ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 71384— 2024

Авиационная техника

АГРЕГАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Общие требования к маркировке

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2024

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт «Центр» (ФГУП «ВНИИ «Центр»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 323 «Авиационная техника»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 мая 2024 г. № 611-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Авиационная техника

АГРЕГАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Общие требования к маркировке

Aviation technique. Hydraulic units. General requirements for marking

Дата введения — 2024—07—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает общие требования к нанесению маркировки на агрегаты (кроме трубопроводов, фитингов и рукавов), используемые в авиационных гидравлических системах, с рабочей жидкостью на основе эфира фосфорной кислоты.

1.2 Настоящий стандарт распространяется на гидравлические агрегаты самолетов и вертолетов (далее — агрегаты), применяющие негорючую гидравлическую жидкость, например НГЖ-5У,Skydrol LD-4, Hyjet 1Y-4.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий стандарт:

ГОСТ 5 Текстолит и асботекстолит конструкционные. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **гидравлическая система:** Система, которая включает агрегаты, устройства и оборудование, содержащие и использующие гидравлическую жидкость для передачи энергии своим исполнителям для выполнения заданных им функций.

3.2 **маркировка изделия:** Информация, которую наносит производитель изделия с целью информирования потребителей об используемом изделии.

3.3 **негорючая гидравлическая жидкость;** НГЖ: Жидкость, применяемая в гидравлических системах и обладающая высокими температурами воспламенения.

Издание официальное

4 Основные положения

4.1 Агрегаты гидравлических систем самолетов и вертолетов, использующие НГЖ, должны иметь маркировку, требования к которой установлены в технической документации, и в данной маркировке необходимо указать рабочую жидкость, на которой работает агрегат.

4.2 Маркировка необходима для индентификации рабочей жидкости и предохранения от ошибочных действий во время сборки гидросистемы или испытаний гидросистемы и агрегата, а также при консервации (переконсервации) и ремонте гидравлических агрегатов.

4.3 Способ нанесения маркировки агрегатов зависит от конструкции, габаритов и назначения, а также от условий и сроков хранения и эксплуатации агрегатов.

4.4 Место и способ нанесения маркировки агрегатов указывают в конструкторской и (или) нормативной документации на эти агрегаты.

4.5 Маркирование агрегатов, работающих на НГЖ, при консервации (переконсервации) и ремонте следует проводить на столах, покрытых материалом, стойким к воздействию этой жидкости (листовым текстолитом марки ПТ по ГОСТ 5, листами из нержавеющей стали или алюминия).

5 Общие требования к маркировке

5.1 Маркировке «НГЖ» подлежат агрегаты (насосы, регуляторы, клапаны, штуцера и др.), применяемые в авиационных гидравлических системах с рабочими жидкостями НГЖ-5У, а также Skydrol LD-4 и Hyjet 1Y-4 и прочими их аналогами.

5.2 Маркировку агрегата проводят с помощью пластины. Пластина должна быть фиолетового цвета и указывать обозначение основы рабочей жидкости «НГЖ».

5.3 Маркировочную пластину прикрепляют к агрегату так, чтобы представленная на ней маркировка была четко видна и не могла открепиться в ожидаемых условиях эксплуатации.

5.4 Края маркировочной пластины должны быть ровными.

5.5 Маркировку на основе указания рабочей жидкости допускается совмещать с маркировкой агрегата.

5.6 Материалы, используемые для изготовления маркировочных пластин, должны быть прочными и стойкими к воздействию НГЖ и окружающей среды.

5.7 Размеры маркировочной пластины и материал для ее изготовления устанавливает разработчик агрегата.

Предпочтительные размеры приведены на рисунке 1 и в таблице 1.

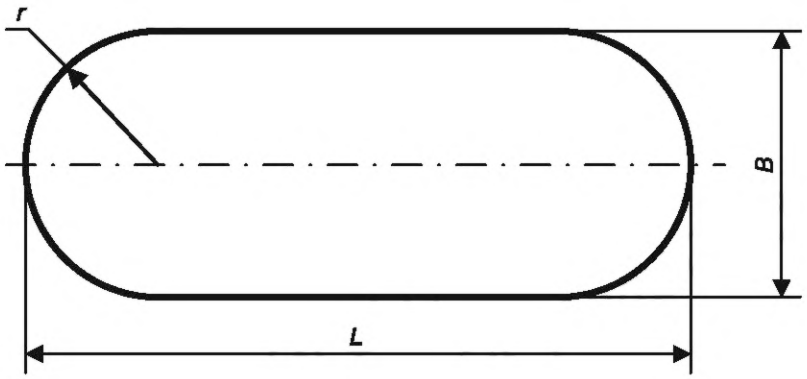

Рисунок 1

Таблица 1

В миллиметрах

L	Пред. откл.	*B*	Пред. откл.	*r*	Пред. откл.
15	±1	5	±1	2,5	±0,5
30		10		5,0	
50		17		8,5	

5.8 Размеры надписи должны быть соизмеримыми с размерами пластины.

УДК 629.7.064.3-777:006.354 ОКС 49.080

Ключевые слова: авиационные гидравлические агрегаты, гидросистемы, маркировка, общие требования, рабочая жидкость НГЖ

Редактор *М.В. Митрофанова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 17.05.2024. Подписано в печать 21.05.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru