ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 1765— 2024

ПОКРЫТИЯ НАПОЛЬНЫЕ ТЕКСТИЛЬНЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Метод определения толщины

(ISO 1765:1986, Machine-made textile floor coverings — Determination of thickness, IDT)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2024

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 144 «Строительные материалы и изделия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 мая 2024 г. № 625-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 1765:1986 «Покрытия напольные текстильные машинного способа производства. Определение толщины» (ISO 1765:1986 «Machine-made textile floor coverings — Determination of thickness», IDT).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2012 (пункт 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные и межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© ISO, 1986
© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОКРЫТИЯ НАПОЛЬНЫЕ ТЕКСТИЛЬНЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Метод определения толщины

Machine-made textile floor coverings. Thickness determination method

Дата введения — 2024—12—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения толщины напольных текстильных покрытий машинного способа производства. Если имеются участки разной толщины или плетения, то по возможности их необходимо испытывать отдельно.

Метод является неотъемлемой частью других методов испытаний текстильных напольных покрытий, и результаты данных испытаний не могут быть использованы отдельно от результатов других испытаний для определения качества продукции.

Метод применим ко всем текстильным напольным покрытиям машинного способа производства.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 139, Textiles — Standard atmospheres for conditioning and testing (Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний)

ISO 1957, Machine-made textile floor coverings — Sampling and cutting specimens for physical tests (Покрытия текстильные для полов машинного производства. Отбор и отрезка образцов для физических испытаний)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением.

3.1 **толщина (текстильного напольного покрытия машинного способа производства)** [thickness (of machine-made textile floor coverings)]: Расстояние между эталонной пластиной, на которой расположен образец, и параллельно расположенным прижимным диском, оказывающим давление на образец. Обычно толщину напольного покрытия машинного способа производства без сжатия измеряют при стандартном давлении 2,0 кПа*, оказываемым прижимным диском площадью от 300 до 1 000 мм^2, расположенном на большей по размеру площади.

* 1 кПа = 10^3 Н/м^2.

Издание официальное

4 Сущность метода

Толщину образца напольного текстильного покрытия машинного способа производства измеряют как расстояние между эталонной пластиной, на которой расположен образец, и параллельно расположенным прижимным диском, оказывающим определенное давление на большую площадь напольного покрытия машинного способа производства. Толщины текстильного безворсового или флокированного ворсового напольных покрытий измеряют с использованием защитного кольца.

5 Средства измерений

5.1 Прибор, измеряющий толщину, имеющий плоский прижимной диск площадью от 300 до 1 000 мм^2. Он должен оказывать давление (2,0 ± 0,2) кПа, перпендикулярно направленное к плоскости образца, и должен иметь средства измерения толщины с точностью измерения до 0,1 мм на расстоянии 25 мм. Прижимной диск должен перемещаться перпендикулярно к текстильному напольному покрытию. Эталонная пластина, на которой лежит образец, должна быть плоской размером не менее (125 × 125) мм и параллельной прижимному диску с точностью измерения в пределах 1 части на 500.

5.2 Круглое защитное кольцо массой 1 000 г, с наружным диаметром не более 125 мм и внутренним диаметром (d + 40) мм, где d — это диаметр прижимного диска, оказывающего давление не менее 1 кПа. Защитное кольцо должно обеспечивать свободное пространство диаметром 40 мм.

5.3 Линейка, например измерительная линейка для поднятия поверхности образца.

6 Атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний

Образцы выдерживают и проводят испытания при стандартных атмосферных условиях, указанных в ИСО 139.

7 Испытуемые образцы

7.1 Отбор образцов

Отбирают образцы в соответствии с ИСО 1957.

7.2 Количество образцов, размеры и место проведения испытания

7.2.1 Текстильные безворсовые или флокированные ворсовые напольные покрытия

Подготавливают достаточное количество образцов для проведения не менее пяти измерений. Испытуемые образцы должны иметь размеры не менее (75 × 75) мм, но они могут иметь любые большие размеры, как того требуют другие испытания, при условии, что центры площадей, соприкасающихся с прижимным диском, находятся на расстоянии не менее 75 мм друг от друга. Отбирают данные образцы на достаточном расстоянии от деформированных частей пробы.

7.2.2 Текстильные напольные покрытия, отличные от представленных в 7.2.1

Подготавливают достаточное количество образцов для проведения не менее 10 измерений. Испытуемые образцы должны иметь размеры не менее (125 ×125) мм, если это требуется для проведения других испытаний, либо можно провести несколько измерений на одном большом образце при условии, что центры площадей, соприкасающихся с прижимным диском, находятся на расстоянии не менее 75 мм друг от друга. Проверяют, чтобы измеряемые участки ранее не были сжаты защитным кольцом и чтобы они находились на достаточном расстоянии от деформированных частей пробы.

8 Подготовка испытуемых образцов

Для образцов из ворса слегка поднимают лицевую поверхность, сначала против, а затем по направлению положения ворса, используя линейку (5.3).

Образцы раскладывают по одному на ровной поверхности лицевой стороной вверх при стандартных атмосферных условиях, выбранных для проведения кондиционирования и испытаний текстильных изделий, и выдерживают в течение не менее 24 ч.

9 Проведение испытаний

9.1 Проверяют, чтобы прижимной диск перемещался свободно. Когда прижимной диск и эталонная пластина соприкасаются, устанавливают прибор в нулевое положение или, как альтернатива, получают нулевые показания для эталонной пластины.

9.2 Размещают образец лицевой стороной вверх на эталонной пластине таким образом, чтобы ни одна часть прижимного диска не находилась в пределах ближе 20 мм от края образца и чтобы образец не мог двигаться.

В случае текстильного безворсового или флокированного ворсового напольного покрытия используют защитное кольцо (5.2). В случае испытания напольного текстильного покрытия, имеющего участки разной толщины или плетения, ни одна из частей прижимного диска не должна находиться в пределах ближе 20 мм от места изменения плетения.

9.3 Плавно опускают прижимной диск на образец и фиксируют показания прибора через 30 с.

9.4 Таким же образом измеряют не менее пяти образцов текстильного безворсового или флокированного ворсового напольного покрытия и не менее десяти образцов из других типов текстильных напольных покрытий.

10 Выражение результатов

Для каждого образца измеряют и фиксируют толщину с точностью измерения до 0,1 мм при давлении 2,0 кПа, и рассчитывают среднее арифметическое значение данных измерений с точностью измерения до 0,1 мм. Если испытания проводили на напольном текстильном покрытии, которое имеет участки разной толщины или плетения, рассчитывают результаты по каждому уровню отдельно.

11 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

a) заявление о том, что испытание было проведено в соответствии с настоящим стандартом и что были соблюдены альтернативные требования, такие как количество измеренных образцов с использованием или без использования защитного кольца;

b) использованные стандартные атмосферные условия;

c) отдельные значения измерений толщины и среднее значение толщины испытуемых образцов с точностью измерения до 0,1 мм при давлении 2,0 кПа. В случае испытания текстильного напольного покрытия, имеющего участки разной толщины или плетения, фиксируют результаты по каждому уровню отдельно.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным и межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального, межгосударственного стандарта
ИСО 139	IDT	ГОСТ ISO 139-2014 «Материалы текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний»
ИСО 1957	IDT	ГОСТ Р ИСО 1957-2016 «Покрытия текстильные напольные машинного производства. Отбор и вырезание образцов для физических испытаний»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - IDT — идентичные стандарты.		

УДК 692.535:006.354 ОКС 59.080 IDT

Ключевые слова: покрытия текстильные, покрытия напольные, определение толщины, метод, машинный способ производства

Редактор *Н.А. Аргунова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *О.В. Лазарева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 23.05.2024. Подписано в печать 24.05.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru