ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 71935— 2025

КОЛЕСА ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

Применение Правил ООН № 124 для целей оценки соответствия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт «НАМИ» (ФГУП «НАМИ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 056 «Дорожный транспорт»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 января 2025 г. № 28-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Проведение оценки соответствия колес 2
5 Перечень типов транспортных средств, для установки на которые предназначены колеса 3
6 Дополнительная маркировка колеса 4
Приложение А (обязательное) Применение положений [1] для целей обязательной сертификации в отношении выполнения требований технического регламента [2] 5
Приложение Б (справочное) Пример дополнительной маркировки колеса 9
Библиография 10

Введение

Целью настоящего стандарта является обеспечение единой интерпретации положений [1] при проведении оценки соответствия сменных колес транспортных средств.

В приложении А описано применение положений [1] для целей обязательной сертификации в отношении выполнения требований технического регламента [2].

Настоящий стандарт предназначен для оказания методической помощи участникам процесса оценки соответствия колес требованиям [1] и [2]: заявителям (изготовителям продукции, уполномоченным изготовителем лицам, импортерам), органам по официальному утверждению типа, органам по сертификации, техническим службам, испытательным лабораториям (центрам).

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

КОЛЕСА ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

Применение Правил ООН № 124 для целей оценки соответствия

Wheels of vehicles. Application of UN Regulation No. 124 for the purpose of compliance assessment

Дата введения — 2025—05—01

1 Область применения

Настоящий стандарт содержит методические указания по применению [1] для целей оценки соответствия новых сменных колес, предназначенных для транспортных средств категорий M_1, M_1G, N_1, N_1G, O_1 и O_2, в том числе специальных колес ([1], 2.5).

Настоящий стандарт не применяется для целей оценки соответствия:

- изначально устанавливаемых колес ([1], 2.3) и сменных колес изготовителя транспортного средства ([1], 2.4.1);
- колес, которые имеют менее трех элементов крепления колеса (болтов или гаек) и не являются идентичными сменными колесами.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ ISO/IEC 17025 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

ГОСТ Р 58984 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по [1]—[4], а также следующие термины с соответствующими определениями:

Издание официальное

3.1 **доказательственные материалы:** Документы, прямо или косвенно, частично или полностью свидетельствующие о соответствии колес транспортных средств установленным требованиям и применяемые как основание для подтверждения соответствия колес транспортных средств этим требованиям.

Примечание — Требования установлены в [2].

3.2 **репрезентативный образец:** Вариант (конструктивное исполнение) колеса, который среди других вариантов (конструктивных исполнений) колес, относящихся к тому же типу колеса, наиболее вероятно испытывает максимальные нагрузки, и при проведении испытаний которого наиболее вероятно будут получены наихудшие результаты.

4 Проведение оценки соответствия колес

4.1 Оценку соответствия требованиям [1] проводят в отношении типа колеса в соответствии с его определением, приведенным в [1], 2.2.

В отношении каждого типа колеса оценку соответствия и оформление удостоверяющих соответствие документов (сообщение об официальном утверждении типа в отношении [1], сертификат соответствия требованиям [2]) проводят отдельно.

Примечания

1 Разные варианты обработки отливки (например, проточка, обеспечивающая различную толщину спиц и обода, или сверление, обеспечивающее различное количество и диаметр крепежных отверстий, диаметр окружности центров крепежных отверстий, диаметр центрального отверстия) образуют разные типы колес, согласно определению типа колеса (см. [1], 2.2).

2 Тип колеса характеризуется в том числе геометрической формой колеса, в частности, соотношением и расположением пустот и материала в конструкции колеса, включая толщину элементов обода и/или толщину спиц, форму, размер и количество крепежных отверстий (см. [1], 2.2.8). Колеса с разной толщиной элементов обода и/или толщиной спиц (больше, чем на величину производственного допуска), разным количеством крепежных отверстий и разной формой крепежных отверстий относят к разным типам.

4.2 Группирование колес для целей оценки соответствия и при проведении испытаний

4.2.1 Если в [1] и в настоящем стандарте не оговорено иное, то испытания проводят для репрезентативных образцов каждого типа колеса отдельно.

4.2.2 Внутри одного типа колеса могут быть сгруппированы по семействам. Семейство колес характеризуется разными значениями положительного/отрицательного вылета, диаметра окружности центров крепежных отверстий и диаметра центрального отверстия (см. [1], 2.12).

4.2.3 Отбор репрезентативных образцов для испытаний проводят внутри типа колеса (см. [1], 6.6).

4.2.4 Испытанию материалов (см. [1], приложение 4) в случае стальных колес может быть подвергнут один общий репрезентативный образец для нескольких типов колес, если они изготовлены из одного и того же материала, с использованием одного и того же технологического процесса изготовления в условиях одного и того же производственного участка. В случае колес, изготовленных из легких сплавов, использование одного общего репрезентативного образца для нескольких типов колес не предусмотрено.

4.2.5 Испытанию на коррозионную стойкость (см. [1], приложение 5) подвергают отдельный репрезентативный образец для каждого типа колес.

4.2.6 Испытанию на усталостную прочность при изгибе с вращением (см. [1], приложение 6) подвергают четыре образца колес, относящихся к одному типу. Группирование образцов внутри одного типа колес с различными значениями вылета, диаметра окружности центров крепежных отверстий, диаметра центрального отверстия для краткого и продолжительного испытаний проводят в соответствии с [1] (приложение 6, пункт 4).

Примечание — Изменение толщины стенок по одному из размеров обода или толщины спиц, а также отличающиеся форма, размер и количество крепежных отверстий образуют отдельный тип колеса, в отношении которого требуется проведение отдельного испытания.

4.2.7 Испытанию на усталостную прочность при радиальной нагрузке с вращением (см. [1], приложение 7) подвергают два образца колес, относящихся к одному типу.

Примечание — Изменение толщины стенок по одному из размеров обода или толщины спиц, а также отличающиеся форма, размер и количество крепежных отверстий образуют отдельный тип колеса, в отношении которого требуется проведение отдельного испытания.

При испытании используют шины с наибольшим индексом нагрузки из допущенных изготовителем транспортного средства или колеса и имеющихся в наличии. Шины, используемые при испытании, должны быть новыми.

При повреждении шины в ходе испытания допускается продолжение испытания после замены шины.

4.2.8 Испытанию на радиальный удар под углом 13° (см. [1], приложение 8) подвергают два образца колес, относящихся к одному типу. Один из образцов подлежит удару в зоне соединения спиц с ободом, а другой — в зоне между двумя спицами, в непосредственной близости от отверстия для вентиля.

При различных значениях диаметра окружности центров крепежных отверстий для колес одного типа испытанию подвергают по одному колесу с минимальным и максимальным значениями диаметра для каждой из двух точек удара.

При различных значениях вылета для колес одного типа колеса делят на группы, в каждой из которых разница значений вылета не превышает 15 мм. Испытанию подвергают по одному колесу из каждой группы для каждой из двух точек удара.

При испытании используют шину с наименьшей шириной из допустимых размеров шин или шину, указанную изготовителем транспортного средства или колеса.

Примечание — Изменение толщины стенок по одному из размеров обода или толщины спиц, а также отличающиеся форма, размер и количество крепежных отверстий образуют отдельный тип колеса, в отношении которого требуется проведение отдельного испытания.

4.3 Проведение оценки соответствия специальных колес

В соответствии с областью применения [1], в отношении специальных колес, определение которых приведено в [1] (2.5), не оформляют сообщение об официальном утверждении типа в отношении [1]. На национальном уровне может быть принято решение о распространении предписаний [1] в отношении специальных колес и, таким образом, включении специальных колес в национальную систему оценки соответствия.

Примечания

1 Специальные колеса согласно [1] не относятся к изначально устанавливаемым колесам, сменным колесам изготовителя транспортного средства, идентичным сменным колесам, аналогичным сменным колесам, частично соответствующим сменным колесам в соответствии с определениями [1]. В качестве специальных колес рассматривают, например, колеса с иной шириной или диаметром обода, либо колеса, на которые установлены дополнительные конструктивные элементы, например, в целях снижения вибраций.

2 Колесо не может рассматриваться в качестве специального, если любое конструктивное исполнение колеса применимо хотя бы к одному типу транспортного средства.

3 Обоснование отнесения колеса к специальным колесам предоставляет заявитель.

4.4 Определение динамического радиуса шины

При испытании на усталостную прочность при изгибе с вращением (см. [1], приложение 6) используемое в формуле для расчета изгибающего момента значение динамического радиуса шины определяют по данным изготовителей шин (см. также [5]), или вычисляют в соответствии с [6].

5 Перечень типов транспортных средств, для установки на которые предназначены колеса

5.1 Для того чтобы гарантировать надлежащую установку сменных колес на транспортном средстве, заявитель предоставляет в орган, проводящий оценку соответствия колес, вместе с заявкой, документацию, предусмотренную приложением 10 к [1].

Примечания

1 Заявитель должен располагать данными о том, для каких типов транспортных средств подходят колеса, заявленные для проведения оценки соответствия, исходя из того, что эти колеса могут быть идентичными (см. [1], 2.4.2), аналогичными (см. [1], 2.4.3) или частично соответствующими (см. [1], 2.4.4).

2 Для выполнения предписаний [1] достаточно предоставить данные, предусмотренные приложением 10 к [1], хотя бы для одного типа транспортного средства.

3 При получении сертификата соответствия [2], в отношении характеристик транспортного средства достаточно предоставить следующие данные: изготовитель транспортного средства, марка (модель) транспортного средства, категория транспортного средства, тип транспортного средства, дата начала выпуска транспортного средства.

5.2 Для удобства потребителей, для обеспечения максимально точного подбора колеса с требуемыми параметрами, подходящего для интересующего типа транспортного средства, рекомендуется наносить на колесо дополнительную маркировку в соответствии с разделом 6.

6 Дополнительная маркировка колеса

6.1 На колесе в месте, выбранном изготовителем, но видном после установки на колесе шины, может быть нанесена постоянная и четкая дополнительная маркировка со следующими данными по всем или отдельным перечислениями настоящего пункта:

а) маркировка в виде буквы «G» о прохождении испытания на герметичность для колес, применяемых с бескамерными шинами;

б) маркировка в виде буквы «R» о прохождении рентген-контроля для колес, изготовленных методом литья;

в) максимальная вертикальная статическая нагрузка на колесо в килограммах, которой предшествует надпись «Fb»;

г) диаметр окружности центров крепежных отверстий в миллиметрах, которому предшествует надпись «PCD»;

д) диаметр центрального отверстия в миллиметрах, которому предшествует надпись «DIA».

Пример дополнительной маркировки колеса приведен в приложении Б.

6.2 Маркировка на колесе должна быть устойчивой к внешним воздействиям. Все элементы маркировки должны быть четкими и нестираемыми.

Приложение А
(обязательное)

Применение положений [1] для целей обязательной сертификации в отношении выполнения требований технического регламента [2]

А.1 Общие положения

А.1.1 В соответствии с [2] колеса транспортных средств подлежат обязательному подтверждению соответствия в форме сертификации (схемы 2с, 3с, 9с и 11с). Схемы сертификации и их описание приведены в [2]. Возможность применения схем сертификации отдельными категориями заявителей установлена в [2].

А.1.2 Участниками работ по подтверждению соответствия колес транспортных средств являются:

- заявитель: изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо, импортер;
- аккредитованный орган по сертификации, включенный в Единый реестр органов по оценке соответствия Евразийского экономического союза;
- аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по оценке соответствия Евразийского экономического союза.

А.2 Проведение сертификации

А.2.1 Сертификацию колес транспортных средств осуществляет орган по сертификации, область аккредитации которого распространяется на колеса транспортных средств. Испытания в целях сертификации проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр).

А.2.2 Заявитель выбирает любой орган по сертификации из числа органов по сертификации, в область аккредитации которых входят колеса транспортных средств.

А.2.3 Заявитель выбирает схему сертификации, исходя из объекта подтверждения соответствия, для колес транспортных средств, выпускаемых серийно (схемы 2с, 11с); для партии отечественной и импортной продукции, не имеющей сертификата соответствия на систему менеджмента качества изготовителя (схема 3с); для партии колес транспортных средств ограниченного объема, поставляемой от иностранного изготовителя (схема 9с).

А.2.4 Заявителем на сертификацию по схемам 2с и 11с колес транспортных средств серийного производства, а также по схеме 3с для партии отечественных или импортных колес транспортных средств, не имеющих сертификата соответствия на систему менеджмента качества изготовителя, может быть изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или импортер. Заявителем на сертификацию по схеме 9с для партии колес транспортных средств ограниченного объема, поставляемой от иностранного изготовителя, может быть импортер.

А.2.5 Заявитель, не являющийся изготовителем продукции, представляет также письмо изготовителя в орган по сертификации, подтверждающее:

- полномочия заявителя на проведение работ по оценке соответствия;
- обязательства изготовителя по выполнению касающихся его положений [2].

А.2.6 В общем случае сертификация колес транспортных средств, исходя из схемы сертификации, включает следующие процедуры:

- подача заявителем заявки на проведение работ по сертификации с прилагаемыми документами;
- рассмотрение органом по сертификации заявки с прилагаемыми документами и принятие решения по ней;
- проведение идентификации колес транспортных средств;
- отбор репрезентативных образцов колес для испытаний;
- проведение испытаний репрезентативных образцов колес;
- принятие органом по сертификации решения о выдаче сертификата соответствия или решения об отказе в выдаче сертификата соответствия;
- выдача заявителю сертификата соответствия;
- осуществление органом по сертификации инспекционного контроля за сертифицированными колесами транспортных средств (схемы 2с, 11с).

А.2.7 Заявитель, вместе с заявкой на проведение сертификации, предоставляет органу по сертификации комплект документов, подтверждающих соответствие колес транспортных средств требованиям [1]. Комплект документов по согласованию с органом по сертификации должен включать:

- конструкторскую или иную техническую документацию, по которой изготавливают продукцию (чертеж, технические условия, технологические инструкции и т. п.);
- сведения о химическом составе, механических свойствах, твердости, проверке на герметичность, проверке на наличие внутренних и поверхностных дефектов, в том числе посредством рентген-контроля, радиального и осевого биения;
- руководство (инструкцию) по эксплуатации колеса или паспорт колеса;
- сведения о применимости колес на транспортных средствах.

А.2.8 При проведении сертификации по схеме 9с в качестве доказательственных материалов, подтверждающих соответствие типов колес транспортных средств требованиям [2], в орган по сертификации должны быть предоставлены:

- протоколы сертификационных испытаний, выданные аккредитованными испытательными лабораториями или

- выданные в странах-участницах Соглашения 1958 г. сообщения об официальном утверждении типа в соответствии с [1] с приложением протоколов сертификационных испытаний и технических описаний типов колес, на основании которых были оформлены эти сообщения об официальном утверждении типа.

Допускается предоставлять взамен указанных протоколов и сообщений об официальном утверждении типа протоколы испытаний колес, проведенных в лабораториях, расположенных за пределами Евразийского экономического союза и не имеющих аккредитации в национальной системе аккредитации государства — члена Евразийского экономического союза. При этом компетентность таких лабораторий, в том числе соответствие требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025, должна быть подтверждена приложением соответствующих документов (копия зарубежного аттестата аккредитации с переводом на русский язык, сведения об оборудовании испытательной лаборатории, информация о наличии аккредитации в открытых источниках национальных органов по аккредитации и т. п.).

А.2.9 Орган по сертификации предоставляет заявителю всю информацию в отношении правил, процедур и требований, связанных с проведением сертификации колес транспортных средств.

А.2.10 Орган по сертификации рассматривает заявку на сертификацию колес транспортных средств и принимает решение о возможности проведения сертификации. Причиной для отказа в проведении сертификации может являться предоставление в орган по сертификации комплекта документов не в полном объеме.

А.2.11 Орган по сертификации на основании представленных заявителем доказательственных материалов о соответствии колес транспортных средств требованиям [2] принимает решение о проведении сертификации по конкретной схеме сертификации.

А.2.12 По итогам рассмотрения представленных заявителем документов орган по сертификации направляет заявителю решение, в котором отражается:

- достаточность представленных документов для подтверждения соответствия колес транспортных средств требованиям [2];

- применяемая схема сертификации и необходимые условия проведения подтверждения соответствия;

- возможность признания представленных заявителем доказательственных материалов;

- необходимость проведения испытаний с целью получения недостающих доказательственных материалов.

А.2.13 Если проведение испытаний в целях получения недостающих доказательственных материалов признано необходимым, орган по сертификации согласует с заявителем и аккредитованной испытательной лабораторией сроки и условия их проведения и информирует заявителя о необходимости представления дополнительной технической информации.

А.3 Проведение испытаний

А.3.1 По поручению органа по сертификации проводят испытания репрезентативных образцов колес в аккредитованной испытательной лаборатории.

Примечание — Для определения репрезентативных образцов колес внутри типа заявителем могут быть представлены, а органом по сертификации учтены прочностные расчеты изготовителя (в т. ч. методами компьютерного моделирования).

А.3.2 Отбор репрезентативных образцов проводят в присутствии заявителя методом случайной выборки. При отборе образцов с целью испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории проводят их идентификацию и составляют акт отбора образцов, содержащий их идентификационные признаки. Акт отбора образцов подписывается заявителем.

А.3.3 По окончании испытаний при любом их результате аккредитованная испытательная лаборатория оформляет протоколы испытаний и передает их в орган по сертификации.

А.3.4 Испытанные образцы или другие материалы (фотографии, видеозаписи и др.), подтверждающие проведение испытаний и полученные результаты, хранят в аккредитованной испытательной лаборатории в течение срока действия сертификатов соответствия.

А.3.5 Документацию, имеющую отношение к проведению испытаний, хранят в архиве аккредитованной испытательной лаборатории в течение гарантийного срока, установленного на колесо изготовителем, но не менее пяти лет.

А.4 Сертификация системы менеджмента качества изготовителя

А.4.1 Если схема сертификации (схема 2с) предусматривает сертификацию системы менеджмента качества изготовителя, заявитель в заявке на сертификацию указывает стандарт или иной документ, на соответствие которому будет проведена сертификация системы менеджмента качества изготовителя.

А.4.2 Система менеджмента качества изготовителя должна обеспечивать соответствие изготовляемых колес транспортных средств технической документации и требованиям [2]. Заявитель должен выполнять требова-

ния, вытекающие из положений сертифицированной системы менеджмента качества, и поддерживать ее функционирование надлежащим образом.

А.4.3 Сертификацию системы менеджмента качества изготовителя колес транспортных средств проводит орган по сертификации систем менеджмента качества, который при положительных результатах сертификации выдает сертификат соответствия системы менеджмента качества.

А.4.4 Сертификацию системы менеджмента качества не проводят в том случае, если заявитель представил имеющийся сертификат соответствия системы менеджмента качества, выданный органом по сертификации систем менеджмента качества, аккредитованным в установленном порядке.

А.5 Оформление сертификата соответствия

На основании всех полученных необходимых доказательственных материалов орган по сертификации подготавливает заключение о возможности выдачи заявителю сертификата соответствия на тип колес транспортных средств и оформляет отдельный сертификат соответствия на каждый тип колес.

При оформлении сертификата соответствия на колеса транспортных средств в поле «Продукция» должна быть приведена исчерпывающая информация, которая позволяет в достаточной степени идентифицировать продукцию, — сведения о модели (типе) или артикуле колес, об их типоразмере.

Сертификат соответствия должен иметь приложение, содержащее перечень исполнений типа колеса, на которые он распространяется.

Сертификат соответствия должен иметь приложение, в котором должны быть указаны сведения о применимости колес на транспортных средствах с учетом положений [1] в соответствии с разделом 5.

Срок действия сертификата соответствия не превышает четыре года.

В случае выдачи сертификата соответствия на конкретную партию колес транспортных средств срок его действия не устанавливается, а его действие распространяется только на указанную партию. При этом в сертификате соответствия указывают отличительные признаки партии: идентификационные номера, указанные на колесах, сведения о договоре поставки или др.

Максимальный размер партии колес, на которую может быть выдан сертификат соответствия по схеме 9с, ограничивается количеством изделий, которое может быть представлено органу по сертификации для выбора образцов.

А.6 Инспекционный контроль

А.6.1 Орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, осуществляет инспекционный контроль соответствия выпускаемых в обращение колес, в отношении которых проводилось подтверждение соответствия требованиям [2] по схемам 2с и 11с, с целью установления того, что выпускаемая продукция продолжает соответствовать требованиям [2], включая требования к маркировке продукции и типу колеса (перечню исполнений типа колеса), на который был оформлен сертификат соответствия.

Инспекционный контроль проводят в течение срока действия сертификата соответствия.

А.6.2 Орган по сертификации определяет объем, содержание и периодичность инспекционных проверок исходя из положений [2], согласно которым инспекционный контроль проводят посредством обследования условий производства изготовителя колес, а также проведения испытаний репрезентативных образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре). Номенклатура испытаний и количество испытаний должны соответствовать сертификационным испытаниям. Допускается не проводить испытания на коррозионную стойкость при инспекционном контроле, если колеса изготовлены из алюминиевого сплава.

Периодичность инспекционного контроля может быть установлена в договоре на проведение работ по сертификации, но не реже одного раза в два года.

Орган по сертификации при определении периодичности и объема инспекционных проверок учитывает следующие факторы:

- степень потенциальной опасности колес транспортных средств, характер производства (серийное, массовое, повторяющееся, единичное);
- стабильность производства, объем выпуска, наличие системы менеджмента качества производства колес транспортных средств;
- информацию о результатах испытаний и проверок колес транспортных средств и их производства, проведенных изготовителем (в рамках принятия мер по обеспечению стабильности производства колес транспортных средств требованиям [2]), органами государственного контроля (надзора), включая информацию об аналогичной продукции, выпускаемой тем же изготовителем.

А.6.3 Процедура проведения инспекционного контроля в общем случае включает:

- разработку программы инспекционного контроля;
- проведение анализа состояния производства;
- анализ представленной заявителем информации о проверках безопасности сертифицированных колес в рамках проведения производственного контроля и контролирующими (надзорными) органами;
- разработку программы испытаний сертифицированных колес;

- проведение органом по сертификации идентификации колес и отбора образцов колес, относящихся к сертифицированному типу, для проведения испытаний;
- проведение аккредитованной испытательной лабораторией (центром) испытаний отобранных колес;
- документирование результатов инспекционного контроля;
- принятие органом по сертификации решения о результатах инспекционного контроля.

А.6.4 При наличии у изготовителя испытательного оборудования допускается проводить испытания образцов колес в испытательной лаборатории изготовителя под наблюдением представителя органа по сертификации.

При отсутствии у изготовителя испытательного оборудования испытания образцов колес проводят в аккредитованной испытательной лаборатории.

А.6.5 Объем испытаний в рамках инспекционного контроля по решению органа по сертификации может быть увеличен с учетом следующих факторов:

- результатов проведенного ранее аудита системы менеджмента;
- результатов государственного контроля (надзора) в отношении колес транспортных средств, на которые распространяется действие сертификата соответствия;
- имеющихся данных о претензиях по поводу дефектов, выявленных приобретателями колес транспортных средств.

А.6.6 Порядок проведения инспекционного контроля и оформления его результатов установлены в ГОСТ Р 58984.

А.7 Изменения в процессе производства у изготовителя

А.7.1 В течение срока действия сертификата соответствия изготовитель доводит до сведения органа по сертификации любые изменения типа колеса, включая введение дополнительных новых исполнений типа колеса, в том числе отличающихся значениями вылета и диаметра окружности центров крепежных отверстий, а также изменения технологического процесса производства колес.

В подобном случае изготовитель представляет в орган по сертификации заявку на отмену действующего сертификата соответствия и получение нового сертификата соответствия. Вместе с заявками заявитель представляет в орган по сертификации чертежи колес с изменениями и другую подтверждающую документацию.

А.7.2 Если новые исполнения типа колеса были охвачены испытаниями, ранее проведенными при сертификации этого типа колеса, то орган по сертификации на основании имеющихся доказательственных материалов, использованных при оформлении действовавшего сертификата соответствия, выпускает новый сертификат соответствия на этот тип колеса с измененным приложением, содержащим перечень исполнений типа колеса, на которые он распространяется.

Если с момента оформления действовавшего сертификата соответствия прошло более двух лет, то выпуск нового сертификата соответствия возможен при условии положительных результатов инспекционного контроля в соответствии с А.6.

А.7.3 Если новые исполнения типа колеса не были охвачены испытаниями, ранее проведенными при сертификации этого типа колеса, или увеличивается максимальная вертикальная статическая нагрузка на колесо для какого-либо исполнения, то орган по сертификации выпускает новый сертификат соответствия на этот тип колеса на основании результатов вновь проведенных испытаний, учитывающих новые исполнения типа колеса или увеличение максимальной вертикальной статической нагрузки на колесо.

Если с момента оформления действовавшего сертификата соответствия прошло более двух лет, то выпуск нового сертификата соответствия возможен при условии положительных результатов инспекционного контроля в соответствии с А.6.

А.7.4 При изменении технологического процесса изготовления колес и нанесения на колеса лакокрасочных покрытий, за исключением изменения режимов механической обработки колес, не влияющих на окончательные геометрические размеры колеса, орган по сертификации выпускает новый сертификат соответствия на этот тип колеса на основании результатов вновь проведенных испытаний и подтверждения соответствия производства с учетом применяемой схемы сертификации.

Приложение Б
(справочное)

Пример дополнительной маркировки колеса

Пример маркировки, которую наносят на колесо в соответствии с разделом 6:

G R Fb 560 PCD 114.3 DIA 61

Эта маркировка, приведенная в качестве примера, обозначает следующее:

- колесо, предназначенное для применения с бескамерной шиной, прошло испытание на герметичность («G»);
- колесо, изготовленное методом литья, прошло рентген-контроль («R»);
- максимальная вертикальная статическая нагрузка на колесо 560 кг;
- диаметр окружности центров крепежных отверстий колеса 114,3 мм;
- диаметр центрального отверстия колеса 61 мм.

Библиография

[1] Правила ООН № 124 — Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения колес для легковых автомобилей и их прицепов

[2] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 018/2011 — О безопасности колесных транспортных средств

[3] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

[4] Федеральный закон от 28 декабря 2013 г. № 412-ФЗ «Об аккредитации в национальной системе аккредитации»

[5] ИСО 17269:2000 — Шины для легковых автомобилей. Методы измерения окружности качения. Новые шины под нагрузкой

[6] ETRTO Standards Manual — Справочник по стандартам Европейской технической организации по пневматическим шинам и колесам (ETRTO) (gost.e-ecolog.ru

УДК 629.1.01:006.354 ОКС 43.040.60

Ключевые слова: транспортное средство, колесо, оценка соответствия, сертификация

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 29.01.2025. Подписано в печать 12.02.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,55.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru