МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
1838—
2024**

КОЖА ИЗ СПИЛКА

Общие технические условия

Издание официальное

**Москва
Российский институт стандартизации
2024**

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 21 июня 2024 г. № 65-2024)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 июля 2024 г. № 948-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 1838—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2025 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 1838—91

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КОЖА ИЗ СПИЛКА

Общие технические условия

Leather from flesher. General specifications

Дата введения — 2025—07—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кожи для верха и подкладки обуви, для производства галантерейных изделий, выработанные из спиленного слоя шкуры, прилегающего к бахтарме (далее — кожи).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 382—91 Сырье кожевенное сортированное для промышленной переработки. Технические условия

ГОСТ 938.0 Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб

ГОСТ 938.1 Кожа. Метод определения содержания влаги

ГОСТ 938.3 Кожа. Метод определения содержания окиси хрома

ГОСТ 938.5 Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями

ГОСТ 938.11 Кожа. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 938.12 Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям

ГОСТ 938.13 Кожа. Метод определения массы и линейных размеров образцов

ГОСТ 938.14 Кожа. Метод кондиционирования пробы

ГОСТ 938.29—2002[1)] Кожа. Метод испытания устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению

ГОСТ 938.30 Кожа. Методы испытаний на ломкость и хрупкость

ГОСТ 938.31 Кожа. Методы испытаний на отдушистость

ГОСТ 939 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 1023 Кожа. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 3123 Производство кожевенное. Термины и определения

ГОСТ 26343 Кожа. Метод определения полезной площади

ГОСТ 28425 Сырье кожевенное. Технические условия

ГОСТ 30835 Кожа. Метод испытания устойчивости окраски к поту

ГОСТ 31280 Меха и меховые изделия. Вредные вещества. Методы обнаружения и определения содержания свободного формальдегида и водовымываемых хрома (VI) и хрома общего

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ 938.29—77 «Кожа. Метод испытания устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению».

Издание официальное

ГОСТ ISO 2589 Кожа. Физические и механические испытания. Определение толщины

ГОСТ ISO 3376 Кожа. Физические и механические испытания. Определение предела прочности при растяжении и относительного удлинения

ГОСТ ISO 4045 Кожа. Химические испытания. Определение значения pH и значения разницы

ГОСТ ISO 11641 Кожа. Метод испытания устойчивости окраски к поту[1)]

ГОСТ ISO 11644 Кожа. Определение адгезии отделочного покрытия

ГОСТ ISO 17070 Кожа. Метод определения содержания пентахлорфенола

ГОСТ ISO 17075-1 Кожа. Химическое определение содержания хрома (VI) в коже. Часть 1. Колориметрический метод

ГОСТ ISO 17075-2 Кожа. Химическое определение содержания хрома (VI) в коже. Часть 2. Хроматографический метод

ГОСТ ISO 17226-1 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Метод жидкостной хроматографии

ГОСТ ISO 17226-2 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Фотометрический метод определения

ГОСТ ISO 17234-1 Кожа. Химические испытания для определения содержания азокрасителей в окрашенной коже. Часть 1. Определение содержания некоторых ароматических аминов, полученных из азокрасителей

ГОСТ ISO 17234-2 Кожа. Химические испытания для определения содержания азокрасителей в окрашенной коже. Часть 2. Определение содержания 4-аминоазобензола

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 3123 и ГОСТ 28425, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **кожи бесхромового метода дубления:** Кожи комбинированного метода дубления с низкой массовой долей хрома (III).

4 Технические требования

4.1 Кожи должны соответствовать требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт, требованиям настоящего стандарта, соответствовать образцам-эталонам по ГОСТ 15.007; кожи следует вырабатывать по технической документации.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.2 Для выработки кож из спилка используют кожевенное сырье в соответствии с ГОСТ 382—91 (подпункт 1.4.10).

Требования к качеству кожевенного сырья установлены в ГОСТ 28425.

4.3 По видам сырья кожи подразделяют на кожи из шкур крупного рогатого скота, конского и свиного кожевенного сырья.

Вид и основные размеры кожевенного сырья для производства кож — в соответствии с ГОСТ 28425.

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 11641—2015 «Кожа. Испытания на устойчивость окраски. Метод определения устойчивости окраски к «поту».

4.4 Кожи подразделяют в зависимости от размеров — по площади, $дм^2$:

для верха обуви:

- от 20 до 40 включ.;
- св. 40 » 60 »;
- » 60 » 80 »;
- » 80 » 100 »;
- » 100;

для подкладки обуви и галантерейных изделий:

- от 7 до 25 включ.;
- св. 25 » 60 »;
- » 60.

4.5 Кожи вырабатывают толщиной от 0,5 до 2,4 мм включительно и подразделяют на группы в соответствии с приложением Б (таблица Б.1).

4.6 Толщина кожи в любой точке должна составлять не менее 75 % толщины в стандартной точке А. Стандартную точку А определяют в соответствии с приложением В.

4.7 Кожи вырабатывают хромового и бесхромового методов дубления.

4.8 По внешнему виду кожи вырабатывают:

- неокрашенными, барабанного и покрывного крашения (с эмульсионным, в том числе полуанилиновым и нитроэмульсионным покрытием);
- натуральными, белыми, отбеленными, цветными, черными, многоцветными;
- с искусственной лицевой поверхностью (гладкими, тисненными, с рельефным рисунком), ворсовыми, в том числе велюр.

Виды отделок кож определяют по ГОСТ 3123 и ГОСТ 939.

4.9 По химическим свойствам кожи должны соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Массовая доля влаги, %	10,0—16,0
Массовая доля хрома (III), в пересчете на Cr_2O_3, %:	
- для кож хромового дубления, не менее	3,4
- для кож бесхромового дубления, не более	0,2
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями (без полимерных соединений), %	3,0—15,0
pH*, не менее	3,5
Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более	
- для кож (кроме кож, предназначенных для изделий для детей и подростков, и кож для подкладки обуви)	300
- кож, предназначенных для изделий для детей и подростков	20
- кож для подкладки обуви	75
Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/кг, не более	
- для кож (кроме кож, предназначенных для изделий для детей и подростков)	3,0
- кож, предназначенных для изделий для детей и подростков	Не допускается
Массовая доля пентахлорфенола, мг/кг, не более	0,5
Массовая доля азокрасителей (для каждого соединения), мг/кг, не более	30,0

Примечание — Значения показателей химического состава (за исключением массовой доли влаги) даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.

* При pH менее 4 и более 10 единиц pH определяют ΔpH, которая должна быть ≤ 0,7.

4.10 По физико-механическим свойствам кожи должны соответствовать требованиям таблицы 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Предел прочности при растяжении 10 МПа ($Н/мм^2$), не менее	
- для кож толщиной:	
- до 1,2 мм включ.	1,0 (10)
- св. 1,2 до 1,5 мм включ.	1,2 (12)
- » 1,5 мм » 2,4 мм »	1,4 (14)
Удлинение при напряжении 10 МПа, %	20—50
Устойчивость окраски, баллы, не менее	
- к сухому трению - к мокрому трению	4 3
Устойчивость окраски к воздействию пота, баллы, не менее	3
Адгезия покрывной пленки, Н/10 мм, не менее	2

4.11 Индекс токсичности кож для подкладки обуви должен соответствовать требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.12 Характеристика кож: нежесткие, полностью продублены, равномерно выстроганы и окрашены, хорошо обрезаны и разделаны по всей площади, без пятен.

4.12.1 Кожа с искусственной лицевой поверхностью должна быть с нелипким, неломким по всей площади покрытием, без осыпания покрывной пленки.

4.12.2 Велюр должен иметь с отделанной стороны однородный по высоте ворс.

4.13 В зависимости от полезной площади кожи относят к 1, 2 и 3-й группам. Определение полезной площади — по ГОСТ 26343.

1-я группа. Допускаются учитываемые по площади умеренно выраженные сырьевые пороки: жилистость (за исключением кож для верха обуви), царапины, роговины, болячки.

2-я и 3-я группы. Допускаются учитываемые по площади пороки 1-й группы кож, включая жилистость, и прочие пороки по ГОСТ 3123.

4.13.1 Неизмеряемый порок — местная ломкость — в одной точке оценивают 5 %, в двух точках — 10 %.

4.13.2 Нормы полезной площади по группам кож, %:

- 1-я — от 100 до 95 включ.;
- 2-я — » 94,99 » 80 »;
- 3-я — » 79,99 » 50.

Допускается проводить деление по группам по требованиям, согласованным изготовителем с потребителем.

4.14 Маркировка кож — по требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт, и по ГОСТ 1023.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.15 Упаковка кож — по ГОСТ 1023.

Допускаются другие способы упаковывания кож по согласованию изготовителя с потребителем, а также применение других материалов для упаковывания, обеспечивающих сохранность кож при транспортировании и хранении.

5 Правила приемки

Правила приемки кож — по ГОСТ 938.0.

6 Методы испытаний

6.1 Отбор проб — по ГОСТ 938.0.

6.2 Кондиционирование проб — по ГОСТ 938.14.

6.3 Подготовка образцов к физико-механическим испытаниям — по ГОСТ 938.12.

6.4 Определение массы и линейных размеров образцов — по ГОСТ 938.13.

6.5 Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке — по ГОСТ ISO 2589.

6.6 Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1.

6.7 Определение массовой доли хрома (III) — по ГОСТ 938.3.

6.8 Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями — по ГОСТ 938.5.

6.9 Определение pH и ΔpH — по ГОСТ ISO 4045.

6.10 Определение массовой доли свободного формальдегида — по ГОСТ ISO 17226-1, ГОСТ ISO 17226-2.

6.11 Определение массовой доли водовымываемого хрома (VI) — по ГОСТ ISO 17075-1, ГОСТ ISO 17075-2, ГОСТ 31280.

6.12 Определение массовой доли пентахлорфенола — по ГОСТ ISO 17070.

6.13 Определение массовой доли азокрасителей — по ГОСТ ISO 17234-1 и ГОСТ ISO 17234-2.

6.14 Определение предела прочности при растяжении — по ГОСТ 938.11, ГОСТ ISO 3376.

6.15 Определение удлинения при растяжении — по ГОСТ 938.11.

6.16 Определение устойчивости окраски к сухому и мокрому трению — по ГОСТ 938.29—2002 (раздел 3).

6.17 Определение устойчивости окраски к воздействию пота — по ГОСТ 30835, ГОСТ ISO 11641.

6.18 Определение адгезии покрывной пленки — по ГОСТ ISO 11644.

6.19 Определение индекса токсичности — по методикам, включенным в перечни стандартов к техническим регламентам, или нормативным правовым актам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

6.20 Испытания на ломкость кож со шлифованной лицевой поверхностью — по ГОСТ 938.30.

6.21 Испытания на отдушистость — по ГОСТ 938.31.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кож — по ГОСТ 1023.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие кожи из спилка требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения кож — не менее 6 мес со дня изготовления.

Приложение А
(справочное)

Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в странах СНГ

Технический регламент или нормативный правовой акт	Государство — участник СНГ
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности»	AM, BY, KZ, KG, RU
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»	AM, BY, KZ, KG, RU

Приложение Б
(рекомендуемое)

Группы толщин в стандартной точке А в зависимости от назначения кожи из спилка

Таблица Б.1

Наименование	Толщина кож, мм		
	тонких	средних	толстых
Кожа для верха обуви:			
- с искусственной лицевой поверхностью	От 0,9 до 1,2	Св. 1,2 до 1,5	Св. 1,5 до 2,4
- велюр	» 0,9 » 1,2	» 1,2 » 1,5	» 1,5
Кожи для галантерейных изделий	» 0,5 » 0,8	» 0,8 » 1,2	» 1,2
Кожи для подкладки обуви	» 0,8 » 1,0	» 1,0 » 1,2	
Примечание — Допускается выработка кожи из спилка для подкладки обуви толщиной от 0,6 до 0,8 мм и свыше 1,2 мм по согласованию с заказчиком.			

Приложение В
(обязательное)

Определение стандартной точки А

Толщину кож определяют в стандартной точке А, расположенной на пересечении диагоналей БГ и ВД наименьшего описанного четырехугольника (см. рисунок В.1).

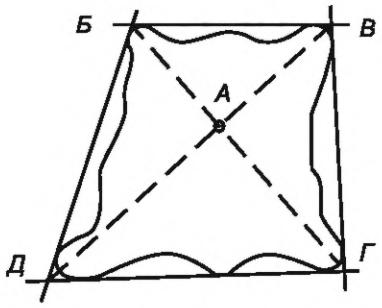

Рисунок В.1 — Определение стандартной точки А

УДК 675.06:383.31:006.354 МКС 59.140.30

Ключевые слова: кожа из спилка, хромовое дубление, бесхромовое дубление, химические свойства, физико-механические показатели, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение

Редактор *Н.А. Аргунова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 22.07.2024. Подписано в печать 25.07.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,15.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru