ГОСТ 8273—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

к ГОСТ 8273—75* Бумага оберточная. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Вводная часть	—	Обязательные требования к качеству продукции изложены в п. 2.1 (таблица, показатели 2—5)

* Поправка действует на территории Российской Федерации.

(ИУС № 10 2001 г.)

УДК 676.45:006.354 Группа К68

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ

Технические условия

ГОСТ 8273—75

Packing paper. Specifications

ОКП 54 3500

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для упаковывания пищевых продуктов, медикаментов и промышленных изделий.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества оберточная бумага должна изготовляться девяти марок:

А — из сульфатной небеленой целлюлозы;

Б — из сульфатной оберточной целлюлозы;

В — из сульфитной небеленой целлюлозы;

Г — из сульфитной оберточной целлюлозы и древесной массы;

$О_1$ — из сульфатной, сульфитной беленой целлюлозы;

$О_2$ — из сульфатной, сульфитной беленой целлюлозы, сульфитной небеленой целлюлозы и древесной массы;

Д — из небеленой целлюлозы, полуцеллюлозы и древесной массы;

Е — из макулатуры, небеленой целлюлозы и волокнистых отходов целлюлозно-бумажного производства.

Ж — композиция не нормируется.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Бумага марок Б, Г, Е и Ж, предназначенная для упаковывания пищевых продуктов и медикаментов, должна изготовляться с композиционным составом, разрешенным Минздравом СССР.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.3. Бумага должна изготовляться в рулонах и листах. Ширина рулонов и размеры листовой бумаги устанавливаются по согласованию между изготовителем и потребителем.

Предельные отклонения по размерам бумаги всех марок не должны превышать ±5 мм, в бумаге, предназначенной для переработки на автоматах, — ±2 мм.

Пример условного обозначения оберточной бумаги марки А массой бумаги площадью 1 м² 90 г:

Бумага оберточная марки А-90 ГОСТ 8273.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для бумаги марок									Предельные отклонения	Метод испытания
	А	Б	В	Г	$О_1$	О2	Д	Е	Ж		
1. Масса бумаги площадью 1 м², г	20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120	50 70 80 90 100 120	20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120	50 60 70 100 120	20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120	55 60 65 70 75 80 90	30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 120	40 50 60 70 80 90 100 120	80 90 100 120 130 140 150 160	Для бумаги марок А, В, $О_1$, $О_2$, Д с массой площади 1 м² до (90±2) г Для бумаги остальных марок и массы $\pm\frac{4}{5}$	ГОСТ 13199
2. Относительное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см²), не менее, для бумаги площадью 1 м², г											ГОСТ 13525.8
50—80		270 (2,8)		170 (1,8)							
90—120		300 (3,1)		190 (2,0)							
3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее, для массы бумаги площадью 1 м², г											ГОСТ 13525.1
20—35	4500	—	2600	—	2200	—	1700	—	—		
40—55	4500	—	2700	—	2200	2000	1700	2100	—		
60—70	5000	—	3000	—	2000	1700	1700	2200	—		
75—85	5000	—	3000	—	2200	2000	2200	2200	2900		
90—120	5300	—	3500	—	2100	2100	2600	2200	3200		
130—160	—	—	—	—	—	—	—	—	2900		
4. Степень проклейки, мм, не менее	1,0	0,8	1,0	0,6	1,0	1,0	1,0	0,6	1,4	—	ГОСТ 8049
5. Влажность, %, не более	10	10	10	10	10	10	10	10	10		ГОСТ 13525.19

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается изготовлять бумагу марок А, В, Д массой 1 м² 90 г и более с разрывной длиной соответственно не менее 5000, 3300, 2400 м.

2. Бумагу, содержащую в композиции более 50 % макулатуры и отходов целлюлозно-бумажного производства, допускается изготовлять:

марки Е массой 1 м^2 60 г и более с разрывной длиной не менее 2000 м;

марки Ж массой 1 м^2 90—120 г с разрывной длиной не менее 2900 м,

массой 1 м^2 130—160 г с разрывной длиной не менее 2700 м.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.2. По соглашению между изготовителем и потребителем допускается изготовлять бумагу всех марок неклееной.

2.3. Бумага изготовляется машинной, односторонней и двусторонней гладкости.

2.4. Бумага должна изготовляться цвета естественного волокна или окрашенной.

Для упаковки сыпучих пищевых продуктов допускается применять бумагу, окрашенную в различные цвета красителями, разрешенными Министерством здравоохранения СССР; для упаковки других пищевых продуктов применение цветной бумаги не допускается.

2.5. Бумаги марок В, Д, $О_1$ и $О_2$, предназначаемые для нанесения печати, должны изготовляться с зольностью не менее 8 % и разрывной длиной не менее 1700 м.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.5а. По согласованию с потребителем допускается изготовлять бумагу марок А и Е с влажностью до 11 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.6. Складки, разрывы, отверстия, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются в рулонной бумаге, если масса листов с такими дефектами, определенная по ГОСТ 13525.5, не превышает 5 %, а в рулонной бумаге, предназначенной для переработки на автоматах пищевой промышленности, — 3 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Для бумаги, предназначенной для переработки на автоматах, намотка рулонной бумаги должна быть равномерной и плотной, обрез кромок должен быть ровным и чистым.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.8. Число обрывов в рулоне не должно превышать пяти, а в рулоне бумаги, предназначенной для переработки на автоматах пищевой промышленности, не должно превышать трех.

2.9. Места обрывов в бумаге, предназначенной для переработки на автоматах, должны быть склеены и отмечены видимыми с торца рулона цветными сигналами.

3. ПРИЕМКА

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1а. Отбор проб и подготовка к испытанию — по ГОСТ 8047.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4.1. Кондиционирование бумаги перед испытанием и испытание проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1) °С.

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.2. Размеры бумаги определяют по ГОСТ 21102.

4.3. При определении массовой доли золы температуру прокаливания устанавливают (575±25) °С по ГОСТ 7629.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование — по ГОСТ 1641 со следующим дополнением:

5.1.1. Маркировка бумаги, не предназначенной для упаковывания пищевых продуктов, дополняется предупредительной надписью «непищевая».

5.2. Диаметр рулона должен быть не менее 50 см. По требованию потребителей допускается диаметр рулона не менее 35 см, не предназначенный для переработки на автоматах.

5.1—5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

5.4. **(Исключен, Изм. № 3).**

5.5. **(Исключен, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   И.А. Чижова, О.А. Васильева, канд. техн. наук

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 марта 1975 г. № 721**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 8273—57**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 7629—93	4.3
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1а
ГОСТ 8049—62	2.1
ГОСТ 13199—88	2.1
ГОСТ 13523—78	4.1
ГОСТ 13525.1—79	2.1
ГОСТ 13525.5—68	2.6
ГОСТ 13525.8—86	2.1
ГОСТ 13525.19—91	2.1
ГОСТ 21102—80	4.2

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1981 г., марте 1985 г., марте 1990 г. (ИУС 3—81, 6—85, 6—90)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *О.В. Ковш*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 29.09.98. Подписано в печать 23.11.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,48.
Тираж 271 экз. С1450. Зак. 809.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

к ГОСТ 8273—75* Бумага оберточная. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Вводная часть	—	Обязательные требования к качеству продукции изложены в п. 2.1 (таблица, показатели 2—5)

* Поправка действует на территории Российской Федерации.

(ИУС № 10 2001 г.)

gost.e-ecolog.ru