МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
21234—
2024**

# ТАЛЬК МОЛОТЫЙ ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Технические условия

**Издание официальное**

**Москва
Российский институт стандартизации
2024**

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

**Сведения о стандарте**

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией производителей керамических материалов (АПКМ), Обществом с ограниченной ответственностью «ВНИИСТРОМ «Научный центр керамики» (ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 144 «Строительные материалы и изделия»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 апреля 2024 г. № 172-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|---|---|
| Армения | AM | ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Киргизия | KG | Кыргызстандарт |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Узбекистан | UZ | Узбекское агентство по техническому регулированию |
| Таджикистан | TG | Таджикстандарт |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 18 июня 2024 г. № 822-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 21234—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 февраля 2025 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 21234—75

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й  С Т А Н Д А Р Т

# ТАЛЬК МОЛОТЫЙ ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**Технические условия**

Ground talc for ceramic industry. Specifications

**Дата введения — 2025—02—01**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на молотый тальк, предназначенный для керамической промышленности.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.3.01 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 19433 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 19728.0 Тальк и талькомагнезит. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 19728.4 Тальк и талькомагнезит. Определение оксида железа

ГОСТ 19728.7 Тальк и талькомагнезит. Определение оксида кальция

ГОСТ 19728.8 Тальк и талькомагнезит. Определение оксида магния

ГОСТ 19728.17 Тальк и талькомагнезит. Определение потери массы при прокаливании

ГОСТ 19728.19 Тальк и талькомагнезит. Определение влаги

ГОСТ 19728.20 Тальк и талькомагнезит. Определение гранулометрического состава

ГОСТ 19730 Тальк и талькомагнезит. Метод отбора и подготовки проб для лабораторных испытаний

ГОСТ 30090 Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ ISO 21898 Упаковка. Контейнеры мягкие (МК) для неопасных грузов

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затра-

**Издание официальное**

гивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **тальк:** Минерал из класса силикатов (тетрасиликат магния), кристаллическое вещество, представляющее собой жирный на ощупь рассыпчатый порошок белого (изредка зеленого) цвета.

3.2 **проба:** Определенное количество молотого талька, отобранное для проведения испытаний.

3.3 **точечная проба:** Проба молотого талька, отобранная в одной точке мешка или мягкого контейнера, массой не менее 0,3 кг.

3.4 **объединенная проба:** Проба молотого талька, состоящая из точечных проб (в количестве не менее 10) массой не менее 3 кг и характеризующая партию в целом.

3.5 **лабораторная проба:** Проба молотого талька, сокращенная методом квартования из объединенной пробы и предназначенная для проведения всех лабораторных испытаний.

3.6 **единичная проба:** Проба молотого талька, сокращенная методом квартования из лабораторной пробы до требуемого количества мерных проб для проведения испытаний.

3.7 **мерная проба:** Количество талька, используемое для получения одного результата в одном испытании.

## 4 Классификация

В зависимости от минимального содержания оксида магния молотый тальк подразделяют на следующие марки:

- марка ТМК-28 с содержанием оксида магния (MgO) не менее 28 %;
- марка ТМК-27 с содержанием оксида магния MgO не менее 27 %;
- марка ТМК-24 с содержанием оксида магния MgO не менее 24 %.

Примечание — В обозначении марок буквы означают: «Т» — тальк, «М» — молотый, «К» — керамический.

## 5 Технические требования

5.1 Молотый тальк по физико-механическим показателям и физико-химическому составу должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Технические требования

| Наименование показателя | Значение показателя для марки, %, не более | | |
|---|---|---|---|
| | ТМК-28 | ТМК-27 | ТМК-24 |
| Содержание оксида железа в пересчете на $Fe_2O_3$ | 5 | 6 | 8 |
| Содержание оксида кальция (CaO) | 0,5 | 0,8 | Не регламентируется |
| Потеря массы при прокаливании | 8 | 9 | 10 |
| Содержание влаги | 1 | 1 | 1 |
| Содержание остатка на сетке № 014 | 2 | 2 | 2 |

5.2 В молотом тальке всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

### 5.3 Упаковка

Молотый тальк упаковывают в мешки полипропиленовые по ГОСТ 30090 или в мягкие контейнеры («биг-бэг») из пропиленовой ткани по ГОСТ ISO 21898.

## 5.4 Маркировка

5.4.1 Маркировка должна содержать следующую информацию:
- наименование поставщика (и/или его товарный знак) и адрес;
- наименование и марку молотого талька;
- номер и дату партии;
- объем партии, кг;
- дата изготовления;
- обозначение настоящего стандарта.

5.4.2 При необходимости на упаковку наносят дополнительную информацию, не противоречащую требованиям настоящего стандарта.

5.4.3 Маркировка может быть нанесена на этикетку, которую наклеивают на каждый мешок или контейнер.

5.4.4 Каждое грузовое место (транспортный пакет) должно (должен) иметь транспортную маркировку в соответствии с ГОСТ 14192.

## 6 Требования безопасности

6.1 Тальк не является токсичным продуктом. В воздухе рабочей зоны тальк присутствует в виде аэрозоли фиброгенного воздействия. По степени воздействия на организм человека тальк относится к 3-му классу опасности. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны при работе с тальком — по ГОСТ 12.1.005. Предельно допустимая концентрация (ПДК) талька в воздухе рабочей зоны составляет 4 мг/м$^3$. Периодичность контроля — не реже одного раза в квартал.

6.2 Общие требования безопасности при работе с тальком — по ГОСТ 12.1.007.

6.3 Тальк не горюч, взрывобезопасен. Общие требования пожарной безопасности при работе с тальком — по ГОСТ 12.1.004.

6.4 Тальк экологически безопасен: стабилен в абиотических условиях, не трансформируется в окружающей среде (не окисляется, не полимеризуется), биологически не распадается.

6.5 Для защиты атмосферного воздуха от пыли при производстве талька должны быть предусмотрены мероприятия в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.01 и других нормативных документов.

6.6 При транспортировании тальк относится к безопасным грузам — по ГОСТ 19433.

6.7 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ молотого талька должна быть не более 370 Бк/кг.

## 7 Транспортирование и хранение

7.1 Молотый тальк транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

7.2 Молотый тальк должен храниться в закрытых складских помещениях раздельно по маркам.

## 8 Правила приемки

8.1 Молотый тальк принимают партиями. Партией считают количество молотого талька одной марки, одновременно отгружаемое одному потребителю и сопровождаемое одним документом о качестве.

8.2 Приемку молотого талька проводят по результатам приемо-сдаточных и периодических испытаний.

8.3 Приемо-сдаточные испытания проводят для каждой партии по следующим показателям:
- содержание оксида магния MgO;
- содержание оксида железа в пересчете на $Fe_2O_3$;
- содержание оксида кальция CaO;
- потери массы при прокаливании;
- содержание влаги;
- содержание остатка на сетке № 014.

8.4 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов проводят в рамках периодических испытаний не реже одного раза в год.

8.5 Партию принимают, если по всем показателям полученные результаты испытаний соответствуют требованиям настоящего стандарта.

При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта минимум по одному из показателей проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов (мерных проб). Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

8.6 Каждая партия молотого талька должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и марку продукции;
- номер и дату выдачи документа;
- дату отгрузки;
- массу партии;
- номер партии;
- результаты приемо-сдаточных испытаний;
- обозначение настоящего стандарта.

При экспортно-импортных операциях содержание документа о качестве может быть дополнено необходимой информацией и уточняется в рамках договора на поставку.

## 9 Отбор проб

9.1 Отбор и подготовку проб для испытаний проводят от молотого талька, упакованного в мешки или контейнеры, по ГОСТ 19730.

9.2 Отобранные точечные пробы объединяют в объединенную пробу, тщательно перемешивают и методом квартования сокращают до лабораторной пробы массой не менее 0,75 кг.

9.3 При необходимости лабораторную пробу упаковывают в полиэтиленовый мешок или пакет из плотной бумаги, на котором должна быть размещена следующая информация:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и марка продукции;
- номер партии;
- обозначение настоящего стандарта;
- дата отбора проб;
- дополнительная информация о пробе.

9.4 Для проведения испытаний молотого талька, упакованного в мешки, точечные пробы отбирают из каждого сотого мешка, но не менее чем из десяти мешков от партии.

9.5 Для проведения испытаний молотого талька, упакованного в контейнеры, точечные пробы отбирают от каждого контейнера.

9.6 Отбор проб для определения удельной эффективной активности естественных радионуклидов проводят по ГОСТ 30108.

## 10 Методы испытаний

10.1 Общие требования к методам контроля молотого талька — по ГОСТ 19728.0.

10.2 Содержание оксида магния MgO определяют по ГОСТ 19728.8.

10.3 Содержание оксида железа в пересчете на $Fe_2O_3$ определяют по ГОСТ 19728.4.

10.4 Содержание оксида кальция CaO определяют по ГОСТ 19728.7.

10.5 Потери массы при прокаливании определяют по ГОСТ 19728.17.

10.6 Содержание влаги определяют по ГОСТ 19728.19.

10.7 Содержание остатка на сетке № 014 определяют по ГОСТ 19728.20.

10.8 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108.

УДК 622.354:006.354 МКС 81.060.10

Ключевые слова: молотый тальк, технические требования, правила приемки, методы испытаний

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.Ю. Литовкиной*

Сдано в набор 20.06.2024. Подписано в печать 08.07.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч-изд. л. 0,75.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru