МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ГОСТ 28754— 2018**

# РЕМНИ ПОЯСНЫЕ И ДЛЯ ЧАСОВ

## Общие технические условия

**Издание официальное**

**Москва**
**Российский институт стандартизации**
**2024**

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

**Сведения о стандарте**

1 РАЗРАБОТАН техническим комитетом по стандартизации ТК BY 12 «Легкая промышленность» (секретариат РУП «Центр научных исследований легкой промышленности»)

2 ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 октября 2018 г. № 113-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|---|---|
| Армения | AM | ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизия | KG | Кыргызстандарт |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Узбекистан | UZ | Узбекское агентство по техническому регулированию |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 18 июня 2024 г. № 836-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 28754—2018 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июня 2025 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 28754—90

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# РЕМНИ ПОЯСНЫЕ И ДЛЯ ЧАСОВ

## Общие технические условия

Belts and watch strops. General specifications

**Дата введения — 2025—06—01**
**с правом досрочного применения**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на ремни поясные и для часов.

Стандарт не распространяется на ремни поясные и для часов специального и ведомственного назначения.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9.301 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.302 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

ГОСТ OIML R 76-1 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 490 Добавки пищевые. Кислота молочная Е270. Технические условия

ГОСТ 1770 (ИСО 1042—83, ИСО 4788—80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 3762 Реактивы. Аммоний углекислый кислый. Технические условия

ГОСТ 4233 Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия

ГОСТ 6691 Реактивы. Карбамид. Технические условия

ГОСТ 6709[1)] Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8273 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 11358 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 11773 Реактивы. Натрий фосфорнокислый двузамещенный. Технические условия

ГОСТ 12302 Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 18321 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 58144—2018 «Вода дистиллированная. Технические условия».

**Издание официальное**

ГОСТ 25336 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25871 Изделия кожгалантерейные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 29130 Покрытия защитно-декоративные фурнитуры для изделий легкой промышленности. Общие требования

ГОСТ 29298 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 30835 (ИСО 11641:1993) Кожа. Метод испытания устойчивости окраски к поту

ГОСТ 33772 Пакеты из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 33781 Упаковка потребительская из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Основные параметры и размеры

### 3.1 Размеры поясных ремней

3.1.1 Длина поясных ремней должна соответствовать таблице 1.

Таблица 1 — Длина поясных ремней

| Наименование и номер ремней | Длина, мм |
|---|---|
| Мужские: | |
| 0 | До 1000 включ. |
| 1 | 1001—1150 |
| 2 | 1151—1300 |
| 3 | 1301—1500 |
| 4 | 1501—1800 |
| Женские: | |
| 0 | До 800 включ. |
| 1 | 801—1000 |
| 2 | 1 001—1200 |
| 3 | Свыше 1200 |
| Детские: | |
| 1 | 650—850 включ. |
| 2 | 851—1000 |

Допускаемые отклонения по длине поясных ремней — ±10 мм.

Интервал по длине поясных ремней — 50 мм.

3.1.2 Ширина поясных ремней устанавливается в техническом описании. Допускаемое отклонение по ширине поясных ремней — ±2 мм. Интервал по ширине поясных ремней — 5 мм.

### 3.2 Размеры ремней для наручных часов

3.2.1 Длина ремней цельнокроеных и составных для наручных часов должна соответствовать таблице 2.

Таблица 2 — Длина ремней цельнокроеных и составных для наручных часов

| Номер ремня | Цельнокроеные, мм | Составные | | Обхват запястья рук, мм |
|---|---|---|---|---|
| | | Горт, мм | Запряжник, мм | |
| 1 | 200—220 | 90—100 | 60—70 | 140—160 |
| 2 | 225—245 | 105—115 | 75—85 | 161—180 |
| 3 | 250—270 | 120—130 | 90—100 | 181—210 |

Интервал по длине цельнокроеных ремней — 10 мм, составных — 5 мм.

3.2.2 Размеры ремней цельнокроеных плоских и составных плоских для наручных часов должны соответствовать таблице 3.

4 Таблица 3 — Размеры ремней цельнокроеных плоских и составных плоских для наручных часов

| Ремни для наручных часов | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Цельнокроеные плоские | | | | | Составные плоские | | | | | | |
| | | | | | Длина, мм | | | | | | |
| Длина, мм | Допускаемое отклонение, мм | Ширина, мм | Допускаемое отклонение, мм | Толщина, мм | Горт, мм | Допускаемое отклонение, мм | Запряжник | Допускаемое отклонение, мм | Ширина в месте крепления к часам, мм | Допускаемое отклонение, мм | Толщина части ремня, огибающей ушко корпуса часов, мм |
| 200—270 | ±5 | 4 | ±0,2 или ±0,5 | 0,8—1,2 | 90—130 | ±5 | 60—100 | ±5 | — | ±0,2 или ±0,5 | — |
| | | 5 | | 0,8—1,2 | | | | | 5 | | 0,7—1,1 |
| | | 6 | | 0,8—1,2 | | | | | 6 | | 0,7—1,1 |
| | | 7 | | 0,8—1,2 | | | | | 7 | | 0,7—1,1 |
| | | 8 | | 0,8—1,2 | | | | | 8 | | 0,7—1,1 |
| | | 9 | | 0,8—1,2 | | | | | 9 | | 0,7—1,1 |
| | | 10 | | 0,8—1,2 | | | | | 10 | | 0,7—1,1 |
| | | 12 | | 1,1—1,6 | | | | | 12 | | 0,7—1,2 |
| | | 14 | | 1,1—1,6 | | | | | 14 | | 0,7—1,2 |
| | | 16 | | 1,1—1,6 | | | | | 16 | | 0,7—1,2 |
| | | 18 | | 1,1—1,6 | | | | | 18 | | 0,7—1,2 |
| | | 20 | | 1,1—1,8 | | | | | 20 | | 0,7—1,2 |
| | | 22 | | 1,1—1,8 | | | | | 22 | | 0,7—1,2 |
| | | 24 | | 1,1—1,8 | | | | | 24 | | 0,7—1,2 |

Допускаемые отклонения по длине и ширине ремней цельнокроеных плоских и составных плоских из текстильных материалов — ±2,0 мм.

3.2.3 Размеры ремней составных круглых для наручных часов и напульсников для наручных часов должны соответствовать таблице 4.

Таблица 4 — Размеры ремней составных круглых для наручных часов и напульсников для наручных часов

| Ремни для наручных часов | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Составные круглые | | | | | | Напульсник | | | |
| Длина, мм | | | | Диаметр, мм | Допускаемое отклонение, мм | Длина, мм | Допускаемое отклонение, мм | Ширина, мм | Толщина, мм |
| Горт, мм | Допускаемое отклонение, мм | Запряжник | Допускаемое отклонение, мм | | | | | | |
| 90—130 | ±5 | 60—100 | ±5 | 2,0 | ±0,2 | 50—200 | ±5 | 15—30 | 0,8—1,0 |
| | | | | 2,5 | | | | 15—30 | 0,8—1,0 |
| | | | | 3,0 | | | | 15—40 | 0,8—1,2 |
| | | | | 3,5 | | | | 15—40 | 0,8—1,2 |
| | | | | 4,0 | | | | 15—40 | 0,8—1,2 |
| | | — | | — | | | | 15—40 | 0,8—1,2 |
| — | | — | | — | | | | 20—50 | 0,8—1,2 |
| — | | — | | — | | | | 20—50 | 1,1—20 |
| — | | — | | — | | | | 25—50 | 1,1—20 |
| — | | — | | — | | | | 25—50 | 1,1—20 |
| — | | — | | — | | | | 25—50 | 1,1—20 |
| — | | — | | — | | | | 25—50 | 1,1—20 |
| — | | — | | — | | | | 25—50 | 1,1—20 |
| — | | — | | — | | | | 25—50 | 1,1—20 |

Допускаемые отклонения по длине и ширине ремней составных круглых для наручных часов и напульсников для наручных часов из текстильных материалов — ±2,0 мм.

3.3 Размеры ремней для карманных часов должны соответствовать таблице 5.

Таблица 5 — Размеры ремней для карманных часов

| Длина, мм | Допускаемое отклонение, мм | Ширина, мм | Допускаемое отклонение, мм | Толщина, мм |
|---|---|---|---|---|
| 270—360 | ±5 | 8 | ±0,5 | 1,1—1,5 |
| 270—360 | | 10 | | |

Допускаемые отклонения по длине и ширине ремней для карманных часов из текстильных материалов — ±1,0 мм.

3.4 Количество отверстий для шпенька пряжки в поясных ремнях и для часов, расстояние первого отверстия от конца горта, расстояние между отверстиями — в соответствии с таблицей 6.

Таблица 6 — Количество отверстий для шпенька пряжки в поясных ремнях и для часов

| Наименование ремня | Количество отверстий (пар), не менее | Расстояние между отверстиями, мм | Расстояние первого отверстия от конца горта, мм |
|---|---|---|---|
| Ремень поясной: | | | |
| мужской | 5 | 20—30 | 90—110 |
| женский | 3 | 20—30 | 20—70 |
| детский | 5 | 20—30 | 30—60 |
| Ремень для часов | 5 | 6—8 | 20—25 |

При применении пряжки с совмещенной шлевкой на горте ремней для часов пробивают одно отверстие, при применении пряжки-замка отверстие не пробивают.

3.5 Размеры пряжек и шлевок должны соответствовать размеру ремня, размер отверстий — размеру шпенька (крючка, шнура и др.).

3.6 По согласованию с заказчиком ремни поясные и для часов могут изготавливаться других размеров, не указанных в таблицах 1—6.

3.7 При заказе у предприятия-изготовителя обозначение ремней поясных и для часов должно состоять:

- из наименования ремня;
- номера ремня;
- модели;
- артикула;
- цвета;
- обозначения настоящего стандарта и технического описания (ТО).

При заказе используют записи, например:

***Пример 1 — Ремень мужской, 3,032,01С032-КП, черный, ГОСТ 28754—2018, ТО… .***
***Пример 2 — Ремень для часов, 2,035,01С035-КП, коричневый, ГОСТ 28754—2018, ТО… .***

## 4 Общие технические требования

4.1 Ремни поясные и для часов должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцам-эталонам, техническим описаниям и изготавливаться по технологии, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Техническое описание должно содержать:

- наименование изделия;
- модель;
- конструктивные особенности, метод изготовления, способы отделки;
- применяемые материалы, комплектующие для изделия с указанием нормативных документов на них (для продукции, на которую не разрабатывается конструкторская документация) и фурнитуру;
- размеры;
- фото или рисунок;
- дополнительные требования к комплектности и упаковке;
- гарантийный срок эксплуатации;
- особенности изготовления продукции или процесса (при необходимости).

При необходимости техническое описание может содержать образцы материалов, применяемых при производстве изделия.

### 4.3 Характеристики

4.3.1 Поясные ремни подразделяют:

- по половозрастному признаку — мужские, женские, детские;
- конструкции — цельнокроеные и составные, на подкладке и без подкладки, с прокладкой и без прокладки;
- методу изготовления — прошивные, клеевые, плетеные, методом экструзии или сварки токами высокой частоты, комбинированные;
- способу изготовления — в обрезку, взагибку и др.;
- виду фиксатора — с пряжкой, шнуром и др.

4.3.2 Допускается изготавливать цельнокроеные ремни с составной подкладкой из натуральной кожи.

4.3.3 В ремнях с подкладкой текстильная подкладка должна быть с закрытым срезом.

4.3.4 Зазор между краями материала, соединенными встык по изнаночной стороне ремня, не должен быть более 2 мм.

4.3.5 Ремни для часов подразделяют:

- по назначению — для наручных и карманных часов;
- конструкции — цельнокроеные или составные, с подкладкой или без подкладки, с напульсником или без напульсника;
- методу изготовления — прошивные, клеевые, сварные и комбинированные, с краями в обрезку, формованными краями или взагибку.

4.3.6 Ремни для часов из искусственной кожи и пленочных материалов изготавливают с подкладкой.

4.3.7 В ремнях, изготовленных из натуральной кожи без подкладки, бахтармяная сторона должна быть гладкой.

4.3.8 В ремнях, изготовленных прошивным методом, строчка должна быть ровной, без пропусков стежков и обрыва ниток, нитки должны быть хорошо утянуты и плотно заполнять проколы, образованные иглой.

В ремнях, изготовленных клеевым методом, клеевой шов должен быть без складок, вздутий и отслаивания материала. Не допускаются клеевые пятна на поверхности ремня.

В ремнях, изготовленных методом плетения, плетение должно быть равномерным, без перекручивания деталей.

В ремнях, изготовленных методом экструзии, края должны быть ровными, без заусенцев.

В ремнях, изготовленных методом сварки токами высокой частоты, сварной шов должен быть равномерным по всему периметру, без прожогов и смещений.

В ремнях, изготовленных с краями в обрезку, края должны быть ровными, обработанными различными способами (окраска, оплетки, сварка и др.) и не должны осыпаться.

### 4.4 Требования к материалам

4.4.1 Поясные ремни изготавливают из натуральной, искусственной или синтетической кожи, текстильных материалов, в том числе из натуральных, химических волокон и нитей и их смеси, пластических масс и синтетических материалов, а также комбинированными, по нормативным документам.

4.4.2 Ремни для часов изготавливают из натуральной, искусственной или синтетической кожи, текстильных материалов, в том числе из натуральных, химических волокон и нитей и их смеси, пластических масс и синтетических материалов, поливинилхлоридной пленки по нормативным документам.

4.5 Поясные ремни изготавливают двух сортов: первого и второго.

Сорт ремней устанавливают в зависимости от количества дефектов внешнего вида на лицевой стороне ремня.

4.5.1 В поясных ремнях первого сорта допускаются два дефекта, второго сорта — три, приведенные в таблице 7.

Таблица 7 — Дефекты внешнего вида

| Наименование дефекта | Значение допускаемого дефекта в поясных ремнях | |
|---|---|---|
| | Первый сорт | Второй сорт |
| Отдушистость, не более | 5 % площади детали | 15 % площади детали |
| Безличины размером до 0,5 $см^2$, шт., не более | 2 | 5 |
| Царапины механические в общей сложности, см, не более | Не допускаются | 4,0 |
| Замины в общей сложности, см, не более | 2,0 | 5,0 |
| Разнооттеночность, нечеткость рисунка тиснения, печати | Слабовыраженные | Заметные |
| Близны и пролеты в две нити, мест, не более | Не допускаются | 1 |
| Подплетины, не более трех нитей, мест, не более | Не допускаются | 1 |
| Полоса из-за различной линейной плотности или от декотира, недосека, забоина, мест, не более | 1 | 2 |
| Полоса от утолщения нити свыше трехкратной до пятикратной толщины включ., мест, не более | 1 | 2 |
| Утолщение нити свыше пятикратной до восьмикратной толщины включ., мест, не более | 1 | 2 |
| Отличающаяся нить | Слабовыраженная | Заметная |
| Пятна размером не более 1 см по наибольшей длине в общей сложности, шт., не более | Не допускаются | 1 |
| Поднырки в общей сложности, см, не более | Не допускаются | 5,0 |

*Окончание таблицы 7*

| Наименование дефекта | Значение допускаемого дефекта в поясных ремнях | |
|---|---|---|
| | Первый сорт | Второй сорт |
| Перекос деталей и смещение фурнитуры, см, не более | 0,1 | 0,2 |
| Отклонение строчки или линии сварки ТВЧ от заданного контура, см, не более | 0,1 | 0,2 |
| Неровный край ленты в общей сложности, см, не более | 2,0 | 3,0 |
| Неравномерная ширина загнутой кромки, см, не более | 0,1 | 0,2 |
| Проколы от иглы на длине 1 см, шт., не более | Не допускаются | 2,0 |

Допускается изготавливать поясные ремни без деления на сорта, при этом они должны соответствовать требованиям, установленным для ремней первого сорта.

На поясных ремнях допускаются дефекты внешнего вида материалов (шишковатость, засоренность, узлы) в соответствии с образцом-эталоном по согласованию с заказчиком.

Степень выраженности дефектов внешнего вида материалов (разнооттеночность, нечеткость рисунка тиснения, печати и др.) устанавливают в соответствии с образцом-эталоном по согласованию с заказчиком.

4.5.2 Ремни для часов изготавливают первого сорта.

Сорт ремней устанавливают в зависимости от наличия дефектов внешнего вида на лицевой стороне ремня.

4.5.2.1 В ремнях для часов допускаются два из перечисленных дефектов: слабовыраженная отдушистость, разнооттеночность между ремнем и напульсником, неравномерная толщина ±1 мм.

4.5.3 Пороки натуральной кожи: хорошо заросшие свищи и оспины, заросшие царапины, роговины, рубцы, воротистость, молочные линии, незначительная стяжка, отмин, слабовыраженная жилистость, лизуха, хорошо заросшие укусы насекомых, неглубокие (до ¼ толщины кожи) подрези, неровная окраска на кожах анилинового и других специальных методов крашения, наличие краски на нелицевой стороне ремней из свиной кожи без подкладки при определении сорта ремней — не учитывают.

4.5.4 В ремнях поясных и для часов не допускаются:

- садка лицевого слоя, пятна на нелицевой стороне размером более 1 см по наибольшей длине, трещины лицевой поверхности материала, осыпание и сдир покрытия материала;
- отслаивание и шелушение лакокрасочного и металлического покрытия, сколы, трещины, острые кромки, очаги коррозии на фурнитуре;
- загрязнение и сгустки клея, раковины на лицевой стороне ремней из искусственной кожи более пяти штук, пробоины и прожиги сварного шва или линии штриховки, пропуск стежков, петлистая, слабая и стянутая строчка, сваливание строчки или штриховки с края детали, разрыв материала на участке крепления фурнитуры, выпадение закрепок, блочек, кнопок, люверсов, перекручивание оплетки продержки, наличие заусенцев в ремнях эструзионного метода изготовления, смещение декоративного рисунка более 3 мм, неисправность фурнитуры.

4.6 Ремни поясные и для часов, изготавливаемые в комплекте, должны быть одного сорта.

### 4.7 Маркировка

4.7.1 Маркировку наносят на этикетку, прикрепляемую к ремням поясным и для часов, или товарный ярлык, упаковку, упаковку группы ремней поясных и для часов или листок-вкладыш.

Маркировка ремней поясных и для часов должна содержать следующую информацию:

- наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя, его товарный знак (при наличии);
- наименование изделия;
- обозначение настоящего стандарта;
- модель;
- артикул (при наличии);
- сорт (при наличии для ремней поясных);
- наименование материала верха;

- размер изделия;
- гарантийный срок эксплуатации;
- дату изготовления (месяц, год);
- указания по эксплуатации (при необходимости);
- инструкцию по эксплуатации и уходу (при необходимости);
- штриховой идентификационный код (согласно законодательству страны, принявшей стандарт);
- единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Евразийского экономического союза (при необходимости).

Маркировка комплекта ремней должна содержать дополнительную информацию о комплектности (количестве и наименовании изделий, входящих в комплект).

Допускается указывать маркировку на упаковке.

4.7.2 Маркировка упаковки должна содержать:

- наименование изделия;
- наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя, его товарный знак (при наличии);
- обозначение настоящего стандарта;
- модель;
- артикул (при наличии);
- сорт (при наличии для ремней поясных);
- наименование материала верха;
- размер изделия;
- штриховой идентификационный код (согласно законодательству страны, принявшей стандарт);
- количество изделий (при упаковке группы ремней поясных и для часов);
- номер упаковщика;
- дату изготовления (месяц, год);
- единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Евразийского экономического союза (при необходимости).

4.7.3 Маркировка ремней поясных и для часов должна быть достоверной, читаемой и доступной для осмотра и идентификации.

4.7.4 Маркировка должна быть нанесена на русском языке и при наличии соответствующих требований в законодательстве государства — члена Евразийского экономического союза на государственном (государственных) языке (языках) государства — члена Евразийского экономического союза, на территории которого реализуется продукция.

4.7.5 Допускается маркирование ремней поясных и для часов на ярлыках из отходов искусственной кожи, лент и тесьмы из химических волокон.

4.7.6 Допускается применение других материалов для ярлыков, обеспечивающих качество маркировки, по согласованию с заказчиком.

4.7.7 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192, с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости».

### 4.8 Упаковка

4.8.1 Упаковка ремней — по ГОСТ 25871, с дополнением:

- поясные ремни упаковывают в коробки, пачки, пакеты или обертывают бумагой;
- коробки и пачки должны соответствовать ГОСТ 33781, пакеты — ГОСТ 12302 и ГОСТ 33772, оберточная бумага — ГОСТ 8273 и другим нормативным документам;
- упаковка должна быть оклеена бандерольной лентой, скотчем или другими пригодными для этих целей материалами по нормативным документам.

4.8.2 Допускается по согласованию с заказчиком применять другие виды упаковки.

## 5 Требования безопасности

5.1 Ремни поясные и для часов по показателям химической (предельно допустимое выделение вредных химических веществ) и биологической (индекс токсичности) безопасности должны соответствовать требованиям [1] или [2] и (или) нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

5.2 Интенсивность запаха ремней поясных и для часов для взрослых в естественных условиях не должна превышать 2 балла.

5.3 В ремнях поясных и для часов из кожи для детей и подростков содержание свободного формальдегида — не более 20 мкг/г.

5.4 Содержание водовымываемого хрома (VI) в коже ремней поясных и для часов для детей и подростков не допускается.

5.5 Устойчивость окраски ремней поясных и для часов из кож для взрослых к сухому трению — не менее 4 баллов, к мокрому трению — не менее 3 баллов, к «поту» — не менее 3 баллов.

Устойчивость окраски ремней поясных и для часов для взрослых из прочих материалов к сухому трению, мокрому трению, к «поту» должна быть не менее 3 баллов.

5.6 Устойчивость окраски ремней поясных и для часов для детей и подростков к сухому и мокрому трению — не менее 4 баллов, к «поту» — не менее 3 баллов.

5.7 Фурнитура, применяемая для изготовления ремней поясных и для часов, не должна иметь острых краев, сколов, заусенцев и наносить ущерб соприкасающейся с ними одежде и коже человека.

5.7.1 Кромка фурнитуры должна быть загнута, завернута, закруглена. Вид и требования к качеству покрытия фурнитуры — по ГОСТ 29130.

5.7.2 Покрытие фурнитуры не должно осыпаться.

5.7.3 Покрытие фурнитуры должно быть прочно сцеплено с основным материалом — по ГОСТ 9.301.

5.7.4 Использование фурнитуры из легковоспламеняющихся материалов не допускается.

## 6 Правила приемки

6.1 Приемку ремней поясных и для часов проводят партиями. За партию принимают одновременно предъявленное количество ремней одного наименования, артикула, сорта [при наличии (для ремней поясных)], одной модели, изготовленных по одной технологии и оформленных одним документом о качестве.

6.1.1 Документ о качестве должен содержать:

- наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя, его товарный знак (при наличии);
- наименование изделия;
- обозначение настоящего стандарта;
- модель;
- артикул (при наличии);
- сорт (при наличии для ремней поясных);
- наименование материала верха;
- размер изделия;
- гарантийный срок эксплуатации;
- дату изготовления (месяц, год);
- номер и дату оформления документа о качестве;
- штамп ОТК или подпись лица, ответственного за приемку продукции по качеству.

6.2 При приемке ремней поясных и для часов применяют сплошной и выборочный контроль.

6.3 При проведении выборочного контроля отбирают выборку от общего количества ремней поясных и для часов в партии, прошедших проверку по внешнему виду: для определения размеров и устойчивости окраски к сухому и мокрому трению, к «поту» — 0,1 %, но не менее трех изделий.

При неудовлетворительных результатах контроля проводят повторный контроль по данному показателю на удвоенном количестве ремней поясных и для часов, вновь отобранных из той же партии.

Результаты повторного контроля распространяют на всю партию.

6.4 Каждая партия материалов и фурнитуры, применяемых для изготовления ремней поясных и для часов, контролируется при входном контроле.

6.5 Периодичность контроля показателей, изложенных в 5.1—5.4, — при постановке продукции на производство, замене сырья и (или) материалов, но не реже одного раза в пять лет.

6.6 Проверку ремней поясных и для часов изготовитель проводит выборочным контролем по показателям:

- размер — не реже одного раза в смену;

- устойчивость окраски к сухому и мокрому трению, к «поту» — при постановке продукции на производство, замене сырья и (или) материалов, но не реже одного раза в месяц.

6.7 Проверку качества ремней поясных и для часов по внешнему виду, правильности упаковки и маркировки изготовитель проводит сплошным контролем, а заказчик — выборочно.

Правила отбора единиц продукции в выборку — по ГОСТ 18321.

6.8 При проведении выборочного контроля следует руководствоваться следующими правилами:

- партию продукции принимают, если количество дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу (дефектные единицы подлежат исправлению или замене);

- партию продукции бракуют, если количество дефектных единиц продукции в выборке больше или равно браковочному числу.

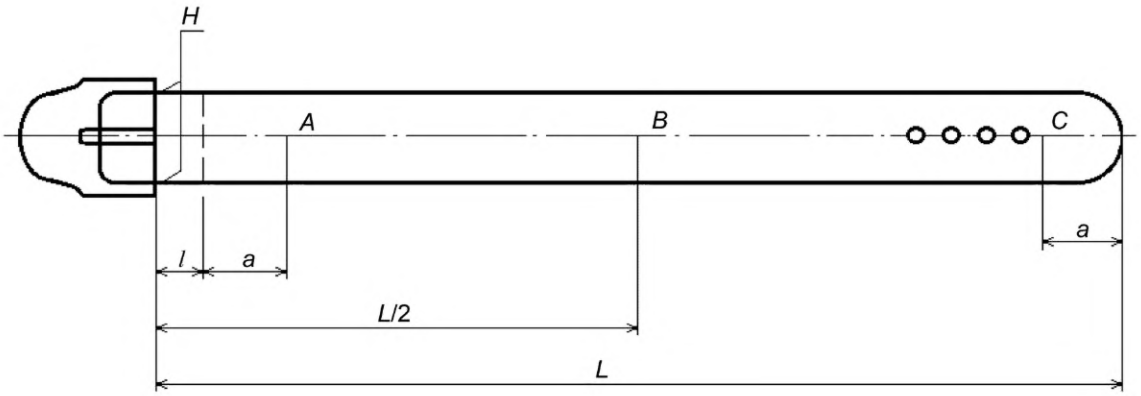
## 7 Методы испытаний

7.1 Внешний вид ремней поясных и для часов определяют визуально на соответствие образцу-эталону.

7.2 Определение размеров ремней поясных и для часов проводят измерением линейкой измерительной металлической по ГОСТ 427, рулеткой измерительной металлической по ГОСТ 7502, с ценой деления 1 мм, размеров дефектов — линейкой измерительной металлической по ГОСТ 427, толщины ремней — толщиномером по ГОСТ 11358.

Измерения проводят на ровной горизонтальной поверхности. Ремни должны быть в развернутом виде без натяжения.

7.2.1 Длину ремня измеряют от места крепления ремня к пряжке (без учета загибки под пряжку) до края горта, как указано на рисунке 1.




*a* = 10 мм;
*L* — длина ремня;
*H* — ширина ремня;
*ℓ* — длина загибки под пряжку

Рисунок 1 — Измерение длины ремня поясного и для часов

7.2.2 Ширину ремня поясного и для часов измеряют в месте крепления ремня к пряжке, как указано на рисунке 1.

7.2.3 Толщину ремня поясного и для часов измеряют в трех точках — А, В, С, как указано на рисунке 1. Толщина ремня должна соответствовать нормативным документам, техническому описанию и образцу-эталону. За результат измерения принимают среднее арифметическое значение.

### 7.3 Определение устойчивости окраски к «поту» ремней поясных и для часов

#### 7.3.1 Аппаратура, материалы и реактивы

Весы неавтоматического действия — по ГОСТ OIML R 76-1, высокого класса точности, с погрешностью не более ±0,15 г или другие, обеспечивающие указанную точность, — по нормативным документам.

Стакан стеклянный — по ГОСТ 25336.

Ткань белая (миткаль) — по ГОСТ 29298.

Мерная колба — по ГОСТ 1770, вместимостью 1000 мл.

Хлорид натрия — по ГОСТ 4233.

Аммоний углекислый кислый — по ГОСТ 3762.

Натрий фосфорнокислый двузамещенный — по ГОСТ 11773.

Карбамид — по ГОСТ 6691.

Кислота молочная пищевая — по ГОСТ 490, раствор с массовой долей 40.

Вода дистиллированная — по ГОСТ 6709.

**7.3.2 Подготовка к испытанию**

Раствор искусственного пота готовят в мерной колбе вместимостью 1000 мл следующим образом: в дистиллированной воде растворяют 20 г хлорида натрия, 1,3 г аммония углекислого кислого, 0,2 г натрия фосфорнокислого двузамещенного, 24 г карбамида.

Раствор доводят до pH 7,6—7,8 раствором молочной кислоты с массовой долей 40.

**7.3.3 Проведение испытания**

Испытания проводят на ровной горизонтальной поверхности на ремнях в развернутом состоянии.

Салфетку из белой хлопчатобумажной ткани (миткаля) смачивают в растворе искусственного пота, после чего слегка отжимают и протирают ремень без усилия три раза с лицевой и изнаночной стороны.

**7.3.4 Обработка результатов**

Окрашивание ткани и осыпание красителя не допускаются. Устойчивость окраски оценивают в баллах по шкале серых эталонов.

7.3.5 Допускается применение раствора искусственного пота в соответствии с ГОСТ 30835.

7.4 Определение прочности сцепления (адгезии) металлических и неметаллических покрытий с основным материалом на фурнитуре — по ГОСТ 9.302.

7.5 Испытание устойчивости окраски к сухому и мокрому трению при художественном оформлении ремней проводят без применения усилия трехкратным трением белой хлопчатобумажной тканью, сухой или увлажненной. Увлажнение ткани проводят до увеличения ее массы на 75 для натуральной кожи и на 100 для искусственной кожи. Устойчивость окраски оценивают в баллах по шкале серых эталонов.

Окрашивание ткани и осыпание красителя не допускаются.

7.6 Методы определения показателей, изложенных в 5.1—5.4, — по [3] или [4] и (или) нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

7.7 Контроль упаковки и правильности маркировки проводят визуально.

## 8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 25871.

## 9 Указания по эксплуатации

При эксплуатации ремней необходимо соблюдать следующие условия:

- правильно подбирать ремни по размеру;
- рекомендуется очищать ремни от грязи и пыли мягкой влажной тканью;
- избегать воздействия на материал верха щелочей, кислот, активных растворителей;
- не использовать ремни светлых тонов в сочетании с одеждой темных тонов и наоборот.

## 10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие ремней требованиям настоящего стандарта при соблюдении указаний по эксплуатации, транспортированию и хранению.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации ремней устанавливает изготовитель, но не менее 30 дн с даты продажи через розничную сеть.

## Библиография


[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 007/2011 — О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков

[2] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 017/2011 — О безопасности продукции легкой промышленности

[3] Перечень документов в области стандартизации, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков» (ТР ТС 007/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции (утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 23 сентября 2011 г. № 797)

[4] Перечень документов в области стандартизации, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности» (ТР ТС 017/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции (утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 876)



УДК 685.22:681.11:006.354 МКС 59.140.35

Ключевые слова: ремни, маркировка, упаковка, методы испытаний

Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *И.Ю. Литовкиной*

Сдано в набор 20.06.2024. Подписано в печать 11.07.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч-изд. л. 1,48.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.


gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru