ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 12.4.187— 2024

Система стандартов безопасности труда

ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2024

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Производственно-технологическая компания «Модерам» (АО «ПТК «Модерам») совместно с Акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 320 «Средства индивидуальной защиты»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 1 августа 2024 г. № 1016-ст

4 ВЗАМЕН ГОСТ Р 12.4.187—97

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Система стандартов безопасности труда

ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ

Технические условия

Occupational safety standards system. Special footwear providing protection from general industrial contamination. Specifications

Дата введения — 2025—02—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на специальную обувь для защиты ног работающих от общих производственных загрязнений (далее — обувь).

Настоящий стандарт не распространяется на обувь из резины и полимерных материалов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.012 Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.032 Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования

ГОСТ 12.2.033 Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования

ГОСТ 12.4.021 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 15.004 Система разработки и постановки на производство. Средства индивидуальной защиты

ГОСТ 485 Юфть для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 938.11 Кожа. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 940 Кожа для подкладки обуви. Технические условия

ГОСТ 1838 Кожа из спилка. Общие технические условия

ГОСТ 3123 Производство кожевенное. Термины и определения

ГОСТ 3927 Колодки обувные. Общие технические условия

ГОСТ 4661 Овчина меховая выделанная. Технические условия

ГОСТ 8845 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности

Издание официальное

ГОСТ 8847 Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных

ГОСТ 9134 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа

ГОСТ 9135 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника

ГОСТ 9136 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки

ГОСТ 9289 Обувь. Правила приемки

ГОСТ 9290 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

ГОСТ 9292 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления

ГОСТ 9542 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия

ГОСТ 9718 Обувь. Метод определения гибкости

ГОСТ 10124 Пластины и детали резиновые непористые для низа обуви. Технические условия

ГОСТ 11373 Обувь. Размеры

ГОСТ 12088 Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости

ГОСТ 12632 Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия

ГОСТ 12739 Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию

ГОСТ 19196 Ткани обувные. Общие технические условия

ГОСТ 23251 Обувь. Термины и определения

ГОСТ 25506 Полотна текстильные. Термины и определения пороков

ГОСТ 26094 Кожа искусственная для верха обуви. Определение сортности

ГОСТ 27438 Обувь. Термины и определения пороков

ГОСТ 27542 Ткани суконные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. Технические условия

ГОСТ 28144 Кожа синтетическая на нетканой основе для верха обуви. Общие технические условия

ГОСТ 28735 Обувь. Метод определения массы

ГОСТ 28755 Мех искусственный тканепрошивной. Общие технические условия

ГОСТ ISO 3376 Кожа. Физические и механические испытания. Определение предела прочности при растяжении и относительного удлинения

ГОСТ ISO 4674-1 Материалы с резиновым или пластмассовым покрытием. Определение сопротивления раздиру. Часть 1. Методы испытания на раздир с постоянной скоростью

ГОСТ ISO 5402-1 Кожа. Определение устойчивости к многократному изгибу. Часть 1. Метод с применением флексометра

ГОСТ ISO 11644 Кожа. Метод определения адгезии отделочного покрытия

ГОСТ Р 57838 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

СП 52.13330 Естественное и искусственное освещение

СП 60.13330 Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (сводов правил) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку. Сведения о действии сводов правил целесообразно проверить в Федеральном информационном фонде стандартов.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 3123, ГОСТ 23251, ГОСТ 27438, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **общие производственные загрязнения:** Факторы производственной среды (сухие, влажные, маслянистые) и условия работы, связанные с запыленностью воздуха, разбрызгиванием загрязненной воды, воздействием красящих, склеивающих, маслянистых и других веществ или продуктов.

4 Классификация

4.1 Обувь подразделяют на мужскую и женскую.

4.2 Обувь изготавливают следующими методами крепления:

- гвоздевым;
- гвозде-клеевым;
- клеевым;
- строчечно-клеевым;
- рантово-клеевым;
- клеепрошивным;
- строчечно-клеепрошивным;
- литьевым;
- строчечно-литьевым;
- прессовой вулканизации.

4.3 В зависимости от материалов, применяемых для деталей верха, обувь подразделяют:

- на обувь из кожи (в том числе из юфти и кожи из спилка);
- обувь из искусственных и синтетических кож;
- обувь из текстильных материалов;
- обувь с комбинированным верхом.

4.4 В зависимости от высоты и конструкции заготовки верха обувь подразделяют по видам:

- сапоги;
- полусапоги;
- ботинки;
- полуботинки;
- туфли.

5 Технические требования

5.1 Основные показатели и характеристики

5.1.1 Обувь должна соответствовать требованиям [1], настоящего стандарта и образцам-эталонам по ГОСТ 15.004.

5.1.2 Обувь изготавливают на колодках по ГОСТ 3927. По размерам обувь должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373.

Допускается изготавливать обувь на колодках по документации изготовителя.

5.1.3 Обувь должна иметь конструкцию верха, препятствующую попаданию загрязнений внутрь обуви. Обязательным требованием к ботинкам и полуботинкам со шнуровкой или другим видом застежки является наличие глухого или полуглухого клапана защиты от попадания загрязнений сверху.

5.1.4 Основные характеристики обуви должны соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Прочность ниточных швов соединения деталей верха кожаной обуви, Н/см, не менее:	
- при соединении голенища или берцев с союзкой при трех и более строках	160
- при двух строчках	150
Прочность ниточных швов соединения деталей верха текстильной обуви и обуви с комбинированным верхом, Н/см, не менее	120

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Значение показателя
Прочность ниточных швов соединения деталей верха при соединении заднего наружного ремня с голенищем или берцами, Н/см, не менее	120
Прочность крепления деталей низа обуви методов крепления, Н/см, не менее:	
- гвоздевого, гвозде-клеевого	150
- клеевого, рантово-клеевого	45
- клеепрошивного и строчечно-клеепрошивного	110
- литьевого, строчечно-литьевого, прессовой вулканизации и строчечно-клеевого	70
Прочность крепления каблуков (при наличии), Н, не менее	800
Остаточная деформация задника, мм, не более	1,0
Остаточная деформация формообразующего носка, мм, не более	1,0
Гибкость обуви для методов крепления, Н, не более:	
- гвоздевого, гвозде-клеевого	290
- клеевого, литьевого, строчечно-литьевого и прессовой вулканизации	210
- рантово-клеевого, строчечно-клеевого, клеепрошивного и строчечно-клеепрошивного	160

5.1.5 Масса полупары обуви должна быть не более массы образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08.

5.1.6 Пороки обуви

5.1.6.1 В обуви не допускаются пороки в соответствии с 5.1.6.2—5.1.6.4.

5.1.6.2 Производственные пороки обуви:

- сваливание строчки с края деталей, пропуск стежков длиной более 10 мм при условии повторного крепления;
- смещение строчки длиной более 2 мм на длине шва более 70 мм, по канту и заднему наружному ремню на длине шва более 100 мм;
- неутянутая строчка длиной более 5 мм без просечения материала;
- совпадение строчек без просечения материала длиной более 10 мм;
- отклонение от оси симметрии союзок, носков, жестких формообразующих носков, передних краев берцев, задних наружных ремней, блочек более 4 мм;
- закрашивание снятого шершеванием лицевого слоя материала верха: на голенищах по линии заднего наружного ремня и фигурного задника более 4 мм, на союзках по всему периметру более 2 мм;
- разная длина крыльев задника более 5 мм;
- разная высота сапог более 8 мм, полусапог и ботинок, задинок и задников более 5 мм;
- складки внутри обуви;
- отставание подкладки от задника;
- деформация и вылегание формообразующего носка и задника;
- раковины, пузыри на поверхности подошв, наружных задников, каблуков общей площадью более 2 $см^2$;
- недолив на поверхности наружных задников, подошв и каблуков общей площадью более 1 $см^2$;
- заусенцы между подошвой и затяжной кромкой толщиной более 1 мм;
- расщелины между деталями низа;
- сквозные повреждения деталей верха и низа обуви;
- отставание подошвы клеевого и литьевого методов крепления из полиуретана, термополиуретана, поливинилхлорида, термоэластопласта, термопластичной резины от материала верха обуви глубиной более 2 мм.

5.1.6.3 Пороки кожи:

- сильно выраженная отдушистость и стяжка лица в союзках, нижних частях берец, голенищ и задних наружных ремней;
- сильно выраженная жилистость в союзках, нижних частях голенищ и берцев;
- сильно выраженная воротистость в передней части союзок;
- сильно выраженные роговины;
- трещины;
- царапины, задевающие дерму кожи, длиной более 20 мм;
- свищи незаросшие и заросшие ломающиеся;
- осыпание покрывной пленки.

5.1.6.4 Пороки текстильных материалов, превышающие допустимое количество и размеры, установлены в ГОСТ 19196 и ГОСТ 25506.

Пороки трикотажного полотна:

- расслаивание трикотажного полотна;
- необразованный петельный столбик;
- следы от вязальной иглы;
- деформированная петля;
- затяжка;
- полосатость;
- прессовая петля.

5.1.6.5 Пороки искусственных и синтетических кож, превышающие допустимое количество и размеры, установлены в ГОСТ 26094 и ГОСТ 28144.

5.2 Требования к материалам

5.2.1 Материалы для изготовления наружных деталей верха обуви

5.2.1.1 Кожи:

а) кожа из шкур крупного рогатого скота должна соответствовать следующим требованиям:
   1) предел прочности при растяжении, 10 МПа, (Н/мм^2) не менее:
      - для кож толщиной 1,41—1,6 мм — 1,3 МПа (13 Н/мм^2),
      - кож толщиной свыше 1,6 мм — 1,5 МПа (15 Н/мм^2);
   2) удлинение при напряжении 10 МПа — 25 % — 55 %;
   3) адгезия покрывной пленки, не менее — 2 Н/10 мм;
   4) устойчивость покрытия к многократному изгибу в сухом состоянии после 50 000 циклов и в мокром состоянии после 20 000 циклов — отсутствие нарушения покрытия;

б) кожа из спилка — по ГОСТ 1838 (из бахтармяного спилка);

в) юфть для верха обуви — по ГОСТ 485 (в т. ч. термоустойчивая).

5.2.1.2 Искусственные и синтетические кожи:

- кожа синтетическая на нетканой основе для верха обуви — по ГОСТ 28144.

5.2.1.3 Текстильные материалы:

- обувные ткани — по документации изготовителя;
- трикотажные полотна для деталей верха обуви, соответствующие требованиям таблицы 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Поверхностная плотность, г/м^2, не менее	500
Нагрузка при раздире, Н, не менее	
- по длине	100
- ширине	100
Разрывная нагрузка, Н, не менее	
- по длине	1100
- ширине	950

Окончание таблицы 2

Наименование показателя	Значение показателя
Устойчивость к истиранию, циклы, не менее	4000
Удлинение при разрыве, %, не менее - по длине - ширине	 90 120
Воздухопроницаемость (кроме трикотажных полотен для бесподкладочной обуви), $дм^3/м^2с$, не менее	55
Воздухопроницаемость трикотажных полотен для бесподкладочной обуви, $дм^3/м^2с$, не менее	25
Примечание — Воздухопроницаемость трикотажных полотен, имеющих перфорацию, не определяют.	

5.2.2 Внутренние детали верха

5.2.2.1 Подкладка:

- кожа из спилка — по ГОСТ 1838 (из бахтармяного спилка);
- кожа для подкладки обуви — по ГОСТ 940;
- натуральный мех — по ГОСТ 4661;
- искусственный мех для обуви — по ГОСТ 28755;
- ткани для подкладки обуви — по ГОСТ 19196;
- шерстяные и полушерстяные ткани — по ГОСТ 19196 и ГОСТ 27542;
- трикотажное полотно — по документации изготовителя.

5.2.2.2 Задние внутренние ремни, карманы задников:

- кожа для подкладки обуви — по ГОСТ 940;
- кожа из спилка — по ГОСТ 1838 (из бахтармяного спилка);
- отходы от основного и дополнительного кроя кожи — по документации изготовителя;
- куски кожевенные — по документации изготовителя;
- искусственная кожа для кармана задника — по документации изготовителя.

5.2.2.3 Штаферки, подблочники, подкрючечники:

- кожа для подкладки обуви — по ГОСТ 940;
- отходы от основного и дополнительного кроя кожи по документации изготовителя;
- штаферочная тесьма для штаферки — по документации изготовителя;
- эластичная кожа для верха обуви — по документации изготовителя;
- искусственная кожа для штаферки — по документации изготовителя.

5.2.2.4 Вкладная стелька:

- кожа для подкладки обуви — по ГОСТ 940;
- картон — по ГОСТ 9542 или по документации изготовителя;
- кожа для низа обуви из бахтармяного спилка — по документации изготовителя;
- шпальт кож для низа обуви — по документации изготовителя;
- формованные стельки из вспененных материалов — по документации изготовителя;
- вспененные стелечные материалы — по документации изготовителя;
- нетканые формуемые стелечные материалы — по документации изготовителя;
- готовые стельки и детали стелечные из полиуретана — по документации изготовителя.

5.2.2.5 Вкладная стелька для обуви, предназначенной для эксплуатации в условиях пониженных температур (первый слой — к ноге):

- натуральный мех — по ГОСТ 4661 или по документации изготовителя;
- искусственный мех для обуви — по ГОСТ 28755 или по документации изготовителя;
- шерстяные и полушерстяные ткани — по ГОСТ 19196 или по документации изготовителя;
- шинельное сукно — по ГОСТ 27542 или по документации изготовителя;
- войлок — по документации изготовителя;
- формованные стельки из вспененных материалов, в том числе дублированные утеплителями, — по документации изготовителя.

5.2.2.6 Вкладная стелька для обуви, предназначенной для эксплуатации в условиях пониженных температур (второй слой — для дублирования):

- картон — по ГОСТ 9542 или по документации изготовителя;
- кожа для низа обуви из бахтармяного спилка — по документации изготовителя;
- шпальт кож для низа обуви — по документации изготовителя;
- вспененные стелечные материалы — по документации изготовителя;
- нетканые формуемые стелечные материалы — по документации изготовителя;
- готовые стельки и детали стелечные из полиуретана — по документации изготовителя.

5.2.3 Промежуточные детали верха

5.2.3.1 Формообразующий носок:

- термопластичный материал для формообразующих носков и задников — по документации изготовителя;
- полимерные композитные материалы — по документации изготовителя.

5.2.3.2 Задники сапог, полусапог и ботинок, в т. ч. двухслойные (мягкий и жесткий пласты):

- термопластичный материал для формообразующих носков и задников — по документации изготовителя.

5.2.4 Наружные детали низа (подошва, каблук)

5.2.4.1 Формованные подошвы — по документации изготовителя.

5.2.4.2 Резиновые формованные и штампованные износоустойчивые пластины и детали для низа обуви — по ГОСТ 10124 (непористые) и ГОСТ 12632 (пористые) или по документации изготовителя.

5.2.4.3 Полиуретан, термополиуретан, поливинилхлорид, термоэластопласт, этиленвинилацетат (ЭВА), нитрильная резина — по документации изготовителя.

5.2.5 Внутренние детали низа

Основная стелька и второй слой комбинированной стельки:

- картон — по ГОСТ 9542 или по документации изготовителя;
- нетканый стелечный материал — по документации изготовителя;
- стелечные искусственные материалы — по документации изготовителя;
- жесткие прокладочные материалы — по документации изготовителя.

5.2.6 Промежуточные детали низа

5.2.6.1 Геленок:

- металл, пластмассы и синтетические материалы для деталей низа обуви.

5.2.6.2 Простилка:

- картон — по ГОСТ 9542 или по документации изготовителя;
- отходы кожи, текстильных материалов, войлока, картона, шпальт кож, бересты;
- отходы искусственной кожи (кроме литьевого метода крепления и прессовой вулканизации).

5.2.7 По согласованию с заказчиком обувь может иметь световозвращающие элементы.

5.2.8 Допускается применение материалов, изготовленных по другим документам по стандартизации, не уступающих по показателям качества и безопасности материалам по 5.2.1—5.2.6, а также обеспечивающих соответствие обуви требованиям настоящего стандарта.

5.3 Маркировка

5.3.1 Маркировка должна соответствовать требованиям [1].

5.3.2 Обозначение защитных свойств обуви должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.103.

5.4 Упаковка

Упаковка должна соответствовать требованиям [2].

6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 Специальная обувь не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов. Специальная обувь должна соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, установленным [1].

6.2 Производство обуви не должно оказывать вредного воздействия на работающих при выполнении работ и представлять опасность для окружающей среды.

6.3 Условия производства — в соответствии с требованиями СП 60.13330 и [3].

6.4 Требования пожарной безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.1.004.

6.5 Допустимый уровень шума при производстве обуви — в соответствии с требованиями [4].

6.6 Оптимальные показатели микроклимата производственного помещения должны соответствовать категории работ средней тяжести П-а по ГОСТ 12.1.005 и [4].

6.7 Уровень вибрации в производственном помещении должен находиться в пределах норм согласно ГОСТ 12.1.012 и [4].

6.8 Производственное помещение следует обеспечить местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, освещением согласно СП 52.13330.

6.9 Требования к рабочему месту при выполнении работ должны соответствовать ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

6.10 Обслуживающий персонал должен быть соответственно подготовлен и должен пройти инструктаж по технике безопасности.

6.11 При производстве обуви не допускаются выбросы вредных веществ в атмосферную среду.

7 Правила приемки

Правила приемки обуви — по ГОСТ 9289.

8 Методы контроля

8.1 Методы контроля обуви

8.1.1 Отбор образцов — по ГОСТ 9289.

8.1.2 Определение прочности ниточных швов соединения деталей верха — по ГОСТ 9290.

8.1.3 Определение прочности крепления подошв — по ГОСТ 9292, определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134.

8.1.4 Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.

8.1.5 Определение остаточной деформации формообразующего носка и задника — по ГОСТ 9135.

8.1.6 Определение гибкости — по ГОСТ 9718.

8.1.7 Определение массы — по ГОСТ 28735.

8.2 Методы контроля материалов

8.2.1 Для кожи

8.2.1.1 Определение предела прочности — по ГОСТ ISO 3376, ГОСТ 938.11.

8.2.1.2 Определение удлинения при напряжении — по ГОСТ 938.11.

8.2.1.3 Определение адгезии покрывной пленки — по ГОСТ ISO 11644.

8.2.1.4 Определение устойчивости покрытия к многократному изгибу — по ГОСТ ISO 5402-1.

8.2.2 Для трикотажных полотен

8.2.2.1 Определение поверхностной плотности — по ГОСТ 8845.

8.2.2.2 Определение нагрузки при раздире — по ГОСТ ISO 4674-1.

8.2.2.3 Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 8847.

8.2.2.4 Определение устойчивости к истиранию — по ГОСТ 12739.

8.2.2.5 Определение воздухопроницаемости — по ГОСТ 12088.

9 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ Р 57838.

10 Указания по эксплуатации

10.1 Обувь необходимо выдавать в эксплуатацию по назначению, размеру и полноте.

10.2 После окончания работы обувь очищают от загрязнений без повреждения материала верха и низа, протирают и оставляют в вентилируемом помещении в раскрытом и расправленном виде для проветривания на расстоянии не менее 0,5 м от обогревательных приборов.

10.3 Не допускается чистить обувь органическими растворителями.

10.4 Обувь с верхом из кожи систематически, не реже одного раза в неделю, смазывают обувным кремом.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации специальной обуви — 70 дней с даты выдачи ее работнику.

Библиография

[1]	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 019/2011	О безопасности средств индивидуальной защиты
[2]	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 005/2011	О безопасности упаковки
[3]	Санитарные правила СП 2.2.3670-20	Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда
[4]	СанПиН 1.2.3685-21	Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания

УДК 685.345:006.354 ОКС 13.340.50

Ключевые слова: обувь специальная, защита, общие производственные загрязнения, общие технические требования, транспортирование, хранение

Редактор *М.В. Митрофанова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 08.08.2024. Подписано в печать 13.08.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru