ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 50067— 2025

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия» (Алюминиевая Ассоциация)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 099 «Алюминий»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 16 января 2025 г. № 11-ст

4 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50067—92

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded rectangular unequishelf zee-section shapes of aluminium and magnesium alloys. Dimensions

Дата введения — 2025—06—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного зетового сечения из алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

2 Нормативные ссылки

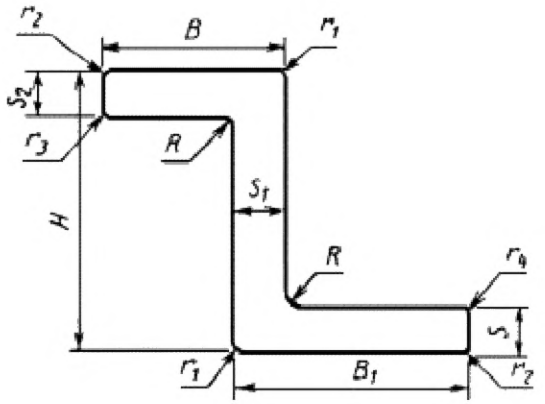
В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 8617 Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ГОСТ 19657 Профили прессованные из магниевых сплавов. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные параметры

3.1 Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в таблице 1.

Издание официальное



B, B_1 — длина; H — высота; S, S_1, S_2 — толщина; r, r_1, r_2, r_3, r_4 — радиусы притупления; R — радиус скругления

Рисунок 1 — Прессованный прямоугольный профиль неравнополочного зетового сечения

Таблица 1 — Номера профилей, размеры и теоретическая масса

Номер профиля	Размеры, мм								Площадь сечения, см^2	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	B	B_1	S	S_1	S_2	R	r_1			алюминиевого	магниевого
450151	5,0	31,0	36,0	3,0	8,0	3,0	3,0	0,5	1,968	59	0,561	0,354
450246	5,5	17,5	36,5	2,5	2,5	2,5	—	—	1,362	52	0,388	0,245
450152	6,0	28,0	36,0	2,0	3,0	2,0	2,0	0,5	1,343	61	0,383	0,242
450248	6,0	27,0	33,0	3,0	6,0	3,0	3,0	—	1,839	54	0,524	0,331
450250	8,0	27,0	33,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	1,866	58	0,532	0,336
450251	8,0	45,0	69,0	6,0	18,0	3,0	2,5	—	5,329	96	1,518	0,959
450252	8,0	46,0	74,0	4,0	8,0	4,0	3,0	—	4,839	112	1,379	0,871
450255	9,5	26,0	34,0	3,0	3,0	3,0	3,0	1,0	1,907	58	0,492	0,343
450159	10,0	10,0	14,5	3,5	7,0	2,0	0,5	0,5	1,023	20	0,291	0,184
450256	10,0	19,8	30,0	1,8	1,8	1,8	5,0	1,0	1,115	49	0,318	0,201
450257	10,0	27,0	33,0	3,0	3,0	3,0	3,0	1,0	1,922	58	0,547	0,346
450456	10,0	8,0	19,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	0,677	27	0,193	0,122
450163	12,0	22,0	23,0	5,0	3,0	3,0	—	—	1,930	44	0,550	0,347
450164	12,0	23,0	28,0	3,0	3,0	3,0	0,5	0,5	1,710	49	0,487	0,308
450165	12,5	21,5	30,0	1,5	1,5	1,5	2,0	—	0,932	52	0,266	0,168
450166	14,0	20,0	30,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	1,779	49	0,507	0,320
450167	15,0	5,0	17,0	2,0	2,0	11,0	3,0	0,5	0,968	25	0,276	0,174
450168	15,5	22,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	1,287	52	0,367	0,232
450457	16,0	23,0	30,0	2,0	3,0	2,0	2,0	—	1,437	52	0,410	0,259
450458	16,0	23,0	38,0	4,0	4,0	4,0	2,0	—	2,777	59	0,791	0,500
450169	18,0	3,0	14,0	1,5	2,0	2,0	—	—	0,560	23	0,160	0,101
450170	18,0	23,5	24,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	1,800	48	0,513	0,324

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм								Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	B	B_1	S	S_1	S_2	R	r_1			алюминиевого	магниевого
450502	18,0	22,0	28,0	6,0	6,0	6,0	1,0	1,0	3,360	48	0,958	0,605
450171	20,0	10,0	27,0	2,0	2,0	8,0	2,0	1,0	1,553	40	0,443	0,280
450172	22,0	3,5	48,0	2,5	2,5	6,5	0,5	0,5	1,753	54	0,499	0,315
450173	25,0	4,0	15,0	1,5	1,5	1,5	—	—	0,615	31	0,175	0,111
450174	25,0	6,5	28,0	2,5	4,5	5,0	1,0	—	1,817	39	0,518	0,327
450175	25,0	16,0	18,0	1,5	1,5	2,2	2,0	—	0,959	41	0,273	0,173
450176	25,0	16,0	18,0	2,0	2,0	2,7	2,5	—	1,225	41	0,349	0,220
450177	25,0	18,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	1,207	44	0,344	0,217
450178	25,0	18,0	20,0	2,5	2,0	2,5	2,5	—	1,377	44	0,392	0,248
450181	25,0	25,0	40,0	3,0	3,0	5,0	3,0	—	2,999	67	0,855	0,540
450182	25,0	30,0	35,5	2,5	2,5	3,0	2,5	—	2,302	68	0,656	0,414
450260	25,0	8,0	20,0	3,0	2,0	3,0	3,0	—	1,259	36	0,359	0,227
450261	25,0	10,0	18,0	2,0	1,5	2,0	2,0	—	0,892	36	0,254	0,161
450262	25,0	22,0	40,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	1,677	65	0,478	0,302
450515	25,0	15,0	20,0	1,5	1,2	1,5	2,0	—	0,806	42	0,230	0,145
450263	25,3	15,3	20,3	1,8	1,5	1,8	2,0	—	0,983	42	0,280	0,177
450264	28,0	28,0	30,0	3,0	3,0	3,0	2,0	—	2,417	62	0,689	0,435
450184	28,0	16,0	40,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	2,379	60	0,678	0,428
450185	28,0	23,0	25,0	4,0	2,5	3,0	2,5	—	2,242	53	0,639	0,404
450187	29,0	20,0	22,0	3,5	3,5	3,5	4,0	0,5	2,308	48	0,658	0,415
450191	30,0	18,0	22,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	1,347	48	0,384	0,242
450193	30,0	20,0	25,0	2,5	2,0	2,0	2,5	—	1,562	52	0,445	0,281

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм								Площадь сечения, см^2	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	B	B_1	S	S_1	S_2	R	r_1			алюминиевого	магниевого
450194	30,0	20,0	30,0	5,0	5,0	5,0	—	—	3,500	54	0,998	0,630
450195	30,0	20,0	58,0	4,0	3,0	1,5	4,0	—	3,424	81	0,976	0,616
450196	30,0	30,0	35,0	6,0	5,0	11,0	3,0	0,5	6,088	67	1,735	1,096
450197	30,0	30,0	47,0	2,5	2,5	2,5	3,0	—	2,589	80	0,738	0,466
450265	30,0	8,0	25,0	2,2	2,0	5,0	3,0	—	1,445	43	0,412	0,260
450266	30,0	18,0	22,0	2,5	2,0	2,5	3,0	1,0	1,534	48	0,437	0,276
450269	30,0	18,0	22,0	2,0	1,8	2,0	3,0	—	1,307	49	0,372	0,235
450270	30,0	20,0	25,0	2,5	2,0	2,5	2,5	—	1,652	52	0,471	0,297
450271	30,0	20,0	27,0	3,5	2,5	2,0	3,0	—	1,996	54	0,569	0,359
450273	30,0	25,0	60,0	7,0	7,0	7,0	5,0	2,0	7,160	84	2,041	1,289
450459	30,0	14,0	18,0	2,0	1,5	2,0	2,5	0,5	1,056	43	0,301	0,190
450460	30,0	27,0	28,0	3,5	4,0	4,5	3,0	—	3,114	59	0,887	0,560
450517	30,0	22,0	25,2	1,5	1,2	1,5	2,0	—	1,049	55	0,299	0,189
450274	30,8	23,0	26,0	2,3	2,0	2,8	2,5	—	1,783	56	0,508	0,321
450275	31,8	23,0	26,0	3,3	3,0	3,8	2,5	—	2,500	56	0,712	0,450
450198	32,0	9,5	19,0	1,6	1,6	1,6	1,4	—	0,925	42	0,264	0,167
450276	32,3	16,3	25,0	1,5	1,5	3,8	2,0	—	1,417	51	0,404	0,255
450277	34,0	23,0	25,0	3,5	3,5	8,5	4,0	—	2,694	56	0,768	0,485
450199	35,0	18,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	1,597	58	0,455	0,287
450278	35,0	15,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	1,347	48	0,384	0,242
450280	35,0	15,0	30,0	3,0	3,0	3,0	1,0	—	2,224	55	0,634	0,400
450281	35,0	15,0	40,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	2,559	63	0,729	0,461

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм								Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	B	B_1	S	S_1	S_2	R	r_1			алюминиевого	магниевого
450282	35,0	22,0	23,0	3,0	3,0	4,0	3,0	0,5	2,448	55	0,698	0,441
450284	35,0	28,0	37,0	7,0	5,0	5,0	3,0	—	5,179	69	1,476	0,932
450461	35,0	20,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	1,637	59	0,467	0,295
450462	35,0	25,0	27,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	1,687	61	0,481	0,304
450518	35,0	22,2	25,2	1,7	1,2	2,2	2,5	—	1,317	58	0,375	0,237
450285	35,8	23,0	26,0	2,5	2,0	3,0	2,5	1,5	1,963	59	0,560	0,353
450286	36,0	12,0	43,0	4,0	5,0	5,0	3,0	—	3,709	62	1,057	0,668
450287	36,0	17,5	48,0	3,5	3,2	2,5	3,0	—	3,116	72	0,888	0,561
450288	36,0	25,0	27,0	5,0	3,5	5,0	3,0	—	3,549	60	1,011	0,639
450289	36,5	30,0	47,0	9,0	11,0	12,0	6,0	—	9,690	75	2,762	1,744
450200	37,0	20,0	25,0	5,0	4,0	2,0	3,0	—	2,889	55	0,823	0,520
450201	38,0	12,0	23,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	2,049	50	0,584	0,369
450202	38,0	25,0	30,0	2,5	3,0	5,0	3,0	0,5	2,953	64	0,841	0,539
450519	38,0	15,0	30,0	3,0	2,0	2,0	2,5	—	1,887	57	0,538	0,340
450204	40,0	18,0	20,0	2,0	1,5	1,5	2,0	—	1,235	54	0,352	0,222
450205	40,0	20,0	25,0	3,0	2,0	2,0	3,0	—	1,889	59	0,538	0,340
450291	40,0	20,0	35,0	4,0	3,0	2,0	3,0	—	2,859	66	0,815	0,515
450292	40,0	25,0	35,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	3,429	70	0,977	0,617
450463	40,0	20,0	35,0	4,0	3,0	4,0	3,0	—	3,199	66	0,912	0,576
450207	41,0	19,0	30,0	2,0	2,0	2,0	1,5	—	1,730	62	0,493	0,311
450293	47,0	40,0	50,0	10,0	6,0	28,0	15,0	—	17,706	96	0,046	3,187
450215	50,0	20,0	25,0	3,0	2,5	2,5	3,0	—	2,401	66	0,684	0,432
450216	50,0	19,0	26,2	2,5	2,5	2,5	3,0	—	2,294	66	0,654	0,413

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм								Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	B	B_1	S	S_1	S_2	R	r_1			алюминиевого	магниевого
450219	50,0	20,0	30,0	2,0	2,0	2,0	3,0	—	1,959	69	0,558	0,353
450220	50,0	20,0	33,0	3,0	2,0	4,0	5,0	0,5	2,756	71	0,786	0,496
450222	50,0	25,0	35,0	20,0	7,0	7,0	5,0	2,0	10,450	73	2,978	1,881
450223	50,0	25,0	35,0	5,0	3,0	10,0	4,0	0,5	5,368	76	1,530	0,966
450224	50,0	30,0	35,0	5,0	4,0	3,0	5,0	0,5	4,436	79	1,264	0,799
450295	50,0	18,0	27,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	3,129	65	0,892	0,563
450296	50,0	20,0	35,0	17,0	3,5	4,0	4,0	—	7,834	72	2,233	1,410
450297	50,0	20,0	42,0	7,0	5,5	5,5	3,0	—	6,141	75	1,750	1,105
450298	50,0	22,0	25,0	1,8	1,8	1,8	2,0	—	1,698	67	0,484	0,306
450299	50,0	25,0	31,0	7,0	4,0	6,0	4,0	—	5,219	72	1,487	0,939
450300	50,0	25,0	33,0	8,0	5,0	7,0	3,0	—	6,179	73	1,761	1,112
450464	50,0	25,0	31,0	4,0	3,0	5,0	4,0	—	4,629	73	1,319	0,833
450465	50,0	25,0	35,0	7,0	7,0	7,0	4,0	—	6,789	73	1,935	1,222
450466	50,0	25,0	35,0	12,0	5,0	7,0	4,0	—	7,545	75	2,250	1,358
450467	50,0	28,5	29,0	5,0	4,0	3,0	5,0	—	4,092	73	1,166	0,737
450468	56,0	43,0	53,0	14,5	16,0	13,0	6,0	2,0	17,972	98	5,122	3,235
450469	60,0	20,0	27,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	3,509	74	1,000	0,632
450470	60,0	30,0	35,0	15,0	4,0	5,0	5,0	—	8,457	86	2,410	1,522
450228	65,0	25,0	50,0	3,5	3,5	5,0	3,0	1,0	5,012	97	1,428	0,902
450230	65,0	35,0	70,0	4,0	4,0	4,0	8,0	1,0	6,750	120	1,924	1,215
450471	65,0	30,0	40,0	3,0	3,0	6,0	3,0	—	4,719	93	1,345	0,849
450472	66,0	40,0	45,0	14,0	12,0	14,0	6,0	2,0	16,597	98	4,730	2,988

Окончание таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм								Площадь сечения, см^2	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	B	B_1	S	S_1	S_2	R	r_1			алюминиевого	магниевого
450473	70,0	24,0	25,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	3,429	84	0,977	0,617
450474	73,0	45,0	53,0	18,0	12,0	41,0	5,0	—	29,777	113	8,487	5,360
450475	77,0	63,0	65,0	22,0	13,0	44,0	5,0	—	43,557	138	12,414	7,840
450234	79,0	18,0	28,0	3,0	2,5	4,0	3,0	—	3,399	90	0,969	0,612
450476	79,0	39,0	49,0	11,0	18,0	12,0	6,0	2,0	20,287	106	5,782	3,652
450235	80,0	30,0	70,0	10,0	10,0	10,0	5,0	—	16,107	120	4,591	2,899
450477	80,0	44,0	64,0	31,0	30,0	44,0	5,0	—	40,807	112	11,630	7,345
450478	80,0	60,0	70,0	15,0	15,0	18,0	5,0	—	28,457	140	8,110	5,122
450236	82,0	22,0	50,0	5,0	3,5	8,0	5,0	—	6,782	107	1,933	1,221
450479	83,0	50,0	70,0	18,0	30,0	22,0	6,0	3,0	36,616	122	10,436	6,591
450480	85,0	45,0	62,0	15,0	30,0	18,0	5,0	5,0	33,000	115	9,405	5,940
450481	85,0	50,0	84,0	18,0	46,0	22,0	5,0	5,0	46,820	122	13,344	8,428
450238	86,0	9,5	15,5	2,5	2,5	2,5	—	—	2,650	89	0,755	0,477
450482	90,0	61,0	67,0	31,0	29,0	33,0	6,0	6,0	48,440	134	13,805	8,719
450483	91,0	55,0	105,0	33,0	43,0	34,0	6,0	6,0	63,670	148	18,146	11,461
450484	94,0	44,0	69,0	34,0	36,0	47,0	5,0	—	48,927	122	13,944	8,807
450239	94,5	55,0	70,0	11,0	10,0	19,0	3,0	—	24,639	149	7,022	4,435
450485	107,0	47,0	55,0	24,0	31,0	24,0	5,0	—	42,877	128	12,220	7,718
450486	132,0	20,0	43,0	12,0	8,0	12,0	5,0	—	16,307	143	4,648	2,935
450244	318,0	52,0	65,0	18,0	6,0	18,0	12,0	—	38,598	337	11,000	6,948

Примечания

1 Значения радиусов скругления (R) и радиусов притупления острых кромок (r_1), не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617 и ГОСТ 19657.

2 Радиусы притупления острых кромок (r_2, r_3, r_4) должны соответствовать требования ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.

3.2 Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см^3, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см^3, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3.3 Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложениях А и Б.

3.4 Номера профилей, соответствующие ранее действовавшим обозначениям, приведены в приложении В.

Приложение А
(справочное)

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Таблица А.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых сплавов

Марка сплава	Переводной коэффициент	Марка сплава	Переводной коэффициент
Для алюминия всех марок	0,950	В95	1,000
АМц	0,958	1915	0,972
АМцС	0,958	1925	0,972
АМг2	0,940	1935	0,977
АМг3	0,937	1985ч	0,948
АМг5	0,930	В48-4	0,968
АМг6	0,926	ВД1	0,982
АМг61	0,930	АКМ	0,970
Д1	0,982	АК4	0,970
Д16	0,976	АК6	0,962
Д16ч	0,976	АК4-1	0,982
Д19ч	0,968	АК4-1ч	0,982
Д20	0,996	ВАД1	0,968
АВ	0,947	ВД17	0,965
К48-2	0,972	АД31Е	0,950
К48-2пч	0,972	1161	0,972
АД31	0,950	1163	0,975
АД33	0,951	1973	1,000
АД35	0,954	В96цпч	1,001
В92	0,954		

Приложение Б
(справочное)

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Таблица Б.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Марка сплава	Переводной коэффициент
Для магния всех марок	1,000
МА1	0,978
МА2	0,989
МА2-1	0,990
МА2-1пч	0,990
МА8	0,989
МА12	0,989
МА14	1,000

Приложение В
(справочное)

Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям

Таблица В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
450151	П504-4	ПВ 1606, ПК 329-16
450152	П504-6	ПК 329-15
450159	—	ПК 16023
450163	П502-11	ПК 13379
450164	П502-8	ПК 0137, НП 1369-1
450165	—	ПК 14472
450166	—	ПК 17604
450167	—	ПК 14915
450168	П502-13	ПК 12648
450169	—	ПС 885-237, ПК 11405
450170	П502-10	ПК 201-2, ПС 11-12
450171	П502-12	ПП 312, ПК 202
450172	П509-15	ПК 12769
450173	П502-14	ПС 775-205, ПВ1548, ПГ1-144
450174	—	ПК 14422
450175	П502-16	ПК 201-32, С676-1
450176	П502-18	ПК 201-33, С676-2
450177	—	ПК 16459-1
450178	—	ПК 16459-2
450181	—	ПК 8500, ПК 3138, С1296-2
450182	—	ПК 14063-1
450184	П502-20	ПС 11-14, ПК 201-9
450185	П502-22	ПС 11-22, ПВ 1690
450187	П502-23	ПК0956
450191	П502-28	НП572-1
450193	П502-29	С723-1, ПК8387, ПК 4495
450194	—	ПВ376
450195	П502-30	ПК 205, НП3-1
450196	—	ПК 14192, С1060

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
450197	—	НП 1471-1
450198	П502-32	ПК 201-8
450199	П502-34	ПК 9853, С499, ПВ 1636
450200	—	ПК 17133-1
450201	П502-36	ПК 204-3
450202	—	ПК 13843-1
450204	П502-37	С723-2, ПК 8388
450205	П502-39	С723-3, ПК 8408
450207	П502-40	ПС829-1, ПГ2-9, ПК 201-6, ПП80-5, ПС11-6, ПВ368
450215	—	ПК 17796
450216	—	ПК 17489
450219	—	ПК 17745
450220	П502-48	С645, ПК 11430
450222	—	ПК 17699
450223	П502-49	ПК 12146, С675-5, ПК 0742-2
450224	П502-50	ПК 201-38, С676-4
450228	П502-54	ПК 204-2
450230	П502-56	ПК 20-20, ПВ 378-2, С2171-2
450234	—	С1152-2
450235	П502-60	ПК0081-1
450236	П502-62	ПС 11-16, ПК 204
450238	—	ПК 13382
450239	—	ПК 15691
450244	П502-71	ПС 370-3, ПК 11355
450246	—	ПС 885-1133
450248	—	ПК 2873-1
450250	—	ПК 2873-2
450251	—	ПК 2973
450252	—	ПК 18503-2
450255	—	ПК 2873-4
450256	—	ПК 2804
450257	—	ПК 2873-3
450260	—	ПК 18819
450261	—	ПК 18824

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
450262	—	ПК 17718
450263	—	ПК 19420
450264	—	ПК 2413
450265	—	ПК 19443
450266	—	ПК 17361-2, С1741-2
450269	—	ПК 17361-1, С1741-1
450270	—	ПК 2355
450271	—	ПК 2796-3
450273	—	ПК 19523
450274	—	ПК 19265
450275	—	ПК 19268
450276	—	ПК 19273
450277	—	ПК 19659
450278	—	ПК 2832
450280	—	ПК 19784
450281	—	02050
450282	—	ПК 2846
450284	—	ПК 8759
450285	—	ПК 19267
450286	—	ПК 8475
450287	—	ПК 2522
450288	—	ПК 19274
450289	—	ПК 4611
450291	—	ПК 2796-2
450292	—	ПК 20052
450293	—	ПК 2797, ПК 19386
450295	—	ПК 2796-5
450296	—	ПК 2796-7
450297	—	ПК 8758
450298	—	ПК 17723
450299	—	С 2193
450300	—	П500-68-2
450456	—	ПК 18445
450457	—	НП 1961

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
450458	—	ПС 885-923
450459	—	ПК 20039
450460	—	ПК 2162
450461	—	С 2192, ПК 7033
450462	—	ПК 4857
450463	—	ПК 2796-1
450464	—	ПК 18939
450465	—	С2195, ПК 7036
450466	—	С2194, ПК 7035
450467	—	ПК 8020
450468	—	ПК 2938
450469	—	ПК 2796-4
450470	—	ПК 2796-6
450471	—	ПК 16350
450472	—	ПК 2939
450473	—	ПК 19962
450474	—	ПК 2678
450475	—	ПК 2679
450476	—	ПК 2736
450477	—	ПК 2680
450478	—	ПК 2695
450479	—	ПК 2737
450480	—	ПК 2578-2
450481	—	ПК 2578-1
450482	—	ПК 2800
450483	—	ПК 2799
450484	—	ПК 2681
450485	—	НП 1863
450486	—	ПК 4597
450502	—	ПК 3011
450515	—	ПК 4464
450517	—	ПК 4466
450518	—	ПК 4465
450519	—	ПК 4458

УДК 669.715–42-126:006.354 ОКС 77.150.10

Ключевые слова: профили прессованные неравнополочные прямоугольные, сплавы алюминиевые и магниевые, номер профилей, размеры, теоретическая масса

Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 21.01.2025. Подписано в печать 10.02.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,70.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru