МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 26165— 2021

ОБУВЬ ДЕТСКАЯ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2024

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протокол от 30 апреля 2021 г. № 139-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркмения	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 июня 2024 г. № 850-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 26165—2021 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июня 2025 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 26165—2003

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Классификация, основные параметры и размеры 2
5 Общие технические требования 3
6 Правила приемки 10
7 Методы испытаний 10
8 Транспортирование и хранение 10
9 Гарантии изготовителя 10
Приложение А (справочное) Линейные размеры обуви и ее деталей 11
Приложение Б (справочное) Перечень материалов, применяемых для изготовления деталей обуви . 12
Приложение В (рекомендуемое) Вкладыш-инструкция по выбору, уходу и эксплуатации обуви 16
Библиография 17

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ОБУВЬ ДЕТСКАЯ

Общие технические условия

Children's and teenager's foot-wear. General specifications

Дата введения — 2025—06—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на обувь детскую (далее — обувь), детали верха которой изготовлены из натуральных, композиционных, синтетических и искусственных кож, текстильных материалов или их комбинации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 485 Юфть для верха обуви. Технические условия
ГОСТ 939 Кожа для верха обуви. Технические условия
ГОСТ 940 Кожа для подкладки обуви. Технические условия
ГОСТ 1838 Кожа из спилка. Общие технические условия
ГОСТ 1903 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия
ГОСТ 3717 Замша. Технические условия
ГОСТ 3927 Колодки обувные. Общие технические условия
ГОСТ 4661 Овчина меховая выделанная. Технические условия
ГОСТ 7065 Нитроискожа-Т обувная. Технические условия
ГОСТ 7296 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
ГОСТ 9134 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа
ГОСТ 9135 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника
ГОСТ 9136 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки
ГОСТ 9182 Кожа для рантов. Технические условия
ГОСТ 9289 Обувь. Правила приемки
ГОСТ 9290 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха
ГОСТ 9292 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления
ГОСТ 9542 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия
ГОСТ 9705 Кожа лаковая обувная. Технические условия
ГОСТ 9718 Обувь. Метод определения гибкости
ГОСТ 10124 Пластины и детали резиновые непористые для низа обуви. Технические условия
ГОСТ 11373 Обувь. Размеры
ГОСТ 12632 Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия
ГОСТ 19196 Ткани обувные. Общие технические условия

Издание официальное

ГОСТ 21463 Обувь. Нормы прочности
ГОСТ 23251 Обувь. Термины и определения
ГОСТ 27438 Обувь. Термины и определения пороков
ГОСТ 28143 Винилискожа-НТ обувная. Общие технические условия
ГОСТ 28144 Кожа синтетическая на нетканой основе для верха обуви. Общие технические условия
ГОСТ 28735 Обувь. Метод определения массы
ГОСТ 29277 Кожа для низа обуви. Технические условия
ГОСТ 30678 Обувь. Детали и заготовки верха. Технические условия[1)]
ГОСТ 33225[2)] Обувь. Методы определения линейных размеров
ГОСТ 34482 Полотно ворсовое трикотажное. Общие технические условия[3)]

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 23251, ГОСТ 27438, [2], а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **композиционная кожа:** Листовой или рулонный материал на основе натуральной кожи, ее частей или кожевенных волокон, полученный механическим и (или) химическим способом, с применением или без применения связующего агента.

4 Классификация, основные параметры и размеры

4.1 Обувь по половозрастным группам подразделяют на:
- мальчиковую;
- девичью;
- для школьников-мальчиков;
- для школьников-девочек;
- дошкольную;
- малодетскую;
- для ясельного возраста.

4.2 Обувь по виду, назначению и конструкции должна соответствовать ГОСТ 23251 и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

4.3 Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать ГОСТ 11373 и ГОСТ 3927.

Допускается изготавливать одной полноты:
- обувь литьевого, в том числе строчечно-литьевого, клеевого, в том числе строчечно-клеевого, методов крепления, и метода прессовой вулканизации, в том числе строчечно-прессовой вулканизации;
- мокасины.

[1)] Не введен в действие в Российской Федерации в качестве национального стандарта.

[2)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 54592—2023 «Обувь. Методы определения линейных размеров».

[3)] В Российской Федерации действует ГОСТ 28554—2022 «Полотна трикотажные. Общие технические условия».

4.4 Обувь должна изготавливаться на низком каблуке.

Допускается изготавливать девичью и мальчиковую обувь на среднем каблуке.

Высота каблука определяется подгруппой колодки по высоте приподнятости ее пяточной части. Значение высоты каблука приведено в таблице 1.

Таблица 1 — Значение высоты каблука

Наименование показателя	Половозрастная группа	Нормируемое значение высоты каблука
Высота каблука, мм, не более - для летней, домашней обуви - для осенне-весенней и зимней обуви	От 1 года до 3 лет (для ясельного возраста: размеры, мм: 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140)	 6 10
Высота каблука, мм, не более	От 3 до 5 лет (малодетская: размеры, мм: 145, 150, 155, 160, 165)	10
	От 5 до 7 лет (дошкольная: размеры, мм: 170, 175, 180, 185, 190, 195, 200)	10
	От 7 до 12 лет (для школьников-девочек: размеры, мм: 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240)	25
	От 7 до 16 лет (для школьников-мальчиков: размеры, мм: 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240)	25
	От 12 до 16 лет (для школьников-девочек: размеры, мм: 225, 230, 235, 240)	35
Высота каблука (кроме нарядной девичьей обуви), мм, не более	От 16 до 18 лет (мальчиковая: размеры, мм: 245, 250, 255, 260, 265, 270, 275, 280; девичья: размеры, мм: 225, 230, 235, 240, 245)	35
Высота каблука нарядной девичьей обуви, мм, не более	От 16 до 18 лет (размеры, мм: 250, 255, 260)	45

4.5 Линейные размеры обуви и ее деталей — в соответствии с приложением А.

4.6 Не допускается изготавливать обувь для детей в возрасте до 3 лет с открытой пяточной частью.

4.7 Не допускается изготавливать обувь для детей в возрасте от 3 до 7 лет с нефиксированной пяточной частью, кроме обуви, предназначенной для кратковременной носки.

4.8 В зимней обуви подошва из полиуретана должна иметь рифление на ходовой поверхности для предотвращения скольжения.

5 Общие технические требования

5.1 Обувь должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, а также технических описаний или другого технического документа на конкретную продукцию (при необходимости), образцам-эталонам и изготавливаться по технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Обувь должна соответствовать образцам-эталонам по моделям, подгруппам колодки и фасонам каблука, материалам и цветам материалов верха и низа обуви, применяемой фурнитуре, способам обработки и отделки деталей верха и низа обуви, маркировке.

5.3 Техническое описание или другой технический документ на конкретную продукцию должны содержать следующую информацию:

- наименование изделия (вид);
- модель;
- артикул (при наличии);
- половозрастную группу;
- метод крепления;
- размер, полноту, высоту обуви и задника;

- подгруппу колодки;
- фасон и высоту каблука;
- материал и толщину деталей верха и низа обуви;
- способы обработки и отделки деталей верха и низа обуви;
- конструктивные особенности;
- другие требования, не регламентированные настоящим стандартом.

5.4 Обувь должна изготавливаться на колодках по ГОСТ 3927 или другим нормативным документам, действующим на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт, или на колодках импортного производства, соответствующих техническим требованиям изготовителя.

5.5 Обувь должна изготавливаться методами крепления, предусмотренными в ГОСТ 23251, а также изготавливаться ниточно-клеепрошивным методом крепления, клеевым методом крепления с втачной стелькой, доппельно-клеевым методом крепления с пристрачиванием заготовки вкруговую.

5.6 Перечень материалов, применяемых для изготовления деталей обуви, — в соответствии с приложением Б.

5.6.1 Для изготовления обуви должны применяться сырье и материалы, соответствующие требованиям [1] и (или) нормативным документам, действующим на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт.

5.6.2 Детали верха бесподкладочной обуви, изготовленные из кожи, должны иметь чистую отделанную бахтарму, устанавливаемую по образцу.

5.6.3 В обуви не допускается подкладка из следующих материалов:

- из искусственных, и (или) синтетических, и (или) композиционных кож в закрытой обуви всех половозрастных групп;
- искусственных, и (или) синтетических, и (или) композиционных кож в открытой обуви для детей ясельного возраста и малодетской обуви;
- текстильных материалов с вложением химических волокон более 20 % для детей ясельного возраста и малодетской обуви;
- искусственного меха (кроме искусственного меха с вложением шерстяного волокна в ворсе не менее 80 %) и байки в зимней обуви для детей ясельного возраста.

5.6.4 В обуви не допускается вкладная стелька из следующих материалов:

- из искусственных, и (или) синтетических, и (или) композиционных кож в обуви для детей ясельного возраста и малодетской обуви;
- текстильных материалов с вложением химических волокон более 20 % для детей ясельного возраста и малодетской обуви.

5.6.5 В обуви для детей ясельного возраста (кроме летней и весенне-осенней обуви с подкладкой из натуральных материалов, а также пляжной обуви и обуви для бассейна) в качестве материала верха не допускается применять искусственные, и (или) синтетические, и (или) композиционные кожи.

5.6.6 Материалы для обуви по показателям химической безопасности (предельно допустимое выделение вредных химических веществ в модельную среду) должны соответствовать требованиям [2] и (или) нормативных документов, действующих на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт.

5.6.7 Толщины деталей верха из натуральной кожи — в соответствии с ГОСТ 30678 или другим нормативным документом, действующим на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт. Толщины деталей верха из искусственных, композиционных и синтетических кож, текстильных материалов и деталей низа должны соответствовать требованиям нормативных документов на применяемые материалы, действующих на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт.

5.7 Прочности крепления деталей обуви должны соответствовать ГОСТ 21463, [2], с дополнениями, указанными в таблице 2.

Таблица 2 — Прочность крепления деталей обуви

Половозрастная группа	Наименование показателя	Нормируемое значение показателя
От 1 до 18 лет (для ясельного возраста: размеры, мм: 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140; малодетская: размеры, мм: 145, 150, 155, 160, 165; дошкольная: размеры, мм: 170, 175, 180, 185, 190, 195, 200; для школьников-мальчиков: размеры, мм: 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240; для школьников-девочек: размеры, мм: 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240; мальчиковая: размеры, мм: 245, 250, 255, 260, 265, 270, 275, 280; девичья: размеры, мм: 225, 230, 235, 240, 245, 250, 255, 260)	Прочность крепления деталей низа обуви ниточными и комбинированными методами крепления, Н/см, не менее: - крепление подошвы с заготовкой верха: - доппельным, прошивным, сандальным	140
	- бортовым	70
	- втачным	100
	- клеепрошивным, строчечно-клеепрошивным для подошв из непористой резины и материала заготовки верха из натуральной кожи	110
	- клеепрошивным, строчечно-клеепрошивным для других подошв, кроме непористой резины	50
	- крепление подошвы с подложкой: рантово-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, строчечно-сандально-клеевым	30
	- крепление подошвы с рантом рантовым	130
	- крепление ранта со стелькой: рантовым, рантово-клеевым	120
	- крепление подложки с рантом рантово-клеевым	120
	- крепление подложки с заготовкой верха: сандально-клеевым, доппельно-клеевым, строчечно-сандально-клеевым	120
	Прочность крепления деталей низа обуви гвозде-бортовым методом крепления, Н/см, не менее	100
От 1 до 7 лет (для ясельного возраста: размеры, мм: 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140; малодетская: размеры, мм: 145, 150, 155, 160, 165; дошкольная: размеры, мм: 170, 175, 180, 185, 190, 195, 200)	Прочность крепления подошвы обуви химическими методами крепления, Н/см, не менее: - из кожи	27
	- из резины непористой	29
	- из резины пористой и полимерных материалов толщиной до 6 мм (включительно)	31
	- из резины пористой и полимерных материалов толщиной свыше 6 до 10 мм (включительно)	40
От 7 до 16 лет (для школьников-мальчиков: размеры, мм: 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240; для школьников-девочек: размеры, мм: 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240)	Прочность крепления подошвы обуви химическими методами крепления, Н/см, не менее: - из кожи	29
	- из резины непористой	32
	- из резины пористой и полимерных материалов толщиной до 6 мм (включительно)	34
	- из резины пористой и полимерных материалов толщиной свыше 6 до 10 мм (включительно)	46
	- из резины пористой и полимерных материалов толщиной свыше 10 до 25 мм (включительно)	60

Окончание таблицы 2

Половозрастная группа	Наименование показателя	Нормируемое значение показателя
От 16 до 18 лет (мальчиковая: размеры, мм: 245, 250, 255, 260, 265, 270, 275, 280; девичья: размеры, мм: 225, 230, 235, 240, 245, 250, 255, 260)	Прочность крепления подошвы обуви химическими методами крепления, Н/см, не менее:	
	- из кожи	36
	- из резины непористой	46
	- из резины пористой и полимерных материалов толщиной до 6 мм (включительно)	44
	- из резины пористой и полимерных материалов толщиной свыше 6 до 10 мм (включительно)	58
	- из резины пористой и полимерных материалов толщиной свыше 10 до 25 мм (включительно)	75
Примечания 1 В обуви клеепрошивного, строчечно-клеепрошивного методов крепления для клеевого соединения подошвы с заготовкой верха нормы прочности должны соответствовать нормам, указанным в таблице по химическим методам крепления (для подошв из соответствующих материалов, толщин и половозрастных групп). 2 Допускается для домашней и дорожной обуви прочность крепления заготовки верха с деталями низа на 15 % ниже норм, указанных выше. 3 При применении новых материалов и методов крепления, не предусмотренных настоящим стандартом, нормы прочности крепления деталей низа следует приравнивать к нормам для обуви аналогичных методов крепления для соответствующих половозрастных групп.		

5.8 Деформация подноска и задника — согласно таблице 3.

Таблица 3 — Деформация подноска и задника

Половозрастная группа	Наименование показателя	Нормируемое значение показателя
Все половозрастные группы (кроме детей до 3 лет) (малодетская: размеры, мм: 145, 150, 155, 160, 165; дошкольная: размеры, мм: 170, 175, 180, 185, 190, 195, 200; для школьников-мальчиков: размеры, мм: 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240; для школьников-девочек: размеры, мм: 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240; мальчиковая: размеры, мм: 245, 250, 255, 260, 265, 270, 275, 280; девичья: размеры, мм: 225, 230, 235, 240, 245, 250, 255, 260)	Деформация подноска, мм, не более:	
	- общая[1)]	2,5
	- остаточная[2)]	1,0
	Деформация задника, мм, не более:	
	- общая[3)]	4,0
	- остаточная[4)]	1,0
[1)] Для материалов, кроме термопластических и эластичных. [2)] Для термопластических и эластичных материалов. [3)] Для материалов, кроме термопластических и картона с повышенным содержанием кожволокна. [4)] Для материалов термопластических и картона с повышенным содержанием кожволокна.		

5.9 Гибкость обуви — согласно таблице 4.

Таблица 4 — Гибкость обуви

Половозрастная группа	Нормируемое значение показателя, Н/см (Н), не более
От 1 года до 3 лет (для ясельного возраста: размеры, мм: 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140)	6 (40)[1)]
От 3 до 5 лет (малодетская: размеры, мм: 145, 150, 155, 160, 165)	11 (100)[1)]
От 5 до 7 лет (дошкольная: размеры, мм: 170, 175, 180, 185, 190, 195, 200)	11 (100)[1)]
От 7 до 18 лет (для школьников-мальчиков: размеры, мм: 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240; для школьников-девочек: размеры, мм: 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240; мальчиковая: размеры, мм: 245, 250, 255, 260, 265, 270, 275, 280; девичья: размеры, мм: 225, 230, 235, 240, 245, 250, 255, 260)	21 (180)
[1)] Для всех типов обуви, кроме зимней.	

5.10 Масса полупары обуви для школьников-мальчиков, для школьников-девочек, мальчиковой, девичьей обуви исходного размера должна быть не более массы образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08. Масса полупары обуви ясельного возраста, малодетской и дошкольной обуви исходного размера должна соответствовать нормам, указанным в таблице 5.

Таблица 5 — Масса полупары обуви

Наименование показателя	Половозрастная группа	Нормируемое значение показателя
Масса полупары обуви, г, не более:	От 1 года до 3 лет (для ясельного возраста: размеры, мм: 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140)	
- зимней и весенне-осенней		220
- летней и домашней		120
Масса полупары обуви, г, не более:	От 3 до 5 лет (малодетская: размеры, мм: 145, 150, 155, 160, 165)	
- зимней и весенне-осенней		300
- летней		170
- домашней		130
Масса полупары обуви, г, не более:	От 5 до 7 лет (дошкольная: размеры, мм: 170, 175, 180, 185, 190, 195, 200)	
- зимней и весенне-осенней		380
- летней		200
- домашней		150

5.11 Индекс токсичности, определяемый в водной среде, должен быть от 70 % до 120 % включительно, в воздушной среде — от 80 % до 120 % включительно, или внутренние слои обуви не должны оказывать на организм местное кожно-раздражающее действие.

5.12 Напряженность электростатического поля на поверхности обуви не должна превышать 15 кВ/м.

5.13 Обувь из кожи, а также детали обуви, изготовленные из кожи, должны соответствовать следующим требованиям:

- содержание свободного формальдегида — не более 20 мкг/г;
- содержание водовымываемого хрома (VI) не допускается;
- устойчивость окраски к сухому трению — не менее 4 баллов;
- устойчивость окраски к мокрому трению — не менее 3 баллов;
- устойчивость окраски к воздействию пота — не менее 3 баллов.

5.14 Для визуального обозначения человека в лучах направленного света в качестве отделочных сигнальных элементов в обуви могут быть использованы световозвращающие элементы. Материалы для изготовления световозвращающих элементов должны соответствовать требованиям нормативных документов, действующих на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт.

5.15 Обувь в паре должна быть одинаковой по размеру, полноте, структуре материалов, хорошо отформованной, отделанной, без пятен, складок и морщин, все одноименные детали должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме, размерам.

Допускается одноименные детали в паре обуви изготавливать из материалов разных цветов и видов отделки.

5.16 Обувь не подразделяют на сорта. Стандартной считают обувь при отсутствии критических пороков/дефектов или при наличии допустимых пороков-дефектов, значения которых не превышают требований 5.17.

5.17 Обувь следует оценивать попарно путем наружного осмотра по худшей полупаре. Не допускаются пороки/дефекты, превышающие значения, указанные в таблице 6.

Таблица 6 — Значения порока/дефекта

Наименование порока/дефекта	Значение порока/дефекта
Слабовыраженные: отдушистость, роговины, кнутовины, царапины, лизуха, жилистость, воротистость, оспины, болячки, безличины, молочные линии	На всех деталях, кроме носков
Неравномерная окраска в обуви из кож специальных методов покрывного крашения, незначительная разнооттеночность, разномерийность кож в одноименных деталях пар обуви	На всех деталях
Незначительное изменение рисунка, тиснения кожи	На всех деталях
Оттяжка строчки в заготовке шириной, мм, не более	1,5
Разная высота берцев в полуботинках и туфлях, мм, не более	2
Повторная неутянутая строчка подошв или строчка мимо подрезки, кроме носочной части, стежков, не более	2
Узлы, петли и обрывы ниток при строчке подошв не более чем в двух местах на полупару, шт., не более	2
Недолив подошв из полиуретана, поливинилхлорида (ПВХ) и термоэластопласта (ТЭП) в обуви литьевого, строчечно-литьевого методов крепления глубиной не более 0,5 мм и площадью, $см^2$, не более	1,5
Наличие неяркого рисунка в геленочной и торцевой части подошвы, на боковой и торцевой части каблука площадью, $см^2$, не более	2
Нечеткость рисунка ходовой поверхности подошвы и каблука площадью, $см^2$, не более	2
Слабовыраженная стяжка, умеренно выраженные: отдушистость, роговины, кнутовины, царапины, лизуха, жилистость, воротистость, оспины, болячки, безличины	На всех деталях, кроме носков и передней части союзок
Отклонение от оси симметрии, мм, не более	4,0
Отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости, мм, не более	2,0
Сваливание строчки (тесьмы) с края детали с повторным креплением, совпадение двух смежных строчек длиной, мм, не более	5,0
Повторный шов, кроме передней части союзки, мм, не более	3,0
Укороченный рант, мм, не более	2,0

Окончание таблицы 6

Наименование порока/дефекта	Значение порока/дефекта
Деформация ранта, мм, не более	20,0
Заусенцы в деталях обуви, образуемые в процессе вулканизации или литья, клеевая пленка, мм, не более	1,0
Отставание декоративного ранта от боковой поверхности обуви, мм, не более	1,0
Отставание бортика подошвы от боковой поверхности обуви, мм, не более	1,0
Раковины, пузыри на поверхности подошв, каблуков и других деталей, образовавшиеся в процессе вулканизации или литья, площадью, $см^2$, не более	2,0
Вмятины, недоливы на поверхности подошв, каблуков и других деталей, образуемые в процессе вулканизации или литья, глубиной не более 0,5 мм и площадью, $см^2$, не более	1,5
Разная длина и ширина одноименных деталей в паре обуви, мм, не более	2,0
Разная высота между полупарами, мм, не более:	
- сапожек, полусапожек	5,0
- ботинок	4,0
- полуботинок, туфель	2,0
- задинок, каблуков	2,0
Поверхностные повреждения	Хорошо заделанные
Примечания 1 Степень выраженности пороков кож для верха обуви: отдушистости, роговин, царапин, кнутовин, лизухи, жилистости, воротистости, стяжки, оспин, болячек, безличин молочных линий — определяют по каталогу образцов пороков. 2 Неровную окраску обуви из кож специальных методов покрывного крашения устанавливают по образцу обуви.	

5.18 В обуви не допускаются следующие критические дефекты:

- сквозные повреждения;
- неприклеенная подошва;
- несоответствующий размер и (или) полнота обуви;
- несоответствующая подгруппа колодки;
- неправильно расположенные (соединенные) детали;
- внутренний неразглаженный шов, плохое соединение швов;
- неправильно поставленный каблук;
- неприклеенная или порванная подкладка;
- расщелины между деталями низа обуви;
- замины;
- незаделанные или плохо заделанные повреждения;
- выступающие механические крепители;
- неправильное комплектование пар обуви;
- растрескивание, отслаивание, липкость покрывной пленки материала обуви;
- неустойчивость покрытия кож;
- другие пороки, при наличии которых невозможно использовать изделие по назначению.

5.19 Маркировка и упаковка обуви — по ГОСТ 7296, с учетом требований [2] и (или) нормативных документов, действующих на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт.

5.20 Обувь должна сопровождаться вкладышем-инструкцией по выбору, уходу и эксплуатации обуви (см. приложение В).

6 Правила приемки

6.1 Приемка — по ГОСТ 9289, со следующими дополнениями.

Документ, удостоверяющий качество обуви (документ о качестве), должен содержать:

- наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя;
- наименование изделия (вид);
- модель;
- артикул (при наличии);
- вид и половозрастную группу;
- гарантийный срок;
- дату изготовления (месяц, год);
- номер и дату оформления документа о качестве;
- штамп ОТК или подпись лица, ответственного за приемку продукции;
- обозначение настоящего стандарта.

Допускается по согласованию с заказчиком не оформлять документ о качестве.

6.2 Каждая партия сырья и материалов, применяемая для изготовления обуви по 5.6, контролируется при входном контроле.

6.3 Проверке качества обуви по внешнему виду, правильности упаковки и маркировки подвергается каждая пара обуви.

6.4 Прочность крепления деталей обуви, деформация подноска и задника, гибкость, масса, линейные размеры обуви, включая высоту каблука, проверяются периодически не реже 1 раза в квартал.

6.5 Проверку показателей, изложенных в 5.11—5.13, проводят при постановке продукции на производство, замене сырья и (или) материалов, но не реже одного раза в пять лет.

6.6 Допускается за результаты испытаний по показателям химической и биологической безопасности, изложенным в 5.11—5.13, принимать результаты испытаний сырья и материалов, из которых они изготовлены.

7 Методы испытаний

7.1 Отбор образцов для испытаний — по ГОСТ 9289.

7.2 Определение линейных размеров — по ГОСТ 33225.

7.3 Определение деформации подноска и задника — по ГОСТ 9135.

7.4 Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.

7.5 Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290.

7.6 Определение гибкости — по ГОСТ 9718.

7.7 Определение массы обуви — по ГОСТ 28735.

7.8 Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

7.9 Методы контроля показателей, приведенных в 5.11—5.13, — по методикам, включенным в [3], или нормативным документам, действующим на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт.

Определение выделения вредных веществ, содержащихся в материалах домашней, летней и пляжной обуви, проводится в водной среде, в материалах остальных видов обуви — в воздушной среде.

7.10 Размер пороков проводят металлической линейкой по ГОСТ 427 или другими средствами измерения с погрешностью измерения, не превышающей ±1 мм.

7.11 Соответствие внешнего вида (в том числе образцу-эталону), упаковки и маркировки определяют визуально внешним осмотром.

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок обуви устанавливается изготовителем, но не менее 30 дней с даты продажи через розничную торговую сеть или начала сезона.

Приложение А
(справочное)

Линейные размеры обуви и ее деталей

А.1 Параметры деталей обуви исходных размеров установлены в таблице А.1.

Таблица А.1 — Параметры деталей обуви исходных размеров

Половозрастная группа обуви	Исходный размер по ГОСТ 11373	Высота обуви, мм, не менее				Высота задника, мм, не менее	
		сапог (сапожек)	полусапог (полусапожек)	ботинок	полуботинок, туфель	сапожек, полусапожек	ботинок, полуботинок, туфель
1 Для ясельного возраста	130	110	—	80	41	36	28
2 Малодетская	155	126	—	106	45	40	32
3 Дошкольная	185	150	—	118	49	44	36
4 Для школьников-девочек	225	180	145	139	59	50	42
5 Девичья	235	190	160	143	61	52	44
6 Для школьников-мальчиков	230	184	150	114	60	50	42
7 Мальчиковая	265	210	175	124	65	56	48

А.2 Разница по высоте в смежных размерах обуви должна быть, мм, не более:
- 4 — для сапог (сапожек);
- 3 — для полусапог (полусапожек);
- 2 — для ботинок;
- 1 — для полуботинок и туфель.

А.3 Разница по высоте в смежных размерах задников должна быть не более 2 мм.

А.4 При наличии втачной стельки высота обуви и задника должна быть на 4—5 мм меньше указанной в таблице А.1.

А.5 Высота обуви с открытой пяточной частью должна быть на 5—6 мм больше указанной в таблице А.1.

А.6 Во всех полнотах высота обуви и задников не меняется.

А.7 Допускается изменять высоту обуви в зависимости от конструкции моделей.

Приложение Б
(справочное)

Перечень материалов, применяемых для изготовления деталей обуви

Таблица Б.1 — Перечень материалов, применяемых для изготовления деталей обуви

Наименование деталей обуви	Наименование материалов и обозначение нормативного документа, по которому они изготавливаются
1 Наружные детали верха	
1.1 Перед, голенище, союзка, берцы, носок, задинка, наружный ремень, обтяжка, язычок, овальная вставка, прошва, окантовочная деталь	Кожа для верха обуви по ГОСТ 939, ГОСТ 9705 (лаковая), ГОСТ 3717 (замша), ГОСТ 1838 (из бахтармяного спилка), кожи эластичные, с волосяным покровом, из бахтармяного спилка с полиуретановым покрытием, куски кожевенные, композиционные кожи по техническим документам. Юфть сандальная по ГОСТ 485. Искожа-НТ обувная с подкладкой, уретанискожа-Т обувная, винилискожа-Т обувная, винилискожа-Т замшевая обувная, винилуретанискожа-ТР обувная, кожа искусственная обувная дублированная, замша искусственная обувная электростатического производства, материал дублированный многослойный обувной, кораблинский шелк, дублированный с малимо и шотландкой, полотно нетканое холстопрошивное обувное по техническим документам. Синтетическая кожа обувная (марки 1,2), синтетическая кожа велюр по ГОСТ 28144, кожа синтетическая мягкая НТ, синтетическая кожа МСК по техническим документам. Искусственные кожи, дублированные поролоном импортного производства. Ткани хлопчатобумажные, шерстяные и полушерстяные по ГОСТ 19196. Нетканые и дублированные материалы, материал текстильный обувной с полимерной пропиткой, обувной тонкошерстный войлок, фетр, капроновая сетка, триплированные материалы (лицевой слой — трикотажное полотно или ткань из искусственных волокон; подкладка — трикотажное полотно), трикотажное полотно по техническим документам
2 Внутренние детали верха	
2.1 Подкладка	Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940, ГОСТ 1838 (из бахтармяного спилка). Ткани хлопчатобумажные, шерстяные, полушерстяные по ГОСТ 19196. Натуральный мех по ГОСТ 4661. Искусственный мех по техническим документам. Полотно ворсовое трикотажное по ГОСТ 34482. Термопластические материалы, кожа синтетическая подкладочная СК-4, эластоискожа-Т подкладочная по техническим документам. Текстильные нетканые материалы по техническим документам
2.2 Задний внутренний ремень, в том числе уширенный, зимней и весенне-осенней обуви по утвержденному образцу, штаферка, подблочник	Кожа по 1 и 2.1 настоящего приложения. Синтетическая и искусственная кожа по 1 и 2.1 настоящего приложения

Продолжение таблицы Б.1

Наименование деталей обуви	Наименование материалов и обозначение нормативного документа, по которому они изготавливаются
2.3 Вкладная и втачная стельки, полустельки, подпяточник, подносочник, обтяжка стельки	Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940, ГОСТ 1838 (из бахтармяного спилка), кожа для верха обуви по ГОСТ 939. Шпальт кож для низа обуви по техническим документам. Ткани хлопчатобумажные по ГОСТ 19196. Кожа искусственная по ГОСТ 28143. Уретанискожа-НТ обувная стелечная пористая, винилискожа-ТР обувная стелечная пористая, винилискожа-ТР, дублированная натуральным материалом (хлопок + вискоза), материал дублированный обувной для стелек, полотно полиэфирное обувное, эластоискожа-НТ, уретанискожа-НТ обувная (при наличии вкладной стельки из натуральной кожи) по техническим документам. Пробка, пробковая крошка по техническим документам
2.3.1 Вкладная комбинированная стелька, первый слой: - в зимней и осенне-весенней обуви	Натуральный мех по ГОСТ 4661. Полотно ворсовое трикотажное по ГОСТ 34482. Нетканые материалы, в том числе искусственный мех, по техническим документам. Шерстяные и полушерстяные ткани по ГОСТ 19196. Войлок по техническим документам
- в осенне-весенней обуви с кожаной подкладкой	Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940, кожа для подкладки и верха обуви по ГОСТ 1838 (из бахтармяного спилка)
2.3.2 Вкладная комбинированная стелька, второй слой	Картон обувной по ГОСТ 9542. Кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по техническим документам. Шпальт кож для низа обуви по техническим документам
2.4 Клапан под застежку-молнию	Кожа, в том числе искусственная и синтетическая, по 1 и 2.1 настоящего приложения. Натуральный мех по ГОСТ 4661
3 Промежуточные детали верха	
3.1 Боковинка, межподблочник, межподкрючечник	Ткани по ГОСТ 19196. Кожи по ГОСТ 939, ГОСТ 940, ГОСТ 1838. Синтетические и искусственные кожи по нормативным документам
3.2 Межподкладка	Ткани по ГОСТ 19196. Полотно холстопрошивное, полотно клееное для межподкладки обуви, термопластические материалы по техническим документам
3.3 Подносок	Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, ГОСТ 939 (отходы основного и дополнительного кроя). Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065. Эластичные и термопластические материалы по техническим документам. Синтетические нетканые материалы по техническим документам
3.4 Задник	Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903. Картон обувной по ГОСТ 9542. Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065. Термопластические материалы по техническим документам. Синтетические нетканые материалы по техническим документам

Продолжение таблицы Б.1

Наименование деталей обуви	Наименование материалов и обозначение нормативного документа, по которому они изготавливаются
4 Наружные детали низа	
4.1 Подошва	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы). Резина непористая по ГОСТ 10124. Резина пористая по ГОСТ 12632. Резины «кожволон» (кроме зимней обуви) и «стиронип», формованные подошвы, пластины резиновые пористые облегченные «Талка», облегченная пористая резина «Новопора», пористая резина — мипора, формованные подошвы из пористой резины «Школьник», резина «Малыш», формованные подошвы из пористой резины ДМ-1, ДМ-1 ф. 311220 ВД (зимняя), подошвы формованные эластичные, полиуретан, в том числе из монолитных композиций, ТЭП-, ПВХ-формованные подошвы, в том числе в сочетании с натуральным каучуком, по техническим документам. Войлок, фетр, нетканый иглопробивной материал по техническим документам. Резиновые облегченные пластины «Эвапора» по техническим документам
4.2 Накладка	Резина с рифленой поверхностью по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632 и техническим документам
4.3 Рант	Кожа по ГОСТ 9182, ГОСТ 1903. Поливинилхлорид, кожа искусственная по техническим документам
4.4 Каблук	Резина по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632 и по техническим документам. Синтетические материалы, пластмасса по техническим документам
4.5 Набойка	Резина по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632 и по техническим документам. Синтетические материалы, пластмасса по техническим документам
5 Внутренние детали низа	
5.1 Стелька основная	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы), кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по техническим документам. Шпальт кож для низа обуви. Картон обувной марок СОП-1, СОП-2, СОП-3 по ГОСТ 9542, тексон по техническим документам. Уретанискожа-НТ, стелечные искусственные материалы по техническим документам. Войлок обувной тонкошерстный, нетканый материал и драп, сукно, байка (для комбинированной стельки) по техническим документам. Синтетические и нетканые иглопробивные материалы с пропиткой по техническим документам
5.2 Полустелька (взамен основной стельки)	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы), кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по техническим документам. Шпальт кож для низа обуви. Картон обувной по ГОСТ 9542. Синтетические материалы по техническим документам. Картон обувной повышенной жесткости по техническим документам
6 Промежуточные детали низа	
6.1 Подложка	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы), кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по техническим документам. Шпальт кож для низа обуви. Нетканый иглопробивной материал, войлок по техническим документам. Резина пористая и непористая по техническим документам. Синтетические материалы с пропиткой по техническим документам

Окончание таблицы Б.1

Наименование деталей обуви	Наименование материалов и обозначение нормативного документа, по которому они изготавливаются
6.2 Платформа	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы), кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по техническим документам. Шпальт кож для низа обуви. Синтетические материалы, нетканый материал, войлок, пробка, пробковая крошка по техническим документам
6.3 Полустелька (для укрепления пяточно-геленочного узла)	Картон обувной по ГОСТ 9542. Картон обувной повышенной жесткости по техническим документам
6.4 Геленок	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277. Картон обувной по ГОСТ 9542. Металл, синтетические материалы, пластмассы по техническим документам
6.5 Полустелька (взамен геленка)	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы). Картон обувной по ГОСТ 9542. Картон повышенной жесткости по техническим документам
6.6 Флик	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы)
6.7 Подпяточник жесткий	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы). Картон обувной по ГОСТ 9542. Картон повышенной жесткости по техническим документам
6.8 Подпяточник мягкий в обуви с открытой пяточной частью и по образцу в другой обуви, подкладка	Пенополиуретан, войлок, ватин и другие мягкие материалы по техническим документам
6.9 Простилка	Войлок, текстильные материалы. Отходы кож, войлока, текстильных материалов; картон, береста, нетканые материалы, ватин; резиновая и кожаная пыль в смеси с вяжущей массой, шпальт резины
6.10 Отделка, декоративные детали	Синтетическая кожа по ГОСТ 28144, марки 2 (малоответственные детали). Винилуретанискожа-ТР (мягкий кант, подкладка под берцы), уретанискожа-Т, терморезина обувная (мягкий кант, подкладка под берцы), винилискожа-Т (обтяжка платформы) по техническим документам
Примечание — Допускается применять аналогичные материалы при условии соблюдения соответствия обуви требованиям настоящего стандарта.	

Приложение В
(рекомендуемое)

Вкладыш-инструкция по выбору, уходу и эксплуатации обуви

При выборе и эксплуатации обуви рекомендуется соблюдать следующие условия:

- правильно подбирать обувь по размеру и объему (полноте) стопы: стопа в обуви не должна быть сжата;
- не снимать обувь, наступая на задник;
- не следует тянуть обувь за ремни и резинки. Необходимо бережно обращаться с застежкой-молнией и шнурками; при надевании обуви использовать рожок;
- избегать воздействия на обувь щелочей, кислот, активных растворителей и т. п.;
- обувь зимнего периода эксплуатации, изготовленную из синтетических и искусственных кож, не рекомендуется носить при температуре ниже минус 10 °С;
- обувь весенне-осеннего периода эксплуатации не рекомендуется носить при температуре ниже минус 5° С, это может привести к образованию трещин в местах изгиба подошвы.

За обувью необходим уход:

- обувь из натуральной кожи рекомендуется чистить щеткой с применением обувных кремов, из замши и велюра — специальной щеткой или специальными препаратами, из лаковой кожи — специальной жидкостью для чистки лаковых кож, из синтетической и искусственной кожи — мягкой влажной тканью;
- просушивать обувь при комнатной температуре. Не допускать просушивания обуви на нагревательных поверхностях (батареях парового отопления, электро-, электромасляных радиаторах и др.).

На дефекты, вызванные несоблюдением правил по уходу и эксплуатации обуви, а также на детали, требующие мелкого ремонта или подлежащие периодической замене: набойки, шнурки, вкладные стельки, фурнитуру и т. д., гарантия не распространяется.

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 017/2011 — О безопасности продукции легкой промышленности

[2] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 007/2011 — О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков

[3] Перечень документов в области стандартизации, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков» (ТР ТС 007/2011) и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования (утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 23 сентября 2011 г. № 797)

УДК 685.34:006.354 МКС 61.060

Ключевые слова: обувь детская, обувь, исходный размер, методы крепления, детали верха обуви, детали низа обуви, промежуточные детали обуви, нормы прочности крепления деталей, нормы гибкости, масса обуви, деформация подноска и задника

Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *О.В. Лазарева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 21.06.2024. Подписано в печать 05.07.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 1,98.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru