ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 71502— 2025

Ротанг

ИЗДЕЛИЯ ИЗ РОТАНГА

Общие требования

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Автономной некоммерческой организацией «Центр содействия развитию технологий обработки и производства продукции из бамбука и ротанга» (АНО «Бамбук»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 489 «Бамбук и ротанг»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 марта 2025 г. № 124-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Ротанг

ИЗДЕЛИЯ ИЗ РОТАНГА

Общие требования

Rattan. Rattan products. General requirements

Дата введения — 2025—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт содержит метод классификации и общие требования для материалов из ротанга по физическим свойствам и качеству.

Настоящий стандарт применяется в области производства и торговли сырьем, полуфабрикатами и изделиями из ротанга.

2 Термины и определения

2.1 **яркость [глянцевитость] ротангового прута:** Параметр, используемый для визуального разделения ротангового прута на основе качества его поверхности.

Примечание — Ротанговый прут с яркой и глянцевой поверхностью классифицируется как более качественный, чем ротанговый прут, имеющий тусклую и матовую поверхность.

2.2 **цвет ротангового прута:** Параметр качества поверхности, используемый для визуального разделения ротангового прута по качеству на основе цвета поверхности.

Примечание — Ротанговый прут беловатого, желтоватого или кремового оттенка классифицируется как более качественный, чем ротанговый прут, имеющий коричневатый цвет.

2.3 **диаметр:** Длина D прямой линии, проходящей из одной точки P в точку P' через центр поперечного сечения полюса ротанга и сердечника.

2.4 **длина ротангового прута:** Измеренное расстояние между двумя концами ротангового прута и производной ротанга.

2.5 **ширина ротангового прута:** Расстояние w между краями куска производной ротанга, за исключением круглой сердцевины, в указанном месте измерения.

2.6 **толщина:** Расстояние d между гранями куска производной ротанга, за исключением круглой сердцевины, в указанном месте измерения.

2.7 **конусность:** Постепенное уменьшение диаметра ротангового прута вдоль его длины.

2.8 **дефект:** Несовершенство ротангового прута, которые снижают его прочность, долговечность или качество внешнего вида.

2.9 **пятно:** Темные пятна или изменение цвета ротангового прута, вызванное окрашиванием грибком, минеральными веществами или следами насекомых.

2.10 **разрыв:** Разделение волокон, которое проходит через прут ротанга от одной поверхности к другой, перпендикулярно или под прямым углом к продольному направлению.

Издание официальное

2.11 **ушиб;** *помятость*: Неразрывные повреждения на поверхности ротангового прута, которые возникают во время сбора или из-за неправильной обработки.

2.12 **щель:** Узкое отверстие на поверхности ротангового прута в продольном направлении, указывающее на разделение волокон, которое не проходит через прут насквозь.

2.13 **гниль:** Разложение ротангового прута вследствие воздействия грибков или микроорганизмов.

2.14 **булавочное отверстие:** Полость или туннель диаметром менее 0,5 мм, возникающие в результате деятельности насекомых, личинок, червей или в результате механических воздействий.

2.15 **трещина:** Частичное или полное разделение между соседними слоями ротангового прута, возникающее на торцевых поверхностях в результате сбора, неравномерной сушки незрелого стебля или резки.

2.16 **червоточина:** Полость или туннель диаметром более 0,5 мм, возникающие в результате деятельности насекомых, личинок, червей или в результате механических воздействий.

2.17 **морщина ротангового прута:** Продольная волна на поверхности ротангового прута.

Примечание — Морщины часто встречаются у незрелого ротанга.

3 Метод классификации

Ротанг классифицируется по критериям, указанным в 3.1 и 3.2.

3.1 Ротанговый прут

Для ротангового прута выделяют следующие критерии:

а) диаметр:
   1) малый диаметр (менее 18 мм),
   2) большой диаметр (более 18 мм);

б) механическая обработка:
   1) с неповрежденной корой (натуральный ротанговый прут),
   2) очищенный ротанговый прут.

3.2 Производные ротанга

Для производных ротанга выделяют следующие критерии:

а) виды производных ротангового прута:
   1) сердцевина (плоская, плоская овальная, круглая),
   2) кора (с эпидермисом или без);

б) ширина (или диаметр круглой сердцевины).

4 Общие требования

4.1 Ротанговый прут

4.1.1 Ротанговый прут должен иметь подлинную ботаническую идентичность.

4.1.2 Ротанговый прут должен быть прямым, округлым, зрелым и выдержанным до влажности, не превышающей 20 %.

4.1.3 Ротанговый прут не должен иметь разрывов, трещин и других дефектов после процесса сгибания или после любой другой стадии обработки.

4.1.4 Ротанговый прут должен быть смазан маслом или химически обработан фунгицидом против пятен, отбелен или подвергнут окуриванию (в соответствии с требованиями покупателя).

4.1.5 Не допускается заполнение или скрытие видимых дефектов на ротанговом пруте.

4.2 Производные ротанга

4.2.1 Прутки, из которых производятся сердцевины и кора, должны иметь подлинную ботаническую идентичность.

4.2.2 Прутки должны быть выдержаны до влажности, не превышающей 20 %.

4.2.3 Прутки должны быть либо смазаны маслом либо химически обработаны фунгицидом против пятен, отбелены или подвергнуты окуриванию (в соответствии с требованиями покупателя).

4.2.4 Не допускается заполнение или скрытие видимых дефектов на производных ротанга.

4.2.5 Диаметр или ширина сердцевины должны быть одинаковыми по всей длине производных ротанга.

5 Требования к размерам

5.1 Опоры из ротанга

5.1.1 Прут малого диаметра

Длина должна соответствовать указанной покупателем, приниматься как кратчайшее расстояние в метрах от одного крайнего конца до другого, и значение должно быть округлено до 0,05 м.

Диаметр должен быть менее 18 мм, измеренный в середине междоузлия меньшего конца; следующие классы диаметров должны быть приняты для торговли: от 2 до 6 мм, от 6 до 11 мм и от 11 до 17 мм.

Конусность не должна превышать 3 мм при длине прута до 4,5 м.

Межузловая длина должна быть не менее 50 мм, приниматься как кратчайшее расстояние от одного узла до другого и выражаться в мм.

5.1.2 Прут большого диаметра

Длина прута большого диаметра должна соответствовать указанной покупателем, приниматься как кратчайшее расстояние в метрах, от одного крайнего конца до другого, и значение должно быть округлено до ближайшего 0,05 м.

Диаметр должен быть более 18 мм, измеренный в середине междоузлия меньшего конца; для торговли принимаются следующие классы диаметров, мм:

- от 18 до 20 включ.;
- св. 20 до 25 включ.;
- св. 25 до 30 включ.;
- св. 30 до 35 включ.;
- св. 35 до 40 включ.;
- св. 40.

Конусность не должна превышать 5 мм при длине прута до 3,5 м.

Межузловая длина должна быть не менее 50 мм, приниматься как кратчайшее расстояние от одного узла до другого и выражаться в мм.

5.2 Производные ротанга

Длина должна соответствовать указанной покупателем и приниматься как кратчайшее расстояние в метрах от одного крайнего конца до другого, а значение должно быть округлено до ближайшего 0,05 м.

Диаметр, который применим только к круглым сердцевинам, должен составлять от 2 до 10 мм с допуском плюс 0,5 мм.

Ширина, применяемая для плоских или овальных сердцевин, должна составлять от 2 до 10 мм.

Толщина, применяемая для плоских или овальных сердцевин и коры, должна составлять от 1 до 6 мм.

6 Наличие дефектов

6.1 Недопустимые дефекты

Не допускаются разрывы, гниль, трещины, червоточины и морщины.

6.2 Допустимые дефекты

Допускаются пятна, ушибы, щели и булавочные отверстия в пределах, указанных для конкретного сорта.

7 Описание

Пруток должен проверяться на однородность цвета и яркость или глянцевитость.

8 Правила оценки

8.1 Общие положения

На основании оценки качества с точки зрения внешнего вида и степени допустимых дефектов в 8.2 и 8.3 приведены следующие оценки.

8.2 Прут ротанговый

8.2.1 Прут малого диаметра

Требования к сорту прута малого диаметра представлены в таблице 1.

Таблица 1 — Требования к сортам для ротангового прута малого диаметра

Сорт	Требование
Высший	Полностью (100 % указанной длины) без дефектов. Цвет: белая слоновая кость, кремовый, желтоватый оттенок. Равномерно яркий или глянцевый, легко гнется. Длина междоузлия более 100 мм
I	До 15 % указанной длины с допустимыми дефектами. Цвет: белая слоновая кость, кремовый, желтоватый оттенок. Равномерно яркий или глянцевый, легко гнется. Длина междоузлия более 100 мм
II	До 50 % указанной длины с допустимыми дефектами. Цвет: белая слоновая кость, кремовый или коричневый цвет. Длина междоузлия более 100 мм
III	До 50 % указанной длины с допустимыми дефектами. Цвет: беловатый, желтоватый, коричневый или темно-коричневый цвет. Длина междоузлия более 50 мм

8.2.2 Прут большого диаметра

Требования к сорту для прутков большого диаметра представлены в таблице 2.

Таблица 2 — Требования к сортам для ротангового прута большого диаметра

Сорт	Требование
Высший	Полностью (100 % указанной длины) без дефектов. Цвет: белая слоновая кость, кремовый, желтоватый оттенок. Равномерно яркий или глянцевый, легко гнется. Длина междоузлия более 100 мм
I	До 15 % указанной длины с допустимыми дефектами. Цвет: белая слоновая кость, кремовый, желтоватый оттенок. Равномерно яркий или глянцевый, легко гнется. Длина междоузлия более 100 мм
II	До 50 % указанной длины с допустимыми дефектами. Цвет: белая слоновая кость, кремовый или коричневый цвет. Длина междоузлия более 100 мм
III	До 75 % указанной длинны с допустимыми дефектами. Цвет: беловатый, желтоватый, коричневый или темно-коричневый цвет. Длина междоузлия более 50 мм

8.3 Производные ротанга

Требования к сорту для производных ротанга представлены в таблице 3.

Таблица 3 — Требования к сортам производных ротанга

Сорт	Требование
I	Полностью без дефектов, беловатого цвета.
II	Размер допустимых дефектов не должен превышать 15 % указанной длины. Цвет: белый, желтоватый или коричневый

9 Процедура проверки

9.1 Прут из ротанга

Пруты из ротанга должны проверяться и классифицироваться поштучно.

Минимум 10 % партии должно быть отобрано случайным образом и проверено для установления размера и идентичности.

9.2 Производные ротанга

Производные ротанга должны проверяться и классифицироваться поштучно.

Минимум 10 % партии должно быть отобрано случайным образом и проверено для установления размера и идентичности.

10 Упаковка и маркировка

10.1 Прут ротанговый

Ротанговый прут сортируется, комплектуется и маркируется в соответствии с диаметром/длиной, маркой и торговым наименованием. Каждый пучок должен иметь этикетку со следующей информацией:

а) торговое наименование или разговорное название;

б) ботаническое название;

в) диаметр и длина;

г) класс по качеству;

д) географическое происхождение;

е) количество штук в пучке;

ж) наименование и адрес поставщика;

и) дата упаковки;

к) вид обработки (масляная, фумигированная и/или отбеленная);

л) влажность, %, партии прутов.

10.2 Производные ротанга

Производные ротанга сортируются, комплектуются и разборчиво маркируются в соответствии с типом, диаметром/шириной, толщиной и маркой. Каждый пучок должен быть промаркирован следующей информацией:

а) торговое название или просторечное название;

б) ботаническое название;

в) тип;

г) размер (диаметр или ширина и толщина);

д) класс;

е) географическое происхождение;

ж) вес;

и) наименование и адрес поставщика;

к) дата упаковки;

л) обработка (масляная, фумигированная и/или отбеленная);

м) влажность, %, партии производных ротанга.

Производные ротанга также должны кодироваться в соответствии с типом и размером. Например, круглые сердцевины диаметром 2 мм должны маркироваться как «Круглая сердцевина 2», а кора шириной 5 мм должна маркироваться как «Кора 5».

В случае применения специальной обработки, дополнительно может быть выделен подкласс ротангового прута или производных из ротанга.

УДК 630.892:006.354 ОКС 79.040

Ключевые слова: ротанг, изделия из ротанга, общие требования, пальма

Редактор *Е.Ю. Митрофанова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 14.03.2025. Подписано в печать 17.03.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru