МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 35231— 2024

ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ ПЛАСТМАСС

Метод оценки внешнего вида

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Группа ПОЛИПЛАСТИК» (ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 ноября 2024 г. № 179-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 января 2025 г. № 33-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 35231—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 марта 2025 г. с правом досрочного применения

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Внешний вид изделий является важным параметром их качества. Данный показатель может включать в себя не только определение цвета изделия и качества его поверхности, но и представлять собой совокупность различных параметров, характеризующих качество продукции, например цвет, качество поверхности, наличие или отсутствие дефектов и другие. При этом совокупность параметров для одного и того же вида изделия, например трубы, в зависимости от области его применения часто состоит из различного набора характеристик.

Испытание по оценке внешнего вида проводят на всех уровнях жизненного цикла продукции. Отклонение по данному показателю зачастую исключает необходимость дальнейшего проведения инструментальных исследований, которые требуют немалых затрат и времени.

Настоящий стандарт разработан с целью установления метода испытания для оценки внешнего вида элементов трубопроводных систем, изготовленных из пластмасс.

Поправка к ГОСТ 35231—2024 Трубы и фитинги из пластмасс. Метод оценки внешнего вида

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Азербайджан	AZ	Азстандарт

(ИУС № 12 2025 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ ПЛАСТМАСС

Метод оценки внешнего вида

Plastic pipes and fittings. The method of assessing appearance

Дата введения — 2025—03—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод испытаний для оценки внешнего вида труб и фитингов из пластмасс при производственном контроле и подтверждении соответствия продукции.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий межгосударственный стандарт:

ГОСТ 12423 (ISO 291:2008) Пластмассы. Условия кондиционирования и испытания образцов (проб)

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Принцип

Испытание проводится путем визуального осмотра образцов для испытания и оценки параметров в соответствии с требованиями нормативной документации на конкретное изделие, включая идентификацию.

4 Образцы для испытаний

4.1 Образец для испытания представляет собой отрезок трубы или фитинг. Образец для испытаний должен быть чистым, без видимых загрязнений. При наличии загрязнений допускается проводить его очистку путем протирания мягкой тканью, смоченной водой.

4.2 Количество образцов для испытаний и их размеры должны быть установлены в нормативной документации на изделие. В случае если в нормативной документации на изделие предусмотрена

Издание официальное

идентификация образцов труб при испытании, длина образца должна обеспечивать возможность полной идентификации (включать в себя маркировку полностью).

Примечание — Рекомендуемое количество образцов для испытания:
- не менее двух, длиной не менее 1 м для труб;
- не менее двух для фитингов.

5 Общие положения

Определение характеристик внешнего вида изделия проводят в помещении, окрашенном в светлые нейтральные тона или на открытой площадке при дневном естественном освещении.

Требования к внешнему виду труб и фитингов должны быть установлены в нормативной документации на изделие.

Испытание проводят не ранее чем через 24 ч после изготовления трубы или фитинга.

6 Кондиционирование

Кондиционирование не требуется. В случае разногласий перед испытанием образцы выдерживают при температуре окружающей среды по ГОСТ 12423 в течение не менее 4 ч.

7 Проведение испытания

Внешний вид труб и фитингов определяют визуально, без применения увеличительных и измерительных приборов. Выбор параметров для оценки осуществляют исходя из требований, установленных в нормативной документации на изделие.

Примечание — Как правило, для оценки внешнего вида применяют следующие параметры:
- цвет, равномерность окрашивания;
- качество поверхности (например, гладкая, волнистая и др.);
- наличие дефектов на поверхности(ях) (например, пузыри, трещины, раковины, расслоения, посторонние включения);
- способ нанесения маркировки (этикетка, например ярлык или наклейка, и/или печать на изделии);
- наличие, количество и цвет маркировочных полос;
- наличие и содержание маркировки;
- наличие, состояние, отсутствие деформации индикаторов сварки на фитингах;
- перпендикулярность торцов и др.

Выбор параметров для оценки осуществляют исходя из требований, установленных в нормативной документации на изделие.

8 Протокол

8.1 Протокол испытания должен содержать следующую информацию:

а) обозначение настоящего стандарта;

б) обозначение нормативного документа на изделие;

в) данные, необходимые для идентификации образцов для испытаний;

г) место проведения испытания (помещение или открытая площадка);

д) условия кондиционирования (при необходимости);

д) количество образцов для испытаний;

е) описание результатов оценки внешнего вида по каждому выбранному параметру;

ж) любые наблюдения, полученные во время испытания;

и) дату проведения испытания.

8.2 Если изготовитель продукции проводит испытания для внутренних целей (при производственном контроле, приемо-сдаточные испытания), допускается оформлять результаты в порядке, принятом у изготовителя, без оформления протокола.

УДК 678.006.354 МКС 23.040.20

Ключевые слова: трубы, фитинги, пластмассы, метод, внешний вид

Редактор *М.В. Митрофанова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 03.02.2025. Подписано в печать 10.02.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,65.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ 35231—2024 Трубы и фитинги из пластмасс. Метод оценки внешнего вида

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Азербайджан	AZ	Азстандарт

(ИУС № 12 2025 г.)

gost.e-ecolog.ru