ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 58095.3— 2024

Системы газораспределительные

СЕТИ ГАЗОПОТРЕБЛЕНИЯ

Часть 3

Металлополимерные газопроводы

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2024

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Головной научно-исследовательский и проектный институт по распределению и использованию газа» (АО «Гипрониигаз») и Обществом с ограниченной ответственностью «Газпром межрегионгаз» (ООО «Газпром межрегионгаз»)

2 ВНЕСЕН подкомитетом ПК 4 «Газораспределение и газопотребление» Технического комитета по стандартизации ТК 023 «Нефтяная и газовая промышленность»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 октября 2024 г. № 1584-ст

4 ВЗАМЕН ГОСТ Р 58095.3—2018

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Проектирование 2
4.1 Общие положения 2
4.2 Трубы и соединительные детали 2
4.3 Прокладка газопроводов 3
4.4 Способы соединения газопроводов 4
5 Строительство 4
5.1 Транспортирование и хранение металлополимерных труб и соединительных деталей 4
5.2 Строительно-монтажные работы газопроводов 5
5.3 Соединения металлополимерных труб между собой, с металлическими трубами и с техническими устройствами 6
5.4 Контроль качества строительно-монтажных работ 6
5.5 Испытания газопроводов 7
6 Эксплуатация 7
Библиография 8

Введение

Настоящий стандарт разработан в целях обеспечения требований [1] при проектировании, строительстве (реконструкции, техническом перевооружении) и эксплуатации (в т. ч. капитальном ремонте) сетей газопотребления и входит в серию стандартов «Системы газораспределительные. Сети газопотребления», состоящую из следующих частей:

- часть 0. Общие положения;
- часть 1. Стальные газопроводы;
- часть 2. Медные газопроводы;
- часть 3. Металлополимерные газопроводы;
- часть 4. Эксплуатация.

Настоящий стандарт принят в целях:

- обеспечения условий безопасной эксплуатации сетей газопотребления;
- защиты жизни или здоровья граждан, имущества физических и юридических лиц;
- охраны окружающей среды, жизни и/или здоровья животных и растений;
- обеспечения энергетической эффективности;
- стандартизации основных принципов построения сетей газопотребления и общих правил проектирования, строительства (реконструкции, технического перевооружения), эксплуатации (в т. ч. капитального ремонта).

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Системы газораспределительные

СЕТИ ГАЗОПОТРЕБЛЕНИЯ

Часть 3

Металлополимерные газопроводы

Gas distribution systems. Gas consumption networks. Part 3. Metal-polymeric gas pipelines

Дата введения — 2024—12—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт распространяется на проектирование, строительство (реконструкцию, техническое перевооружение) и эксплуатацию (в т. ч. капитальный ремонт) внутренних газопроводов сети газопотребления из металлополимерных труб (далее — газопроводов), предназначенных для подачи подготовленного к использованию газа природного коммунально-бытового назначения по [2] и ГОСТ 5542 (далее — газ) давлением до 0,005 МПа включительно.

1.2 Настоящий стандарт распространяется на газопроводы жилых одноквартирных домов (отдельно стоящих или блокированной застройки) с количеством надземных этажей не более трех.

1.3 Настоящий стандарт предназначен для применения юридическими лицами и индивидуальными предпринимателями (далее — организациями), осуществляющими деятельность по проектированию, строительству (реконструкции, техническому перевооружению), эксплуатации (в т. ч. капитальному ремонту) сетей газопотребления, указанных в 1.2.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 5542 Газы горючие природные промышленного и коммунально-бытового назначения. Технические условия

ГОСТ 6357 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая

ГОСТ 9833 Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств. Конструкция и размеры

ГОСТ 10007 Фторопласт-4. Технические условия

ГОСТ 24222 Пленка и лента из фторопласта-4. Технические условия

ГОСТ 24297—2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24856 Арматура трубопроводная. Термины и определения

ГОСТ ISO 16010 Уплотнения эластомерные. Требования к материалам уплотнений, применяемых в трубопроводах и арматуре для газообразного топлива и углеводородных жидкостей

ГОСТ Р 2.601 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ Р 53484 Лен трепаный. Технические условия

ГОСТ Р 53549 Лен чесаный. Технические требования

ГОСТ Р 53865 Системы газораспределительные. Термины и определения

Издание официальное

ГОСТ Р 58095.0—2024 Системы газораспределительные. Сети газопотребления. Часть 0. Общие положения

ГОСТ Р 58095.4 Системы газораспределительные. Требования к сетям газопотребления. Часть 4. Эксплуатация

СП 62.13330.2011 «СНиП 42-01—2002 Газораспределительные системы»

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (сводов правил) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку. Сведения о действии сводов правил целесообразно проверить в Федеральном информационном фонде стандартов.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 24856 и ГОСТ Р 53865, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **внутренний газопровод сети газопотребления:** Газопровод сети газопотребления, проложенный от внешней грани наружной конструкции газифицируемого здания до места подключения газоиспользующего оборудования, расположенного внутри здания.

3.2 **металлополимерная труба:** Теплостойкая многослойная труба из сшитого полиэтилена, армированного алюминием.

3.3 **операционный контроль:** Часть строительного контроля, при котором осуществляют контроль технологических операций, выполняемых при строительно-монтажных работах газопроводов.

3.4 **прессование (прессовое обжатие):** Технологический процесс образования неразъемного соединения металлополимерной трубы и соединительной детали путем обжатия соединительной детали с помощью специального инструмента.

3.5 **соединительная деталь:** Элемент газопровода, предназначенный для изменения направления оси газопровода, ответвления от него, соединения участков, герметизации концов, изменения диаметра газопровода или толщины стенок.

Примечание — К соединительным деталям относятся отводы, переходы, тройники, переходные кольца и пр.

4 Проектирование

4.1 Общие положения

4.1.1 Проектирование газопроводов (в т. ч. разработку проектной и рабочей документации) выполняют в соответствии с ГОСТ Р 58095.0.

4.1.2 Номинальный диаметр газопровода определяют гидравлическим расчетом.

При определении диаметра газопровода гидравлическим расчетом абсолютную шероховатость внутренней поверхности металлополимерных труб принимают равной $7 \cdot 10^{-6}$ м.

4.1.3 Металлополимерные трубы для газопроводов допускается применять в диапазоне рабочих температур, указанном в стандартах или технических условиях на их производство.

4.2 Трубы и соединительные детали

Выбор металлополимерных труб и соединительных деталей для строительства газопроводов осуществляют в соответствии с СП 62.13330.2011 (пункты 4.1, 4.3, 4.10, 4.13) и ГОСТ Р 58095.0—2024 (пункты 5.2.1 и 5.2.3).

4.3 Прокладка газопроводов

4.3.1 Выбор способа прокладки газопроводов осуществляют в соответствии с СП 62.13330.2011 (пункт 7.5). Прокладку газопроводов — по ГОСТ Р 58095.0—2024 (подраздел 5.8).

4.3.2 Технические устройства (запорную арматуру, электромагнитные клапаны, счетчики газа и т. д.) рекомендуется устанавливать на стальном или медном участке газопровода непосредственно после ввода в здание, с последующим переходом на металлополимерные трубы.

Допускается размещение технических устройств на металлополимерном участке газопровода при условии обеспечения прочности и устойчивости труб посредством устройства креплений технических устройств к строительной конструкции здания, исключающих передачу нагрузки на металлополимерные трубы.

4.3.3 Допускается прокладка газопроводов в помещениях подвальных или цокольных этажей при наличии в них газоиспользующего оборудования.

4.3.4 Прокладку газопроводов предусматривают:

- открытой, непосредственно по строительным конструкциям здания;
- скрытой в специально устроенных каналах (штрабах) стен.

Скрытая прокладка газопроводов в домах с деревянными строительными конструкциями не допускается.

Трубы в штрабе рекомендуется прокладывать монолитно или свободно. При монолитной прокладке штрабу уплотняют цементно-песчаным раствором или специальными строительными смесями.

Размер штрабы принимают из условия обеспечения возможности монтажа и дальнейшей эксплуатации газопроводов.

Размещение соединений и технических устройств на участках скрытой прокладки газопроводов не допускается.

4.3.5 Прокладку газопроводов осуществляют исходя из условия обеспечения удобства его монтажа и эксплуатации при соблюдении расстояния от газопроводов до строительных конструкций здания и сетей инженерно-технического обеспечения не менее:

а) по горизонтали:
   1) от трубопровода системы отопления, водопровода, канализации — 150 мм;
   2) сетей электроснабжения — согласно [3];

б) по вертикали:
   1) от трубопровода системы отопления, водопровода, канализации — 100 мм;
   2) сетей электроснабжения — 100 мм.

Расстояние от газопровода до конструкций дымового канала при открытой прокладке принимают не менее 200 мм.

При этом не должны создаваться дополнительные неудобства для использования помещения по прямому назначению.

4.3.6 Стальные соединительные детали защищают от атмосферной коррозии в соответствии с ГОСТ Р 58095.0—2024 (пункт 5.1.4).

4.3.7 При проектировании газопроводов предусматривают компенсацию перемещений газопровода при температурных воздействиях и/или осадке здания за счет углов поворота газопровода.

4.3.8 Запрещается прокладка газопроводов в помещениях, указанных в ГОСТ Р 58095.0—2024 (пункт 5.8.12), а также не допускается пересечение газопроводами вентиляционных решеток, оконных и дверных проемов.

При открытой прокладке газопроводов их размещение предусматривают в местах, исключающих контакт с веществами и парами, содержащими агрессивные по отношению к полиэтилену растворители (краски, спреи, лаки и т. д.).

4.3.9 При пересечении газопроводами строительных конструкций зданий предусматривают футляры в соответствии с ГОСТ Р 58095.0—2024 (пункты 5.8.6—5.8.8).

4.3.10 Крепления газопроводов к строительным конструкциям здания должны исключать возможность механического повреждения трубы. Крепления выполняют из негорючих материалов.

При открытой прокладке в качестве креплений рекомендуется применять обжимные хомуты, при скрытой — пластиковые держатели для труб (клипсы) или иные крепления, рекомендованные предприятием-изготовителем.

Размеры креплений для труб принимают в зависимости от наружного диаметра газопровода и обеспечивая возможность перемещения газопровода вдоль продольной оси.

Металлические крепления должны иметь мягкие прокладки и антикоррозионное покрытие.

Расстояние между креплениями при открытой прокладке принимают в зависимости от наружного диаметра труб по таблице 1.

Таблица 1 — Расстояние между креплениями при открытой прокладке газопровода

Наружный диаметр труб, мм	Расстояние между креплениями, не более, м	
	при горизонтальной прокладке	при вертикальной прокладке
16/20	1,2	2,0
25/26	1,3	2,0
32	1,5	2,4
40	1,8	2,4
50	2,0	3,0
63	2,0	3,0

4.3.11 Допускается открытая транзитная прокладка газопроводов через помещения в соответствии с ГОСТ Р 58095.0—2024 (пункт 5.8.11).

4.3.12 Расстояние от металлополимерных труб до источников открытого огня, радиаторов системы отопления, нагревательных приборов с температурой поверхности свыше 95 °С принимают не менее 0,8 м. Допускается сокращать данное расстояние по результатам теплотехнического расчета, но не менее 0,5 м.

4.3.13 Технические устройства располагают параллельно стене (с учетом направления потока газа), обеспечивая свободный доступ и возможность дальнейшей эксплуатации.

4.4 Способы соединения газопроводов

4.4.1 Способ соединения газопроводов определяют в соответствии с СП 62.13330.2011 (пункт 4.13).

4.4.2 Соединения металлополимерных труб предусматривают неразъемными. Разъемные соединения предусматривают в местах соединения металлополимерных и металлических труб, а также в местах присоединения к газопроводу газоиспользующего оборудования или технических устройств. Разъемные соединения располагают в местах, доступных для дальнейшей эксплуатации.

5 Строительство

Строительство газопроводов выполняют в соответствии с ГОСТ Р 58095.0.

5.1 Транспортирование и хранение металлополимерных труб и соединительных деталей

5.1.1 Металлополимерные трубы и соединительные детали транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Транспортирование металлополимерных труб плетевозами не допускается.

5.1.2 Транспортирование, погрузку и разгрузку металлополимерных труб осуществляют при температуре наружного воздуха, указанной в нормативных документах на их изготовление.

5.1.3 Упаковка должна обеспечивать сохранность и защиту от повреждений металлополимерных труб и соединительных деталей в процессе погрузочно-разгрузочных работ. Не допускается перемещение труб волоком, а также сбрасывание металлополимерных труб и соединительных деталей при погрузочно-разгрузочных работах. При погрузке/разгрузке металлополимерных труб подъемно-транспортными средствами запрещается применять металлические тросы и захваты.

5.1.4 Металлополимерные трубы и соединительные детали при транспортировании защищают от механических нагрузок, ударов и перемещений. Концы металлополимерной трубы заглушают и жестко закрепляют. Упакованные металлополимерные трубы укладывают на ровную поверхность транспортных средств.

5.1.5 Металлополимерные трубы и соединительные детали хранят в сухих складских помещениях в горизонтальном положении в заводской упаковке, при температуре не ниже минус 40 °С или ука-

занной в нормативных документах на их изготовление, не допуская прямого попадания ультрафиолетовых лучей. Срок хранения металлополимерных труб и соединительных деталей не должен превышать указанного в нормативных документах на их изготовление.

При хранении металлополимерных труб и соединительных деталей исключают:

- возможное агрессивное воздействие веществ и паров, содержащих растворители (краски, спреи, лаки и т. д.);

- механические повреждения.

5.1.6 Транспортирование, хранение, разгрузку и погрузку металлополимерных труб и соединительных деталей производит персонал, прошедший обучение и проверку знаний по вопросам безопасности, приемам выполнения работ в соответствии с ГОСТ Р 58095.0—2024 (пункт 4.3).

5.2 Строительно-монтажные работы газопроводов

5.2.1 Монтаж газопроводов осуществляют в соответствии с СП 62.13330.2011 (разделы 4 и 7).

5.2.2 Монтаж газопроводов осуществляет персонал, прошедший дополнительное профессиональное обучение на учебных курсах по монтажу газопроводов.

5.2.3 При монтаже газопровода:

- обеспечивают соответствие проектной и рабочей документации;

- выполняют положения эксплуатационных документов (по ГОСТ Р 2.601) предприятий-изготовителей на трубы, соединительные детали и технические устройства;

- соединение металлополимерных труб между собой, с металлическими трубами и с техническими устройствами осуществляют с соблюдением 5.3.

5.2.4 Монтаж газопроводов начинают после проведения верификации труб, монтажных узлов и соединительных деталей, технических устройств, расходных материалов и оборудования для соединения труб, а также при наличии на объекте их необходимого количества.

Монтаж газопроводов допускается выполнять при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С или указанной в нормативных документах на их изготовление.

5.2.5 До начала монтажа газопроводов выполняют следующие работы:

- монтаж вводного (стального или медного) газопровода в здание, а также монтаж технических устройств;

- разметку мест креплений газопровода, газоиспользующего оборудования и/или технических устройств и установку креплений в стенах (штрабах) и перегородках (кронштейны, крючья, хомуты и т. п.);

- подготовку штрабы для прокладки газопровода (при скрытой прокладке).

5.2.6 При прокладке газопроводов обеспечивают следующие условия:

- сохранность поверхности труб и соединительных деталей;

- надежность фиксации газопровода и технических устройств.

Места соединений труб не допускается размещать на креплениях.

Расстояние от места соединения труб до креплений принимают не менее 100 мм.

5.2.7 Гибку труб допускается осуществлять как в условиях мастерских при производстве сборных изделий, так и на месте монтажа.

5.2.8 Радиус упругого изгиба металлополимерных труб при повороте газопровода принимают не менее пяти наружных диаметров.

5.2.9 Изменение направления прокладки газопровода допускается осуществлять при помощи соединительных деталей или путем изгиба труб. Изгиб труб наружным диаметром от 16 до 25 мм включительно допускается выполнять вручную с применением специальных устройств, снижающих риск повреждения трубы, наружным диаметром 32 мм — с использованием трубогиба.

5.2.10 Запрещается подогрев труб в месте изгиба. При изгибе труб не допускается появление гофров, замятий, уменьшений поперечного сечения трубы и других дефектов. Для предотвращения деформации труб рабочие поверхности трубогиба перед началом гибки смазывают специальными гелями или смазками.

5.2.11 Схемы расположения газопроводов скрытой прокладки включают в исполнительную документацию (в виде копий).

5.3 Соединения металлополимерных труб между собой, с металлическими трубами и с техническими устройствами

5.3.1 Соединительные детали со стороны присоединения к металлической трубе, газовому шлангу или техническим устройствам должны иметь наружную или внутреннюю резьбу.

Герметичность резьбовых соединений обеспечивают при помощи уплотнительных материалов, соответствующих ГОСТ 24222, ГОСТ 9833, ГОСТ 10007, ГОСТ ISO 16010, ГОСТ Р 53484, ГОСТ Р 53549, а также техническим условиям на их изготовление.

5.3.2 Резьбовое соединение, выполненное путем наворачивания на металлополимерную трубу необжатой соединительной детали, запрещено.

5.3.3 Неразъемные соединения металлополимерных труб между собой выполняют методом прессового обжатия.

5.3.4 Выполнение соединений методом прессового обжатия осуществляют в следующей последовательности:

- резка труб ножницами и труборезом под прямым углом. Допустимую косину реза принимают не более 5°;
- калибровка внутреннего и внешнего диаметров трубы;
- насадка трубы на соединительную деталь до упора;
- выполнение прессового обжатия под прямым углом. Зазор между соединительной деталью и торцом пресс-втулки принимают не более 0,5 мм.

5.4 Контроль качества строительно-монтажных работ

5.4.1 Контроль качества строительно-монтажных работ осуществляют на всех этапах проведения работ в соответствии с [4] и СП 62.13330.2011 (раздел 10).

5.4.2 Верификацию закупленной продукции проводят в соответствии с ГОСТ 24297.

5.4.3 При верификации металлополимерных труб, соединительных деталей и технических устройств проверяют наличие:

- документов, удостоверяющих соответствие (сертификатов, деклараций), выданных в установленном законодательством порядке;
- технических свидетельств о пригодности новой продукции для применения в строительстве (см. [5]).

Металлополимерные трубы, соединительные детали и технические устройства проверяют на соответствие эксплуатационным документам (по ГОСТ Р 2.601) предприятия-изготовителя.

Соединительные детали и технические устройства проверяют на комплектность.

5.4.4 При верификации дополнительно проверяют:

- целостность упаковки и наличие заглушек на концах труб;
- состояние наружной поверхности металлополимерных труб, соединительных деталей и технических устройств.

При верификации проверяют эксплуатационные документы (по ГОСТ Р 2.601) предприятия-изготовителя на область применения металлополимерных труб и соединительных деталей — для газоснабжения.

5.4.5 Верификацию металлополимерных труб, соединительных деталей и технических устройств проводят визуальным и измерительным методами в соответствии с документами по стандартизации и нормативными документами, устанавливающими правила их проведения.

5.4.6 При верификации металлополимерных труб выявляют:

- отсутствие полос и волнистости, выводящих толщину стенки за пределы отклонений, указанных в нормативных документах на их изготовление, отсутствие газовых раковин, трещин, посторонних включений и других дефектов;
- наличие мест неравномерной окраски металлополимерной трубы;
- наличие маркировки и ее соответствие эксплуатационным документам, (по ГОСТ Р 2.601), документам, удостоверяющим соответствие (сертификаты, декларации), или проектной и рабочей документации.

5.4.7 При верификации соединительных поверхностей соединительных деталей проверяют отсутствие раковин, трещин, заусенцев, участков необработанных поверхностей и других дефектов. Резьбовые поверхности соединительных деталей должны быть класса точности А по ГОСТ 6357, полного профиля и не должны иметь срыва ниток резьбы.

5.4.8 Металлополимерные трубы и соединительные детали, имеющие дефекты, установленные 5.4.6, 5.4.7 и нормативными документами на их изготовление, не прошедшие верификацию и/или признанные непригодными, к использованию не допускаются.

5.4.9 Результаты верификации оформляют в соответствии с ГОСТ 24297—2013 (раздел 8).

5.4.10 Операционный контроль осуществляют:

- производитель работ в ходе выполнения технологических операций по схемам, разработанным для каждого из видов контролируемых работ;
- заказчик (застройщик).

Операционному контролю подлежат строительно-монтажные (включая работы по прессовому обжатию и монтажные) работы, а также работы по испытанию газопроводов давлением.

5.4.11 При операционном контроле строительно-монтажных работ проверяют:

- соответствие пространственного положения газопровода, точек подсоединения и т. д. проектной и рабочей документации, нормативной документации и документам по стандартизации;
- соответствие примененных материалов проектной и рабочей документации документам по стандартизации;
- последовательность выполнения технологических операций по монтажу газопроводов;
- технологию скрытой и открытой прокладок газопроводов;
- технологическую последовательность выполнения неразъемных соединений металлополимерных труб прессовым обжатием;
- способы и технологическую последовательность выполнения разъемных соединений на газопроводах в местах присоединения технических устройств и газоиспользующего оборудования;
- технологическую последовательность нанесения лакокрасочного покрытия на стальные соединительные детали (при необходимости).

5.4.12 При операционном контроле работ по прессовому обжатию, визуальным осмотром проверяют наличие:

- хорошо различимых меток желтого цвета на корпусе соединительных деталей;
- характерных следов приложения обжимающего усилия пресс-инструмента.

5.4.13 Выявленные в результате внешнего осмотра дефектные соединения вырезают и устанавливают соединительные детали.

5.4.14 Результаты проведения операционного контроля заносят в журнал работ, по форме, приведенной в [6] (приложение 1).

5.5 Испытания газопроводов

По завершении строительства (реконструкции, техническом перевооружении) и капитального ремонта газопроводы испытывают в соответствии с ГОСТ Р 58095.0—2024 (подраздел 6.5). При скрытой прокладке газопроводы подвергают испытанию дважды (до и после заделки штрабы).

6 Эксплуатация

Эксплуатацию газопроводов выполняют в соответствии с ГОСТ Р 58095.4 с учетом положений [7] и [8].

Библиография

[1] Федеральный закон от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»

[2] Технический регламент Евразийского экономического союза ТР ЕАЭС 046/2018 — О безопасности газа горючего природного, подготовленного к транспортированию и (или) использованию

[3] Правила устройства электроустановок (ПУЭ) (7-е издание)

[4] Федеральный закон от 29 декабря 2004 г. № 190-ФЗ «Градостроительный кодекс Российской Федерации»

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 «О правилах подтверждения пригодности новых материалов, изделий, конструкций и технологий для применения в строительстве»

[6] Приказ Минстроя России от 2 декабря 2022 г. № 1026/пр «Об утверждении формы и порядка ведения общего журнала, в котором ведется учет выполнения работ по строительству, реконструкции, капитальному ремонту объекта капитального строительства»

[7] Федеральный закон от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»

[8] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении правил противопожарного режима в Российской Федерации»

УДК 669.3:006.354 ОКС 23.040

Ключевые слова: система газораспределительная, сеть газопотребления, металлополимерный внутренний газопровод, газ природный, жилые одноквартирные дома

Редактор *З.А. Лиманская*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 01.11.2024. Подписано в печать 19.11.2024. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,26.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru