ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 71369— 2024

САЙДИНГ ОБЛИЦОВОЧНЫЙ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫЙ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2024

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт асбестовой промышленности» (АО «НИИпроектасбест»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 144 «Строительные материалы и изделия»

3 УТВЕРЖЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 мая 2024 г. № 582-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Классификация, основные параметры и размеры 2
5 Технические требования 3
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды 6
7 Правила приемки 6
8 Методы контроля и испытаний 7
9 Транспортирование и хранение 9
10 Гарантии изготовителя 9
Библиография 10

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

САЙДИНГ ОБЛИЦОВОЧНЫЙ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫЙ

Технические условия

Chrysotile cement facing siding.
Specifications

Дата введения — 2025—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на облицовочный хризотилцементный (фиброцементный) сайдинг (далее — сайдинг), предназначенный для наружной облицовки стен всех типов малоэтажных зданий и сооружений различного назначения (жилые, общественные, административные, производственные и др.), а также для устройства перегородок, подвесных потолков, ограждающих конструкций, изготовления декоративных и звукопоглощающих изделий.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.401 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов

ГОСТ 9.403 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей

ГОСТ 9.407 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 166 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11358 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15140 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии

ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 18124 Листы хризотилцементные плоские. Технические условия

ГОСТ 21903 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной светостойкости

ГОСТ 28498 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ Р 52662 (ИСО 7724-2:1984) Материалы лакокрасочные. Колориметрия. Часть 2. Измерение цвета

ГОСТ Р 53223 Плиты хризотилцементные фасадные. Технические условия

ГОСТ Р 59123 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Общие требования и классификация

Издание официальное

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **сайдинг:** Лист из фиброцемента с защитно-декоративным покрытием, где в качестве минеральных фиброволокон используют волокна хризотила.

3.2 **защитно-декоративное покрытие:** Покрытие из лакокрасочных материалов или декоративной крошки из природного камня, предназначенное для защиты лицевой поверхности сайдинга от воздействия внешних факторов и придания декоративных свойств.

3.3 **рельефная поверхность:** Лицевая поверхность сайдинга с выступами и углублениями, выдавленными при ее изготовлении и являющимися частью плиты.

3.4 **лицевая поверхность сайдинга:** Поверхность сайдинга, не имеющая отпечатков технического сукна.

3.5 **оборотная (нелицевая) поверхность сайдинга:** Поверхность сайдинга, имеющая отпечатки технического сукна или сетки.

3.6 **штрихи (риски):** Следы царапин от абразивной обработки окрашиваемой поверхности.

3.7 **включение:** Посторонние частицы, содержащиеся в лицевой поверхности сайдинга.

3.8 **шагрень:** Углубления в лицевой поверхности сайдинга, напоминающие специально выделанную кожу.

3.9 **волнистость лицевой поверхности сайдинга:** Периодические неровности с относительно большим шагом.

3.10 **кратеры:** Макроскопические круглые углубления диаметром более 0,5 мм.

3.11 **оспины:** Углубления в покрытии сайдинга, не доходящие до окрашиваемой поверхности.

3.12 **потеки:** Утолщения лакокрасочного покрытия на окрашиваемой поверхности, образовавшиеся при стекании лакокрасочного материала и сохранившиеся после сушки.

3.13 **усадочные трещины:** Трещины на поверхности сайдинга, вызванные изменением его объема при твердении.

3.14 **сдир:** Дефект, характеризующийся отсутствием части наружного слоя со стороны лицевой поверхности сайдинга.

3.15 **партия:** Определенное предприятием-изготовителем количество сайдинга одного артикула.

3.16 **артикул:** Условное обозначение типа или рода изделия, товара.

Примечание — Артикул содержит тип сайдинга, рабочий размер (длина, ширина, толщина в миллиметрах), вид поверхности (с гладкой или рельефной поверхностью), обозначение настоящего стандарта. Допускается вносить иную информацию на усмотрение производителя.

4 Классификация, основные параметры и размеры

4.1 Сайдинг представляет собой листы из фиброцемента, где в качестве армирующего материала используют волокна хризотила. Лицевая и боковые поверхности сайдинга окрашены красками и/или покрыты декоративной крошкой из природного камня. На обратную (нелицевую) поверхность сайдинга нанесен защитный слой на основе водно-дисперсионной акриловой или акрил-полиуретановой краски. По требованию заказчика боковые поверхности и обратная сторона сайдинга могут быть не окрашены.

4.2 По внешнему виду поверхностей облицовочный хризотилцементный сайдинг изготовляют следующих видов:

- с гладкой поверхностью;
- с рельефной поверхностью.

4.3 Номинальные размеры и предельные отклонения размеров сайдинга должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Номинальные размеры и предельные отклонения

В миллиметрах

Длина*		Ширина*		Толщина	
Номинальное значение	Предельное отклонение	Номинальное значение	Предельное отклонение	Номинальное значение	Предельное отклонение
1200 1800 2400 3000 3600	±2	190* 220* 290*	±2	6 7 8 10	±0,5
* Допускается по согласованию с потребителем изготовление сайдинга другой длины и ширины.					

4.4 Сайдинг должен иметь правильную прямоугольную форму в плане. Отклонение от прямоугольности — не более 2 мм на 1 м длины сайдинга.

4.5 Кромки сайдинга должны быть прямолинейными. Отклонение от прямолинейности кромок — не более 2 мм на 1 м длины сайдинга.

4.6 Отклонение от плоскостности сайдинга — не более 2 мм на 1 м длины сайдинга.

5 Технические требования

5.1 Сайдинг должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

5.2 Требования к качеству и внешнему виду

5.2.1 Сайдинг не должен иметь отколов, трещин, сдиров и других дефектов, нарушающих целостность изделия или защитно-декоративного покрытия.

5.2.2 На лицевой поверхности сайдинга допускаются отдельные неровности (выпуклости, углубления) длиной и шириной не более 35 мм и глубиной (высотой) не более 1 мм.

На лицевой поверхности сайдинга рисунок рельефа должен быть отчетливым. Допускаются отдельные участки со слабо различимыми элементами рельефа длиной и шириной не более 35 мм.

В углублениях рельефа сайдинга допускаются отдельные незначительные участки миграции красящего вещества.

Суммарное число дефектов на одном листе сайдинга — не более трех.

5.2.3 Цвет защитно-декоративного покрытия (далее — покрытие) сайдинга должен соответствовать каталогам и/или образцам-эталонам, утвержденным предприятием-изготовителем или согласованным с потребителем. Допускается отклонение от цвета каталога и/или образца-эталона не более чем на полтона.

Защитно-декоративное окрасочное покрытие должно быть равномерным, без подтеков и наплывов краски, непрокрашенных участков, сдиров, царапин, потертостей и высолов, а также без пятен, отличающихся по цвету от основного тона и видимых на расстоянии 10 м.

5.2.4 Лицевая поверхность сайдинга — в соответствии с требованиями, указанными в таблице 2.

Таблица 2 — Требования к лицевой поверхности

Наименование показателя	Значение
Включения: - Размер, мм, не более - Количество, шт./м^2 - Расстояния между включениями, мм, не менее	 1,5 10 60
Шагрень	Допускается незначительная
Потеки	Не допускаются

Окончание таблицы 2

Наименование показателя	Значение
Штрихи, риски	Допускаются отдельные
Волнистость, мм, не более	1,5
Кратеры	Не допускаются
Оспины: Количество, шт./м^2, не более Диаметр, мм, не более	 15 1,5
Трещины усадочные	Не допускаются
Примечания 1 Термины, применяемые в настоящих технических условиях, и их определения приведены в разделе 3. 2 Допускаются дефекты, связанные с состоянием окрашиваемой поверхности и не ухудшающие защитных свойств покрытия.	

5.2.5 Оттенки цвета и различия в рельефе не регламентируются.

5.3 Характеристики

5.3.1 Физико-механические характеристики сайдинга должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 3.

Таблица 3 — Физико-механические показатели сайдинга

Наименование показателя	Значение показателя
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее - для прессованных листов - непрессованных листов	 23 18
Плотность, кг/м^3 (г/см^3), не менее - для прессованных листов - непрессованных листов	 1800 (1,8) 1600 (1,6)
Ударная вязкость, кДж/м^2, не менее	2,0
Прочность покрытия на истирание, кг песка, не менее	20
Адгезия покрытия, балл, не более	1
Условная светостойкость покрытия (изменение коэффициента диффузного отражения) через 24 ч, %, не более	5
Морозостойкость: - число циклов, не менее - остаточная прочность, %, не менее - обобщенная оценка внешнего вида по изменению защитных свойств покрытия (АЗ), балл, не более - обобщенная оценка внешнего вида по изменению декоративных свойств покрытия (АД), балл, не более	 150 90 1 2
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей: воды — не менее, ч растворов 5 %-ный NaOH, 0,5 %-ный H_2SO_4, 3 %-ный морской соли — не менее, ч - обобщенная оценка внешнего вида по изменению защитных свойств покрытия (АЗ), балл, не более - обобщенная оценка внешнего вида по изменению декоративных свойств покрытия (АД), балл, не более	 48 24 1 2

Окончание таблицы 3

Наименование показателя	Значение показателя
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов: - обобщенная оценка внешнего вида по изменению защитных свойств покрытия (АЗ), балл, не более - обобщенная оценка внешнего вида по изменению декоративных свойств покрытия (АД), балл, не более	 2 2
Примечание — При испытании на морозостойкость и стойкость к воздействию климатических факторов не учитывают состояние оборотной (нелицевой) поверхности и кромок, а также на участке прилегающей к ним лицевой поверхности длиной 10 мм.	

5.4 Требования к материалам

5.4.1 Для изготовления сайдинга применяют следующие материалы:

- в качестве листа основы — плоские прессованные или непрессованные листы из фиброцемента, где в качестве фибры используют волокна хризотила;
- в качестве защитно-декоративного покрытия:
  1) краска водно-дисперсионная акриловая;
  2) краска акрилово-полиуретановая;
  3) декоративная крошка из природного камня.

Краска по перечню и свойствам должна соответствовать технологической документации изготовителя.

5.4.2 Допускается использовать для покрытий другие лакокрасочные материалы, не ухудшающие технические характеристики и потребительские свойства изделий, и прошедшие санитарно-эпидемиологическую оценку.

5.4.3 Все материалы, применяемые для изготовления сайдинга, должны иметь документы, подтверждающие их соответствие действующим нормативным документам.

5.4.4 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в материалах, применяемых для изготовления сайдинга, должна быть не более 370 Бк/кг.

5.5 Маркировка и упаковка

5.5.1 Маркировка

Маркировку наносят на оборотную (нелицевую) поверхность сайдинга (не менее чем на 1 % в партии) или на этикетку, наклеенную на листы.

Маркировка должна включать в себя:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя (допускается сокращение);
- обозначение вида или артикул сайдинга;
- цвет по каталогу и/или образцу-эталону;
- размеры сайдинга по длине, ширине и толщине в миллиметрах;
- номер партии;
- год выпуска;
- штриховой код (при наличии);

Для сайдинга с рельефной поверхностью — вид рельефа.

При необходимости указанные данные допускается наносить на нескольких языках.

Предприятие-изготовитель имеет право наносить на сайдинг и упаковку дополнительную информацию, не противоречащую требованиям настоящего стандарта и позволяющую идентифицировать продукцию и изготовителя.

Качество маркировки должно быть таким, чтобы исключить возможность оспорить ее содержание.

При формировании транспортного пакета упаковочные единицы необходимо укладывать так, чтобы была видна маркировка одной или более упаковочной единицы.

Транспортная маркировка грузов — по ГОСТ 14192. На каждое грузовое место наносят манипуляционный знак «Не бросать».

Маркировка должна сохраняться в течении всего срока хранения (при соблюдении условий хранения) и транспортирования сайдинга и при погрузочно-разгрузочных работах, при этом маркировка должна оставаться легко читаемой.

5.5.2 Упаковка

В каждой упаковке должен быть сайдинг одного размера и артикула.

Сайдинг укладывают в стопы (пакеты) в горизонтальном положении на жесткие поддоны. Количество сайдинга в стопе — согласно документации, разработанной и утвержденной предприятием изготовителем.

Сайдинг должен быть упакован в транспортные пакеты согласно документации предприятия-изготовителя.

Допускается применение других видов упаковки, обеспечивающих сохранность сайдинга при транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах.

6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 Сайдинг не токсичен и при непосредственном контакте не оказывает вредного воздействия на организм человека.

6.2 При эксплуатации сайдинга в соответствии с заданной областью применения не может происходить выделение хризотилцементной пыли в воздушную среду.

6.3 При нанесении защитно-декоративного покрытия в воздухе рабочей зоны возможно содержание вредных веществ.

6.4 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов ($А_{эфф}$) сайдинга не должна превышать 370 Бк/кг в соответствии с требованиями ГОСТ 30108.

6.5 Допустимый уровень содержания вредных химических веществ в воздушной зоне производственных помещений не должны превышать предельно допустимых концентраций, установленных в [1].

Показатели микроклимата в рабочей зоне производственных помещений должны соответствовать ГОСТ 12.1.005.

6.6 Стационарные участки обработки сайдинга должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Лица, связанные с изготовлением сайдинга, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ Р 59123.

6.7 Утилизацию или ликвидацию отходов сайдинга, образующихся в процессе производства и обработки, осуществляют в соответствии с действующим законодательством в области охраны окружающей среды.

7 Правила приемки

7.1 Правила приемки сайдинга — в соответствии с требованиями ГОСТ 18124 со следующими дополнениями.

7.1.1 Сайдинг предъявляют к приемке партиями. Партия должна состоять из сайдинга одного артикула. За партию принимают число листов одного цвета и вида лицевой поверхности (гладкие или рельефные), изготовленных за одну смену по одной технологии с применением одинаковых сырьевых материалов.

Объем партии сайдинга устанавливает предприятие-изготовитель.

7.1.2 Приемочный контроль сайдинга осуществляют путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний.

Приемо-сдаточные испытания каждой партии изделий проводят по следующим показателям:

- внешний вид и качество поверхности сайдинга;
- геометрические размеры и правильность формы;
- предел прочности при изгибе;
- адгезия покрытия сайдинга;
- прочность покрытия на истирание;
- стойкость покрытия сайдинга к статическому воздействию воды.

При приемочном контроле визуально оценивают соответствие маркировки и упаковки требованиям настоящего стандарта.

7.1.3 Периодические испытания сайдинга проводят в следующие сроки:

- условная светостойкость и стойкость покрытия сайдинга к статическому воздействию растворов 5 %-ного NaOH, 0,5 %-ного H_2SO_4, 3 %-ного морской соли — не реже одного раза в квартал;

- морозостойкость — не реже одного раза в 6 мес;
- стойкость покрытия сайдинга к воздействию климатических факторов — при постановке продукции на производство.

Радиационную оценку сайдинга допускается проводить на основании паспортных данных на продукцию, предоставляемых поставщиками сырья и материалов, применяемых для изготовления сайдинга.

При отсутствии паспортных данных о содержании естественных радионуклидов в исходных материалах предприятие-изготовитель сайдинга не реже одного раза в год определяет содержание естественных радионуклидов в материалах и/или листах.

7.1.4 Показатели пожарной опасности сайдинга с лакокрасочным покрытием определяют при постановке продукции на производство, изменении применяемых для изготовления плит материалов.

7.1.5 Каждая партия сайдинга (или ее часть), поставляемая по одному адресу, должна иметь документ качества (паспорт).

Документ качества (паспорт) на партию должен содержать:

а) наименование предприятия-изготовителя и его юридический адрес;

б) товарный знак предприятия-изготовителя (при его наличии);

в) артикул сайдинга предприятия-изготовителя;

г) размеры сайдинга;

д) цвет по каталогу и/или образцу-эталону;

е) номер партии и дату изготовления;

ж) количество изделий, $м^2$ (шт.);

к) результаты испытаний партии (предел прочности при изгибе, прочность покрытия плит на истирание, адгезия покрытия, стойкость покрытия к статическому воздействию воды);

л) обозначение настоящего стандарта.

Для сайдинга с рельефной поверхностью — вид рельефа.

В документ о качестве допускается вносить другую информацию для более полной идентификации продукции.

8 Методы контроля и испытаний

8.1 Определение внешнего вида поверхности сайдинга

8.1.1 Определение внешнего вида — в соответствии с 5.2.

8.1.2 Размеры дефектов покрытия и расстояние между дефектами на поверхности сайдинга измеряют измерительным инструментом с погрешностью не более 0,1 мм и лупой с четырехкратным увеличением.

8.1.3 Количество дефектов на единицу площади определяют на целой доске сайдинга или фрагменте известной площади с экстраполяцией на площадь 1 $м^2$.

8.2 Определение линейных размеров и формы

8.2.1 Контроль линейных размеров (измерение длины, толщины, ширины сайдинга, отклонений от прямоугольности, плоскостности и прямолинейности) проводят по ГОСТ 18124.Толщину листов с рельефной поверхностью измеряют по ГОСТ Р 53223.

8.3 Определение предела прочности при изгибе, плотности и ударной вязкости

Предел прочности при изгибе, плотность и ударную вязкость определяют по ГОСТ 18124 и принимают по испытаниям листа основы.

8.4 Определение цвета лицевой поверхности

Определение цвета лицевой поверхности проводят по ГОСТ Р 52662.

Цвет покрытия допускается определять методом визуального сравнения с цветом контрольных образцов при естественном дневном свете или искусственном, соответствующим дневному. Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300—500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности. При разногласиях в оценке цвета определение цвета проводят при искусственном свете.

Наличие пятен, отличающихся по цвету от основного тона, определяют визуально на расстоянии 10 м.

8.5 Определение морозостойкости

8.5.1 Сущность метода заключается в многократном попеременном замораживании и оттаивании насыщенных водой образцов.

8.5.2 Средства испытания:

- морозильная камера, обеспечивающая температуру воздуха в камере не выше минус 15 °С;
- набор кассет для размещения в них образцов в вертикальном положении на расстоянии не менее 20 мм друг от друга, обеспечивающих перемещение и установку кассеты одна на другую без каких-либо повреждений образцов;
- штангенциркуль по ГОСТ 166;
- толщиномер по ГОСТ 11358;
- линейка по ГОСТ 427;
- термометр по ГОСТ 28498;
- емкость для воды.

8.5.3 Подготовка к испытанию

От каждого отобранного для испытания сайдинга вырезают две пары образцов длиной (220 ± 5) мм и шириной (100 ± 5) мм.

На кромочные стороны образцов наносят покрытие краской.

Первая пара образцов (основная) предназначена для испытания на морозостойкость, вторая является контрольной.

8.5.4 Проведение испытания — по ГОСТ 18124.

8.6 Определение прочности цветного покрытия на истирание

Сущность метода заключается в воздействии на цветное покрытие сайдинга нормированного количества песка. Окрашенная поверхность сайдинга должна быть устойчива к истиранию. Прочность цветного покрытия, измеряемая количеством израсходованного при истирании кварцевого песка, должна быть не менее 20 кг.

Метод определения прочности покрытия сайдинга на истирание — по ГОСТ 18124.

После испытания на образце не должна быть видна неокрашенная поверхность сайдинга.

8.7 Определение стойкости покрытия к статическому воздействию жидкостей

Сущность метода заключается в определении декоративных и защитных свойств покрытий после воздействия жидкостей в течение заданного времени. Стойкость покрытия к статическому воздействию воды и растворов 5 %-ного NaOH, 0,5 %-ного H_2SO_4, 3 %-ного морской соли определяют по ГОСТ 9.403 со следующим дополнением:

От контролируемого сайдинга выпиливают три образца размером 150 × 70 мм, два образца подвергают испытаниям, один образец контрольный. На кромочные и нелицевую стороны образцов наносят покрытие краской. Перед испытанием образцы выдерживают не менее 24 ч в помещении с температурой воздуха (20 ± 5) °С и относительной влажности (55 ± 5) %. Температура воды и растворов при испытании должна быть (20 ± 2) °С, время выдержки образцов в воде — 48 ч; в растворах — 24 ч.

Перед осмотром испытанные образцы выдерживают на воздухе в течение не менее 3 ч.

Изменение внешнего вида образцов оценивают по ГОСТ 9.407. Изменение декоративных свойств покрытия оценивают визуально по изменению цвета, блеска, наличию меления. Изменение защитных свойств покрытия оценивают визуально (наличие нарушения целостности покрытия) и путем определения адгезии покрытия по ГОСТ 15140.

8.8 Определение стойкости покрытия к воздействию климатических факторов

Для испытания на стойкость покрытия к воздействию климатических факторов из досок сайдинга выпиливаются образцы размером 70 × 50 мм, на кромочные стороны которых наносится краска.

8.8.1 Стойкость покрытия сайдинга к воздействию климатических факторов определяют по ГОСТ 9.401 (метод 6).

8.8.2 Изменения внешнего вида оценивают по ГОСТ 9.407.

8.9 Условную светостойкость определяют по ГОСТ 21903 (метод 2).

8.10 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108 в аккредитованных лабораториях.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Транспортирование сайдинга необходимо осуществлять в транспортных пакетах, сформированных в соответствии документацией, разработанной и утвержденной предприятием-изготовителем сайдинга.

Допускается по согласованию с потребителем отгрузка сайдинга в других видах упаковки.

Транспортирование сайдинга проводят любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов, установленных для данного вида транспорта, и условий, предохраняющих сайдинг от механических повреждений.

9.2 При транспортировании сайдинга в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы тара и упаковка должны соответствовать требованиям ГОСТ 15846.

9.3 При погрузочно-разгрузочных операциях и других перемещениях не допускается сбрасывание сайдинга с какой бы то ни было высоты, трение этих листов друг о друга, а также удары по ним.

9.4 Хранение сайдинга у изготовителя должно осуществляться в соответствии с требованиями технологического регламента, утвержденного в установленном порядке, с соблюдением требований действующих правил техники безопасности и сохранности продукции.

9.5 Хранение сайдинга у потребителя должно осуществляться в закрытых помещениях на поддонах, установленных на ровной горизонтальной поверхности, при относительной влажности воздуха не выше 75 %. Перепад температур в течение суток не должен превышать 10 °С.

9.6 Запрещается хранение сайдинга в непакетированном виде.

9.7 Запрещается хранение сайдинга на открытых площадках.

9.8 Допускается хранение сайдинга под навесом в течение не более 10 сут в условиях, исключающих действие прямых солнечных лучей и осадков.

9.9 Не допускается стопы сайдинга устанавливать в штабели друг на друга.

9.10 Не допускается механическое воздействие на сайдинг при демонтаже транспортного пакета. Детали демонтированного транспортного пакета утилизируют или хранят отдельно от стоп сайдинга.

10 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие сайдинга требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и указаний по применению.

Гарантийный срок хранения сайдинга назначается предприятием-изготовителем и указывается в отгрузочной информации и должен составлять не менее 1 года с момента производства продукции.

Библиография

[1] СанПиН 1.2.3685-211 Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания

УДК 691.1/7:006.354 ОКС 91.100.40

Ключевые слова: сайдинг, основные параметры и размеры, технические требования, правила приемки, методы испытаний

Редактор *З.А. Лиманская*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *С.И. Фирсова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 07.05.2024. Подписано в печать 20.05.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,58.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru