ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 71972— 2025

РАБОТЫ ПО УСТАНОВКЕ ДВЕРЕЙ ВХОДНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ

Правила и контроль выполнения монтажных работ

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Группа Голос» (ООО «Группа Голос»), Обществом с ограниченной ответственностью «Окна Люкс-Ч» (ООО «Окна Люкс-Ч»), Обществом с ограниченной ответственностью «СК Вертекс» (ООО «СК Вертекс»), Обществом с ограниченной ответственностью «СПК Санпроф» (ООО «СПК Санпроф»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 400 «Производство работ в строительстве. Типовые технологические и организационные процессы»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 марта 2025 г. № 126-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Общие положения 2
5 Подготовительные работы 6
6 Монтажные работы 8
7 Контроль выполнения и требования к результатам работ 11
8 Монтаж дверных доводчиков и контроль выполнения работ 12
9 Монтаж дверных замков и контроль выполнения работ 12
10 Требования охраны труда 12
Приложение А (обязательное) Акт приема-передачи фронта работ 14
Библиография 15

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РАБОТЫ ПО УСТАНОВКЕ ДВЕРЕЙ ВХОДНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ

Правила и контроль выполнения монтажных работ

Installation works of metal entrance doors. Rules and control of work performance

Дата введения — 2025—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила монтажа и контроль выполнения работ по установке входных металлических распашных дверей в строящихся и эксплуатируемых жилых зданиях и объектах социальной инфраструктуры.

Настоящий стандарт распространяется на двери с блоками из алюминиевых и стальных профилей.

Требования настоящего стандарта применяют при строительстве, реконструкции и распространяется на входные металлические двери, установленные на входах в здания и сооружения, квартиру, на лестничную клетку.

Требования настоящего стандарта не распространяются на монтаж противопожарных дверей и дверей специального назначения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 12.3.009 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 166 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 5089 Замки, защелки, механизмы цилиндровые. Технические условия

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8026 Линейки поверочные. Технические условия

ГОСТ 23747 Блоки дверные из алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 30971 Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия

ГОСТ 31173 Блоки дверные стальные. Технические условия

ГОСТ Р 2.102 Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторской документации

ГОСТ Р 2.601 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ Р 2.610 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов

ГОСТ Р 12.3.050 Система стандартов безопасности труда. Строительство. Работы на высоте. Правила безопасности

ГОСТ Р 55710 Освещение рабочих мест внутри зданий. Нормы и методы измерений.

ГОСТ Р 56177 Устройства закрывания дверей (доводчики). Технические условия

ГОСТ Р 57327 Двери металлические противопожарные. Общие технические требования и методы испытаний

Издание официальное

ГОСТ Р 57678 Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Ликвидация строительных отходов

ГОСТ Р 58514 Уровни строительные Технические условия

ГОСТ Р 58752 Средства подмащивания. Общие технические условия

ГОСТ Р 58758 Площадки и лестницы для строительно-монтажных работ. Общие технические условия

ГОСТ Р 58939 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления

ГОСТ Р 58941 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения

ГОСТ Р 58944 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Функциональные допуски

ГОСТ Р 58945 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений

ГОСТ Р ЕН 13018 Контроль визуальный. Общие положения

СП 48.13330.2019 «СНиП 12-01-2004 Организация строительства»

СП 49.13330.2010 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (сводов правил) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку. Сведения о действии сводов правил целесообразно проверить в Федеральном информационном фонде стандартов.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 31173, ГОСТ Р 57327, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **входная дверь:** Дверь, закрывающая проем в помещение или сооружение, в квартиру, на лестничную клетку и служащая преимущественно для входа и выхода.

3.2 **кромка:** Острый внешний угол, образуемый пересечением двух смежных поверхностей.

3.3 **монтажный зазор:** Пространство между поверхностью стенового проема и коробкой дверного блока.

3.4 **световой проем двери:** Проем в дверном блоке, размер которого определяется в свету при открытых створках двери.

3.5 **фронт работ:** Часть объекта капитального строительства, где планируется организация рабочих мест, проведение работ по монтажу входных дверей и размещение определенного числа рабочих с приданными им средствами труда (механизмами, приспособлениями, материалами и т.д.).

4 Общие положения

4.1 Работы по монтажу входных дверей следует выполнять согласно СП 48.13330, требованиям настоящего стандарта, а также руководствуясь рабочей документацией и проектом производства работ.

4.2 Монтаж входных дверей следует выполнять в соответствии с рабочей документацией, содержащей конструктивные решения узлов примыкания дверных блоков к проемам, включая виды, количество и расположение крепежных элементов.

4.3 Для входных дверей, устанавливаемых на входах в здания и сооружения, квартиру, на лестничную клетку (см. рисунок 1), принимаются обозначения дверных блоков в соответствии с ГОСТ 23747, ГОСТ 31173.

4.4 Монтаж входных дверей должен осуществляться специализированными строительными фирмами, специально обученными бригадами предприятия-изготовителя или иными специалистами, обладающими требуемой квалификацией для выполнения указанных работ. Окончание монтажных работ должно подтверждаться актом о приемке выполненных работ согласно унифицированной форме № КС-2, утвержденной [1], включающим в себя гарантийные обязательства производителя работ.

4.5 Входные двери должны соответствовать требованиям ГОСТ 31173 и ГОСТ 23747.

4.6 Процессы монтажа входной двери не должны ухудшать качество ее отдельных элементов.

4.7 Персонал должен быть обеспечен необходимыми инструментами, оборудованием и приспособлениями.

4.8 Перед началом монтажных работ по монтажу входных дверей на строящемся (реконструируемом) здании подрядчик получает от заказчика (генподрядчика) необходимые разделы рабочей документации согласно СП 48.13330.

4.9 При выполнении работ по монтажу входных дверей подрядчик осуществляет входной контроль дверных блоков, применяемых материалов и изделий, операционный контроль выполнения монтажных работ, приемочный контроль монтажных работ, обеспечивает ведение исполнительной документации и выполнение требований охраны труда.

4.10 Температура и влажность окружающего воздуха на рабочем месте должны соответствовать рекомендациям производителей применяемых для монтажа материалов.

4.11 Состав монтажных работ складывается из набора технологических операций, которые необходимо выполнить для монтажа входных дверей:

- входной контроль рабочей документации;
- приемка фронта работ;
- обмерные работы;
- входной контроль дверных блоков, материалов и комплектующих;
- организация рабочего места;
- монтаж дверей;
- устройство монтажных швов;
- регулировка фурнитуры изделий;
- защита изделий;
- сдача-приемка выполненных работ.

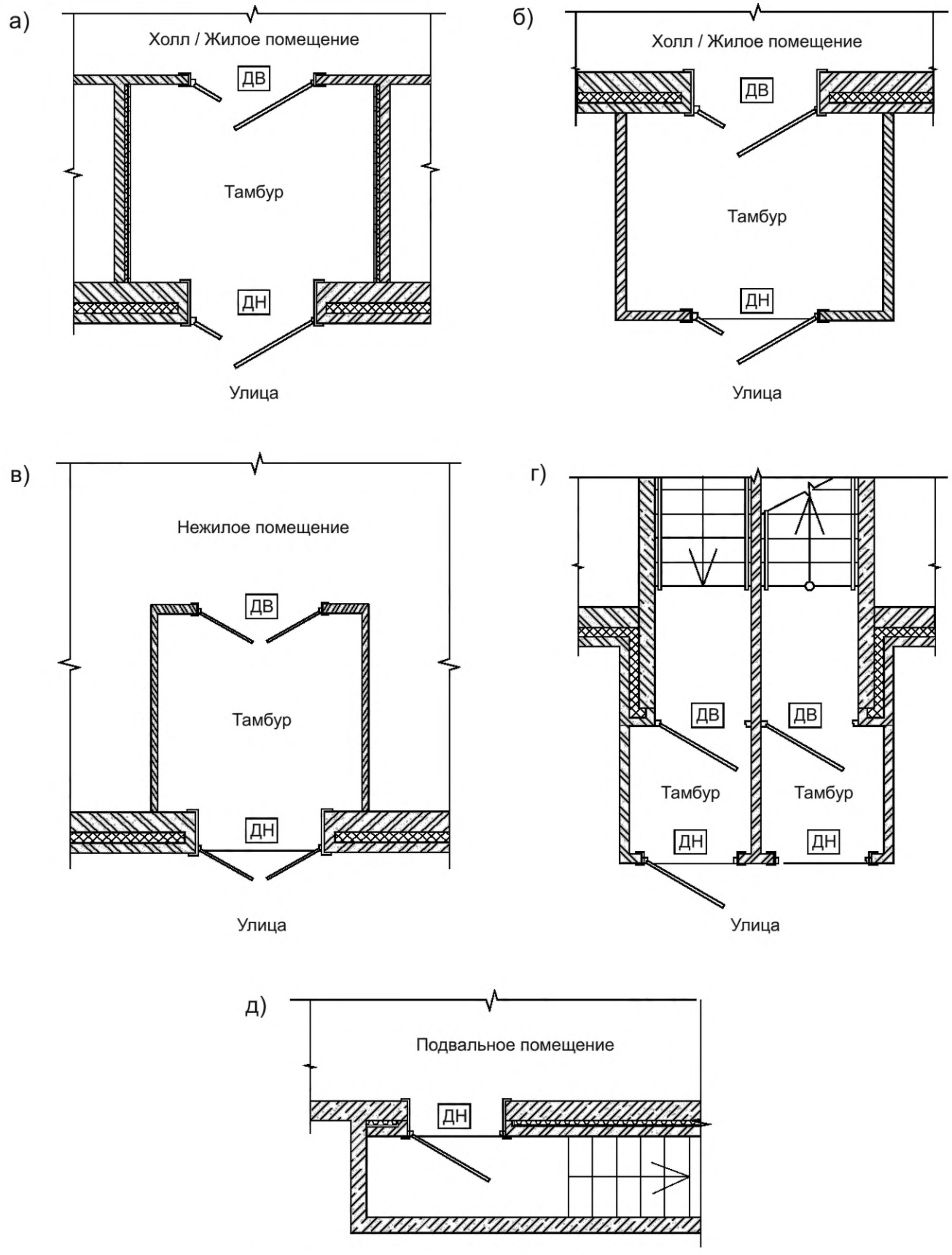
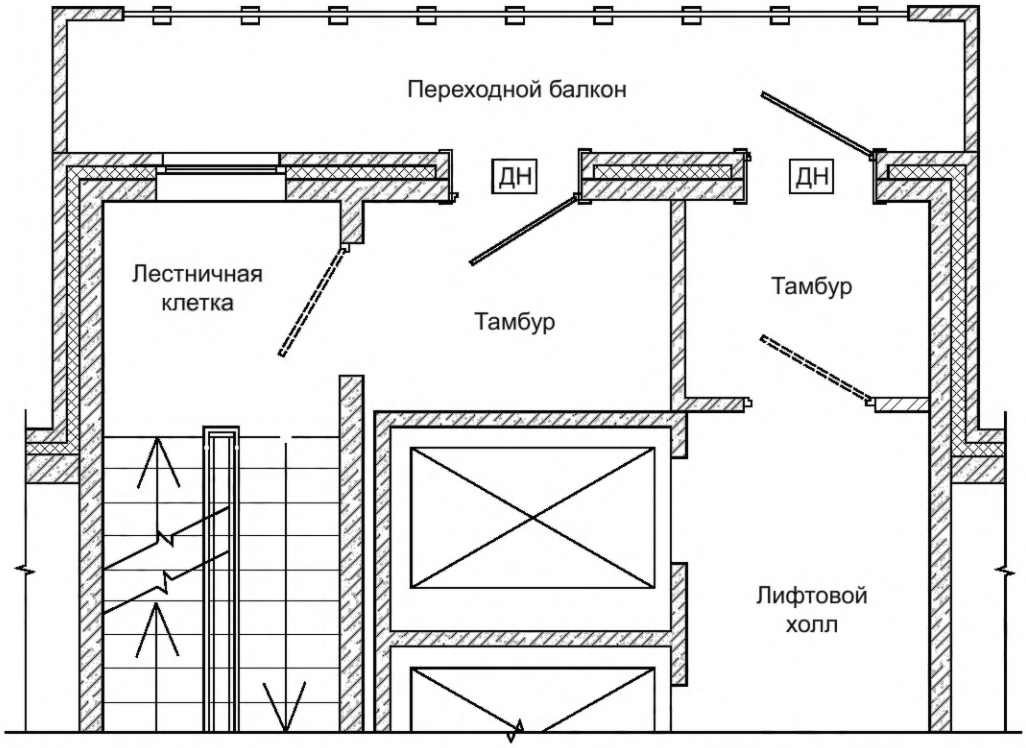
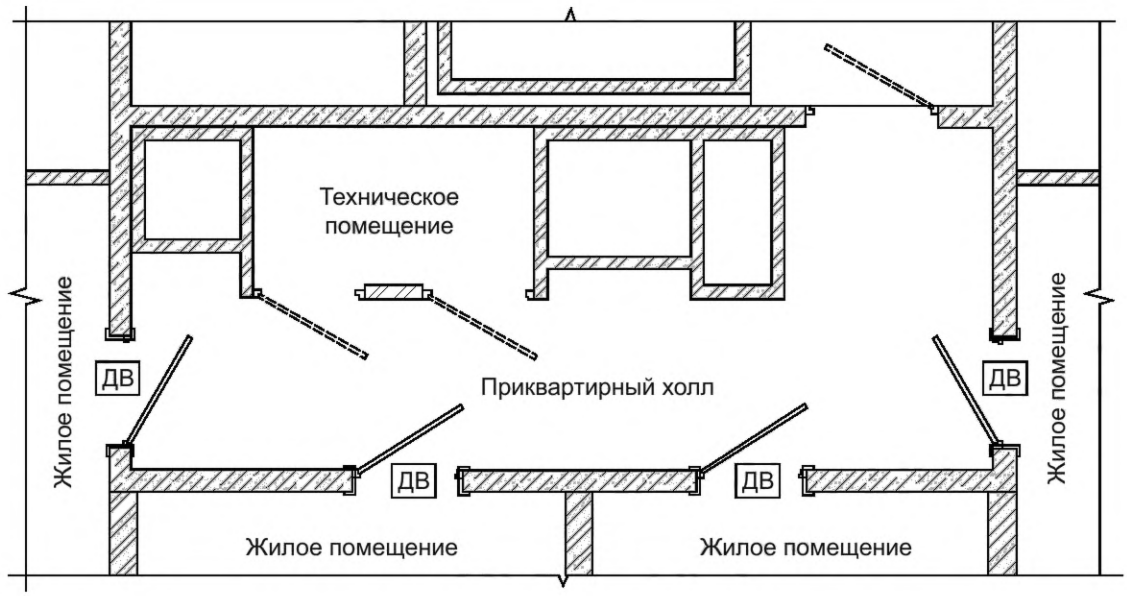


Рисунок 1 — Варианты расположения входной двери

е)



ж)



а, б — с отапливаемым и неотапливаемым тамбуром при входах в многоквартирные жилые здания; в — с тамбуром при входах во встроенно-пристроенные нежилые помещения; г — при входах на незадымляемые лестничные клетки и спуски в подвал; д — при входах/спусках в подвальный этаж, е — при выходе на воздушную зону; ж — при входах в жилые квартиры

Рисунок 1, лист 2

5 Подготовительные работы

5.1 Входной контроль рабочей документации

5.1.1 Перед проведением монтажных работ по заполнению стеновых проемов здания производитель работ (подрядчик) осуществляет входной контроль полученной от заказчика (генподрядчика) рабочей документации.

5.1.2 При входном контроле рабочей документации следует проводить проверку ее комплектности и достаточности, содержащейся в ней технической информации для производства работ:

- соответствие дверных блоков дверным проемам по геометрическим размерам и назначению;
- наличие документации на конструктивные исполнения узлов примыкания, технологии заполнения и спецификации материалов для заполнения дверных проемов;
- наличии ссылок на нормативные документы для материалов и изделий;
- наличии указаний о методах контроля и измерений.

5.1.3 При обнаружении недостатков их перечень оформляют в произвольной форме и передают заказчику (генподрядчику) для устранения. Все несоответствия в документации разрешаются до начала монтажных работ.

5.1.4 Получение и анализ документации от заказчика (генподрядчика) производят при непосредственном участии ответственного представителя подрядчика и производителя работ по монтажу входных металлических дверей.

5.2 Приемка фронта работ

5.2.1 Стеновые проемы должны удовлетворять требованиям рабочей документации, нормативным требованиям на ограждающие стеновые конструкции, а также следующим требованиям:

- внешняя часть стены в зоне стенового проема не должна иметь сколов, щелей, выбоин и других повреждений поверхности;
- поверхность откосов проема не должна иметь теплопроводных включений, не предусмотренных рабочей документацией, а также пазух и пустот;
- в многослойных конструкциях стен теплоизоляционные слои должны быть изолированы в соответствии с положениями рабочей документации;
- на кромках и поверхности наружных и внутренних откосов не должно быть отслоений, выколов, раковин, наплывов раствора и других повреждений высотой (глубиной) более 10 мм. Отклонения от вертикали и горизонтали должны находиться в поле допуска отклонений по высоте и ширине в соответствии с рабочей документацией на стены.

Примечание — Обнаруженные дефекты и несоответствия рабочей документации должны быть устранены до оформления акта приема-передачи фронта работ.

5.2.2 Контроль размеров стеновых проемов проводят согласно положениям ГОСТ Р 58941, ГОСТ Р 58944, ГОСТ Р 58945.

5.2.3 При несоответствии дверных проемов требованиям 5.2.1 оформляют ведомость отклонений в свободной форме.

5.2.4 К монтажным работам не приступают до устранения выявленных несоответствий.

5.2.5 После контроля и приемки стеновых проемов оформляют акт приема-передачи фронта работ согласно приложению А.

5.3 Обмерные работы

5.3.1 При подготовке к монтажу на вновь строящихся или реконструируемых объектах следует выполнить обмерные работы дверных проемов.

5.3.2 Обмерные работы следует проводить с соблюдением правил, установленных в ГОСТ Р 58941, ГОСТ Р 58944, ГОСТ Р 58945.

5.3.3 При проведении обмерных работ на строительном объекте для каждого дверного проема должны быть определены геометрические размеры.

5.3.4 Во время обмерных работ необходимо проверить величину монтажного зазора. Фактическую величину монтажного зазора следует определять исходя из геометрических размеров проема и габаритных размеров дверного блока. Величина монтажного зазора должна быть в пределах от 10 до 60 мм.

5.4 Входной контроль дверных блоков, материалов и комплектующих

5.4.1 Входной контроль комплектующих и материалов осуществляется в соответствии с положениями СП 48.13330. Входной контроль, который проводят до момента монтажа дверных блоков, включает в себя проверку наличия и содержания документов поставщиков, в том числе сведения о качестве поставляемой ими продукции, ее соответствия требованиям рабочей документации, технических регламентов, а также документов по стандартизации.

Результаты входного контроля должны быть зафиксированы в журнале входного контроля согласно СП 48.13330.2019 (приложение И).

5.4.2 При поставке дверных блоков на объект производитель должен подтвердить их соответствие действующим нормативным документам, а также требованиям проекта (при наличии). Указанное требование документально оформляют в виде пакета сопроводительной документации. Пакет сопроводительной документации должен включать в себя:

- паспорт изделия;
- добровольный сертификат соответствия;
- монтажный чертеж по ГОСТ Р 2.102;
- эксплуатационная документация в соответствии с ГОСТ Р 2.601 и ГОСТ Р 2.610.

5.4.3 При входном контроле поставляемых на объект дверных блоков проверяют:

- количество изделий, установленных в заказе;
- тип изделия;
- наличие маркировки;
- габаритные размеры (выборочно);
- размер проема в свету при открытой створке на 90° в соответствии с требованием рабочей документации (см. рисунок 2);
- внешний вид (наличие дефектов);
- комплектность;
- наличие и полнота пакета сопроводительной документации;
- соблюдение правил транспортировки, складирования и хранения.

5.4.4 Входной контроль осуществляется производителем работ (подрядчиком). По результатам входного контроля на объекте в свободной форме составляется акт приемки и сдачи дверных блоков. Приемка дверных блоков производителем работ не освобождает изготовителя от ответственности при обнаружении скрытых дефектов, приведших к нарушению эксплуатационных характеристик изделий в течение гарантийного срока службы.

5.4.5 В случае выявления при входном контроле продукции, не соответствующей установленным требованиям, ее применение для монтажа не допускается.

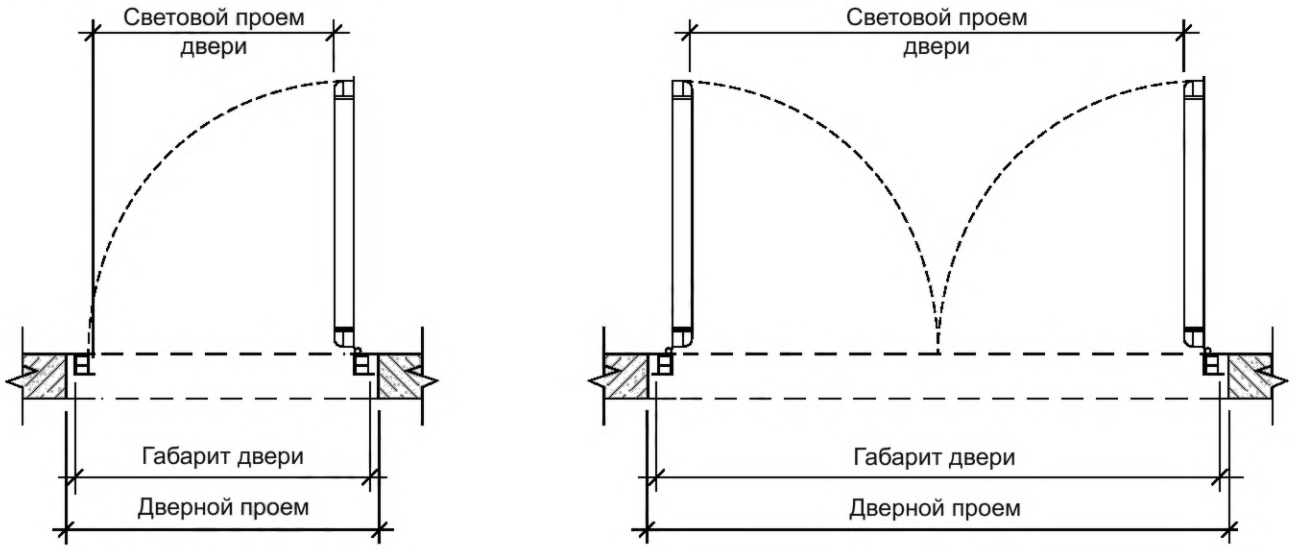


Рисунок 2 — Определение светового проема двери

5.5 Организация рабочего места

5.5.1 Мероприятия по организации рабочих мест принимают на основе решений, разработанных в ППР. Они включают в себя:

- мероприятия по охране труда [2], [3];
- мероприятия по противопожарной безопасности;
- организационно-распорядительные мероприятия;
- организационно-технические мероприятия.

5.5.2 Рабочее место при монтаже включает в себя рабочий участок в зоне расположения стенового проема и прилегающие зоны внутри и снаружи помещения.

5.5.3 Размеры рабочего места должны обеспечивать свободный доступ к месту проведения монтажных работ, возможность складирования изделий, подлежащих установке на данном рабочем месте, инструмента, безопасность проведения работ.

5.5.4 Рабочие места при необходимости оборудуют на ранее установленных и надежно закрепленных конструкциях или средствах подмащивания по ГОСТ Р 58752, ГОСТ Р 58758.

5.5.5 Подготовительные мероприятия должны быть закончены до начала производства работ. Окончание подготовительных работ на рабочем месте должно быть отражено в акта приема-передачи фронта работ.

5.5.6 Производственное оборудование, приспособления и инструмент, применяемые при монтаже дверей, должны соответствовать положениям технологических карт и инструкций по монтажу завода-изготовителя.

5.5.7 Участки работ должны быть обеспечены необходимыми средствами коллективной или индивидуальной защиты персонала, медицинской аптечкой, первичными средствами пожаротушения, а также средствами связи сигнализации и другими техническими средствами обеспечения безопасных условий труда в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

5.5.8 Освещенность рабочей зоны участков работ должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 55710.

6 Монтажные работы

6.1 При выполнении монтажных работ следует применять механизированные и ручные инструменты, а также приспособления, которые приведены в технологической карте или инструкции по монтажу завода-изготовителя.

6.2 Монтаж дверных блоков состоит из следующих операций:

- подготовки дверного блока к монтажу, удаление транспортной упаковки, защитных пленок с полотен и коробок дверей;
- установки дверного блока в дверном проеме с обеспечением необходимых монтажных зазоров;
- закрепления дверного блока в дверном проеме с помощью крепежных элементов;
- устройства монтажных швов;
- регулировки дверных приборов и дверной фурнитуры;
- облицовки узлов примыканий дверных блоков к дверным проемам.

6.3 Крепление дверного блока может осуществляться через коробку или монтажные элементы (пластины). Количество и расположение монтажных пластин, вид, диаметр и длину крепежных элементов устанавливают в рабочей документации с учетом материала стен и конструкции дверного проема.

6.4 Дверной блок следует установить в проем, обеспечивая установленную в технологической карте или инструкции по монтажу завода-изготовителя величину монтажного зазора. При отсутствии такой информации следует принимать величину монтажного зазора по периметру 10—60 мм.

6.5 При глубине дверного проема, превышающей толщину дверной коробки, дверной блок необходимо установить в положение по толщине стены, заданное в рабочей документации.

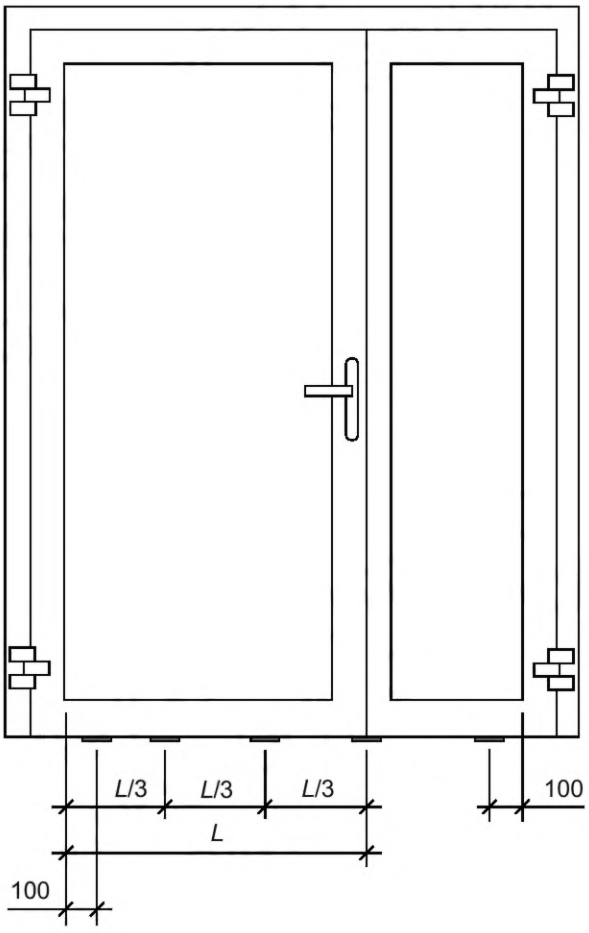
6.6 После установки дверного блока в проем зафиксировать его в нужном положении распорными колодками (клиньями). С помощью строительного уровня по ГОСТ Р 58514 выверить горизонтальность и вертикальность установки дверного блока.

6.7 Колодки (клинья) должны быть установлены так, чтобы не вызывать деформацию дверной коробки и порога.

6.8 Для обеспечения жесткости порога необходимо предусмотреть подкладки (см. рисунок 3). Данные прокладки препятствуют прогибам порога в период эксплуатации и обеспечивают прилегание

уплотнителя на заданную величину. Подкладки выполняются из монтажных колодок или клиньев из ПВХ.

После установки подкладок необходимо выполнить подливку под порог: при толщине монтажного зазора до 30 мм подливку выполнить безусадочной смесью, более 30 мм — бетонной смесью марки не ниже М200.



L — ширина полотна двери

Рисунок 3 — Установка подкладок для жесткости

6.9 После установки и временной фиксации дверной блок необходимо закрепить в проеме при помощи крепежных элементов. Требования к крепежным элементам устанавливается проектом.

6.10 Расстояния между крепежными элементами не должны превышать 700 мм (см. рисунок 4).

6.11 Крепежные элементы рекомендуется располагать на расстоянии от 100 до 200 мм от внутреннего угла коробки дверного блока.

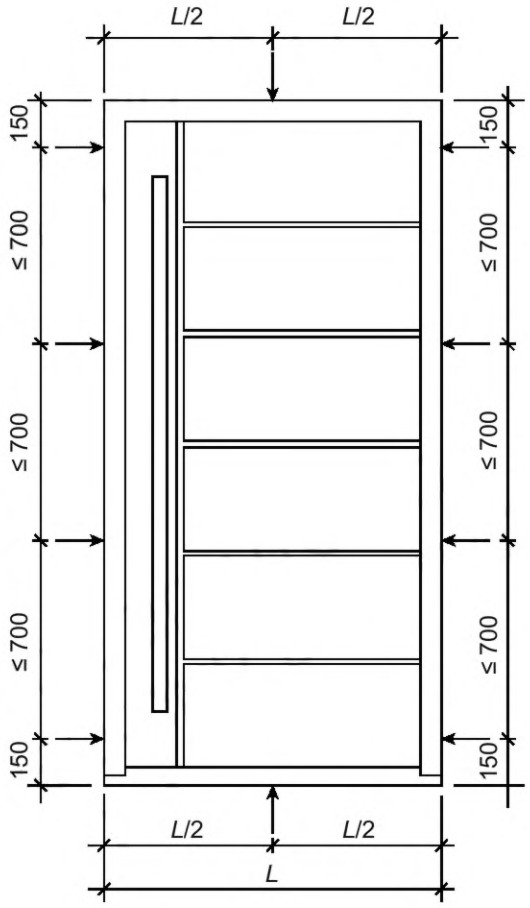
6.12 При креплении дверных блоков следует:

- сверлить стены, за исключением бетонных, безударным способом;
- при установке дверных блоков в стенах из кирпича и пустотелых керамических камней, пустотелых силикатных кирпичей и камней крепление осуществлять в растворные швы либо с применением специализированных крепежных элементов;
- при установке дверных блоков в стенах из многослойных листовых и плитных материалов крепление осуществлять в закладной брус или в направляющий металлический профиль толщиной не менее 2 мм, установленный на всю высоту коробки.

6.13 Крепление дверных блоков следует осуществлять строительными саморезами, распорными анкерными и универсальными дюбелями в соответствии с рабочей документацией.

Глубина заделки анкеров, саморезов и дюбелей должна быть не менее:

- 50 мм — для стен из бетона, железобетона и полнотелого кирпича;
- 60 мм — для стен из пустотелого кирпича и блоков из пористого природного камня;
- 70 мм — для стен из легких бетонов;
- 75 мм — для стен деревянных, с закладными брусьями, из многослойных листовых и плитных материалов.



L — ширина коробки двери

Рисунок 4 — Пример расположения крепежных элементов при монтаже дверного блока с замкнутой коробкой

6.14 После закрепления дверного блока в проектном положении распорные колодки (клинья) следует удалить.

6.15 Монтажные швы по периметру примыкания дверей к проемам следует выполнять в соответствии с требованиями рабочей документации и после закрепления дверных блоков в проемах и удаления распорных колодок (клиньев).

6.16 Состав монтажного шва и технология выполнения должны соответствовать ГОСТ 30971. Требования к материалам шва указываются в технической документации производителя.

6.17 На смонтированной двери должны быть отрегулированы дверные приборы, все устройства для открывания и закрывания дверей.

6.18 Монтажные швы могут быть облицованы наличниками и (или) другими декорирующими элементами в соответствии с требованиями проекта.

6.19 Смонтированные двери должны быть защищены от увлажнения, загрязнения и механических повреждений.

6.20 Требования к монтажу дверных доводчиков и замков, а также контроль выполнения работ указаны в разделах 8, 9.

7 Контроль выполнения и требования к результатам работ

7.1 Геометрические размеры дверных блоков определяют с использованием методов, установленных в ГОСТ Р 58939 и ГОСТ Р 58941.

7.2 Отклонение установленных дверных блоков от вертикали и горизонтали в плоскости и из плоскости проема должно быть не более 4 мм на высоту изделия. В случае если противоположные профили отклонены в разные стороны (скручивание коробки) их суммарное отклонение от нормали не должно превышать 4 мм. Замеры проводить двухметровой рейкой с уровнем согласно ГОСТ 58945.

7.3 Предельные отклонения номинальных размеров элементов изделий, разность длин диагоналей и другие размеры определяют с помощью металлической измерительной рулетки по ГОСТ 7502, штангенциркуля по ГОСТ 166, щупов по нормативным документам.

Предельные отклонения номинальных габаритных размеров дверных блоков не должны превышать ±3,0 мм.

Разность длин диагоналей прямоугольных дверных полотен площадью 1,5 м^2 и менее не должна превышать 2,0 мм, площадью свыше 1,5 м^2 — 3,0 мм.

7.4 Предельные отклонения прямолинейности определяют путем приложения к измеряемой детали поверочной линейки по ГОСТ 8026 или строительного уровня с допуском плоскостности не менее 9-й степени точности по ГОСТ Р 58514.

Предельные отклонения прямолинейности определяют замером наибольшего зазора с помощью щупов.

Отклонение от прямолинейности кромок дверных полотен и коробок не должно превышать 1,5 мм на 1 м.

Отклонение от прямолинейности плоскости дверных полотен не должно превышать: для металлических лицевых поверхностей дверей — 4 мм на 1 м, для облицовки дверных полотен из МДФ и других материалов — 6 мм на 1м.

7.5 Провисание в сопряжении смежных деталей, лежащих в одной плоскости, определяют щупом как расстояние от ребра линейки по ГОСТ 427, приложенной к верхней сопрягаемой поверхности, до нижней поверхности.

Провисание дверного полотна не должно превышать 2 мм на 1 м ширины, при этом должно отсутствовать тактильное ощущение препятствия при его открывании/закрывании (устраняется регулировкой петель).

7.6 Внешний вид, качество сварных соединений, цвет и качество отделки дверных блоков оценивают визуально согласно ГОСТ Р ЕН 13018.

Лицевые поверхности дверных блоков не должны иметь следов ржавчины, трещин. Допустимы локальные дефекты поверхности (в том числе царапины), неразличимые при визуальном контроле с расстояния 0,6—0,8 м при естественном или проектном освещении не менее 300 лк.

При обнаружении дефектов допускается проведение ремонтных работ (подкраска, шлифовка) при этом различие в цвете должно быть в пределах одного тона по каталогу производителя.

На лицевых поверхностях металлических элементов допускаются местные углубления и волнистость глубиной до 0,5 мм и длиной до 40 мм.

7.7 Плотность прилегания и правильность установки уплотняющих прокладок, цвет и отсутствие трещин в сварных, склеенных соединениях, маркировку проверяют визуально.

Для определения плотности прилегания уплотняющих прокладок сопоставляют размеры зазоров в притворах и степень сжатия прокладок, которая должна составлять не менее 1/5 высоты не обжатой прокладки. Измерения проводят штангенциркулем по ГОСТ 166 или линейкой по ГОСТ 427. Плотность прилегания уплотняющих прокладок при закрытых полотнах допускается определять по наличию непрерывного следа, оставленного красящим веществом (например, цветным мелом), предварительно нанесенным на поверхность прокладок и легко удаляемым после проведения контроля.

7.8 Работу дверных петель, работоспособность запирающих устройств проверяют пятикратным открыванием и закрыванием створчатых элементов изделия.

Запирающие устройства должны обеспечивать надежное запирание открывающихся элементов дверных блоков. Открывание и закрывание должны происходить легко, плавно, без заеданий.

В случае обнаружения отклонений (заедания, скрип, посторонние шумы) в работе дверных петель проводят их наладку и повторную проверку.

7.9 В процессе монтажных и приемочных работ оформляют комплект исполнительной документации в соответствии с [4] (акты освидетельствования скрытых работ на монтаж дверей и устройство монтажных швов, исполнительные схемы, паспорта и сертификаты и т.д.).

8 Монтаж дверных доводчиков и контроль выполнения работ

8.1 Дверные доводчики должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 56177.

8.2 При приемке дверных доводчиков необходимо обратить внимание на следующие параметры:

- наличие маркировки с указанием производителя, модели, даты изготовления;
- отсутствие повреждений на корпусе и механизме доводчика;
- соответствие указанной нагрузке, которую может выдержать дверной доводчик;
- плавность и бесшумность работы механизма;
- наличие всех необходимых комплектующих (крепежные элементы, инструкция по монтажу).

8.3 После приемки дверного доводчика необходимо выполнить не менее пяти циклов открытия-закрытия доводчика, чтобы проверить плавность и бесшумность работы механизма.

8.4 После успешного прохождения всех испытаний и приемки дверного доводчика, он может быть установлен на дверь в соответствии с инструкцией по монтажу завода-изготовителя.

9 Монтаж дверных замков и контроль выполнения работ

9.1 Замки должны соответствовать требованиям ГОСТ 5089.

9.2 Дверные замки устанавливают в заранее подготовленное отверстия. Перед началом монтажа замка необходимо внимательно ознакомиться с инструкцией по монтажу завода-изготовителя и настройке конкретного типа замка, а также убедиться, что все комплектующие детали находятся в исправном состоянии.

9.3 При установке замков необходимо обеспечить правильное и надежное крепление к дверному полотну и дверной коробке с помощью специализированных крепежных элементов.

9.4 После установки замка необходимо провести проверку его работы, а именно:

- убедиться в плавности открытия и закрытия замка;
- проверить работоспособность механизма цилиндра;
- убедиться, что замок надежно фиксируется в замковом устройстве.

9.5 После приемки дверного замка необходимо выполнить пять циклов открытия-закрытия замка для проверки его работоспособности.

9.6 В случае выявления каких-либо несоответствий или дефектов замка, необходимо принять меры по их устранению или замене комплектующих деталей в соответствии с рекомендациями производителя.

10 Требования охраны труда

10.1 К работе по установке допускаются лица, прошедшие общий инструктаж по технике безопасности и обучение работе с данным материалом.

10.2 При выполнении погрузочно-разгрузочных работ по перемещению материалов следует соблюдать требования ГОСТ 12.3.009.

10.3 При производстве работ необходимо соблюдать следующие меры предосторожности:

- во время работы ничего кроме необходимых инструментов не должно находиться в зоне установки дверей;
- не выполнять сварочные работы в помещениях, где проводятся работы по установке дверей.

10.4 Организация и производство работ по монтажу входных дверей должны отвечать требованиям СП 48.13330, СП 49.13330, ГОСТ Р 12.3.050, [5].

10.5 При применении ручных машин надлежит соблюдать правила безопасной эксплуатации, предусмотренные СП 49.13330, [6], а также рекомендациями заводов-изготовителей.

10.6 Перед началом работ с электроинструментом рабочие должны надеть спецодежду, проверить исправность средств индивидуальной защиты, получить инструктаж о безопасных способах производства работ с электроинструментом, осмотреть и проверить электроинструмент на холостом ходу.

10.7 При необходимости искусственного освещения помещений следует применять переносные электролампы во взрывобезопасном исполнении, используя провода в защитном резиновом шланге.

10.8 При освещении рабочих мест напряжение в сети не должно превышать 36 В.

10.9 Утилизацию отходов проводить в соответствии с ГОСТ Р 57678.

Приложение А
(обязательное)

Акт приема-передачи фронта работ

г. _____ “___” _____ 202___ г.
(место составления)

Договор _____

Объект _____

именуемое в дальнейшем **Заказчик**, в лице _____

_____

передает,

а именуемое в дальнейшем **Подрядчик**, в лице
_____

действующего на основании _____,
составили
Акт о нижеследующем:
Заказчик передает, а Подрядчик принимает фронт работ на объекте_____,
для выполнения Подрядчиком работ.

Начало работ “___” _____ 20 ____ г. Окончание работ “___” _____ 20 ___ г.

Строительная площадка полностью подготовлена для производства работ Подрядчиком.

Заказчик Подрядчик

_____ / _____ / _____ / _____/

Библиография

[1] Постановление Госкомстата России от 11 ноября 1999 г. № 100 «Об утверждении унифицированных форм первичной учетной документации по учету работ в капитальном строительстве и ремонтно-строительных работ»

[2] СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования»

[3] СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство»

[4] Приказ Минстроя России от 16 мая 2023 г. № 344/пр «Об утверждении состава и порядка ведения исполнительной документации при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов капитального строительства»

[5] Правила по охране труда в строительстве, утвержденные приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 декабря 2020 г. № 883н

[6] Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утвержденные приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27 ноября 2020 г. № 835н

УДК 692.81:006.354 ОКС 91.200

Ключевые слова: входная дверь, правила производства работ, монтажные работы, монтаж входной двери

Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 14.03.2025. Подписано в печать 18.03.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,90.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru