МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
1903—
2024**

КОЖА ДЛЯ НИЗА ОБУВИ. ВОРОТКИ И ПОЛЫ

Технические условия

Издание официальное

**Москва
Российский институт стандартизации
2024**

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 21 июня 2024 г. № 65-2024)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 июля 2024 г. № 947-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 1903—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2025 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 1903—78

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Технические требования 2
5 Правила приемки 5
6 Методы испытаний 5
7 Транспортирование и хранение 5
8 Гарантии изготовителя 5
Приложение А (справочное) Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в странах СНГ 6

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КОЖА ДЛЯ НИЗА ОБУВИ. ВОРОТКИ И ПОЛЫ

Технические условия

Bottom leather. Shoulders and bellies. Specifications

Дата введения — 2025—07—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кожевенные воротки и полы, применяемые для изготовления деталей низа обуви ниточного, клеевого, винтового и гвоздевого методов крепления, а также метода горячей вулканизации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты.

ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 316 Кожа для низа обуви. Определение сорта

ГОСТ 382—91 Сырье кожевенное сортированное для промышленной переработки. Технические условия

ГОСТ 938.0 Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб

ГОСТ 938.1 Кожа. Метод определения содержания влаги

ГОСТ 938.3 Кожа. Метод определения содержания окиси хрома

ГОСТ 938.4 Кожа. Метод определения расчетных показателей химического состава

ГОСТ 938.5 Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями

ГОСТ 938.6 Кожа. Метод определения содержания водовымываемых веществ

ГОСТ 938.8 Кожа. Метод определения величины pH хлоркалиевой вытяжки

ГОСТ 938.11 Кожа. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 938.12 Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям

ГОСТ 938.13 Кожа. Метод определения массы и линейных размеров образцов

ГОСТ 938.14 Кожа. Метод кондиционирования пробы

ГОСТ 938.26 Кожа. Метод испытания на прочность держания шпильки

ГОСТ 938.28 Кожа. Метод определения гигротермической устойчивости

ГОСТ 1023 Кожа. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 3123 Производство кожевенное. Термины и определения

ГОСТ 26288 Кожа. Методы испытания на усадку

ГОСТ 28425 Сырье кожевенное. Технические условия

ГОСТ 31280 Меха и меховые изделия. Вредные вещества. Методы обнаружения и определения содержания свободного формальдегида и водовымываемых хрома (VI) и хрома общего

ГОСТ ISO 2589 Кожа. Физические и механические испытания. Определение толщины

ГОСТ ISO 3376 Кожа. Физические и механические испытания. Определение предела прочности при растяжении и относительного удлинения

Издание официальное

ГОСТ ISO 17075-1 Кожа. Химическое определение содержания хрома (VI) в коже. Часть 1. Колориметрический метод

ГОСТ ISO 17075-2 Кожа. Химическое определение содержания хрома (VI) в коже. Часть 2. Хроматографический метод

ГОСТ ISO 17226-1 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Метод жидкостной хроматографии

ГОСТ ISO 17226-2 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Фотометрический метод определения

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 3123 и ГОСТ 28425.

4 Технические требования

4.1 Воротки и полы для низа обуви должны соответствовать требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт, требованиям настоящего стандарта, соответствовать образцам-эталонам по ГОСТ 15.007 и воротки и полы следует вырабатывать по технической документации.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.2 Для выработки воротков и пол используют кожевенное сырье в соответствии с ГОСТ 382—91 (подпункт 1.4.10).

Требования к качеству кожевенного сырья установлены в ГОСТ 28425.

4.3 По видам сырья воротки и полы подразделяют:

- на воротки и полы от шкур крупного рогатого скота;
- полы от свиных шкур.

Вороток — передний участок шкуры, отделяемый от остальной ее части вместе с передними лапами или без них. От шкур крупного рогатого скота вороток отделяют по линии *АБ* (см. рисунок 1) с лапами. Допускается отделять вороток без лап по линиям *ДР — РС — СЖ*. Линия *РС* лежит на линии *АБ*.

Полы — крайние боковые участки шкуры по обе стороны чепрака и воротка или рыбки, от которых они отделяются линиями *ДЕ* и *ЖЗ* или линиями *АР — РЕ* и *БС — СЗ* (см. рисунок 1).

Воротки и полы для низа ортопедической обуви вырабатывают из шкур крупного рогатого скота.

4.4 В зависимости от назначения воротки и полы подразделяют:

- для винтового и гвоздевого методов крепления;
- ниточного и клеевого методов крепления;
- крепления методом горячей вулканизации (термоустойчивые).

4.5 В зависимости от способов дубления воротки и полы подразделяют на следующие виды:

- растительного дубления в комбинации с основными хромовыми солями;
- растительного дубления в комбинации с основными хромовыми солями и синтетическими дубителями;
- хромового дубления в комбинации с минеральными (алюминиевыми, циркониевыми, титановыми и др.) солями и синтетическими дубителями.

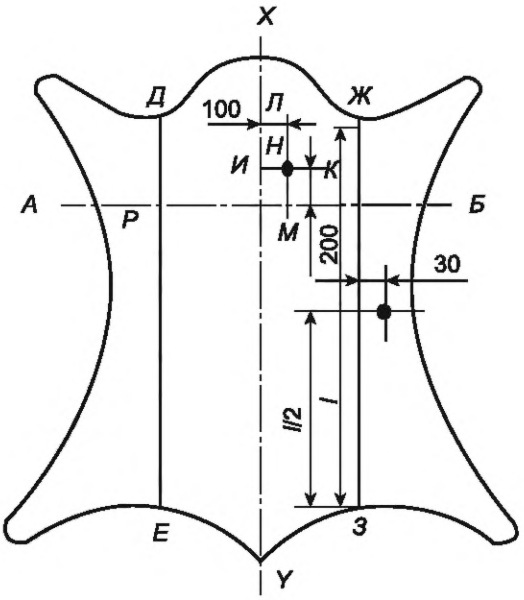


Рисунок 1

4.6 В зависимости от толщины в стандартной точке *Н* (см. рисунок 1) воротки и полы подразделяют на категории в соответствии с требованиями, указанными в таблице 1.

4.6.1 Термоустойчивые воротки и полы вырабатывают IV и V категорий согласно таблице 1.

Таблица 1

Категория	Толщина в точке *Н*, мм
I	От 4,00 до 4,50 включ.
II	Св. 3,50 » 4,00 »
III	» 3,00 » 3,50 »
IV	» 2,50 » 3,00 »
V	» 1,75 » 2,50 »
Примечание — Толщина кожи головной части (челки) не должна превышать 4,5 мм.	

4.6.2 Воротки и полы для низа ортопедической обуви вырабатывают III, IV и V категорий в соответствии с таблицей 1.

4.7 Толщину воротков и пол определяют по ГОСТ ISO 2589 в стандартной точке *Н* (см. рисунок 1), расположенной:

- в воротках — на пересечении линии *ЛМ*, находящейся на расстоянии 100 мм от хребтовой линии *ХУ*, с линией *ИК*, находящейся на расстоянии 200 мм от линии *РС*, отделяющей вороток от остальной части шкуры;
- в полах — на расстоянии 30 мм от середины линий *ДЕ* и *ЖЗ* или *РЕ* и *СЗ* (в случае отделения при чепраковании воротка по линии *АБ*), отделяющих полы от остальной части шкуры.

Минимальная ширина средней части полы должна быть не менее 15 см при измерении ее по прямой, расположенной перпендикулярно к линии отреза чепрака и проходящей через точку *Н* (см. рисунок 1).

4.8 Воротки и полы должны быть хорошо разделаны, полностью продублены по всей площади и толщине, без ломкости и отдушистости, соответствовать установленной конфигурации, бахтарма кожи должна быть чисто отмездрена или выстрогана, допускается вырабатывать воротки и полы двоеные.

Воротки и полы должны быть однородного цвета по всей площади, изменение оттенка допускается по краям и в поврежденных местах.

Воротки и полы для винтового и гвоздевого методов крепления и термоустойчивые должны быть плотными и стойкими, а для ниточных и клеевых методов крепления — эластичными.

Допускается вырабатывать воротки с подшлифованной лицевой поверхностью.

4.9 По химическим и физико-механическим показателям воротки и полы должны соответствовать требованиям таблицы 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя для воротков и пол		
	винтового и гвоздевого методов крепления	ниточного и клеевого методов крепления	метода крепления горячей вулканизации (термоустойчивые)
Массовая доля влаги, %	10,0—17,0	10,0—17,0	10,0—17,0
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями, %	2,0—5,0	2,0—5,0	2,0—5,0
Массовая доля окиси хрома, %	Не более 1,2	Не более 1,2	Не менее 1,0
Массовая доля водовымываемых веществ, общая, %, не более	26,0	26,0	26,0
Число продуба, %, не менее	60,0	56,0	50,0
pH хлоркалиевой вытяжки	3,5—5,0	3,5—5,0	3,5—5,0
Гигротермическая устойчивость, %, не менее	80,0	80,0	80,0
Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более			
- для кож (кроме кож, предназначенных для изделий для детей и подростков)	300	300	300
- для кож, предназначенных для изделий для детей и подростков	20	20	20
Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/кг, не более			
- для кож (кроме кож, предназначенных для изделий для детей и подростков)	3,0	3,0	3,0
- для кож, предназначенных для изделий для детей и подростков	Не допускается	Не допускается	Не допускается
Предел прочности при растяжении 10 МПа, ($Н/мм^2$) для воротков и пол от шкур:			
- крупного рогатого скота, не менее	2,0 (20)	2,0 (20)	2,0 (20)
- свиных, не менее	1,5 (15)	1,5 (15)	1,5 (15)
Прочность держания шпильки для воротков I и II категорий, 10^4 Н/м, не менее:			
- в воздушно-сухом состоянии	3,5	—	—
- в мокром состоянии	1,5	—	—
Усадка линейная, %, не более	—	—	0,8

Примечания

1 Значения для всех показателей даны средние по партии, а для линейной усадки — по коже.

2 Показатели химического состава, за исключением массовой доли влаги и pH хлоркалиевой вытяжки, даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.

3 Показатель гигротермической устойчивости определяют по требованию потребителя.

4.10 В зависимости от наличия полезной площади воротки и полы делят на сорта: 1, 2, 3 и 4-й. Определение сорта воротков и пол — по ГОСТ 316.

Воротки и полы для низа ортопедической обуви должны быть не ниже 3-го сорта.

4.11 Маркировка воротков и пол — по требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт, и по ГОСТ 1023.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.12 Упаковка воротков и пол — по ГОСТ 1023.

Допускаются другие способы упаковывания кож по согласованию изготовителя с потребителем, а также применение других материалов для упаковывания, обеспечивающих сохранность кож при транспортировании и хранении.

5 Правила приемки

Правила приемки — по ГОСТ 938.0.

6 Методы испытаний

6.1 Отбор проб — по ГОСТ 938.0.

6.2 Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1.

6.3 Определение массовой доли окиси хрома — по ГОСТ 938.3.

6.4 Определение расчетных показателей химического состава — по ГОСТ 938.4.

6.5 Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями, — по ГОСТ 938.5.

6.6 Определение массовой доли водовымываемых веществ — по ГОСТ 938.6.

6.7 Определение величины pH хлоркалиевой вытяжки — по ГОСТ 938.8.

6.8 Определение предела прочности при растяжении — по ГОСТ 938.11, ГОСТ ISO 3376.

6.9 Подготовка образцов к физико-механическим испытаниям — по ГОСТ 938.12.

6.10 Определение массы и линейных размеров образцов — по ГОСТ 938.13.

6.11 Кондиционирование пробы — по ГОСТ 938.14.

6.12 Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке — по ГОСТ ISO 2589.

6.13 Определение прочности держания шпильки — по ГОСТ 938.26.

6.14 Определение гигротермической устойчивости — по ГОСТ 938.28.

6.15 Определение усадки кож — по ГОСТ 26288.

6.16 Определение массовой доли свободного формальдегида — по ГОСТ ISO 17226-1, ГОСТ ISO 17226-2.

6.17 Определение массовой доли водовымываемого хрома (VI) — по ГОСТ ISO 17075-1, ГОСТ ISO 17075-2, ГОСТ 31280.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кож для низа обуви — по ГОСТ 1023.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие кож для низа обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения кож — 6 мес со дня изготовления.

Приложение А
(справочное)

Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в странах СНГ

Технический регламент или нормативный правовой акт	Государство — участник СНГ
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности»	AM, BY, KZ, KG, RU
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»	AM, BY, KZ, KG, RU

УДК 675.06:685.312.12:006.354 МКС 59.140.30

Ключевые слова: кожа для низа обуви, вороток, пола, хромовое дубление, химические свойства, физико-механические показатели, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение

Редактор *Н.А. Аргунова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 22.07.2024. Подписано в печать 23.07.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,18.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru