отверждающиеся строительные герметики, которые переходят в рабочее состояние посредством улетучивания входящих в их состав растворителей или воды.

3.5 **неотверждающиеся [нетвердеющие] герметики:** Строительные герметики, не твердеющие в процессе нанесения и эксплуатации.

Примечание — Технические характеристики нетвердеющих герметиков зависят от температуры материала. При нагревании неотверждающиеся герметики переходят в вязкотекучее состояние, а с понижением температуры возвращаются в первоначальное состояние поставки.

3.6 **упругие герметики:** Строительные герметики, в которых напряжение материала, возникающее при приложении растягивающей нагрузки, пропорционально деформациям растягиваемого элемента.

Примечание — Упругие свойства герметика оценивают по результатам измерения упругого восстановления.

3.7 **пластичные герметики:** Строительные герметики, в которых напряжение материала, возникающее при приложении растягивающей нагрузки, пропорционально скорости растяжения и быстро ослабевает после прекращения движения.

Примечание — Пластичность герметика оценивают по результатам измерения упругого восстановления.

3.8 **погонажные изделия:** Изделия на основе полимеров, которые устанавливают в стыки элементов конструкций с целью ограничения проницаемости стыка для воздуха и (или) атмосферной влаги.

Примечание — К погонажным изделиям относят такие изделия, как водоотбойные ленты и профили, водоотводящие фартуки и трубки, ленты воздухозащитные, прокладки уплотняющие, ленты герметизирующие.

3.9 **жизнеспособность:** Период времени после смешивания многокомпонентных герметиков, в течение которого материал может быть применен в стыке при определенной температуре.

3.10 **существенные характеристики:** Свойства продукции, обеспечивающие выполнение базовых требований к зданиям и сооружениям, включая свойства, влияющие на выполнение основных функций материалов и изделий, указанные в области применения конкретной продукции.

3.11 **стык:** Область в непосредственной близости от границ сопрягаемых элементов строительной конструкции, герметизация и/или уплотнение которой превращает эти элементы в единую конструкцию.

3.12 **шов:** Конструктивный элемент, результат заделки стыка между элементами строительной конструкции герметизирующими и/или уплотняющими материалами.

4 Классификация

Герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия подразделяют по следующим основным признакам:

- назначению;
- виду.

4.1 В зависимости от назначения герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия подразделяют на типы:

А — материалы и изделия, предназначенные для организации межпанельных деформационных швов ограждающих конструкций панельных зданий;

Б — материалы и изделия, предназначенные для организации монтажных швов узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам;

В — материалы и изделия, предназначенные для организации структурного остекления;

Г — для прочих сфер.

4.2 Герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия представлены двумя видами:

- герметики;
- погонажные изделия.

4.2.1 Герметики

Герметики подразделяют по следующим признакам:

- способу перехода в рабочее состояние;
- количеству компонентов;
- упругим свойствам.

4.2.1.1 По способу перехода в рабочее состояние герметики подразделяют:

- на отверждающиеся (твердеющие);
- высыхающие;
- неотверждающиеся (нетвердеющие).

4.2.1.2 По количеству компонентов герметики подразделяют:

- на однокомпонентные;
- многокомпонентные.

4.2.1.3 По упругим свойствам герметики подразделяют:

- на упругие;
- пластичные.

Примечание — К упругим герметикам относят герметики с показателем упругого восстановления не менее 40 %, к пластичным герметикам относят герметики с показателем упругого восстановления менее 40 %. Отнесение герметика к упругим или пластичным указывают в стандартах вида «Технические условия» на конкретный вид материала.

4.2.2 Погонажные изделия

Погонажные изделия подразделяют:

- по форме поперечного сечения;
- структуре;
- способу установки.

4.2.2.1 По форме поперечного сечения погонажные изделия подразделяют:

- на ленты;
- прокладки сечений различной формы;
- профили специальных конфигураций.

4.2.2.2 По структуре погонажные изделия подразделяют:

- на плотные;
- пористые.

4.2.2.3 По способу установки (укладки) в стыке погонажные изделия подразделяют:

- на устанавливаемые;
- приклеиваемые;
- самоклеящиеся.

5 Общие технические требования

5.1 Общие положения

5.1.1 Отдельные технические требования, общие для отдельной номенклатуры продукции, устанавливают в национальных стандартах или в технических условиях на конкретную продукцию.

5.1.2 Герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия должны отвечать требованиям настоящего стандарта и нормативной документации на конкретные виды продукции.

5.1.3 Герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия следует применять в соответствии с нормативной документацией.

5.1.4 Герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия в соответствии со своим назначением должны обеспечивать изоляцию стыков конструкций при механических и атмосферных воздействиях, обусловленных узлом применения, в течение всего периода их эксплуатации и удовлетворять следующим требованиям:

- обладать заданными значениями существенных характеристик (перечень приведен в приложении А) в соответствии с требованиями, установленными в национальных стандартах технических условий или в нормативной документации на конкретную марку продукции;
- обладать заданными значениями технических показателей в соответствии с перечнем и допусками, установленными в национальных стандартах технических условий или в нормативной документации на конкретную марку продукции;
- по санитарно-гигиеническим показателям соответствовать нормативным правовым актам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Примечания

1 Информация о нормативных правовых актах приведена в справочном приложении Б.

2 Методы испытаний существенных характеристик указывают в стандартах технических условий на конкретный вид материала или изделия.

5.1.5 Герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия должны иметь гарантийный срок хранения в соответствии с нормативной документацией на конкретную марку.

5.2 Технические требования к герметикам

5.2.1 Однокомпонентные герметики следует выпускать в готовом к употреблению виде, многокомпонентные — в виде составных частей, поставляемых комплектно.

5.2.2 Герметики должны обеспечивать возможность нанесения в интервале температур воздуха и температур поверхности нанесения (при необходимости), указанном производителем в технических условиях на конкретный вид материала.

5.2.3 Технические требования к отверждающимся и высыхающим герметикам

5.2.3.1 Отверждающиеся и высыхающие герметики должны обладать заданным в нормативной документации на конкретную марку материала значением показателя текучести (сопротивления текучести) во время нанесения и до полной потери текучих свойств.

5.2.3.2 Адгезия герметиков к поверхности элементов стыка должна сохраняться в период эксплуатации в заданных условиях и соответствовать требованиям нормативной документации на конкретную марку.

5.2.4 Технические требования к высыхающим герметикам

5.2.4.1 Время высыхания до отлипа (время образования поверхностной пленки) должно быть не более 4 ч по методу, приведенному в приложении В.

5.2.4.2 Массовая доля сухого остатка — не менее 50 % по методу, приведенному в приложении В.

5.2.5 Технические требования к неотверждающимся герметикам

5.2.5.1 Неотверждающиеся герметики должны быть однородными. На поперечном срезе брикета сечением 60 × 30 мм при визуальном осмотре не должно быть более двух инородных включений диаметром более 1 мм.

Примечание — Допускается наличие в герметике равномерно распределенных по всему материалу включений, предусмотренных нормативной документацией предприятия-изготовителя на конкретный вид неотверждающегося герметика.

5.2.5.2 Пенетрация нетвердеющих герметиков должна быть более 6 мм. Испытания проводят по ГОСТ ISO 2137.

5.2.5.3 Относительное удлинение нетвердеющих герметиков при минимально допустимой температуре эксплуатации должно быть более 7 %. Испытания проводят по ГОСТ 25945.

5.2.5.4 Теплостойкость, водопоглощение и предел прочности при растяжении нетвердеющих герметиков должны соответствовать требованиям нормативной документации на конкретный вид нетвердеющего герметика.

5.2.6 Технические требования к упругим герметикам

Упругие герметики должны иметь показатель упругого восстановления не менее 40 % в соответствии с приложением Д.

Примечание — Методика, изложенная в приложении Д, является справочной. Метод, применимый для материала конкретного вида, должен быть установлен в стандартах технических условий на конкретный вид материала.

5.2.7 Технические требования к пластичным герметикам

Пластичные герметики должны иметь показатель упругого восстановления менее 40 % в соответствие с приложением Д.

Примечание — Методика, изложенная в приложении Д, является справочной. Метод, применимый для материала конкретного вида, должен быть установлен в стандартах технических условий на конкретный вид материала.

5.3 Технические требования к погонажным изделиям

5.3.1 Погонажные изделия для изоляции стыков следует выпускать готовыми к употреблению.

5.3.2 Погонажные изделия должны иметь однородную структуру, без посторонних включений и видимых дефектов.

Пористые изделия должны иметь равномерную пористость.

5.3.3 Погонажные изделия, применяемые в стыках в обжатом состоянии, должны обладать:

- необходимой сжимаемостью, обеспечивающей возможность установки в стык в интервале температур нанесения;
- способностью упругого восстановления после снятия нагрузки в интервале температур эксплуатации в соответствии с требованиями, установленными в нормативных документах на конкретное изделие.

5.3.4 Погонажные приклеиваемые и самоклеящиеся изделия должны обеспечивать возможность приклеивания в интервале температур нанесения.

5.3.5 Клеящее вещество приклеиваемых и самоклеящихся погонажных изделий должно обеспечивать адгезию к материалам стыка в течение заданного периода времени с учетом условий эксплуатации.

5.3.6 Для погонажных изделий в нормативной документации на конкретную марку должны быть установлены предельные отклонения размеров и, если применимо, форм.

Приложение А
(обязательное)

Существенные характеристики герметизирующих и уплотняющих полимерных строительных материалов и изделий в зависимости от их типа и вида

А.1 В зависимости от типа на каждый вид (марку) герметизирующих и уплотняющих материалов и изделий должны быть заданы следующие существенные характеристики:

Тип А — устанавливают в стандартах вида «Технические условия» (при необходимости);

Тип Б — воздухопроницаемость, паропроницаемость (сопротивление паропроницанию);

Тип В — устанавливают в стандартах вида «Технические условия» (при необходимости);

Тип Г — в зависимости от требований к узлу.

А.2 Для обеспечения изоляции и уплотнения в процессе эксплуатации конструкции для материалов и изделий должны быть заданы существенные характеристики, отвечающие за сохранение целостности шва.

А.2.1 Для герметиков задают прочность сцепления (адгезия) к материалам стыка в зависимости от области применения и сохранение целостности слоя после имитации воздействий условий эксплуатации.

Примечание — Данную характеристику определяют в стандартах технических условий на конкретный вид материала или изделия.

А.2.2 Для герметиков должна быть задана величина допустимой деформации в зависимости от области и условий применения материала конкретной марки.

Примечание — Данную характеристику определяют в стандартах технических условий на конкретный вид материала или изделия.

А.2.3 Для двухкомпонентных отверждающихся герметиков должна быть задана жизнеспособность в зависимости от области и условий применения материала конкретной марки.

А.2.4 Для приклеиваемых и самоклеящихся погонажных изделий задают сопротивление отслаиванию от материала стыка в зависимости от области применения.

Примечание — Данную характеристику определяют в стандартах технических условий на конкретный вид материала или изделия.

А.2.5 Для устанавливаемых погонажных изделий задают точность изготовления размеров.

А.3 По показателям санитарно-гигиенической безопасности герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия должны соответствовать нормативным правовым актам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о нормативных правовых актах приведена в справочном приложении Б.

А.4 Для герметизирующих и уплотняющих материалов и изделий задают температуры эксплуатации.

А.5 Диапазон значений существенных характеристик устанавливают в национальных стандартах технических условий или в нормативной документации на конкретную марку продукции.

При необходимости в стандартах допускается устанавливать дополнительные существенные характеристики с учетом области применения конкретного материала или изделия.

А.6 Методы контроля значений существенных характеристик могут отличаться в зависимости от вида и типа материалов и изделий.

Приложение Б
(справочное)

Информация о применяемых нормативных правовых актах в странах СНГ

Нормативный правовой акт	Государство — участник СНГ
Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденные решением Комиссии Таможенного союза от 28 мая 2010 г. № 299	AM, BY, KZ, KG, RU

Приложение В
(рекомендуемое)

Методика испытания высыхающих герметиков на время высыхания до отлипа (время образования поверхностной пленки)

В.1 Оборудование и материалы:
- часы с секундной стрелкой;
- пластина из непористого материала размером 100 × 100 мм;
- шпатель металлический;
- палочка стеклянная;
- ацетон по ГОСТ 2768 или уайт-спирит по ГОСТ 3134.

В.2 Проведение испытаний

Испытание проводят при стандартных условиях на одном образце. На поверхность пластины шпателем наносят герметик массой 10—20 г и фиксируют время нанесения.

Время высыхания до отлипа определяют через каждые (10 ± 2) мин касанием обезжиренной стеклянной палочки к поверхности герметика. Фиксируют время, когда на палочке не остается следов герметика.

Время высыхания до отлипа (образования поверхностной пленки) $T_п$, мин, вычисляют по формуле

$$T_п = t_2 - t_1. \quad (В.1)$$

Приложение Г
(рекомендуемое)

Методика определения массовой доли сухого остатка

Г.1 Испытание заключается в высушивании пробы герметика, помещенной в посуду, до постоянной массы при определенной температуре.

Примечание — Посуда, метод отбора образцов и метод высушивания должны быть указаны в технических условиях на герметик конкретного вида.

Г.2 Массовую долю сухого остатка герметика X, в процентах, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m_2 - m_1},$$

где m — масса посуды с герметиком после сушки, г;

m_1 — масса посуды, г;

m_2 — масса посуды с герметиком до сушки, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,8 %, и записывают с точностью измерения до целого числа.

Приложение Д
(обязательное)

Методика определения упругого восстановления герметика

Сущность метода заключается в определении восстановления высоты шва герметика после его растяжения на заданную величину при определенных условиях испытания.

Д.1 Оборудование и материалы:

- машина разрывная по ГОСТ 28840;
- линейка металлическая по ГОСТ 427;
- штангенциркуль по ГОСТ 166;
- шпатель металлический;
- стеклянная пластина, обработанная тальком;
- подпорки размерами 19,2 мм, необходимые для удержания образца в растянутом состоянии на 60 %.

Д.2 Подготовка к испытанию

Испытания проводят на образцах-швах герметика.

Образец-шов для испытаний (рисунок Д.1) состоит из двух пластин, между которыми расположен шов герметика длиной (50,0 ± 0,5) мм, высотой (12,0 ± 0,5) мм и шириной (толщиной) (12,0 ± 0,5) мм. Указанная форма шва герметика достигается с помощью съемных вкладышей. При изготовлении образцов-швов герметика для определения упругого восстановления используют:

- U-образные профили из неанодированного алюминиевого сплава размером поперечного сечения 12 × 12 × 2 мм и длиной 70 мм;
- фторопластовые или другие вкладыши, не имеющие сцепления с герметиком.

Рабочие поверхности плиток/профилей, соприкасающиеся с герметиком, обезжиривают, протирая их тампоном, смоченным в ацетоне. На поверхностях не должно быть трещин и сколов. При использовании грунтовок, если они требуются, необходимо выполнять рекомендации изготовителя герметика.

Подготовленные профили из неанодированного алюминиевого сплава и вкладыши собирают в соответствии с рисунком Д.1 на антиадгезионной подложке (фторопластовая или тефлоновая пленка). Образовавшееся пространство заполняют герметиком до верха, избегая образования воздушных пузырей. Излишки герметика срезают ножом. Через определенное время, установленное в стандартах или технических условиях производителя, испытуемые образцы устанавливают на ребро, антиадгезионную подложку удаляют, чтобы обеспечить более полное отверждение герметика с нижней стороны. Боковые вкладыши не удаляют до полного отверждения герметика. Образцы, имеющие дефекты (отслаивание, трещины, раковины) испытанию не подлежат.

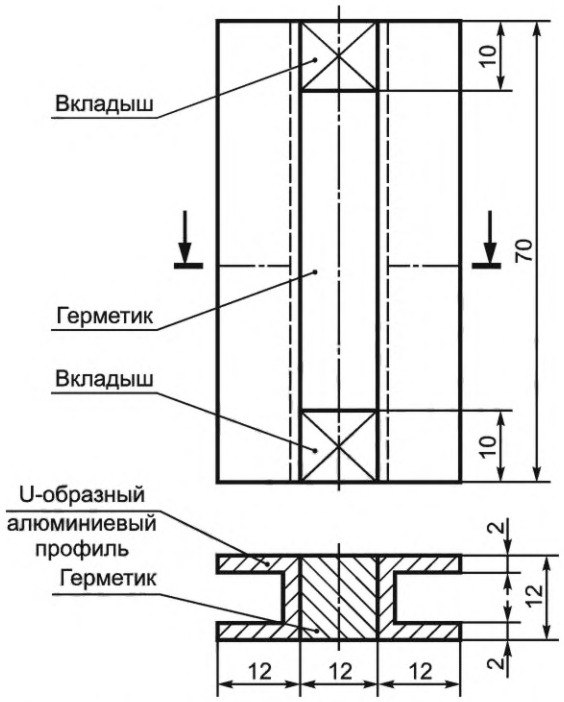


Рисунок Д.1 — Образец шва для испытаний

Данный вид образца обязателен для отверждающихся герметиков. Для герметиков другого способа перехода в рабочее состояние допускается изготовление образцов другим способом или другого вида в соответствии со стандартами или техническими условиями на герметики конкретных марок изготовителя, но позволяющих фиксировать заданное растяжение образца на заданный промежуток времени.

Изготовленные образцы перед проведением испытаний отверждают при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности (50 ± 5) % в течение 28 сут. Допускается отверждение образцов герметика в соответствии со стандартами или техническими условиями на герметики конкретных марок изготовителя.

Д.3 Проведение испытаний

Испытание проводят при стандартных условиях при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности (50 ± 5) %. Для испытания готовят не менее трех образцов. Перед испытанием на подготовленных образцах удаляют вкладыши, измеряют штангенциркулем высоту B_0 шва герметика на обоих концах каждого образца. После этого образцы помещают в зажимы разрывной машины и растягивают на 60 % или на другое количество процентов в зависимости от сферы применения герметика и в соответствии со стандартами или техническими условиями на герметики конкретных марок изготовителя от первоначальной высоты шва со скоростью (5,0 ± 0,5) мм/мин. Замеряют высоту шва B_1 после растяжения. Для удержания образцов в растянутом состоянии с двух сторон устанавливают подпорки соответствующего размера. Выдерживают образцы герметика в растянутом состоянии в течение 24 ч. По истечении указанного времени подпорки удаляют и ставят образцы на стеклянную пластину, обработанную тальком. Через 1 ч измеряют высоту шва после упругого восстановления B_2.

Д.4 Обработка результатов

Упругое восстановление образца шва R_e, %, рассчитывают по формуле

$$R_e = (B_1 - B_2/B_1 - B_0) \cdot 100,$$

где R_e — упругое восстановление, %;

B_1 — высота шва в растянутом состоянии, мм;

B_2 — высота шва после восстановления, мм;

B_0 — первоначальная высота шва перед испытанием, мм.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение не менее трех определений, при этом среднее значение не должно отличаться от любого, вошедшего в расчет, более чем на 5 %.

УДК 691.173:006.354 МКС 91.100.50

Ключевые слова: полимерные строительные герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия, стыки элементов ограждающих конструкций зданий, герметики, нетвердеющие герметики, погонажные изделия, классификация, общие технические требования

Редактор *Н.А. Аргунова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 23.04.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,58. Тираж 17 экз. Зак. 299.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано в ФГБУ «Институт стандартизации»,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

МКС 84.140, 91.100.50

Поправка к ГОСТ 25621—2023 Материалы и изделия строительные полимерные герметизирующие и уплотняющие. Классификация и общие технические требования

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Библиографические данные. Код МКС	МКС 84.140, 91.100.50	МКС 91.100.50

(ИУС № 4 2024 г.)

Поправка к ГОСТ 25621—2023 Материалы и изделия строительные полимерные герметизирующие и уплотняющие. Классификация и общие технические требования

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

(ИУС № 5 2024 г.)

gost.e-ecolog.ru