ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 71302— 2024

Защитная одежда водолазов

ГИДРОКОМБИНЕЗОНЫ ВОДОЛАЗНЫЕ

Общие технические требования

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2024

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «ПТС» (АО «ПТС»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 416 «Гипербарическая техника»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 20 марта 2024 г. № 341-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Классификация гидрокомбинезонов 2
5 Технические требования 3

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Защитная одежда водолазов

ГИДРОКОМБИНЕЗОНЫ ВОДОЛАЗНЫЕ

Общие технические требования

Protective clothing for divers. Dry wetsuits. General technical requirements

Дата введения — 2024—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к водолазным гидрокомбинезонам сухого типа (далее — гидрокомбинезоны), предназначенным для нахождения водолаза под повышенным давлением водной и/или газовой среды.

Настоящий стандарт не распространяется на гидрокомбинезоны, изготовленные до вступления в силу настоящего стандарта.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.102 Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов

ГОСТ 14.201 Обеспечение технологичности конструкций изделий. Общие требования

ГОСТ 27.003—2016 Надежность в технике. Состав и общие правила задания требований по надежности

ГОСТ 5962 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 28206 (МЭК 68-2-10—88) Основные методы испытаний на воздействие внешних факторов. Часть 2. Испытания. Испытание J и руководство: Грибостойкость

ГОСТ 30167 Ресурсосбережение. Порядок установления показателей ресурсосбережения в документации на продукцию

ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды

ГОСТ Р 2.601 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ Р 27.102 Надежность в технике. Надежность объекта. Термины и определения

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который

Издание официальное

дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана датированная ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины с соответствующими определениями:

3.1 **аппендикс гидрокомбинезона:** Деталь гидрокомбинезона в виде замкнутого полотна, герметично соединенная с отверстием, служащим для надевания гидрокомбинезона на водолаза, и обеспечивающая его герметизацию с помощью жгута.

3.2 **водолазный гидрокомбинезон сухого типа:** Защитная одежда водолаза, изолирующая водолаза от окружающей водной среды и предохраняющая его от переохлаждения путем удержания тонкого слоя воздуха.

3.3 **застежка-молния гидрокомбинезона:** Устройство, обеспечивающее герметизацию отверстия, предназначенного для надевания гидрокомбинезона на водолаза.

3.4 **клапан поддува:** Устройство, обеспечивающее подачу газа или газовой смеси во внутреннее пространство гидрокомбинезона.

3.5 **травящий клапан:** Устройство, обеспечивающее вытравливание избыточного объема газовой смеси из внутреннего пространства гидрокомбинезона в окружающую среду.

3.6 **предохранительный клапан:** Устройство, обеспечивающее автоматическое (регулируемое или нерегулируемое) снижение избыточного давления во внутреннем пространстве гидрокомбинезона.

Примечание — При совмещении в одном устройстве функций травящего клапана и предохранительного клапана применяют термин «травяще-предохранительный клапан».

3.7 **ручная манжета:** Часть рукава гидрокомбинезона, служащая для герметичного присоединения перчатки с помощью системы колец.

3.8 **обтюратор гидрокомбинезона:** Деталь гидрокомбинезона, плотно охватывающая шею (руку, ногу, лицо) водолаза для обеспечения водо- и газонепроницаемого уплотнения.

3.9 **потенциально опасные загрязняющие вещества:** Вещества природного или искусственного происхождения, способные в условиях водной среды оказывать неблагоприятное воздействие на человека.

3.10 **работоспособное состояние гидрокомбинезона:** Состояние гидрокомбинезона, при котором значения параметров, характеризующих его способность выполнять заданные функции, соответствуют требованиям нормативной и технической документации.

3.11 **соединительный шов гидрокомбинезона:** Элемент, соединяющий детали или совокупность деталей, из которых состоит гидрокомбинезон.

3.12 **шейный фланец:** Деталь водолазного гидрокомбинезона, предназначенная для герметизации водолазного шлема с гидрокомбинезоном.

3.13 **шлем гидрокомбинезона:** Элемент гидрокомбинезона, предохраняющий голову водолаза от непосредственного соприкосновения с окружающей водной средой.

4 Классификация гидрокомбинезонов

4.1 Водолазные гидрокомбинезоны сухого типа подразделяют по следующим классификационным признакам:

- по назначению;
- конструкции;
- основному применяемому материалу.

4.2 Гидрокомбинезоны по назначению подразделяют на гидрокомбинезоны, предназначенные:

- для проведения подводных технических работ;
- спортивных и любительских спусков под воду,

а также на специализированные для спусков в загрязненную водную среду.

4.3 Гидрокомбинезоны по конструкции подразделяют:

а) по типу герметизации отверстия для надевания гидрокомбинезона:

1) с герметичной молнией-застежкой,

2) со жгутом, герметизирующим аппендикс;

б) по наличию возможности поддува гидрокомбинезона:

1) с поддувом,

2) без поддува;

в) по наличию обтюрации:

1) с полной обтюрацией [шеи (лица) и конечностей],

2) с частичной обтюрацией,

3) без обтюрации (с несъемными и съемными перчатками, носками или ботами, с закрытой лицевой частью, с фланцевым соединением с водолазным шлемом);

г) по типу соединительных швов:

1) сшито-клееные,

2) сшито-сварные,

3) сварные,

4) вулканизированные.

4.4 Гидрокомбинезоны по типу основного применяемого материала подразделяют на изготовляемые:

- из резины;
- прорезиненной ткани;
- неопрена[1)];
- многослойных материалов (триламинат, мультиламинат и др.);
- композиционных материалов.

5 Технические требования

5.1 Основные показатели

5.1.1 Изготовляемые гидрокомбинезоны должны иметь конструкторскую и эксплуатационную документацию в соответствии с ГОСТ 2.102 и ГОСТ Р 2.601.

Внешний вид гидрокомбинезона должен соответствовать требованиям конструкторской документации или контрольному образцу.

5.1.2 Гидрокомбинезон должен обеспечивать:

- изоляцию тела водолаза от непосредственного соприкосновения с окружающей водной средой и для защиты от переохлаждения путем удержания тонкого слоя воздуха;
- использование в составе водолазного снаряжения для выполнения водолазных спусков;
- возможность перемещения водолаза во время водолазного спуска путем его хождения по грунту и/или плавания в водной среде;
- регулирование и поддержание избыточного давления внутри гидрокомбинезона для предотвращения обжима водолаза окружающей водной средой;
- удобство надевания (снятия) на средства тепловой защиты и сохранение полного объема движений в суставах водолаза;
- возможность очистки, дезинфекции и обеззараживания;
- возможность его идентификации.

5.1.3 Гидрокомбинезон должен сохранять свои рабочие параметры и характеристики в течение всего срока службы при эксплуатации и хранении в макроклиматических районах с умеренно-холодным и тропическим морским климатом по ГОСТ 15150. Требования к эксплуатации и хранению гидрокомбинезона в районах с более холодным климатом должны быть указаны в техническом задании заказчика.

5.1.4 Максимальную глубину спуска в гидрокомбинезоне устанавливают в эксплуатационной документации.

[1)] Неопрен подразделяют по толщине материала, по плотности материала. По плотности материала неопрен может быть: мягким (минимальной плотности), средним, компрессионным (максимальной плотности).

5.1.5 Конструктивные требования

5.1.5.1 Гидрокомбинезон должен быть изготовлен из водонепроницаемого эластичного материала или комбинации материалов по 4.4.

5.1.5.2 Гидрокомбинезон должен обеспечивать герметичность в местах соединительных швов, аппендикса, застежки-молнии, соединения фланца с водолазным шлемом установленной модели производителя (для оснащенных им гидрокомбинезонов) при спуске водолаза под воду.

5.1.5.3 Герметичность гидрокомбинезона должна быть обеспечена во всем диапазоне рабочих давлений (глубин).

5.1.5.4 Прочность гидрокомбинезона должна быть обеспечена при поддержании избыточного давления внутри гидрокомбинезона не менее 14,7 кПа (0,15 кгс/см^2) в течение 3 + 0,1 мин.

5.1.5.5 Отверстие, предназначенное для надевания гидрокомбинезона на водолаза, должно иметь герметичную застежку-молнию или аппендикс.

Отверстие с аппендиксом должно быть размещено на груди.

5.1.5.6 Для герметизации головы (шеи) водолаза должен быть выбран один из вариантов герметизации с помощью:

- обтюратора шеи;
- вклеенного водолазного шлема с лицевым обтюратором и/или полнолицевой маской (полумаской);
- фланца водолазного шлема.

5.1.5.7 Гидрокомбинезон должен иметь травящий(е) клапан(ы)[1)], который(е) должен (должны) обеспечивать автоматическое и ручное снижение избыточного давления во внутреннем пространстве гидрокомбинезона.

Травящие клапаны должны обеспечивать не менее 500 циклов использования (открытия/закрытия).

5.1.5.8 Травящие клапаны, обеспечивающие ручное снижение избыточного давления, должны поддерживать значение избыточного давления внутри гидрокомбинезона, установленного в техническом задании заказчика.

5.1.5.9 Предохранительные клапаны[1)] должны срабатывать при повышении избыточного давления внутри гидрокомбинезона в пределах значений, установленных в техническом задании заказчика.

5.1.5.10 Пропускная способность всех травящих и предохранительных клапанов гидрокомбинезона должна обеспечивать всплытие водолаза со скоростью не менее 20 м/мин без повышения избыточного давления внутри гидрокомбинезона не более 0,8 от давления, обеспечивающего прочность гидрокомбинезона по 5.1.5.4.

5.1.5.11 Травящий клапан в закрытом положении не должен допускать попадания воды во внутреннее пространство гидрокомбинезона.

5.1.5.12 Гидрокомбинезон, оснащенный шейным обтюратором, должен иметь клапан поддува.

5.1.5.13 Клапан поддува должен обеспечивать:

а) герметичность соединения с гидрокомбинезоном;

б) принудительную подачу газовой смеси во внутреннее пространство гидрокомбинезона;

в) герметичное быстроразъемное соединение (БРС) со шлангом поддува.

5.1.5.14 Для герметизации рук водолаза должен быть выбран один из вариантов герметизации с помощью:

- обтюратора запястья;
- ручной манжеты;
- вклеенной перчатки.

5.1.5.15 Для герметизации ног водолаза должен быть выбран один из вариантов герметизации с помощью:

- обтюратора лодыжки;
- вклеенного носка;
- вклеенного бота.

5.1.5.16 Гидрокомбинезоны, обеспечивающие защиту от потенциально опасных загрязняющих веществ в воде, должны исключать попадание воды и потенциально опасных загрязняющих веществ во внутреннее пространство гидрокомбинезона.

[1)] Требование распространяется на травяще-предохранительные клапаны.

Требования к конкретным потенциально опасным загрязняющим веществам устанавливают в техническом задании заказчика.

5.1.5.17 Локтевые, коленные участки и паховую область гидрокомбинезона следует усиливать дополнительными слоями износостойких материалов. Иные зоны (участки) гидрокомбинезона усиливают дополнительными слоями износостойких материалов в соответствии с техническим заданием заказчика.

5.1.5.18 Требования к конструкции и размещению карманов гидрокомбинезона должны быть установлены в техническом задании заказчика.

5.1.5.19 Застежка-молния гидрокомбинезона должна быть выполнена из прочного пластика или нержавеющего металла и обеспечивать не менее 300 циклов использования (открытия/закрытия).

5.1.5.20 Застежка-молния должна быть защищена от внешнего механического воздействия.

Примечание — Место расположения застежки-молнии на гидрокомбинезоне должно быть указано в техническом задании заказчика.

5.1.5.21 Бегунок застежки-молнии должен быть оснащен подвеской, которая обеспечивает ее удобное пользование, и дублируется в целях возможности открывания закрытой молнии.

5.1.5.22 Специальные конструктивные требования должны быть изложены в тактико-техническом задании (техническом задании) на конкретный гидрокомбинезон.

Примечание — Под специальными требованиями подразумеваются следующие:

а) предъявляемые к гидрокомбинезонам, являющимся элементами (входящими в состав) водолазных или других снаряжений, применяемым для обеспечения интересов обороны и безопасности государства, гражданской и территориальной обороны;

б) задаваемые государственными военными стандартами в области обороны и военной промышленности;

в) предъявляемые к гидрокомбинезонам, используемым для выполнения специальных водолазных и подводно-технических работ, конструктивные особенности которых могут быть определены только решением заказчика.

5.1.6 Механические свойства

5.1.6.1 Материал и соединительные швы гидрокомбинезона должны выдерживать растягивающее усилие (100,0 ± 5,0) Н, прикладываемое перпендикулярно шву в течение не менее 5 мин. После воздействия растягивающего усилия не допускаются остаточные деформации, растрескивание материала, шва и протечки воды.

5.1.6.2 Застежки-молнии должны выдерживать растягивающее усилие (100,0 ± 5,0) Н в течение не менее 10 с и оставаться закрытыми. После воздействия растягивающего усилия на застежки-молнии не допускаются остаточные деформации, растрескивание.

5.1.6.3 Места крепления клапанов должны выдерживать растягивающее усилие не менее (150,0 ± 5,0) Н в течение не менее 10 с и приложенного перпендикулярно к материалу гидрокомбинезона. После воздействия растягивающего усилия не допускаются остаточные деформации.

5.1.6.4 К водолазным гидрокомбинезонам могут быть предъявлены и другие требования к внешним механическим (специальным) воздействиям, такие как:

- прочность швов гидрокомбинезона должна быть не менее 80 % прочности основной ткани;
- величина водоотталкивания;
- стойкость к истиранию основного материала;
- устойчивость к мокрым обработкам и химической чистке;
- водонепроницаемость гидрокомбинезона.

Числовые значения указанных требований внешних воздействий должны быть указаны заказчиком в тактико-техническом задании (техническом задании) на конкретное изделие.

5.1.7 Требования к совместимости и взаимозаменяемости

Гидрокомбинезон должен быть совместим со следующими элементами водолазного снаряжения:

- с водолазным дыхательным аппаратом;
- компенсатором плавучести;
- со средствами регулирования плавучести;
- средствами тепловой защиты;

- с водолазными перчатками[1)];
- водолазной обувью[1)];
- аварийным дыхательным аппаратом[2)];
- водолазным шлемом[2)];
- иными элементами водолазного снаряжения, установленными в техническом задании заказчика.

5.1.8 Требования надежности

В конструкторской документации гидрокомбинезона, если иное не установлено в техническом задании заказчика, должны быть определены следующие показатели надежности по ГОСТ Р 27.102 и ГОСТ 27.003 и их числовые значения:

- срок службы, лет;
- срок хранения, лет;
- ресурс[3)], ч.

Иные требования к надежности должны быть указаны в техническом задании заказчика.

5.1.9 Требования стойкости к внешним воздействиям и живучести

5.1.9.1 Гидрокомбинезон должен сохранять работоспособное состояние после воздействия высоких и низких температур воздуха[4)]:

а) (50,0 ± 3,0) °С в течение (16 ± 0,5) ч;

б) минус (30,0 ± 3,0) °С в течение (0,5 ± 0,1) ч.

5.1.9.2 Гидрокомбинезон должен сохранять работоспособное состояние при длительном использовании:

а) в пресной воде при температуре от 0 °С до 35 °С;

б) в соленой воде с соленостью до 35 ‰ с температурой от минус 2 °С до 35 °С.

5.1.9.3 Гидрокомбинезон должен быть стойким к воздействию дезинфицирующих растворов, рекомендованных изготовителем, а также ректификованного этилового спирта по ГОСТ 5962.

5.1.9.4 Гидрокомбинезон должен сохранять работоспособное состояние после воздействия соляного тумана (подтверждается при условии наличия данного требования в техническом задании заказчика).

5.1.9.5 Гидрокомбинезон должен сохранять работоспособное состояние после воздействия плесневых грибов по ГОСТ 28206 (подтверждается при условии наличия данного требования в техническом задании заказчика).

5.1.10 Требования эргономики

5.1.10.1 Гидрокомбинезон не должен вызывать затруднения при его надевании на пассивные и активные средства тепловой защиты (теплозащитную одежду, утеплитель, белье, обогреваемые костюмы или комбинезоны) и его снятии.

5.1.10.2 Гидрокомбинезон должен быть изготовлен не менее трех условных размеров по ГОСТ 31399. Допускается изготовление безразмерного гидрокомбинезона.

5.1.10.3 Травящий клапан с ручным снижением избыточного давления во внутреннем пространстве гидрокомбинезона и место его расположения[5)] на гидрокомбинезоне должны позволять управлять травящим клапаном одной рукой в трехпальцевой водолазной перчатке толщиной не менее 6 мм.

5.1.10.4 Обтюраторы гидрокомбинезона должны оказывать минимальное механическое давление на тело водолаза и обеспечивать возможность пребывания в течение не менее 4 ч при отсутствии характерной синюшной окраски кожи с резко очерченными краями, сохраняющейся более 20 мин после прекращения воздействия, а также нарушения целостности поверхностных слоев кожи (ссадины, потертости и т. п.).

---

1) При их отсутствии в комплектности гидрокомбинезона.

2) Для гидрокомбинезонов, оборудованных фланцем для соединения с водолазным шлемом.

3) При установлении показателя ресурса надежности учитывается время использования гидрокомбинезона при водолазных спусках.

4) Требование по сохранению работоспособного состояния гидрокомбинезона после воздействия более низких температур должно быть указано в техническом задании заказчика.

5) Место(а) размещения травящего(их) клапана(ов) определяется(ются) конструкторской документацией на гидрокомбинезон.

5.1.10.5 Гидрокомбинезон не должен иметь выступающих органов управления и узлов, создающих вероятность зацепов (запутывания) водолазов при работе под водой, а также повреждений гидрокомбинезона (перчаток).

5.1.11 Требования (рекомендации) по экономному использованию сырья, материалов, топлива, энергии и трудовых ресурсов

Технологией изготовления гидрокомбинезонов должно быть предусмотрено обеспечение экономного использования ресурсов по ГОСТ 30167.

5.1.12 Требования технологичности

Технологичность конструкции гидрокомбинезонов должна обеспечиваться по ГОСТ 14.201.

5.1.13 Требования транспортабельности

Требования к транспортированию гидрокомбинезонов установлены в соответствующем разделе руководства по эксплуатации по ГОСТ 15150.

5.2 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям

5.2.1 Материалы, применяемые при изготовлении гидрокомбинезона, должны иметь механическую прочность по 5.1.6, а комплектующие изделия гидрокомбинезона — надежную фиксацию и должны сохранять свои функции, форму и положение при воздействии механических нагрузок, возникающих в процессе эксплуатации.

5.2.2 Материалы, используемые в гидрокомбинезоне и его комплектующих изделиях, должны иметь необходимую коррозионную стойкость и стойкость к колебаниям рабочих температур.

5.2.3 Материалы, применяемые для изготовления обтюраторов гидрокомбинезона, не должны оказывать раздражающего или иного вредного влияния на человека, что должно подтверждаться санитарно-гигиеническими заключениями на соответствие действующим нормативам.

5.2.4 Требования к цвету гидрокомбинезона установлены в техническом задании заказчика.

5.3 Комплектность

5.3.1 В комплектность гидрокомбинезона должны входить:

- гидрокомбинезон;
- комплект запасных частей, инструментов и принадлежностей (ЗИП);
- эксплуатационная документация на гидрокомбинезон [паспорт (формуляр), руководство по эксплуатации][1)];
- инструкции по эксплуатации комплектующих гидрокомбинезона[2)].

Комплект ЗИП должен включать материалы, необходимые для проведения ремонта гидрокомбинезона.

5.3.2 В комплектность гидрокомбинезона могут входить[3)]:

- водолазные ботинки (в зависимости от исполнения гидрокомбинезона);
- водолазные перчатки (рукавицы);
- шлем гидрокомбинезона (в зависимости от исполнения гидрокомбинезона);
- водолазный утеплитель;
- защитный костюм;
- тара для транспортирования и хранения гидрокомбинезона;
- вешалка для просушки и постоянного хранения гидрокомбинезона.

5.4 Маркировка

5.4.1 Гидрокомбинезон должен иметь четко различимую маркировку.

5.4.2 Маркировка должна быть нанесена на участки поверхности гидрокомбинезона, которые легко обнаружить при визуальном осмотре в течение всего срока службы гидрокомбинезона.

[1)] Допускается оформлять эксплуатационную документацию на гидрокомбинезон в виде единого документа.

[2)] В части, касающейся комплектующих гидрокомбинезона, сведения об эксплуатации которых не представлены в эксплуатационной документации на гидрокомбинезон.

[3)] Количество и тип комплектующих, входящих в комплектность гидрокомбинезона, установлены в конструкторской документации.

5.4.3 Маркировка должна содержать[1)]:

а) наименование страны-производителя;

б) фирменное наименование, местонахождение (адрес) изготовителя;

в) обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

г) наименование изделия;

д) артикул и (или) модель изделия;

е) размеры;

ж) информацию (в соответствии с требованиями национальных систем сертификации);

и) сырьевой состав;

к) дату изготовления;

л) штриховой код товара (при его наличии);

м) товарный знак изготовителя (при его наличии);

н) специфическую информацию об изделии для потребителя (при ее необходимости).

5.5 Упаковка

Упаковка гидрокомбинезона должна соответствовать ГОСТ 10581.

[1)] Приведение данных в перечислениях а)—ж) является обязательным.

УДК 627.02:006.354 ОКС 13.340.10

Ключевые слова: гидрокомбинезон, изоляция тела водолаза, герметичность гидрокомбинезона, травящий клапан, предохранительный клапан, клапан поддува, общие технические требования

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 21.03.2024. Подписано в печать 29.03.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,26.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru