МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 35232— 2024

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ УХОДА ЗА ДЕТЬМИ ИЗ ПЛАСТМАСС

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией предприятий индустрии детских товаров «АИДТ» (Ассоциация «АИДТ»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 181 «Игрушки и товары для детства»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 16 декабря 2024 г. № 66-2024)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2024 г. № 2029-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 35232—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 декабря 2025 г. с правом досрочного применения.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ УХОДА ЗА ДЕТЬМИ ИЗ ПЛАСТМАСС

Общие технические условия

Plastic baby care products. General specifications

Дата введения — 2025—12—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на изделия для ухода за детьми из пластмасс, включая посуду, столовые приборы, изделия санитарно-гигиенического и хозяйственного назначения (далее — изделия), изготовляемые любым методом переработки пластмасс.

Настоящий стандарт устанавливает общие технические требования, правила приемки, требования к транспортированию и хранению изделия для ухода за детьми из пластмасс, а также требования, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни, здоровья, имущества населения и охраны окружающей среды.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.3.030 Система стандартов безопасности труда. Переработка пластических масс. Требования безопасности

ГОСТ 12.4.028 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия

ГОСТ 12.4.068[1)] Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования

ГОСТ 12.4.121 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия

ГОСТ 12.4.253 (EN 166:2002) Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования

ГОСТ 17.2.3.01 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

ГОСТ 17.2.3.02[2)] Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 2226 Мешки из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 12.4.301—2018 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Общие технические условия».

[2)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 58577—2019 «Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов».

Издание официальное

ГОСТ 2991 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 3282 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 3560 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 5884 Ящики из гофрированного картона для ламп накаливания. Технические условия

ГОСТ 5959 Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия

ГОСТ 6309 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 8273 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9142 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 9396 Ящики деревянные многооборотные. Общие технические условия

ГОСТ 10131 Ящики из древесины и древесных материалов для продукции пищевых отраслей промышленности, сельского хозяйства и спичек. Технические условия

ГОСТ 10350 Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 13511 Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия

ГОСТ 13514 Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 13841 Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16511 Ящики деревянные для продукции электротехнической промышленности. Технические условия

ГОСТ 16971 Швы сварных соединений из винипласта, поливинилхлоридного пластиката и полиэтилена. Методы контроля качества. Общие требования

ГОСТ 17308 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 17811 Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия

ГОСТ 18251 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия

ГОСТ 18573 Ящики деревянные для продукции химической промышленности. Технические условия

ГОСТ 20435 Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 3,0 т. Технические условия

ГОСТ 22225 Контейнеры универсальные массой брутто 0,625 и 1,25 т. Технические условия

ГОСТ 24105 Изделия из пластмасс. Термины и определения дефектов

ГОСТ 24597 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 24888 Пластмассы, полимеры и синтетические смолы. Химические наименования, термины и определения

ГОСТ 25951 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 32096 Картон тароупаковочный для пищевой продукции. Общие технические условия

ГОСТ 33757 Поддоны плоские деревянные. Технические условия

ГОСТ 33781 Упаковка потребительская из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 34827—2022[1)] Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затра-

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 50962—96 «Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия».

гивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **дети:** Пользователи продукции в возрасте до 14 лет.

3.2 **подростки:** Пользователи продукции в возрасте от 14 до 18 лет.

3.3 **новорожденные:** Дети в возрасте до 28 дней включительно.

4 Классификация

Виды изделий приведены в 4.1—4.5.

4.1 Посуда из пластмассы:

- тарелка,
- миска (салатник, бульонница, пиала),
- стакан,
- чашка,
- кружка,
- блюдце,
- столовые приборы (вилка, ложка, нож),
- контейнер детский для хранения в холодильнике,
- контейнер детский для разогревания в микроволновой печи и аналогичные изделия.

4.2 Изделия санитарно-гигиенические и галантерейные изделия:

а) изделия санитарно-гигиенические:
   - нагрудник детский,
   - ванночка,
   - сиденье,
   - горка для ухода за детьми,
   - горшок туалетный детский,
   - клеенка детская,
   - стульчик и другие изделия для выполнения туалета,
   - ножницы и другие аналогичные изделия;

б) изделия галантерейные детские для волос:
   - расческа массажная,
   - расческа,
   - гребень,
   - ободок,
   - заколка для волос,
   - зажим для волос.

4.3 Средства для кормления:

- бутылочка для детского питания,
- поильник.

4.4 Изделия бытового назначения для детей:

- коробки, футляры, контейнеры для мелких предметов, например, пустышек, карандашей, пластилина:
- футляры для очков,
- футляры для зубных щеток,
- мыльницы.

4.5 Массажеры для десен и аналогичные изделия для ухода за полостью рта:

- массажеры для десен,
- прорезыватели.

5 Общие технические требования

5.1 Общие требования

5.1.1 Изделия изготовляют из пластмасс в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документации (технических описаний), согласованной в установленном порядке, на соответствующее изделие или группу изделий. Внешний вид образца должен соответствовать требованиям 5.3. По показателям безопасности изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническим регламентам и нормативным правовым актам, действующим на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в справочном приложении А.

5.1.2 Изделия, предназначенные для контакта с пищевыми продуктами, должны быть стойкими к 1 %-ному раствору уксусной кислоты и мыльно-щелочным растворам, нагретым до температуры плюс (60 ± 5) °С, сохранять внешний вид и окраску, не деформироваться и не растрескиваться при воздействии воды при температуре от плюс 65 °С до плюс 75 °С.

5.1.3 Крышка бутылочки и других аналогичных изделий должна обеспечивать их герметичность и не пропускать воду.

Прочность изделия должна быть таковой, чтобы после пятикратного падения изделия, наполненного водой, с высоты 120 см не наблюдалось остаточной деформации, трещин, сколов и разрушений.

5.1.4 Посуда и столовые приборы, предназначенные для горячей пищи, должны быть термически устойчивыми и не должны разрушаться при перепадах температур от плюс 95 °С до плюс 70 °С до плюс 20 °С, бутылочки и банки для детского питания — при перепадах температур от плюс 95 °С до плюс 45 °С, бутылочки под молочные продукты — при перепадах температур от плюс 65 °С до плюс 25 °С.

5.1.5 Покрытие, нанесенное на внутреннюю поверхность изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, должно быть кислотостойким.

5.1.6 Изделия санитарно-гигиенические и галантерейные из пластмассы (ножницы, расчески, щетки и другие аналогичные изделия) не должны иметь острых (режущих, колющих) кромок, если это не определено функциональным назначением изделия.

5.1.7 Изделия санитарно-гигиенические должны сохранять внешний вид и окраску, не деформироваться и не растрескиваться при воздействии воды при температуре от плюс 65 °С до плюс 75 °С. Не должно наблюдаться стирание красителя при протирании изделия.

5.1.8 Крепление ручек и элементов декоративного оформления должно быть прочным и выдерживать статическую нагрузку.

5.1.9 Деформация по ширине, заполненной на три четвертых части высоты водой, детской ванночки не должна превышать 1,5 %.

5.2 Требования к сырью и материалам

5.2.1 Материалы, применяемые для изготовления изделий, указывают в технической документации на изделие или группу изделий.

5.2.2 Материалы и красители, применяемые для изготовления изделий из пластмасс, должны соответствовать требованиям технических регламентов, нормативным правовым актам, а также законодательству в области здравоохранения государств, принявших настоящий стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

5.2.3 Изделия изготовляют цельными, ажурными, плетеными, окрашенными и неокрашенными, с рисунком и без рисунка, с отделкой и без нее, с применением и без применения деталей из других материалов.

5.2.4 Комплектующие детали должны соответствовать требованиям технической документации на конкретную деталь или группу деталей.

5.2.5 Размеры, форма, цвет, вместимость (при необходимости) изделия, эстетические и функциональные показатели назначения изделия должны быть указаны в технической документации на конкретное изделие или группу изделий.

5.2.6 Привкус и изменение цвета водной вытяжки изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами, не допускаются. Изготовление изделий, имеющих контакт с пищевыми продуктами, с применением поликарбоната, поливинилхлорида, меламина, не допускается.

5.2.7 Не допускается использование вторичного пластика для посуды и изделий, имеющих контакт с пищевыми продуктами.

5.3 Требования к внешнему виду

5.3.1 Изделия не должны иметь острых (режущих, колющих) кромок, если это не определено функциональным назначением изделия. Следы от формующего инструмента не должны иметь острых (режущих, колющих) краев. Не допускается выступание литника над опорной поверхностью. Защитно-декоративное покрытие изделия должно быть устойчиво к действию влажной обработки.

5.3.2 Внешний вид наружной поверхности изделия в зависимости от метода его изготовления должен удовлетворять следующим требованиям:

а) при изготовлении изделий методом литья под давлением не допускаются: дефекты по ГОСТ 24105, портящие внешний вид (раковины, вздутия, трещины, грат, следы течения, линии холодного стыка, царапины, сколы); инородные включения в количествах, более допустимых по нормативному или техническому документу на материал, из которого изготовлено изделие, и их локальные скопления; высота или глубина следов от формующего инструмента не должна быть более 0,5 мм и более 2,0 мм для крупногабаритных изделий;

б) при изготовлении изделий методом формования из листа не допускаются царапины, следы от выталкивателей глубиной более 0,3 мм, сколы;

в) при изготовлении изделий методом выдувного формования не допускаются риски, царапины, следы по месту смыкания формы высотой более 0,3 мм, грат высотой более 1 мм;

г) при изготовлении изделий методом экструзии не допускаются подтеки, наличие нерасправляющихся (запрессованных) складок, проколов, трещин.

5.3.3 Внешний вид внутренней поверхности изделия в зависимости от метода изготовления должен удовлетворять следующим требованиям:

а) при изготовлении изделий методом литья под давлением высота или глубина следов от формующего инструмента должна быть не более 0,5 мм;

б) при изготовлении изделий методом формования из листа и методом выдувного формования не допускается грат высотой более 1 мм и более 1,5 мм для крупногабаритных изделий.

5.3.4 Сварной шов для изделий из пленки должен быть равномерным по всему контуру, без пробоин. Ширину шва и расстояние от края среза до шва указывают в технической документации на конкретное изделие или группу изделий. При отсутствии указаний ширина шва не должна быть более 5 мм, расстояние от края среза до шва должно быть не более 10 мм.

5.3.5 Клеевой шов должен быть ровным, чистым, без пропусков. Ширина шва — не более 5 мм.

5.3.6 Ниточный шов должен быть ровным, хорошо утянутым в тон материала, без пропуска, стежков, петлистости, пробоин и обрыва нити. Строчение производят хлопчатобумажными нитками по ГОСТ 6309 или другими нитками, сочетающимися по цвету с основным материалом. Частота строчки: от 10 до 18 стежков на 50 мм шва, расстояние шва от края изделия должно быть от 3 до 5 мм.

5.3.7 Покрытие, нанесенное на изделие, должно быть ровным, без вздутий, пузырей и отслаивания.

Рельеф должен быть четким, без смещений. Рисунок, нанесенный различными методами (печатью, тиснением и деколем и др.), должен быть четким, без искажений и пропусков. При декорировании изделий цветной пленкой допускается наличие следа пленки, не ухудшающего внешний вид изделия. Не допускается смещение составных частей рисунка относительно друг друга более чем на 1 мм.

5.3.8 По показателям качества изделия должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1 Стойкость к горячей воде	Изделие должно сохранять внешний вид и окраску, не деформироваться и не растрескиваться при температуре плюс (70 ± 5) °С	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.5
2 Миграция красителя (стойкость красителя к протиранию)	Не допускается	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.6
3 Химическая стойкость	Изделие должно быть стойким к растворам кислот и действию мыльных щелочных растворов	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.7
4 Сопряжение деталей	Детали должны сопрягаться в соответствии с требованиями сборочного чертежа	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.8
5 Коробление, %, не более, для изделий из: - реактопластов - термопластов	 0,5 1,0	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.9
6 Стойкость к загрязнению	Изделие должно хорошо отмываться от загрязнений	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.10
7 Прочность крепления ручек (для изделий, в которых ручка является отдельно присоединяемой деталью)	Крепления должны выдерживать испытание	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.11
8 Стойкость рисунка (кроме нанесенного методом флексографической печати, вакуумной и химической металлизации) к истиранию, количество циклов не менее 5	30	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.12
9 Стойкость рисунка, нанесенного методом вакуумной или химической металлизации, балл не ниже	3	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.13
10 Стойкость рисунка (кроме нанесенного методом флексографической печати, вакуумной и химической металлизации) к моющим средствам, количество циклов не менее	50	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.14
11 Гигиенические показатели: - запах водной вытяжки, баллы, не более; - привкус водной вытяжки; - изменение цвета и прозрачности водной вытяжки; - количества миграции вредных веществ, мигрирующих в модельные среды	 1 Не допускается Не допускается Должны соответствовать требованиям технических регламентов, нормативным правовым актам, действующим на территории государства, принявшего настоящий стандарт	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.15

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
12 Толщина стенок тазов в углах дна, мм, не менее	0,9	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.3
13 Стойкость рисунка флексографической печати к липкой ленте, балл	2—3	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.17
14 Прочность сварного шва при разрыве, % от нормы прочности пленки, из которой изготовлено изделие, не менее	50	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.18
15 Герметичность сварного шва	Шов не должен пропускать воду	По ГОСТ 16971
16 Разрывное усилие сварного шва для ручек из пленки (кроме вырубных), Н, не менее	10	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.19
17 Деформация детской ванночки по ширине, %, не более	1,5	ГОСТ 34827—2022, пункт 6.22
18 Герметичность крышек бутылочек и других аналогичных изделий с завинчивающимися крышками	Не пропускать воду	Должны соответствовать требованиям технических регламентов, нормативным правовым актам, действующим на территории государства, принявшего настоящий стандарт

Дополнительные требования и показатели, не влияющие на безопасность изделий, не предусмотренные настоящим стандартом, указывают в нормативно-технической документации на конкретное изделие или группу изделий.

5.4 Маркировка

5.4.1 Общие требования к маркировке установлены в технических регламентах и нормативных правовых актах, действующих на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в справочном приложении А.

5.4.2 На каждое изделие наносят обозначение полимерного материала, из которого изготовлено изделие, и возможности его вторичной переработки (см. приложение Б, рисунок Б.1).

На изделия, контактирующие с пищевыми продуктами, наносят маркировку, указывающую, для каких видов пищевых продуктов они применяются (холодных, горячих, сыпучих), или указывают конкретное назначение (например, «для холодной питьевой воды»), или маркируют изделия в соответствии с приложением В (рисунок В.1).

Допускается нанесение дополнительной маркировки, не ухудшающей товарный вид изделий, например, номера, формы изделия, гнезда.

5.4.3 На изделиях, не контактирующих с пищевыми продуктами, но форма и размеры которых допускают возможность использования их для пищевых продуктов (например, тазы, ванночки), указывают: «Для непищевых продуктов» — или маркируют изделия в соответствии с приложением В (рисунок В.2).

5.4.4 Допускается использование изделий, на которых гравировкой нанесен символ для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, для непищевых продуктов.

5.4.5 Маркировку наносят методами формования, декалькомании, тиснения, печати, штампа, гравировкой в форме.

В случае технологической невозможности нанесения маркировки на изделие в процессе его изготовления, а также импортируемых изделий допускается маркировку указывать на ярлыке, прикрепляемом к изделию или вкладываемом в групповую упаковку. Маркировка должна быть четкой, ясной и легкочитаемой.

5.4.6 Если на потребительскую упаковку невозможно нанести необходимый текст информации об изделии, допускается информацию, характеризующую изделие или часть ее, размещать по усмотрению изготовителя на листе-вкладыше, прилагаемом к каждой единице индивидуальной или групповой потребительской упаковки.

5.4.7 На потребительскую упаковку наносят маркировку, содержащую:

- наименование страны, где изготовлена продукция;
- наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера, продавца;
- наименование изделия;
- дату изготовления (месяц, год);
- единый знак обращения на рынке;
- гарантийный срок;
- товарный знак (при наличии);
- вид (назначение) изделия (при необходимости);
- срок службы продукции (при необходимости);
- инструкцию по использованию, хранению, гигиеническому уходу за изделием.

5.4.8 Для изделий, выпускаемых без потребительской упаковки, информация о маркировке должна содержаться на листке-вкладыше или маркировочной этикетке, прикрепленной к изделию, вместе с прочей информацией для потребителя.

5.4.9 Маркировка транспортной упаковки — по ГОСТ 14192 с указанием реквизитов по 5.4.7 и манипуляционных знаков: «Хрупкое. Осторожно», «Верх» или др.

5.5 Упаковка

5.5.1 Общие требования к упаковке изделий установлены в технических регламентах и нормативных правовых актах, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

5.5.2 Изделия одного вида упаковывают в пачки из оберточной бумаги по ГОСТ 8273 или из термоусадочной пленки по ГОСТ 25951; в картонные коробки — по ГОСТ 33781 (I-III); в полиэтиленовые мешки — по ГОСТ 17811 или бумажные мешки — по ГОСТ 2226 марок НМ, БМ, ПМ, ВМБ с количеством слоев три — шесть; в коробки из коробочного картона — по ГОСТ 32096; в ящики из гофрированного картона — по ГОСТ 13514 (1-16), ГОСТ 13511, ГОСТ 5884, ГОСТ 9142, ГОСТ 13841 (1-60); в ящики деревянные — по ГОСТ 16511 (1, II-1, III-1), ГОСТ 10131 (I-IV), ГОСТ 18573, ГОСТ 2991, ГОСТ 10350 (1-10), в фанерные ящики — по ГОСТ 9396, ГОСТ 5959.

Пачки, коробки, ящики из картона оклеивают лентой по ГОСТ 18251 и обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308.

Количество изделий, упакованных в пачки, способ крепления изделий, дополнительные упаковочные материалы указывают в технической документации на конкретное изделие или группу изделий.

Допускаются другие виды упаковки изделий, обеспечивающие их сохранность при транспортировании и хранении.

Прочность транспортной упаковки должна обеспечивать сохранность продукции в условиях многоярусной загрузки (3,3 м).

Масса брутто должна быть не более 25 кг для посуды и не более 33 кг для других видов изделий.

5.5.3 Изделия, упакованные в транспортную упаковку, формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 24597 на поддонах по ГОСТ 33757, на пакетах-поддонах по действующему нормативному документу.

Транспортные пакеты скрепляют двумя полосами стальной упаковочной ленты по ГОСТ 3560, полипропиленовой лентой или тканой синтетической лентой по действующему нормативному документу, стальной проволокой по ГОСТ 3282.

Масса пакета — не более 1 т.

Полиэтиленовые мешки заваривают, бумажные — прошивают машинным или ручным способом.

По согласованию с потребителем допускается поставка изделий без формирования транспортных пакетов.

5.5.4 Изготовитель может указывать другие виды упаковки в технической документации.

5.6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.6.1 Показатели химической, биологической, механической и термической безопасности должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническим регламентам и нормативным правовым актам, действующим на территории государств, принявших настоящий стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

Для изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами, миграция химических веществ 1-го и 2-го класса опасности (в том числе алюминия, бария, бора, кадмия, кобальта, мышьяка и свинца) не допускается.

5.6.2 Изделия, изготовленные в соответствии с требованиями настоящего стандарта, не токсичны.

5.6.3 При изготовлении изделий должны соблюдаться правила безопасности в соответствии с ГОСТ 12.3.030.

При нарушении режима переработки в воздух рабочей зоны происходит выделение продуктов термоокислительной деструкции полимерного материала.

5.6.4 Определение продуктов деструкции полимерного материала — по нормативному или техническому документу на материал, их предельно допустимые концентрации (ПДК) в воздухе рабочей зоны производственных помещений, класс опасности и действие на организм человека — по ГОСТ 12.1.005.

5.6.5 Персонал, занятый в производстве изделий, должен быть обеспечен спецодеждой из хлопчатобумажной ткани и индивидуальными защитными средствами: очками по ГОСТ 12.4.253, перчатками по ГОСТ 12.4.068, респираторами типа «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028, а также противогазом марки А, БКФ или М по ГОСТ 12.4.121 для использования в аварийных ситуациях.

5.6.6 По степени пожарной опасности производство изделий относится к категории В в соответствии с действующим законодательством или иными документами.

Средства пожаротушения — химическая пена, песок, тонкораспыленная вода.

5.6.7 Отходы посуды и изделий из пластмасс подлежат вторичной переработке, с отходами посуды и изделий из пластмасс обращаются в соответствии с требованиями действующего законодательства.

5.6.8 Охрана окружающей среды — по ГОСТ 17.2.3.01. Выбросы вредных веществ в атмосферу — по ГОСТ 17.2.3.02.

5.6.9 Требования безопасности и охраны труда должны соответствовать национальному законодательству государств — участников МГС.

6 Правила приемки

6.1 Изделия принимают партиями. Партией считают количество изделий одного наименования и размера, изготовленных из одного материала по одному технологическому регламенту или иной технической документации.

Количество изделий в каждой партии не должно превышать суточную выработку.

Допускается комплектовать партии из выработки за несколько суток при условии непрерывной наработки изделия.

При малой производительности оборудования допускается комплектовать партии из выработки за несколько суток.

6.2 Изделия подвергают приемо-сдаточным, периодическим и типовым испытаниям.

Для проведения испытаний случайным образом отбирают 1 % единиц от партии, но не менее 1 единицы, а для ввозимой продукции — 1 единицу.

6.3 Приемо-сдаточные испытания на соответствие изделий требованиям настоящего стандарта проводят по 5.2.5 (цвет, форма), 5.3.2, 5.3.7 (для изделий с покрытием и рисунком), 5.4 (маркировка), 5.5 (упаковка), 5.6.1 и следующим показателям таблицы 1:

- 1 — для посуды, предназначенной для горячих пищевых продуктов и изделий с предполагаемым применением для пищевых целей;
- 2 — для окрашенных изделий;

- 4 — для сборных изделий, кроме мыльниц;
- 5 — для изделий, имеющих соответствующее требование в технической документации;
- 7 — для изделий, в которых ручка является отдельно присоединяемой деталью;
- 8—10 — для всех изделий с рисунком;
- 13, 14, 16 — для изделий из пленочных материалов;
- 18 — для крышек бутылочек и других аналогичных изделий с завинчивающимися крышками.

6.4 При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторную проверку по этому показателю на удвоенной выборке, взятой из той же партии.

6.5 На партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания, не реже одного раза в 6 мес проводят периодические испытания изделий на соответствие требованиям настоящего стандарта по следующим показателям таблицы 1:

- 3 — кроме изделий из пленочных материалов;
- 4 — для сборных мыльниц;
- 6 — для всех изделий;
- 11 — для посуды и изделий с предполагаемым применением для пищевых целей;
- 8—10, 12, 17 — для хозяйственных изделий;
- 15, 17 — для изделий больших габаритов (ванночка, таз).

6.6 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю периодические испытания переводят в категорию приемо-сдаточных до получения положительных результатов не менее чем на трех партиях изделий.

6.7 Типовые испытания изделий проводят на соответствие всем требованиям, установленным в нормативно-технических документах на конкретное изделие или группу изделий при изменении конструкции изделия, метода переработки, материала, из которого оно изготовлено.

6.8 При неудовлетворительных результатах типовых испытаний приемку изделий прекращают до устранения причин образования дефектов.

6.9 Метод отбора изделий из партии, схему отбора изделий в выборку указывают в техническом документе на конкретное изделие или группу изделий.

7 Методы испытаний

Методы испытаний — по ГОСТ 34827—2022 (раздел 6).

8 Транспортирование и хранение

8.1 Изделия транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2 Изделия, упакованные в пачки и коробки, транспортируют железнодорожным транспортом в контейнерах по ГОСТ 20435 или ГОСТ 22225 или пакетированными в термоусадочную пленку. В контейнерах упаковка должна быть уложена рядами с заполнением пустот прокладочным материалом.

Изделия, упакованные в ящики из картона или мешки, транспортируют по железной дороге повагонными отправками или в контейнерах.

Изделия, упакованные в плотные деревянные или фанерные ящики, транспортируют по железной дороге мелкими отправками.

8.3 Транспортирование речным транспортом проводят в контейнерах по ГОСТ 20435 или пакетами.

8.4 Транспортирование автомобильным транспортом проводят в картонных коробках и ящиках, в бумажных пачках и мешках без упаковки их в деревянные ящики.

8.5 Изделия из пластмасс хранят в крытых сухих складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов в условиях, исключающих воздействие агрессивных сред (кислотной, щелочной и др.), а также легковоспламеняющихся и горючих жидкостей. Изделия должны быть защищены от прямого воздействия солнечного света.

8.6 Упакованные изделия укладывают в штабеля на обрешетках, поддонах или стеллажах. Расстояние от пола должно быть не менее 0,1 м.

8.7 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение изделий, отправляемых в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, — по ГОСТ 15846.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий упаковки, транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок — 12 месяцев со дня реализации через торговую сеть, но не более 15 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Приложение А
(справочное)

Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в странах СНГ

Раздел/пункт/подпункт настоящего стандарта	Наименование технического регламента или нормативного правового акта	Государство — участник СНГ
5.1, 5.2.2, 5.9.1, таблица 1 (пункты 11, 18)	ТР ТС 007/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»	AM, BY, KZ, KG, RU
5.10.1, таблица 1 п. 11, приложение Б	ТР ТС 005/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки»	AM, BY, KZ, KG, RU
5.6.6	Федеральный закон «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ	RU

Приложение Б
(обязательное)

Знак вторичной переработки изделий

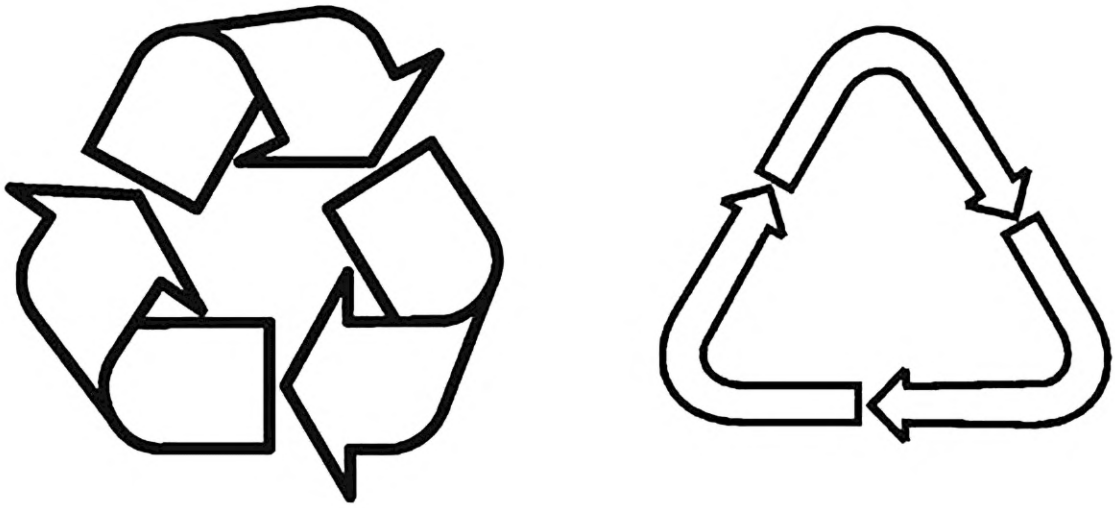

Рисунок Б.1

Цифровое обозначение и (или) буквенное обозначение (аббревиатура) материала должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническим регламентам и нормативным правовым актам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

Примечание — Допускается обозначение полимерного материала по ГОСТ 24888 наносить рядом со знаком вторичной переработки изделий, а не внутри него.

Приложение В
(обязательное)

Символы, наносимые на изделия

В.1 Символ для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами



Рисунок В.1

В.2 Символ для изделий, не контактирующих с пищевыми продуктами



Рисунок В.2

УДК 642.72; 036.5:006.354 МКС 83.140.99

Ключевые слова: посуда, изделия санитарно-гигиенические, изделия хозяйственного назначения из пластмасс, общие технические условия, дети, подростки

Редактор *Е.Ю. Митрофанова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 09.01.2025. Подписано в печать 28.01.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,90.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru