МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
940—
2024**

КОЖА ДЛЯ ПОДКЛАДКИ ОБУВИ

Технические условия

Издание официальное

**Москва
Российский институт стандартизации
2024**

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 21 июня 2024 г. № 65-2024)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 июля 2024 г. № 946-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 940—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2025 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 940—81

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КОЖА ДЛЯ ПОДКЛАДКИ ОБУВИ

Технические условия

Dressed fur-coat sheepskin. Specifications

Дата введения — 2025—07—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кожи, выработанные из шкур животных и предназначенные для подкладки обуви (далее кожи).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты.

ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 339 Кожа для подкладки обуви. Определение сорта

ГОСТ 382—91 Сырье кожевенное сортированное для промышленной переработки. Технические условия

ГОСТ 938.0 Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб

ГОСТ 938.1 Кожа. Метод определения содержания влаги

ГОСТ 938.3 Кожа. Метод определения содержания окиси хрома

ГОСТ 938.5 Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями

ГОСТ 938.11 Кожа. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 938.12 Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям

ГОСТ 938.13 Кожа. Метод определения массы и линейных размеров образцов

ГОСТ 938.14 Кожа. Метод кондиционирования пробы

ГОСТ 938.17 Кожа. Метод определения паропроницаемости

ГОСТ 938.25 Кожа. Метод определения температуры сваривания

ГОСТ 938.29—2002[1)] Кожа. Метод испытания устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению

ГОСТ 1023 Кожа. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 3123 Производство кожевенное. Термины и определения

ГОСТ 28425 Сырье кожевенное. Технические условия

ГОСТ 30835 Кожа. Метод испытания устойчивости окраски к поту

ГОСТ 31280 Меха и меховые изделия. Вредные вещества. Методы обнаружения и определения содержания свободного формальдегида и водовымываемых хрома (VI) и хрома общего

ГОСТ ISO 2589 Кожа. Физические и механические испытания. Определение толщины

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ 938.29—77 «Кожа. Метод испытания устойчивости окраски к сухому и мокрому трению».

Издание официальное

ГОСТ ISO 3376 Кожа. Физические и механические испытания. Определение предела прочности при растяжении и относительного удлинения

ГОСТ ISO 4045 Кожа. Химические испытания. Определение значения pH и значения разницы

ГОСТ ISO 11641 Кожа. Метод испытания устойчивости окраски к поту[1)]

ГОСТ ISO 14268 Кожа. Физические и механические испытания. Определение паропроницаемости

ГОСТ ISO 17070 Кожа. Метод определения содержания пентахлорфенола

ГОСТ ISO 17075-1 Кожа. Химическое определение содержания хрома (VI) в коже. Часть 1. Колориметрический метод

ГОСТ ISO 17075-2 Кожа. Химическое определение содержания хрома (VI) в коже. Часть 2. Хроматографический метод

ГОСТ ISO 17226-1 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Метод жидкостной хроматографии

ГОСТ ISO 17226-2 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Фотометрический метод определения

ГОСТ ISO 17234-1 Кожа. Химические испытания для определения содержания азокрасителей в окрашенной коже. Часть 1. Определение содержания некоторых ароматических аминов, полученных из азокрасителей

ГОСТ ISO 17234-2 Кожа. Химические испытания для определения содержания азокрасителей в окрашенной коже. Часть 2. Определение содержания 4-аминоазобензола

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 3123 и ГОСТ 28425, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **кожи бесхромового метода дубления:** Кожи комбинированного метода дубления с низкой массовой долей хрома (III).

4 Технические требования

4.1 Кожи должны соответствовать требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт, требованиям настоящего стандарта, соответствовать образцам-эталонам по ГОСТ 15.007; кожи следует вырабатывать по технической документации.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.2 Для выработки кож для подкладки обуви используют кожевенное сырье в соответствии с ГОСТ 382—91 (подпункт 1.4.10).

Требования к качеству кожевенного сырья установлены в ГОСТ 28425.

4.3 Кожи подразделяют на кожи, выработанные из шкур крупного и мелкого рогатого скота, свиного и конского кожевенного сырья.

Вид и основные размеры кожевенного сырья для производства кож — в соответствии с ГОСТ 28425.

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 11641—2015 «Кожа. Испытания на устойчивость окраски. Метод определения устойчивости окраски к «поту».

4.4 Кожи вырабатывают хромового, бесхромового и комбинированного методов дубления.

4.5 По конфигурации кожи подразделяют:

- на целые кожи из шкур крупного и мелкого рогатого скота;
- целые без воротков;
- полукожи из шкур мелкого и крупного рогатого скота;
- чепраки;
- рыбки и крупоны из свиного сырья;
- передины и полупередины;
- воротки;
- полы.

Допускаются по согласованию с потребителями и другие конфигурации кожи.

Определение конфигурации — по ГОСТ 3123.

4.6 По способу крашения кожи подразделяют:

- на барабанного крашения;
- покрывного крашения.

4.7 В зависимости от цвета кожи подразделяют:

- на неокрашенные;
- неокрашенные отбеленные;
- цветные;
- черные.

4.8 По виду отделки кожи покрывного крашения подразделяют:

- на с анилиновой отделкой;
- с эмульсионным покрытием (в том числе с полуанилиновой отделкой);
- с нитроэмульсионным покрытием.

4.9 По способу и характеру отделки кожи подразделяют:

- на с естественной нешлифованной лицевой поверхностью — гладкие, тисненые (в том числе плитами с пылевидным рисунком) и нарезные;
- с естественной подшлифованной лицевой поверхностью — гладкие, тисненые (в том числе плитами с пылевидным рисунком) и нарезные;
- со шлифованной лицевой поверхностью — гладкие, тисненые (в том числе плитами с пылевидным рисунком), нарезные, ворсовые (шлифованные с одной или с двух сторон);
- с отделкой на бахтарму.

4.9.1 К гладким кожам с естественной нешлифованной лицевой поверхностью относят кожи:

- прессованные гладкой плитой или лощеные;
- с промежуточным тиснением мелкомерейной плитой с пылевидным рисунком с последующим прессованием отделанных кож гладкой плитой.

4.9.2 К гладким кожам с естественной подшлифованной лицевой поверхностью относят кожи, с лицевой поверхности которых частично удалена мерея:

- прессованные гладкой плитой или лощеные;
- с промежуточным тиснением мелкомерейной плитой с пылевидным рисунком с последующим прессованием отделанных кож гладкой плитой.

4.9.3 К гладким кожам со шлифованной лицевой поверхностью относят кожи, у которых естественная лицевая поверхность удалена полностью и нанесена искусственная лицевая поверхность:

- прессованные гладкой плитой;
- с промежуточным тиснением мелкомерейной плитой с пылевидным рисунком с последующим прессованием отделанных кож гладкой плитой.

4.9.4 К нарезным кожам относят кожи, прессованные любыми плитами (кроме плит с пылевидным рисунком).

4.10 Кожи для модельной обуви вырабатывают с естественной нешлифованной и подшлифованной лицевой поверхностью, со шлифованной лицевой поверхностью. Кожи со шлифованной лицевой поверхностью вырабатывают гладкими.

Допускается вырабатывать свиные кожи для модельной обуви покрывного крашения, отделанные на бахтарму.

4.11 Кожи для ортопедической обуви вырабатывают:

- с естественной нешлифованной и подшлифованной лицевой поверхностью, гладкие, тисненые (в том числе плитами с пылевидным рисунком), нарезные;

- со шлифованной лицевой поверхностью, гладкие, тисненые (в том числе плитами с пылевидным рисунком), нарезные.

4.12 Толщина кож в любой точке должна составлять не менее 80 % и не более 110 % от толщины в стандартной точке *Н*.

4.13 Стандартной точкой для определения толщины называется точка *Н*, расположенная на каждой полукоже или полупередине, на правой половине целой кожи, передины и полукожи, полученной от огузочной или воротковой части и находящейся:

- на целых кожах, полукожах и полукожах от огузочной части — на пересечении линии *ЛМ*, расположенной на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XY*, с линией *ИК*, расположенной на расстоянии 150 мм от линии заднего реза *ВГ* (рисунок 1);

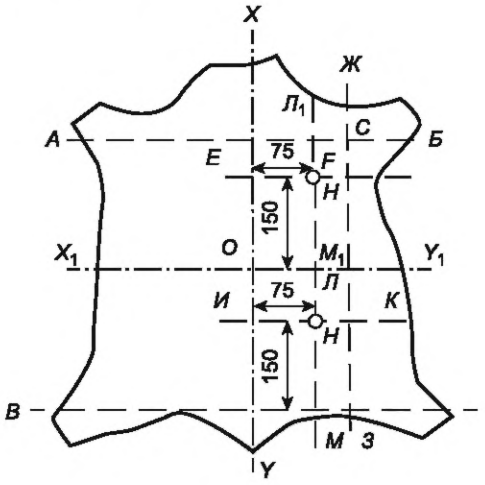

Рисунок 1

- полукожах, полученных от воротковой части кожи — на пересечении линии $Л_1М_1$, расположенной на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XY*, с линией *EF*, расположенной на расстоянии 150 мм от линии реза X_1Y_1, идущей поперек хребтовой линии (рисунок 1);

- перединах и полуперединах — на пересечении линии *ЛМ*, расположенной на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XY*, с линией *ИК*, расположенной на расстоянии 150 мм от внутренней касательной линии *ОП*, проведенной через точку *Ц* к линии отделения хаза *ФЦЧ* (рисунок 2);

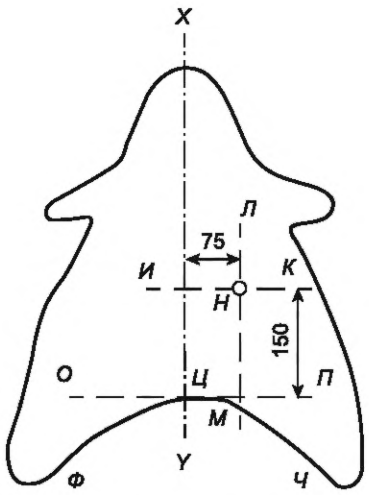

Рисунок 2

- воротках — на пересечении линии *ЛМ*, находящейся на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XY*, с линией *ИК*, находящейся на расстоянии 150 мм от линии *АБ*, отделяющей вороток от остальной части кожи (рисунок 3);

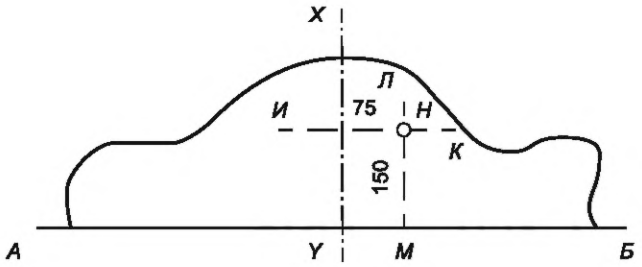

Рисунок 3

- полах — на расстоянии 30 мм от середины линий *ДЕ* и *ЖЗ* или *РЕ* и *СЗ* (в случае отделения при чепраковании воротка по линии *АБ*), отделяющих полы от остальной части кожи (рисунок 4).

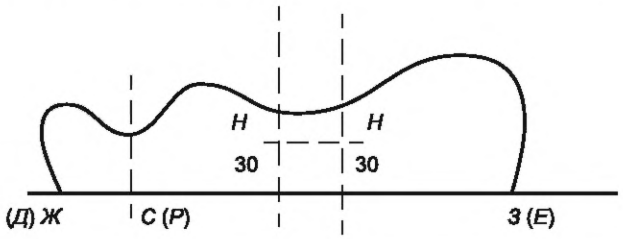

Рисунок 4

Минимальная ширина средней части полы должна быть не менее 15 см при измерении ее по прямой, расположенной перпендикулярно к линии отреза чепрака и проходящей через точку *Н* (рисунок 4).

4.14 В зависимости от толщины кожи подразделяют на три группы:

- первая — от 0,6 до 0,9 мм включ.;
- вторая — св. 0,9 до 1,2 мм включ.;
- третья — св. 1,2 до 1,5 мм включ.

Кожи для модельной и ортопедической обуви должны иметь толщину:

- от 0,6 до 0,9 мм включ.;
- св. 0,9 до 1,2 мм включ.;
- свиные кожи — от 0,7 до 1,0 мм включ.

4.15 В зависимости от размеров кожи подразделяют на:

- от 20 до 40 дм^2 включ.;
- св. 40 » 60 » »;
- » 60 » 80 » »;
- » 80 » 100 » »;
- » 100 » 140 » »;
- св. 140 дм^2.

4.15.1 Кожи размером свыше 80 дм^2 для футоров должны иметь толщину в чепрачной части не менее 0,8 мм, в воротках и полах — не менее 0,7 мм.

4.15.2 Кожи для ортопедической обуви по площади должны быть не менее 40 дм^2.

4.16 По химическим свойствам кожи должны соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Массовая доля влаги, %	10,0—16,0
Массовая доля хрома (III), в пересчете на Cr_2O_3, % - для кож хромового дубления, не менее - для кож комбинированного дубления - для кож бесхромового дубления, не более	 3,5 0,3—2,5 0,2
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями (без полимерных соединений), %, не менее	3,0

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Значение показателя
pH*, не менее	3,5
Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более - для кож (кроме кож, предназначенных для изделий для детей и подростков); - кож, предназначенных для изделий для детей и подростков	 75 20
Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/кг, не более - для кож (кроме кож, предназначенных для изделий для детей и подростков); - кож, предназначенных для изделий для детей и подростков	 3,0 Не допускается
Массовая доля пентахлорфенола, мг/кг, не более	0,5
Массовая доля азокрасителей (для каждого соединения), мг/кг, не более	30,0
Примечание — Значения показателей химического состава (за исключение массовой доли влаги) даны в пересчете на абсолютно сухую кожу. * При pH менее 4 и более 10 единиц pH определяют ΔpH, которая должна быть ≤ 0,7.	

4.17 По физико-механическим свойствам кожи должны соответствовать требованиям таблицы 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Температура сваривания для кож, °С, не менее - хромового дубления - бесхромового дубления	 100 75
Предел прочности при растяжении 10 МПа (Н/мм^2), не менее для кож толщиной: - от 0,6 до 0,9 мм включ. - » 0,9 » 1,2 мм » - » 1,2 » 1,5 мм »	 0,8 (8) 1,1 (11) 1,2 (12)
Устойчивость окраски кож, баллы, не менее - к сухому трению - мокрому трению	 4 3
Устойчивость окраски кож к воздействию пота, баллы, не менее	3
Паропроницаемость, мг/см^{2}ч, не менее	2,0
Примечание — Определение паропроницаемости проводят при согласовании изготовителя с потребителем.	

4.18 Индекс токсичности кожи для подкладки обуви должен соответствовать требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.19 В зависимости от полезной площади кожи относят к 1-му, 2-му, 3-му и 4-му сорту. Определение сорта кожи — по ГОСТ 339.

Допускается определять сорт кожи по требованиям, согласованным изготовителем с потребителем.

Кожи, предназначенные для ортопедической обуви, должны быть не ниже 3-го сорта.

4.20 Маркировка — по требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт, и по ГОСТ 1023.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.21 Упаковка — по ГОСТ 1023.

Допускаются другие способы упаковывания кож по согласованию изготовителя с потребителем, а также применение других материалов для упаковывания, обеспечивающих сохранность кож при транспортировании и хранении.

5 Правила приемки

Правила приемки — по ГОСТ 938.0.

6 Методы испытаний

6.1 Отбор проб — по ГОСТ 938.0.

6.2 Кондиционирование проб — по ГОСТ 938.14.

6.3 Подготовка образцов к физико-механическим испытаниям — по ГОСТ 938.12.

6.4 Определение массы и линейных размеров образцов — по ГОСТ 938.13.

6.5 Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке — по ГОСТ ISO 2589.

6.6 Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1.

6.7 Определение массовой доли хрома (III) — по ГОСТ 938.3.

6.8 Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями, — по ГОСТ 938.5.

6.9 Определение pH и ΔpH — по ГОСТ ISO 4045.

6.10 Определение массовой доли свободного формальдегида — по ГОСТ ISO 17226-1, ГОСТ ISO 17226-2.

6.11 Определение массовой доли водовымываемого хрома (VI) — по ГОСТ ISO 17075-1, ГОСТ ISO 17075-2, ГОСТ 31280.

6.12 Определение массовой доли пентахлорфенола — по ГОСТ ISO 17070.

6.13 Определение массовой доли азокрасителей — по ГОСТ ISO 17234-1 и ГОСТ ISO 17234-2.

6.14 Определение температуры сваривания — по ГОСТ 938.25.

6.15 Определение предела прочности при растяжении — по ГОСТ 938.11, ГОСТ ISO 3376.

6.16 Определение устойчивости окраски к сухому и мокрому трению — по ГОСТ 938.29—2002 (раздел 3).

6.17 Определение устойчивости окраски к поту — по ГОСТ 30835, ГОСТ ISO 11641.

6.18 Определение индекса токсичности — по методикам, включенным в перечни стандартов к техническим регламентам, или нормативным правовым актам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

6.19 Определение паропроницаемости — по ГОСТ ISO 14268, ГОСТ 938.17.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 1023.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие кож для подкладки обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения кож — 6 мес со дня изготовления.

Приложение А
(справочное)

Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в странах СНГ

Технический регламент или нормативный правовой акт	Государство — участник СНГ
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности»	AM, BY, KZ, KG, RU
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»	AM, BY, KZ, KG, RU

УДК 675.345:006.354 МКС 59.140.30

Ключевые слова: кожа для подкладки обуви, хромовое дубление, бесхромовое дубление, химические свойства, физико-механические показатели, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение

Редактор *Н.А. Аргунова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 22.07.2024. Подписано в печать 23.07.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,18.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru