ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 71974— 2025

КЛЮШКИ ДЛЯ ВИДА СПОРТА «ХОККЕЙ С МЯЧОМ»

Общие технические требования и методы испытаний

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией Саморегулируемой организацией «Отраслевое объединение национальных производителей в сфере физической культуры и спорта «Промспорт» (СРО «Промспорт»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 444 «Спортивные и туристские изделия, оборудование, инвентарь, физкультурные и спортивные услуги»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 марта 2025 г. № 129-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

КЛЮШКИ ДЛЯ ВИДА СПОРТА «ХОККЕЙ С МЯЧОМ»

Общие технические требования и методы испытаний

A stick for the sport of «bandy».
General technical requirements and test methods

Дата введения — 2025—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на клюшки для игры в хоккей с мячом (далее — клюшки), применяемые для тренировок и спортивных соревнований.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.401 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 10354 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 33530 (ISO 6789:2003) Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия

ГОСТ OIML R 76-1 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ Р 55789 Оборудование и инвентарь спортивные. Термины и определения

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 55789.

4 Технические требования

4.1 Основные характеристики

4.1.1 Клюшки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, паспорту изготовителя.

Издание официальное

4.1.2 Показатели назначения

4.1.2.1 Рукоятка клюшки от верхнего конца до места соединения с крюком должна быть прямой.

4.1.2.2 Внешняя и внутренняя стороны изгиба крюка клюшки не должны иметь прямых участков.

4.1.2.3 Край (носок) крюка может быть закругленным или прямым. Радиус закругления ребер носка крюка должен быть не менее 3 мм.

4.1.2.4 Переход от рукоятки к крюку должен быть гладким и непрерывным, без неровностей или разрывов.

4.1.3 Конструктивные требования

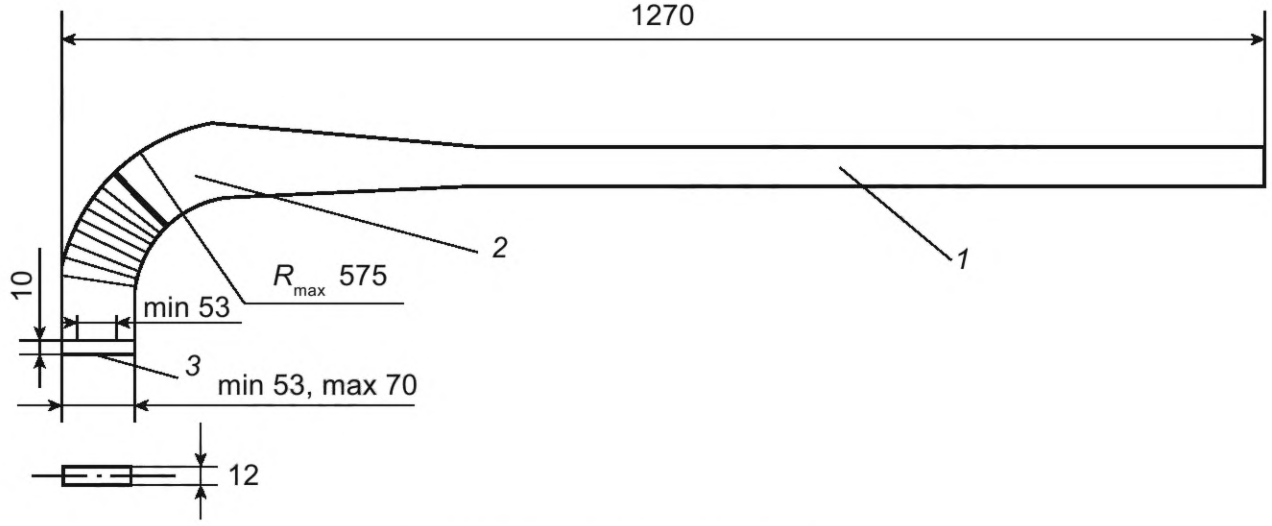
4.1.3.1 Клюшки изготовляют цельными изделиями или сборными из отдельных элементов — рукоятки и крюка.

4.1.3.2 Параметры и размеры:

- длина клюшки (измеренная по внешней стороне изгиба) — не более 1270 мм;
- толщина крюка — не более 12 мм;
- ширина крюка — от 53 до 70 мм;
- внешний радиус крюка — не более 575 мм.

На расстоянии 10 мм от края (носка) крюка ширина крюка должна быть не менее 53 мм.

Схематическое изображение клюшки приведено на рисунке 1.



1 — рукоятка; *2* — крюк; *3* — край (носок) крюка

Рисунок 1 — Схематичное изображение клюшки

4.1.3.3 Требования к массе клюшек не устанавливаются.

4.1.3.4 На клюшках не допускаются острые выступы, их края (ребра) должны быть закруглены, радиус закругления — не менее 3 мм.

4.1.3.5 Размеры клюшек включают все нанесенные покрытия и должны соответствовать размерам, указанным в 4.1.3.2.

4.1.3.6 На поверхности клюшек не допускаются дефекты в виде вмятин, трещин, царапин, сколов, шероховатостей, заусенцев и задиров.

4.1.3.7 Для покрытия клюшек применяют лакокрасочные материалы по ГОСТ 9.401.

4.1.4 Механические свойства клюшек

Клюшки изготовляют с крюком, который прочно прикрепляют к рукоятке без перекосов и смещений. Соединение крюка и рукоятки должно выдерживать механические нагрузки на скручивание не менее 50 Н·м в двух взаимно перпендикулярных направлениях.

4.2 Требования к материалам

Клюшки изготовляют из дерева, металла, композитных материалов и их сочетаний. При использовании дерева для изготовления клюшек наличие сучков недопустимо.

Применяемые для клюшек лакокрасочные покрытия должны соответствовать ГОСТ 9.401.

4.3 Маркировка

4.3.1 На каждое изделие наносят маркировку предприятия-изготовителя. Маркировка должна быть четкой, выполнена стойкой краской.

4.3.2 Требования к маркировке

Маркировка клюшек должна содержать следующую информацию:

- наименование клюшки;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя или импортера и его товарный знак (при наличии);
- адрес изготовителя;
- основные потребительские свойства и/или характеристики продукции, в т. ч.:
- сведения о длине клюшки;
- масса (при необходимости);
- возрастная группа пользователя;
- перечень материалов, из которых изготовлена клюшка;
- дата изготовления (год и месяц);
- обозначение настоящего стандарта;
- штриховой код продукции (при наличии).

4.4 Упаковка

4.4.1 Клюшки помещают в потребительскую (индивидуальную) упаковку, транспортную упаковку (короба), специализированные контейнеры.

Не допускается помещать клюшки в транспортную упаковку без индивидуальной упаковки.

4.4.2 К потребительской упаковке относят пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 или коробку из других материалов, обеспечивающих защиту клюшки от механических воздействий.

5 Методы испытаний

5.1 Испытания клюшек проводят при температуре (20 ± 2) °С, относительной влажности (65 ± 2) %. Перед проведением испытаний клюшки выдерживают при этих условиях не менее 12 ч.

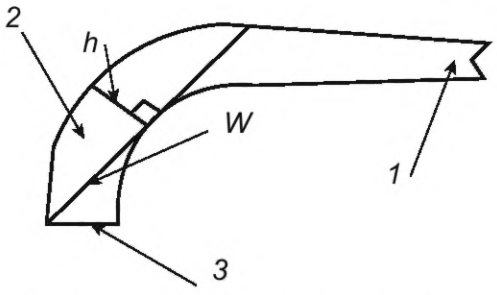
5.2 Линейные размеры клюшек измеряют средствами измерений 2-го класса точности линейкой по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502.

5.3 Определение радиуса загиба крюка клюшки *R*

5.3.1 Условия и подготовка к проведению измерения — по 5.1, требования к средствам измерений — по 5.2.

5.3.2 Порядок проведения измерения

Отобранный образец клюшки располагают на горизонтальной поверхности и проводят прямые линии от внешней точки края (носка) крюка к пятке клюшки *W*, мм. От центра этой линии прокладывают перпендикуляр в сторону внешнего края крюка *h*, мм, как показано на рисунке 2.



1 — рукоятка; *2* — крюк; *3* — край (носок) крюка; *W* — расстояние между концом крюка и любой точкой пятки клюшки; *h* — высота сегмента круга

Рисунок 2 — Схема определения радиуса загиба крюка клюшки

5.3.3 Обработка результатов измерений

Для расчета значения радиуса загиба крюка клюшки *R* измеряют расстояние между краем (носком) крюка и любой точкой пятки клюшки *W* и расстояние между центром этой линии и внешней стороной крюка, соответствующее высоте сегмента круга *h*. Фиксируют результаты измерений.

Радиус загиба крюка клюшки *R*, мм, вычисляют по формуле

$$R = h/2 + W^2/8h, \quad (1)$$

где *h* — высота сегмента круга, мм;

W — расстояние между концом крюка и любой точкой пятки клюшки (основания сегмента круга), мм.

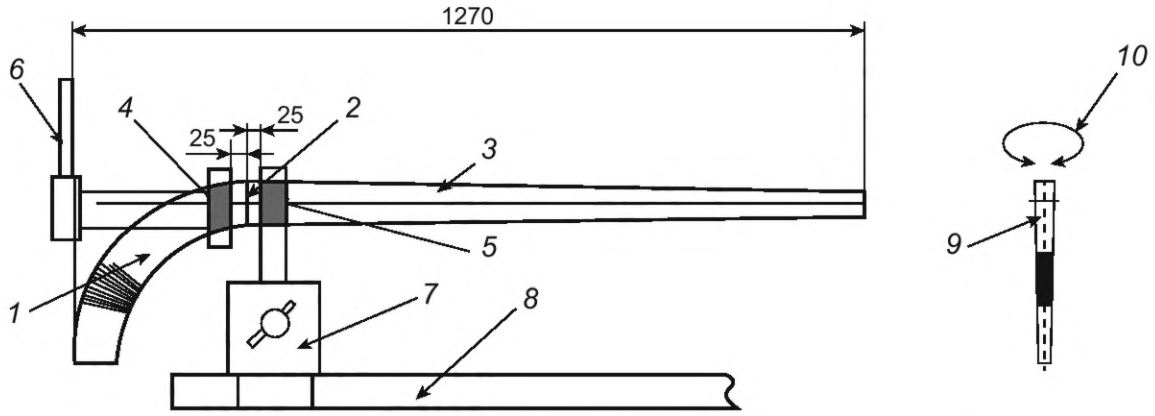
5.3.4 Полученный результат округляют до целого значения.

5.4 Определение устойчивости к скручиванию

5.4.1 Условия и подготовка образца к проведению испытания — по 5.1. При проведении испытаний применяют средства измерений, перечисленные в 5.2 и динамометрический ключ по ГОСТ 33530.

5.4.2 Испытания на устойчивость к скручиванию сборной клюшки проводят в месте соединения крюка и ручки, цельной клюшки — в месте сопряжения крюка и ручки как показано на рисунке 3: на расстоянии 25 мм от места сопряжения крюка и ручки в тисках с шириной губок не менее 30 мм закрепляют клюшку в зонах *4* и *5*. С одной стороны тиски установлены неподвижно на монтажном столе, а с другой стороны на устройстве, соединенным с динамометрическим ключом.

Схема расположения зон клюшки при испытаниях показана на рисунке 3.



1 — крюк; *2* — место сопряжения крюка и ручки; *3* — рукоятка клюшки; *4* — зона фиксации крюка при проведении испытаний тисками динамометрического ключа; *5* — зона фиксации ручки тисками; *6* — динамометрический ключ; *7* — тиски; *8* — монтажный стол; *9* — ось клюшки; *10* — момент скручивания

Рисунок 3 — Схема расположения зон клюшки при испытаниях

5.4.3 Образец фиксируют зажимами в зонах *4* и *5*. Динамометрическим ключом по ГОСТ 33530 прикладывают усилие 50 Н·м в плоскости скручивания, находящейся перпендикулярно к оси ручки, сначала в одну сторону, затем в противоположном направлении. Фиксируют результат испытания.

Каждое испытание проводят на трех образцах.

5.4.4 Оценку результатов испытаний проводят по наименьшему зафиксированному результату испытаний.

5.5 Массу клюшек измеряют на весах по ГОСТ OIML R 76-1.

6 Приемка

6.1 Для проверки соответствия клюшек требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные испытания.

6.2 Клюшки поставляют партиями.

Партия должна состоять из клюшек, произведенных (изготовленных) одним изготовителем по одному документу, настоящему стандарту и (или) иным документам изготовителя в определенный промежуток времени, снабженная товаросопроводительной документацией, обеспечивающей прослеживаемость продукции, и составлять не более 10 000 шт.

6.3 Клюшки проверяют на соответствие размерам, указанным в технической документации производителя, внешнему виду, требованиям настоящего стандарта.

Для испытаний отбирают 1 % клюшек от партии, но не менее 3 шт.

6.4 Если при приемке будут обнаружены клюшки, не соответствующие требованиям настоящего стандарта, то всю партию подвергают сплошному контролю. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний всю партию бракуют.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Упакованные клюшки следует транспортировать в соответствии с требованиями технической документации производителя.

7.2 Упакованные клюшки следует хранить в складских условиях грузоотправителя и грузополучателя, обеспечивающих сохранность изделий от механических воздействий, загрязнений, действия агрессивных сред и прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре от 5 °С до 25 °С и относительной влажности воздуха от 50 % до 80 %.

8 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие клюшек требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения.

Гарантия изготовителя устанавливается до момента эксплуатации.

УДК 796.022:006.352 ОКС 97.220.20

Ключевые слова: клюшка для игры в хоккей с мячом, рукоятка, крюк, носок крюка, загиб крюка

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 17.03.2025. Подписано в печать 18.03.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,65.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru