ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 72025— 2025

ВЕДОМОСТИ ЗАКАЗА ИЗДЕЛИЙ СУДОСТРОЕНИЯ

Требования к разработке и содержанию

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом стандартизации и сертификации «Лот» Федерального государственного унитарного предприятия «Крыловский государственный научный центр» (НИИ «Лот» ФГУП «Крыловский государственный научный центр»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 005 «Судостроение»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 16 апреля 2025 г. № 307-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины, определения и сокращения 2
3.1 Термины и определения 2
3.2 Сокращения 2
4 Основные положения 3
5 Требования по разработке перечней основных, новых и импортных изделий 6
6 Требования по разработке перечней ведомостей заказа 7
7 Требования по разработке ведомостей заказа 7
7.1 Общие требования к разработке ведомостей заказа 7
7.2 Особенности составления ведомостей заказа комплекта 3 8
7.3 Особенности составления и способы выпуска ведомостей заказа при модульно-агрегатном методе проектирования и постройки судов 8
7.4 Особенности составления ведомостей заказа, выпускаемых предприятиями-контрагентами 8
7.5 Особенности составления ведомостей заказа, выпускаемых для судов, находящихся в эксплуатации и подлежащих модернизации и переоборудованию по совместным решениям предприятия-разработчика и заказчика 9
7.6 Особенности составления ведомостей заказа для ремонтируемых судов 9
7.7 Особенности составления ведомостей заказа импортных изделий 9
7.8 Формы ведомости заказа 9
7.9 Заполнение первого (заглавного) листа ведомости заказа 10
7.10 Заполнение граф последующих листов ведомости заказа 10
7.11 Особенности заполнения граф последующих листов ведомости заказа импортных изделий . . 11
7.12 Дополнительные указания по составлению ведомостей заказа 11
8 Порядок разработки ведомостей снабжения инвентарным имуществом и инструментом 12
9 Внесение изменений в ведомости заказа 13
9.1 Общие требования к разработке изменений 13
9.2 Способы оформления извещений 14
10 Порядок составления ведомостей заказа изделий для технического обеспечения судов и технического обеспечения безопасными условиями труда 15
11 Внесение изменений в ведомости заказа изделий для систем технического обеспечения судов и технического обеспечения безопасными условиями труда 16
12 Порядок составления ведомостей заказа макетов-аналогов электрооборудования 17
Приложение А (рекомендуемое) Формы документов и извещений об изменении 18
Приложение Б (справочное) Примеры оформления документов и извещений об изменении 24
Приложение В (справочное) Перечень ведомостей заказа с кодами классификационных характеристик по ОКЕСКД ОК 012 29
Приложение Г (рекомендуемое) Рассылка документов 30
Приложение Д (справочное) Пример оформления последующих листов ведомости заказа изделий для систем технического обеспечения судов 31
Приложение Е (справочное) Пример оформления последующих листов ведомости заказа изделий для системы технического обеспечения безопасными условиями труда 32
Библиография 33

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ВЕДОМОСТИ ЗАКАЗА ИЗДЕЛИЙ СУДОСТРОЕНИЯ

Требования к разработке и содержанию

Shipbuilding products ordering sheets. Requirements for development and content

Дата введения — 2025—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования к разработке и содержанию:

- ведомостей заказа изделий, поставляемых для надводных самоходных и несамоходные судов, катеров, плавучих сооружений (включая железобетонные) и плавучих средств, подводных лодок и аппаратов гражданского назначения (далее — суда), содержащих номенклатуру судового комплектующего оборудования, механизмов и изделий;
- ведомостей снабжения инвентарным имуществом судов;
- перечней основных, новых и импортных изделий и перечней ведомостей заказа;
- ведомостей заказа изделий для технического обеспечения судов и систем технического обеспечения безопасными условиями труда.

Настоящий стандарт распространяется на создаваемые, переоборудуемые, модернизируемые и ремонтируемые суда.

Настоящий стандарт не распространяется на составление ведомостей покупных изделий, необходимых для комплектации изделий машиностроения и приборостроения, а также на разработку ведомостей заказа изделий, поставляемых на суда при их постройке, модернизации, переоборудовании и ремонте на предприятиях, подведомственных Минтрансу России и Росрыболовству.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 2.111 Единая система конструкторской документации. Нормоконтроль

ГОСТ 2.124 Единая система конструкторской документации. Порядок применения покупных изделий

ГОСТ 2.301 Единая система конструкторской документации. Форматы

ГОСТ 2.501 Единая система конструкторской документации. Правила учета и хранения

ГОСТ 15.311 Система разработки и постановки продукции на производство. Постановка на производство продукции по технической документации иностранных фирм

ГОСТ 18322 Система технического обслуживания и ремонта техники. Термины и определения

ГОСТ 27.507 Надежность в технике. Запасные части, инструменты и принадлежности. Оценка и расчет запасов

ГОСТ Р 2.005 Единая система конструкторской документации. Термины и определения

ГОСТ Р 2.051 Единая система конструкторской документации. Электронная конструкторская документация. Основные положения

ГОСТ Р 2.101 Единая система конструкторской документации. Виды изделий

ГОСТ Р 2.104 Единая система конструкторской документации. Основные надписи

ГОСТ Р 2.105 Единая система конструкторской документации. Общие требования к текстовым документам

ГОСТ Р 2.106—2019 Единая система конструкторской документации. Текстовые документы

Издание официальное

ГОСТ Р 2.201 Единая система конструкторской документации. Обозначение изделий и конструкторских документов

ГОСТ Р 2.503—2023 Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений

ГОСТ Р 7.0.3 Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Издания. Основные элементы. Термины и определения

ГОСТ Р 27.102 Надежность в технике. Надежность объекта. Термины и определения

ГОСТ Р 55506 Транспорт водный внутренний. Термины и определения

ГОСТ Р 56136 Управление жизненным циклом продукции военного назначения. Термины и определения

ГОСТ Р 51725.1 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Федеральная система каталогизации продукции для федеральных государственных нужд. Основные положения

ОК 007 Общероссийский классификатор предприятий и организаций (ОКПО)

ОК 012 Общероссийский классификатор изделий и конструкторских документов (Классификатор ЕСКД) (ОКЕСКД)

ОК 015 (МК 002—97) Общероссийский классификатор единиц измерения (ОКЕИ)

ОК 034 (КПЕС 2008) Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (классификаторов) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения и сокращения

3.1 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 2.005, ГОСТ Р 7.0.3, ГОСТ 18322, ГОСТ Р 27.102, ГОСТ Р 56136, ГОСТ Р 55506, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **системы технического обеспечения судов;** ТОС: Специализированные системы, прокладываемые от пункта подключения вне судна до потребителя на судне, обеспечивающие снабжение технологических и штатных потребителей на судне всеми необходимыми видами энергии и средами требуемых параметров для выполнения технологических операций, создания безопасных условий труда и обеспечения экологической безопасности при строительстве судов на построечных местах.

3.1.2 **система технического обеспечения безопасными условиями труда;** ТОБУТ: Совокупность технических средств и методов для обеспечения безопасных условий труда, применяемых при постройке, модернизации, ремонте судов и дооснащении технических сооружений.

3.2 Сокращения

В настоящем стандарте применены следующие сокращения:

ВЗ — ведомость заказа;

ВЗИ — ведомость заказа изделий;

ВС — ведомость снабжения;

ГОС — головная организация по стандартизации;

ДПИ — дополнительное предварительное извещение (об изменении);

ЕСКД — Единая система конструкторской документации;

ЖЦС — жизненный цикл судна;
ЗИП — запасные части и инструменты;
ИВЗИ — исполнительные ведомости заказа изделий;
ИИ — импортные изделия;
КД — конструкторский документ (конструкторская документация);
КХ — классификационная характеристика;
МСЧ — машиностроительная часть;
НД — нормативный документ;
НИ — новые изделия;
НИР — научно-исследовательская работа;
ОИ — основные изделия;
ОКР — опытно-конструкторская работа;
ПВ — перечень ведомостей;
ПВЗИ — предварительные ведомости заказа изделий;
ПИ — предварительное извещение (об изменении);
ПР — предложение (об изменении);
РКД — рабочая конструкторская документация;
СКО — судовое комплектующее оборудование;
СМЕ — сборочно-монтажная единица;
СРПП — система разработки и постановки продукции на производство;
СЧ — составная часть (изделия);
ТД — текстовый документ;
ТП — технический проект;
ТР — технический регламент;
ТУ — техническое условие.

4 Основные положения

4.1 Актуальность разработки ВЗИ определяется заказчиками судов и судостроительными и судоремонтными предприятиями на начальных стадиях ЖЦС. Предприятия — проектанты судов разрабатывают ВЗИ в составе КД проекта судна, а предприятия, производящие ремонт, — при разработке документации для ремонта. В ВЗИ включают многочисленные виды изделий, поставляемые на одно судно проекта. Основные виды изделий — по ГОСТ Р 2.101.

4.2 Целями формирования ВЗ на стадиях ЖЦС являются:

- в сфере проектирования — повышение научно-технического уровня разработок, сокращение сроков и стоимости создания проектов судов, упрощения процесса проектирования и его автоматизации;

- в сфере производства — сокращение сроков подготовки производства и уменьшение трудоемкости изготовления за счет эффективного использования наиболее совершенного СКО и оптимизации документации;

- в сфере эксплуатации — ускорение процессов ремонта судов и СКО за счет повышения уровня информационного обеспечения взаимозаменяемости изделий и составных частей, сокращения объема ЗИП, оптимизации процедур материально-технического снабжения.

4.3 Разработка ВЗИ в судостроении направлена на установление оптимальной номенклатуры продукции судостроительной отрасли промышленности, продукции общепромышленного назначения, применяемой в судостроении, на основе приоритетного применения единообразных технических решений.

4.4 Разработку ВЗИ осуществляют в процессе проектирования судов, выполняемых как в соответствии с программами судостроения, планами НИР и ОКР, так и по инициативным заказам.

4.5 Нормативную базу для разработки ВЗИ в судостроении составляют межгосударственные и национальные стандарты на продукцию, стандарты систем ЕСКД на текстовую КД и СРПП, общероссийские классификаторы, распространяющиеся на продукцию судостроения, а также:

- ТУ на продукцию, зарегистрированные в установленном порядке;
- номенклатурно-ограничительные перечни продукции;
- промышленные каталоги.

4.6 ВЗ составляют по комплектам:

- комплект 2 — изделия, поставляемые предприятиями Российской Федерации;
- комплект 3 — изделия, изготавливаемые МСЧ предприятия — строителя судна или предприятия, производящего модернизацию, переоборудование или ремонт;
- комплект 8 — изделия иностранного происхождения (далее — ИИ).

4.7 Виды документов по укрупненной номенклатуре ОКЕСКД ОК 012 (класс 36 — Суда, судовое оборудование), сроки их разработки в зависимости от стадии разработки КД судна приведены в таблице 1.

Таблица 1

Стадия разработки	Вид документа	Срок разработки
Эскизный проект	Перечни основных, новых и импортных изделий	Одновременно с эскизным проектом
Технический проект	ПВЗИ (комплекты 2 и 8)	ВЗ по номенклатуре: - ВЗ импортных изделий; - ВЗ поковок, отливок и штамповок; - ВЗ механического оборудования; - ВЗ систем и аппаратуры управления; - ВЗ дозиметрической аппаратуры (измерительных приборов); - ВЗ электровентиляторов; - ВЗ электротехнического оборудования; - ВЗ судовой навигационной техники — одновременно с техническим проектом
	Перечни ВЗ	В сроки по согласованию с предприятием-строителем, но не позднее шести месяцев после утверждения технического проекта
Разработка РКД	ИВЗИ (комплекты 2, 3 и 8)	После разработки РКД в сроки по договорам с предприятиями-строителями, но не позднее трех месяцев после установленных сроков окончания разработки РКД

4.8 Согласно ТП предприятия — проектанты судов выпускают ПВЗИ (комплекты 2 и 8), в которые должны быть включены ОИ, соответствующие современным требованиям и апробированные на практике, необходимые для судна, в том числе НИ.

Примечания

1 Основными изделиями ВЗИ являются изделия, находящиеся в производстве согласно действующей документации на поставку, соответствующие современным требованиям по техническому уровню и конкурентоспособности, апробированные на практике. Как правило, они составляют преобладающую часть востребованной на судне номенклатуры СКО.

2 Под НИ понимают изделия, на которые разработаны и утверждены новые документы, находящиеся в производстве и ранее не применявшиеся на практике.

4.9 После разработки РКД предприятия — проектанты судов выпускают ИВЗИ. Актуализированные ПВЗИ допускается переводить изменением в ИВЗИ. В этом случае на первом листе ПВЗИ по извещению об изменении должна быть изменена надпись: «Предварительная» на «Исполнительная».

В ИВЗИ вносят изделия, примененные по ТУ или другим документам, по которым поставляют изделия, как это предусмотрено для текстовой КД ГОСТ Р 2.106—2019 (пункт 4.2.7).

Примечание — Согласно ГОСТ 15.311 допускается поставка продукции в период освоения ее производства, если изготовитель может подтвердить соответствие данной продукции обязательным требованиям стандартов и ТР.

4.10 В отношении применения стандартных изделий следует руководствоваться ГОСТ Р 2.106—2019 (раздел 4).

4.11 Порядок применения покупных изделий, в том числе ИИ, — в соответствии с ГОСТ 2.124. Правила внесения в текстовую КД импортных покупных изделий — в соответствии с ГОСТ Р 2.106—2019 (пункт 4.2.7).

4.12 ТУ на изделия, подлежащие применению в ВЗИ, должны быть актуальными и зарегистрированы в уполномоченных общероссийских или отраслевых организациях по видам техники в установленном порядке.

4.13 Предприятия, выпускающие ВЗИ (далее — разработчики ВЗИ), должны указывать в ВЗИ наименования предприятий-поставщиков, руководствуясь ТУ, установившейся специализацией производства, официальными каталогами. Предприятия — разработчики НИ могут быть включены в ИВЗИ в качестве предприятий-поставщиков при наличии их согласия. При отсутствии предприятия — поставщика НИ его определяет разработчик ведомостей заказа, если он является разработчиком изделия.

Примечание — Если предприятие-контрагент является разработчиком ведомостей заказа на разрабатываемую им составную часть судна, то определение предприятий-поставщиков производит предприятие — проектант судна с участием предприятия-контрагента.

4.14 ВЗИ, перечни ОИ, НИ и ИИ, ПВ на проекты судов выполняют в бумажной и (или) электронной форме, как ТД, общие требования к которым изложены в ГОСТ Р 2.105, ГОСТ Р 2.051.

4.15 Организационно-методическое руководство работами по стандартизации текстовой КД в стране, разработку научных основ и координацию работ в этой области осуществляет Росстандарт.

4.16 Ответственность за обеспечение заданной полноты и уровня разрабатываемых и выпускаемых ВЗИ на вновь создаваемые и ремонтируемые суда в судостроении возлагается на руководителей организаций и предприятий судостроения, независимо от форм собственности.

4.17 Организационно-методическое и научно-техническое руководство работами по формированию ВЗИ на стадии ТП судов в судостроении осуществляет ГОС.

4.18 ВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ предназначены для определения необходимого состава и комплектности изделий для этих систем.

4.19 ВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ разрабатывают:

- организации-проектанты на стадии ТП или организации — разработчики РКД;
- технические службы организаций, выполняющих строительство, переоборудование, модернизацию или ремонт судов, — в составе документации на выполнение работ в предусмотренных контрактом объемах.

4.20 При разработке ТП судна разрабатывают ПВЗИ. При разработке РКД организация — строитель судна уточняет номенклатуру и количество изделий для систем ТОС и ТОБУТ и выпускает извещение о переводе ПВЗИ в исполнительные с внесением всех изменений и дополнений.

Подлинники ПВЗИ и перечней ведомостей для систем ТОС и ТОБУТ передают на управление организации-строителю.

4.21 ВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ составляют по комплектам:

- комплект 2 — изделия, поставляемые организациями Российской Федерации;
- комплект 3 — изделия, изготавливаемые МСЧ организации — строителя судна или организации, производящей модернизацию, переоборудование и ремонт;
- комплект 8 — ИИ.

4.22 В ВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ включают изделия, необходимые для обеспечения работ на одном строящемся, переоборудуемом, модернизируемом или ремонтируемом судне с учетом изделий, имеющихся в организации, выполняющей работы по контракту, соответствующих требованиям ТР и подлежащих повторному использованию по официальной информации организации-строителя. При этом в ведомостях должны быть представлены однотипные (альтернативные) изделия различных поставщиков. Графа ВЗИ «Организация-поставщик» окончательно уточняется заводом-строителем на стадии выпуска ИВЗИ.

4.23 В ВЗИ включают изделия, входящие в состав систем ТОС, прокладываемых от пункта подключения вне судна до потребителя на судне и демонтируемых при отсутствии необходимости в них.

4.24 В состав изделий для ТОБУТ включают изделия, обеспечивающие безопасные условия труда на судне, в цехах, на стапелях и на других построечных и сборочных местах.

4.25 ВЗИ для ТОБУТ устанавливают потребность:

- в изделиях индивидуальной и коллективной защиты;
- изделиях, необходимых для создания безопасных условий труда;
- изделиях, обеспечивающих поддержание вредных производственных факторов в пределах допустимой концентрации;
- изделиях контроля вредных производственных факторов и определения предельно допустимых значений этих факторов;
- средствах связи, сигнализации, оповещения при строительстве, переоборудовании, модернизации и ремонте судов.

4.26 Для систем ТОС и ТОБУТ разработчик ведомостей составляет «Перечни ведомостей заказа изделий» с перечислением в них всех выпущенных ведомостей для этих систем.

ПВ заказа изделий для систем ТОС и ТОБУТ выполняют по приложению А, формы 1—3, по коду КХ — 360208 класса 36 «Суда, судовое оборудование» по ОКЕСКД ОК 012.

На листе пояснений ПВ должна быть произведена надпись «Закупку изделий, входящих в ведомости, организация-строитель (организация, производящая ремонт) проводит с учетом изделий, имеющихся в наличии и подлежащих повторному использованию».

4.27 ПВЗИ и ИВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ должны быть утверждены главным конструктором (главным инженером) и иметь подпись нормоконтроля по ГОСТ 2.111.

4.28 ВЗИ и ПВ для систем ТОС и ТОБУТ выполняют в бумажной и (или) электронной форме, как ТД, общие требования к которым изложены в ГОСТ Р 2.105, ГОСТ Р 2.051.

5 Требования по разработке перечней основных, новых и импортных изделий

5.1 Перечень ОИ, НИ и ИИ — ВЗИ исполнители разрабатывают с разделением на части: «Комплект 2», «Комплект 8». Каждую часть, раздел и подраздел начинают с нового листа.

5.2 В часть «Комплект 2» включают изделия с разделением на разделы по кодам КХ по укрупненному перечню изделий согласно ОКЕСКД ОК 012. Каждый раздел составляют по подразделам: «Основные изделия» и «Новые изделия».

5.3 В часть «Комплект 8» включают ИИ без разбивки по кодам КХ.

5.4 Перечень ОИ, НИ и ИИ выполняют по формам 1 и 2 в соответствии с приложением А:

- первый (заглавный) лист — по форме 1; в основной надписи по ГОСТ Р 2.104 в графе 1 указывают наименование перечня «Перечень основных, новых и импортных изделий»; в графе 2 — обозначение перечня по структуре, предусмотренной в 7.9.1 по КХ 360208 по классу 36 «Суда, судовое оборудование» согласно ОКЕСКД ОК 012;
- лист пояснений — по форме 1, на котором приводят пояснения к перечню ОИ, НИ и ИИ;
- последующие листы — по форме 2.

5.5 Графы последующих листов перечня ОИ, НИ и ИИ записывают следующим образом:

- в графе «Поз.» должна быть сквозная нумерация позиций в пределах каждой части;
- в графе «Наименование» указывают наименование и краткую техническую характеристику изделий;
- в графе «Количество, шт.» указывают количество изделий, необходимое на судне;
- в графе «Обозначение документа» указывают:
  - для ОИ — обозначение документов на поставку (стандартов, ТУ или других документов, по которым поставляют изделия);
  - для НИ графу заполняют при наличии действующих ТУ;
  - для ИИ — обозначение сопроводительного технического документа (ТУ фирмы или каталога, спецификации, иного официального поставочного документа);
- в графе «Наименование держателя подлинника» указывают:
  - для ОИ — наименование предприятия — держателя подлинника;
  - для НИ — наименование предприятия — разработчика нового изделия;

- для ИИ графу не заполняют;
- в графе «Наименование поставщика» указывают:
  - для ОИ — наименование предприятия — поставщика изделия;
  - для НИ — наименование предполагаемого предприятия — поставщика изделия;
  - для ИИ — названия страны и фирмы, поставляющих данное изделие.

6 Требования по разработке перечней ведомостей заказа

6.1 Перечень ВЗ (далее — перечень ведомостей, ПВ) составляют в целом на каждый проект строящегося, модернизируемого, переоборудуемого и ремонтируемого судна с перечислением в нем всех выпущенных ведомостей заказа, а также перечней ведомостей, выпускаемых предприятиями-контрагентами на разрабатываемую ими составную часть судна.

В ПВ включают ВС в соответствии с разделом 8.

Примечание — Допускается в ПВ включать ведомости проектных норм расхода материалов и кабеля отдельным разделом, помещаемым в конце ПВ.

6.2 ПВ составляют по разделам «Комплект 2», «Комплект 3» и «Комплект 8» при разработке РКД. Каждый раздел ПВ начинают с нового листа. В конце ПВ записывают ВС и ПВ, выпускаемые предприятиями-контрагентами.

6.3 ПВ выполняют по формам 1 и 3 (см. приложение А), пример заполнения последующих листов ПВЗ по форме 3 приведен в приложении Б:

- заглавный лист — по форме 1; в основной надписи по ГОСТ Р 2.104 в графе 1 указывают наименование перечня «Перечень ведомостей заказа», в графе 2 — обозначение перечня по структуре, предусмотренной в 7.9.1 по КХ 360208;
- последующие листы — по форме 3; заполнение согласно графам формы.

6.4 Для своевременного и правильного размещения заказов на поставку изделий, выполнения работ, оказания услуг разработчикам ВЗ необходимо производить ежегодную корректировку ведомостей со сроком исчисления начиная с момента выпуска. В ПВ напротив каждой из ВЗ, ВС и ПВ, выпускаемых предприятием-контрагентом, должны быть указаны литера и обозначение последнего извещения об изменении этих документов.

7 Требования по разработке ведомостей заказа

7.1 Общие требования к разработке ведомостей заказа

7.1.1 ВЗ на проект судна выполняют по формам 4—7 (см. приложение А) в бумажном и (или) электронном виде. Пример заполнения формы ВЗ (последующие листы) по форме 7 приведен в приложении Б. В примерах заполнения форм приложения Б реквизиты указаны условно.

7.1.2 При постройке, модернизации или переоборудовании судов одного проекта на нескольких предприятиях разработчики ВЗ разрабатывают ВЗ для каждого предприятия-строителя или предприятия, производящего модернизацию или переоборудование.

7.1.3 ВЗ разрабатывают отдельными брошюрами по кодам КХ в соответствии с приложением В и комплектам 2, 3 и 8. В каждой брошюре ВЗ изделия рекомендуется записывать в порядке перечисления в соответствии с приложением В.

Допускается объединять ВЗ одного комплекта в одну совмещенную ВЗ. При этом в совмещенной ВЗ они должны быть выделены в отдельные разделы изделия по кодам КХ ВЗ.

Каждый раздел начинают с нового листа.

7.1.4 НИ (см. 4.8) необходимо включать в соответствующие (по виду техники) ПВЗ отдельным разделом, помещаемым в конце ведомости, начиная с поз. 1001.

7.1.5 СЧ изделий, заказываемых самостоятельно (например, по проектам судоремонта, модернизации и т. п.), а также изделия комплектов 2 и 8, необходимые для изготовления изделий МСЧ и являющиеся их составными частями, должны быть включены в соответствующие ВЗ комплектов 2 и 8 согласно документам на их поставку.

7.1.6 Изделия, необходимые для первого этапа работ при разработке специального варианта судна, включают в соответствующие ВЗ вместе с ОИ, поставляемыми на судно.

7.1.7 ЗИП судовых конструкций включают в ВЗ вместе со штатными изделиями с указанием в графе «Примечание» количества, заказанного в запас.

Одиночный комплект ЗИП к изделиям комплекта 2 включают в ВЗ только в случае, если в документах на поставку отсутствуют конкретные указания по его составу. При этом комплект ЗИП указывают в графе «Наименование и краткая техническая характеристика» после наименования изделия, для которого он предназначен, под одной или разными позициями.

Примечание — Под судовыми конструкциями следует понимать системы, устройства и т. п., выполняемые по КД предприятия — проектанта судна.

7.1.8 Ведомости группового и ремонтного комплектов ЗИП составляют в соответствии с ГОСТ 27.507.

7.2 Особенности составления ведомостей заказа комплекта 3

7.2.1 В ВЗИ комплекта 3 необходимо включать изделия, которые могут быть изготовлены независимо от обводов корпуса судна и непосредственно поставлены на судно, а именно:

- дельные вещи, изделия оборудования помещений и палуб, изделия судовых систем и устройств, механизмы, соединения труб;
- изделия для электромонтажа.

Примечание — Составные части изделий МСЧ, изготавливаемые предприятиями-строителями (предприятиями, производящими модернизацию, переоборудование, ремонт), в ВЗ не включают.

7.2.2 При необходимости для своевременной подготовки производства предприятие — проектант судна по согласованию с предприятием-строителем при разработке рабочих чертежей выпускает временные накопительные ВЗ комплекта 3 и передает их предприятию-строителю.

После выпуска ИВЗИ комплекта 3 временные накопительные ВЗ аннулируют.

7.3 Особенности составления и способы выпуска ведомостей заказа при модульно-агрегатном методе проектирования и постройки судов

7.3.1 Выпуск ведомостей заказа на проект судна в целом

7.3.1.1 Выпуск ВЗИ выполняют по общим правилам, если одинаковые изделия, входящие в СМЕ и не входящие в них, поставляют при одних и тех же процентах технической готовности постройки судна.

7.3.1.2 Если одинаковые изделия, входящие в СМЕ и не входящие в них, поставляют при разном проценте технической готовности постройки судна, то их записывают в ВЗ разными позициями с указанием всех реквизитов.

7.3.2 Выпуск ведомостей заказа отдельными комплектами для сборочно-монтажных единиц и для судна в целом

7.3.2.1 ВЗ для СМЕ разрабатывают при актуальности для работы предприятий-строителей. Заказ изделий комплектов 2 и 8 следует производить по ВЗ для судна в целом. В ПВ, выпускаемый на проект, ВЗ для СМЕ комплектов 2 и 8 не включают.

7.3.2.2 ВЗ для судна в целом выпускают отдельными брошюрами по кодам КХ в соответствии с приложением В, и они должны содержать:

- изделия комплектов 2 и 8 согласно 7.3.1.2;
- изделия комплекта 3 в виде поставки на судно, включающие собственно СМЕ комплекта 3, и изделия комплекта 3, не вошедшие в эти СМЕ.

7.4 Особенности составления ведомостей заказа, выпускаемых предприятиями-контрагентами

7.4.1 Необходимость разработки предприятиями-контрагентами отдельного комплекта ВЗ на разрабатываемую ими СЧ судна (комплекс внутритрюмной механизации, спуско-подъемное устройство, архитектурный проект, люковые закрытия и т. п.) устанавливает предприятие — проектант судна в ТП при заключении договора с предприятием-контрагентом.

Если предприятие-контрагент выпустило отдельный комплект ПВЗИ, то при разработке РКД оно выпускает также отдельный комплект ИВЗИ или ПВЗИ переводит в исполнительные в соответствии с 4.9.

7.4.2 Предприятие-контрагент разрабатывает отдельный комплект ИВЗИ на выполняемый объем ремонтных работ, если это предусмотрено договором с предприятием, производящим ремонт.

7.4.3 ВЗ, выпускаемые предприятиями-контрагентами, должны быть составлены в соответствии с приложением В, иметь обозначение с общей нумерацией по проекту и включаться в ПВ, выпускаемый предприятием-контрагентом, за проектным обозначением. Предприятие-проектант судна или предприятие, производящее ремонт, включают указанный перечень в общий ПВ на проект с указанием в графе «Примечание» держателя подлинника ПВ, выпущенного предприятием-контрагентом.

7.4.4 Разработку, оформление ведомостей заказа, их рассылку и внесение изменений предприятие-контрагент производит в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

7.5 Особенности составления ведомостей заказа, выпускаемых для судов, находящихся в эксплуатации и подлежащих модернизации и переоборудованию по совместным решениям предприятия-разработчика и заказчика

7.5.1 ВЗ по совместным решениям составляют предприятия — проектанты судов на основании РКД, выпущенной по этим решениям, на заводские номера судов, находящихся в эксплуатации, оговоренные в решениях. Если совместное решение распространяется также на строящиеся заводские номера судов, то одновременно производят корректировку ведомостей заказа, выпущенных на проект.

Допускается для каждого комплекта отдельно объединять в одной брошюре разные ВЗ.

7.5.2 ВЗ по совместным решениям включают в отдельный ПВ, содержащий все ВЗ, выпущенные по совместным решениям на данный проект.

В графе «Наименование ведомости» перечня ведомостей сначала записывают номер совместного решения, а затем перечисляют все ВЗ, выпущенные по этому решению.

В графе «Примечание» должны быть указаны заводские номера судов (если они оговорены в решении), на которые данная ВЗ распространяется.

7.6 Особенности составления ведомостей заказа для ремонтируемых судов

7.6.1 Ведомости заказа для ремонтируемых судов (далее — ВЗ для ремонта) составляют предприятия, производящие ремонт, или, по договорам с ними, предприятия-контрагенты на каждый заводской номер судна в отдельности на основании актов дефектации, заявок судовладельцев, ремонтных ведомостей заказчика, протоколов принятого объема ремонтных работ, ведомостей заказа ранее ремонтированных судов и ТУ на ремонт.

7.6.2 При агрегатном методе ремонта судов изделия, необходимые для ремонта, заказывают на основании ведомостей заказа, выпущенных для предыдущих заводских номеров судов данного проекта и откорректированных по результатам дефектации.

7.6.3 ВЗ для ремонта включают в ПВ для ремонта, выпускаемый предприятием, производящим ремонт.

7.6.4 Разработку, оформление ведомостей заказа для ремонта, их рассылку и внесение изменений производят в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

7.7 Особенности составления ведомостей заказа импортных изделий

7.7.1 ВЗ ИИ составляют в целом на проект без разделения на отдельные ВЗ.

Номенклатуру каждой страны-поставщика выделяют в отдельный раздел ВЗ ИИ.

При необходимости ВЗ ИИ допускается выпускать отдельными брошюрами по кодам КХ в соответствии с приложением В.

Каждый раздел ВЗ ИИ начинают с нового листа.

7.7.2 ВЗ ИИ включают в ПВ, выпущенный на проект, и, при значимости, помещают в ПВ первой.

7.8 Формы ведомости заказа

7.8.1 ВЗ выполняют в соответствии с формами приложения А:

- первый (заглавный) лист — по форме 4;
- лист содержания ВЗ, на котором приводят содержание ВЗ, — по форме 5; в содержании ВЗ, составляемой по предприятиям-поставщикам, необходимо выделять каждое предприятие-поставщик в отдельный раздел;
- лист пояснений, на котором приводят пояснения к ВЗ, — по форме 6;
- последующие листы — по форме 7;
- лист регистрации изменений — по форме 3 ГОСТ Р 2.503—2023.

7.8.2 ВЗ небольшого объема (до 50 позиций) разрешается выпускать без листа содержания.

Примечание — Допускается формы 5 и 6 выполнять на листах формата А4 по ГОСТ 2.301.

7.8.3 При объединении в ВЗ нескольких ведомостей заказа на каждом листе формы 7 в графе «Группа» должен быть указан код КХ ВЗ в соответствии с приложением В.

7.8.4 ВЗ должны быть подписаны главным конструктором или начальником отдела, утверждены руководителем предприятия-разработчика или главным инженером (или лицом по их поручению) и должны иметь подпись нормоконтролера в соответствии с ГОСТ 2.111.

Рассылку ведомостей заказа осуществляют в соответствии с таблицей Г.1 (приложение Г).

7.9 Заполнение первого (заглавного) листа ведомости заказа (форма 4 приложения А)

7.9.1 В основной надписи первого (заглавного) листа указывают:

- наименование ВЗ в соответствии с приложением В с добавлением слова «Предварительная (Исполнительная)». При выпуске ИВЗИ обозначение ВЗ сохраняется;
- обозначение ВЗ.

Предприятия — проектанты судов обозначают ВЗ по структуре обозначения по НД на РКД судостроительной верфи, имеющей в своем составе код проекта судна и код КХ, соответствующей ВЗ в соответствии с приложением В.

Предприятия-контрагенты (см. 7.4.3) обозначают ВЗ по структуре обозначения в соответствии с НД, имеющей в своем составе код проекта; серию порядковых регистрационных номеров по КХ в пределах кода проекта судна выделяет предприятие — проектант судна.

Предприятия, производящие ремонт, обозначают ВЗ для ремонта по структуре обозначения в соответствии с ГОСТ Р 2.201, имеющей в своем составе четырехзначный буквенный код предприятия — разработчика ведомости и код КХ соответствующей ВЗ по приложению В. В этом случае в наименовании ВЗ указывают код (индекс) проекта судна.

Ведомостям заказа, в которых объединено несколько ведомостей заказа различных КХ, и ВЗ ИИ присваивают обозначение по коду КХ — 360208.

7.9.2 В графе «Комплект» указывают комплект 2, 3 или 8 ВЗ.

7.9.3 Таблицу изменений в основной надписи, как правило, не заполняют. Все необходимые записи производят на листе регистрации изменений, который заполняют по форме 3 ГОСТ Р 2.503—2023 и помещают в конце ВЗ.

7.10 Заполнение граф последующих листов ведомости заказа (форма 7 приложения А)

7.10.1 В графе «Поз.» должна быть сквозная нумерация позиций по всей ВЗ.

После записи изделий однотипных наименований следует оставлять резерв позиций для возможности последующего дополнения ВЗ.

При аннулировании отдельных позиций использование аннулированных позиций не допускается.

7.10.2 В графе «Наименование и краткая техническая характеристика» указывают наименование изделия в соответствии с основным КД, стандартом или ТУ, при необходимости приводят краткую техническую характеристику для конкретного заказа изделия.

В этой графе также указывают особые условия поставки изделия (если они не учтены обозначением изделия), вид приемки, если он предусмотрен документом на поставку неконкретно, или, при необходимости, дают указание о том, что изготовление данного изделия должно осуществляться под наблюдением ФАУ «Российский морской регистр судоходства» и ФАУ «Российское Классификационное Общество».

7.10.3 В графе «Условное наименование» указывают условное наименование (шифр, индекс или условное обозначение) изделия в соответствии с основным КД, стандартом или ТУ.

Если изделие, примененное по групповому основному КД, имеет условное наименование, то указывают условное наименование исполнения.

7.10.4 В графе «Код изделия» в числителе указывают код по ОКПД2 ОК 034, а в знаменателе — федеральный номенклатурный номер при его наличии по Федеральной системе каталогизации продукции в соответствии с ГОСТ Р 51725.1.

7.10.5 В графе «Обозначение документа на поставку» приводят обозначение документа, по которому производится поставка изделия (обозначение основного КД, стандарта, ТУ на изделие или другого актуального поставочного документа).

При применении изделий по групповым документам указывают обозначение исполнения изделия.

Если изделие применено по стандарту или ТУ, в которых есть ссылка на обозначение ряда чертежей (спецификаций), то это обозначение записывают в графе «Обозначение документа на поставку», а обозначение стандарта или ТУ указывают в графе «Наименование и краткая техническая характеристика».

7.10.6 Графы «Код единицы измерения массы» и «Код единицы измерения количества» заполняют в соответствии с ОКЕИ ОК 015.

7.10.7 В графе «Масса единицы» указывают массу изделия в соответствии с принятой единицей измерения массы.

7.10.8 В графе «Количество на объект» указывают общее количество изделий в принятых единицах измерения количества, требующееся на одно судно.

7.10.9 В графах «Наименование поставщика» и «Наименование держателя подлинника» указывают наименования предприятий. При наличии нескольких поставщиков одного и того же изделия в графе «Наименование поставщика» допускается указывать два и более предприятий-поставщиков для проведения тендера предприятием-строителем.

В этих графах допускается указывать коды предприятий и организаций по общероссийскому классификатору ОКПО ОК 007.

7.10.10 В графе «Цена единицы, руб. (валюта)» указывают имеющуюся справочную информацию о цене изделий. Графу заполняет предприятие-строитель в копиях ведомостей заказа.

7.10.11 В графе «Процент технической готовности» указывают проценты технической готовности в соответствии с действующими в отрасли документами.

Предприятия-строители уточняют процент технической готовности после разработки графика постройки судна без внесения изменений в подлинники ведомостей заказа.

В ведомостях заказа, выпускаемых для модернизации, переоборудования и ремонта, процент технической готовности не указывают.

7.10.12 Если в зависимости от заводского номера судна (для серийных заказов) изменяют комплектующие изделия, то для каждого заводского номера в ВЗ должна быть предусмотрена отдельная позиция, а в графе «Примечание» указан заводской номер судна, для которого предназначены изделия.

7.10.13 В ведомостях заказа комплекта 3 графы «Код единицы измерения массы», «Масса единицы», «Наименование поставщика», «Цена единицы, руб. (валюта)» и «Процент технической готовности» не заполняют.

7.11 Особенности заполнения граф последующих листов ведомости заказа импортных изделий (форма 7 приложения А)

7.11.1 В графе «Наименование и краткая техническая характеристика» указывают наименование изделия и его краткую техническую характеристику. В этой графе должны быть указаны все данные, необходимые для заказа изделия.

7.11.2 В графе «Обозначение документа на поставку» указывают официальные ТУ и обозначение изделия, при отсутствии ТУ — каталог или спецификацию.

7.11.3 В графе «Наименование поставщика» указывают названия страны и фирмы, поставляющих данное изделие.

7.11.4 За полноту и правильность заполнения всех граф ведомостей заказа несет ответственность разработчик ведомостей заказа.

7.12 Дополнительные указания по составлению ведомостей заказа

7.12.1 В ВЗ поковок, отливок и штамповок включают поковки, отливки и штамповки массой более 100 кг, необходимые предприятиям — строителям судов и предприятиям, производящим ремонт.

Литье, поковки и штамповки массой менее 100 кг включают в ведомость проектных норм расхода материалов (независимо от марки материала).

В ВЗ поковок, штамповок и отливок не включают поковки, штамповки и отливки для изделий, поставляемых предприятию-строителю или предприятию, производящему ремонт, предприятиями в готовом виде, например баллеров, ахтерштевней, якорей, гаков, киповых планок и т. п., заказываемых по ВЗ судовых устройств, спасательных средств, дельных вещей (код КХ 360298).

В ведомостях заказа поковок, отливок и штамповок сначала перечисляют поковки и штамповки стальные и из цветных металлов, затем с нового листа — отливки стальные и из цветных металлов.

В графе «Наименование и краткая техническая характеристика» кроме наименования указывают размеры готового изделия (габаритные размеры, внутренний и наружный диаметры, диаметр фланца и т. п.), метод формообразования заготовки.

В графе «Условное наименование» указывают марку материала поковки, штамповки или отливки.

В графе «Код изделия» указывают код по ОКПД2 ОК 034 на металлургические заготовки.

В графе «Обозначение документа на поставку» указывают обозначение документа на поставку готового изделия.

В графе «Масса единицы» указывают массу поковки, штамповки или отливки в состоянии поставки.

В графе «Наименование держателя подлинника» указывают держателя подлинника документа на поставку готового изделия.

Остальные графы заполняют в соответствии с общими правилами.

7.12.2 Якорные цепи и их составные части (далее — цепи), изготавливаемые по чертежам, включают в «Ведомость заказа судовых устройств, спасательных средств и дельных вещей» (код КХ 360228) или в ведомость проектных норм расхода материалов по укрупненным группировкам в единицах массы вместе с цепями соответствующих калибров, включенными в эту ведомость.

Цепи, включенные в ВЗ, кодируют по ОКПД2 ОК 034.

Цепи, включенные в ведомость проектных норм расхода материалов, кодируют по [1].

7.12.3 ВЗ механического оборудования (код КХ 360248) допускается составлять по предприятиям-поставщикам. Каждый раздел, относящийся к одному предприятию-поставщику, записывают с нового листа.

ВЗ формовых резиновых технических изделий (номер ВЗ 08) для судов, как правило, не разрабатывают.

Актуальность разработки ВЗ формовых резиновых технических изделий подводных лодок гражданского назначения определяет заказчик. Составляют такие ВЗ при необходимости по форме 7 (приложение А). При этом:

- в графе «Наименование и краткая техническая характеристика» дополнительно указывают марку резины и документ на эту марку;
- в графе «Код изделия» указывают код по ОКПД2 ОК 034;
- графу «Процент технической готовности» не заполняют.

7.12.4 ВЗ электрооборудования (код КХ 360268) составляют по предприятиям-поставщикам. Каждый раздел, относящийся к одному предприятию-поставщику, записывают с нового листа.

В ведомостях заказа стандартных электрических щитов в графе «Наименование и краткая техническая характеристика» должно быть указано обозначение лицевой стороны листа без перечисления входящих в щиты комплектующих изделий.

В ведомостях заказа нестандартных электрических щитов в графе «Наименование и краткая техническая характеристика» должен быть указан щит без перечисления входящих в щит комплектующих изделий, обозначение чертежа нестандартного щита указывают в графе «Обозначение документа на поставку».

Комплектующие изделия для этих щитов включают в «Ведомость заказа комплектующих изделий для стандартных щитов» и «Ведомость заказа комплектующих изделий для нестандартных щитов». Графу «Процент технической готовности» в этих ведомостях заказа не заполняют.

Допускается объединять ВЗ стандартных щитов с ведомостями заказа нестандартных щитов, а также объединять ВЗ комплектующих изделий для стандартных щитов с ведомостями заказа комплектующих изделий для нестандартных щитов.

Монтажные комплекты для систем управления техническими средствами, радиоэлектронного оборудования и электрооборудования включают в ВЗ отдельными позициями, если в ТУ на указанное оборудование предусмотрена отдельная поставка монтажных комплектов.

7.12.5 ВЗ технологического оборудования составляют для проектов исследовательских судов, плавучих мастерских и т. п., имеющих специальное оборудование.

8 Порядок разработки ведомостей снабжения инвентарным имуществом и инструментом

8.1 ВС инвентарным имуществом и инструментом судов (далее — ведомости снабжения) разрабатывают предприятия — проектанты судов при разработке РКД.

8.2 ВС составляют отдельными брошюрами по службам (группам) без разбивки на комплекты. Каждая брошюра, имеющая свое обозначение, должна быть составлена по трем разделам:

- изделия, предусмотренные документами, устанавливающими номенклатуру и нормы снабжения имуществом и инструментом;
- изделия, не предусмотренные документами, которые предназначены для передачи экипажу судна и поставка которых оговорена в договоре на проектирование;
- изделия поставки судовладельца.

По согласованию с заказчиком допускается составлять единую ВС в целом на судно с разбивкой по службам (группам).

8.3 ВС являются одновременно заказными и комплектовочными документами.

8.4 Составные части изделий снабжения комплекта 3, изготовляемые предприятием-строителем, в ВС не включают.

Изделия комплекта 2, которые являются составными частями изделий снабжения комплекта 3, необходимые предприятию-строителю для изготовления этих изделий снабжения, включают в соответствующие (по виду техники) ВЗ.

8.5 ВС для модернизируемых и переоборудуемых судов выполняют в объеме проводимых работ.

8.6 ВС выполняют по формам 4, 5, 6 и 8 (приложение А). На первом (заглавном) листе слово «комплект» не предусматривают.

Заполнение форм 4, 5 и 6 — в соответствии с 7.8.1 и 7.9.1.

8.7 Последующие листы ВС выполняют по форме 8 (приложение А), пример заполнения последующих листов ВС по форме 8 приведен в приложении Б. Заполнение граф формы 8, соответствующих графам формы 7, выполняют по 7.10.1, 7.10.2, 7.10.4—7.10.6, 7.10.8—7.10.10.

Остальные графы заполняют в следующем порядке:

- в графе «Масса изделия, кг» указывают массу единицы изделия;
- в графе «Хранение на судне/количество изделий» указывают количество изделий, хранящихся на судне;
- в графе «Хранение на судне/масса изделий, кг» указывают массу изделий, хранящихся на судне;
- в графе «Хранение на судне/помещение, район» указывают места хранения изделий на судне с указанием маркировки ящика, в котором хранятся инвентарное имущество и инструмент;
- в графе «Хранение на базе/количество изделий» указывают количество изделий, хранящихся на базе.

В конце ВС оформляют лист «Перечень ящиков».

ВС должны быть согласованы с заказчиком и включены в перечни ВЗ.

8.8 Внесение изменений в ВС осуществляют в соответствии с разделом 9.

9 Внесение изменений в ведомости заказа

9.1 Общие требования к разработке изменений

9.1.1 Внесение изменений в ВЗ осуществляют только на основании «Извещений об изменении» (далее — извещения), выпускаемых раздельно на каждую ВЗ в соответствии с ГОСТ Р 2.503, с учетом требований данного раздела.

9.1.2 Первый лист выполняют по форме 1 ГОСТ Р 2.503—2023.

В графе «Указание о внедрении» указывают номера заказов, с которых вводятся изменения.

В верхней части графы «Содержание изменения» указывают наименования всех предприятий (организаций), которым данное извещение должно быть направлено для руководства, и указывают комплект 2, 3 или 8 изменяемой ВЗ.

Графу «Применяемость» не заполняют.

9.1.3 Последующие листы выполняют по форме 1а ГОСТ Р 2.503—2023 или формам 7, 8, 9 (приложение А).

Если изменения вносят по нескольким причинам, а в графах «Указание о заделе» и «Указание о внедрении» на первом листе недостаточно места для помещения соответствующей информации, то текстовую часть помещают на последующих листах по форме 1а ГОСТ Р 2.503 в графе «Содержание изменения» ниже надписей «Причина» и «Код», «Указание о заделе» и «Указание о внедрении» соответственно. При этом на первом листе в графах «Причина», «Код», «Указание о заделе» и «Указание о внедрении» дают ссылку «См. лист ...».

9.1.4 Предприятия — проектанты судов обозначают извещения на правила внесения изменений по НД на РКД судостроительной верфи. Предприятия, производящие ремонт, и предприятия-контрагенты обозначают извещения по ГОСТ Р 2.503.

9.1.5 Извещения должны быть подписаны главным конструктором или начальником отдела (для предприятий-контрагентов), утверждены руководителем предприятия-разработчика или главным инженером (или лицом по их поручению) и должны иметь подпись нормоконтролера в соответствии с ГОСТ 2.111.

9.1.6 Копии извещений должны быть направлены:

- предприятиям-строителям;
- предприятиям, производящим ремонт;
- предприятиям, работающим по монтажу данного судна.

9.1.7 Разработчик осуществляет рассылку извещений в десятидневный срок после их утверждения.

9.1.8 Восстановление подлинников ведомостей заказа с сохранением прежнего обозначения без изменений или с внесенными в них изменениями по ранее выпущенным извещениям производят в соответствии с ГОСТ 2.501.

9.2 Способы оформления извещений

9.2.1 Последующие листы извещения об изменении выполняют по форме 9 (приложение А), примеры заполнения извещения об изменении по форме 9 приведены в приложении Б.

В графе «Код изделия/обозначение документа на поставку» указывают:

- в числителе — код изделия в соответствии с 7.10.4;
- в знаменателе — обозначение документа на поставку.

Графу «Условное наименование» заполняют в соответствии с 7.10.3.

При отсутствии у изделия условного наименования указывают его краткое наименование.

При введении новых позиций графы 2—5 формы 9 не заполняют. В остальных случаях заполнение всех граф необходимо.

Все данные о вновь вводимых изделиях записывают в графу 8 в порядке возрастания граф ВЗ.

При аннулировании позиций в графе 7 в скобках должно быть указано количество аннулируемых изделий.

9.2.2 Изменения выполняют по форме 7 (приложение А) последующих листов ВЗ, оформляемых как последующие листы извещения. Пример заполнения последующего листа извещения об изменении по форме 7 приведен в приложении Б.

Обозначение извещения и порядковый номер листа извещения указывают в основной надписи форм ВЗ.

На поле формы ВЗ приводят обозначение изменяемой ВЗ, литеру изменения и подчеркивают. Ниже указывают: «Копии исправить». Под этим указанием приводят порядковый номер листа ВЗ, в которую вносят изменения, и подчеркивают.

Допускается совмещать на одном листе изменения, вносимые в различные листы ВЗ.

Заполнение граф форм ВЗ осуществляют следующим образом:

- переписывают из ВЗ все данные, приведенные в графах, для позиций, подлежащих изменению по данному извещению;
- затем зачеркивают сплошными тонкими линиями данные граф, претерпевших изменения, так, чтобы можно было прочитать зачеркнутое, а выше зачеркнутого проставляют новые данные;
- при добавлении новых позиций заполняют все необходимые графы.

9.2.3 В тексте извещения, выполненного по форме 1а ГОСТ Р 2.503—2023:

- при замене листов ВЗ все изменения, вносимые в ранее введенные позиции, должны быть оговорены с указанием измененных данных по каждой позиции;
- при введении новых позиций должны быть приведены указания об их введении;
- при включении новых листов должны быть приведены указания об их включении.

Приложение к извещению выполняют по форме 7 (приложение А).

9.2.4 При введении новых позиций заполняют все предусмотренные графы.

10 Порядок составления ведомостей заказа изделий для технического обеспечения судов и технического обеспечения безопасными условиями труда

10.1 ВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ составляют по приложению А, формы 4—7:

- первый (заглавный) лист — по форме 4;
- листы содержания — по форме 5;
- лист, на котором приводят пояснения к ВЗ, — по форме 6;
- последующие листы — по форме 7.

Лист регистрации изменений — по ГОСТ Р 2.503—2023 (приложение Б, форма 3).

Пример заполнения последующих листов ВЗИ по условной номенклатуре изделий для систем ТОС приведен в приложении Д, для ТОБУТ — в приложении Е.

10.2 СЧ изделий, заказываемые самостоятельно, а также самостоятельно заказываемые изделия, являющиеся СЧ изделий МСЧ и необходимые организации-строителю для изготовления этих изделий МСЧ, должны быть включены в соответствующие ВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ.

СЧ изделий МСЧ, изготавливаемые организацией-строителем (или организацией, производящей переоборудование, модернизацию и ремонт), не включают в ВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ комплекта 3.

10.3 Для систем ТОС выпускают следующие ВЗИ:

- «Ведомость заказа мебели для ТОС» — по коду КХ 360238;
- «Ведомость заказа механического оборудования для ТОС», «Ведомость заказа контрольно-измерительных приборов и аппаратуры для ТОС» — по коду КХ 360248;
- «Ведомость заказа арматуры для ТОС», «Ведомость заказа арматуры для систем вентиляции и очистки воздуха для ТОС», «Ведомость заказа изделий для системы кондиционирования воздуха для ТОС», «Ведомость заказа электровентиляторов для ТОС» — по коду КХ 360258 приложения В.
- «Ведомость заказа электротехнического оборудования для ТОС», «Ведомость заказа электрооборудования для ТОС», «Ведомость заказа электротехнических средств связи и сигнализации для ТОС», «Ведомость заказа радиотехнических изделий для ТОС» — по коду КХ 360268 приложения В.

Примечания

1 «Ведомость заказа электрооборудования для систем ТОС» включает стандартные и нестандартные токораспределительные щиты, нормативно-технические документы, которые разработаны по ЕСКД, без указания комплектующих изделий этих щитов.

2 Кабель и кабельные изделия в ведомости не включают.

10.4 Для ТОБУТ выпускают ведомости, аналогичные перечисленным в 10.3, а также «Ведомость заказа изделий индивидуальной и коллективной защиты для ТОБУТ» — по коду КХ 360237 приложения В.

Примечание — В наименовании ВЗИ, перечисленных в 10.3, вместо «для ТОС» указывают «для ТОБУТ».

10.5 ВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ, предусмотренные в 10.3 и 10.4, комплектуют отдельными брошюрами по классификационным группам. В каждой брошюре ВЗИ записывают в порядке перечисления.

10.6 Во всех формах основные надписи и дополнительные графы должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ Р 2.104.

10.7 Допускается объединять разные ВЗ одного комплекта в одну совмещенную ВЗ. При этом в совмещенной ВЗ должны быть выделены в отдельные разделы изделия по кодам КХ ведомостей заказа. Каждый раздел начинают с нового листа.

10.8 Заполнение первого (заглавного) листа ВЗ выполняют по приложению А, форма 4. В основной надписи заглавного листа указывают:

- наименование ВЗИ для ТОС или ТОБУТ;
- обозначение ВЗ.

Организации — проектанты судов обозначают ВЗИ по структуре обозначения по НД на РКД судостроительной верфи, имеющей в своем составе код проекта судна и код КХ.

Организации, производящие ремонт, обозначают ВЗИ для ремонта согласно структуре по ГОСТ Р 2.201. Структура обозначения имеет в своем составе код организации — разработчика ведомости и код КХ. В этом случае в наименовании ведомости указывают код (индекс) проекта судна.

Ведомостям, в которых объединено несколько ВЗИ, присваивают обозначение по коду КХ — 360208 по ОКЕСКД ОК 012.

10.9 Для отличия обозначений ВЗИ для систем ТОС или ТОБУТ от обозначения ведомостей заказа судового оборудования проектанты судов присваивают ведомостям заказа изделий для систем ТОС или ТОБУТ порядковые регистрационные номера начиная с номера 081.

Организация — строитель головного судна при переиздании ведомостей или при выпуске новых присваивает ВЗИ для систем ТОС или ТОБУТ последующие порядковые номера до 099.

10.10 Заполнение граф последующих листов ВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ — по приложению А, форма 7.

10.10.1 В графе «Поз.» указывают сквозную нумерацию позиций по всей ВЗИ.

После записи изделий однотипных наименований следует оставлять резерв позиций для возможности последующего дополнения ВЗ.

При аннулировании отдельных позиций использование аннулированных позиций не допускается.

10.10.2 В графе «Наименование и краткая техническая характеристика» указывают наименование изделия и краткую техническую характеристику в соответствии с основным КД, стандартом или ТУ.

10.10.3 В графе «Условное наименование» указывают шифр, индекс или условное обозначение изделия в соответствии с основным КД, стандартом или ТУ.

Если изделие, примененное по групповому основному КД, имеет условное наименование, то указывают условное наименование исполнения.

10.10.4 Графу «Код изделия» заполняют по 7.10.4.

10.10.5 В графе «Обозначение документа на поставку» приводят обозначение документа, по которому производится поставка изделия (обозначение основного КД, стандарта, ТУ на изделие или любого другого документа).

При поставке изделий по групповым документам указывают обозначение исполнения изделия.

10.10.6 Графы «Код единицы измерения массы» и «Код единицы измерения количества» заполняют в соответствии с ОКЕИ ОК 015.

10.10.7 В графе «Масса единицы» указывают массу изделия в соответствии с принятой единицей измерения массы.

10.10.8 В графе «Количество на объект» указывают общее количество изделий в принятых единицах измерения количества, требующееся для систем ТОС или ТОБУТ.

10.10.9 В графах «Наименование поставщика» и «Наименование держателя подлинника» указывают наименования организаций. При повторении на одном листе наименований организаций-поставщиков и организаций — держателей подлинников эти данные следует указывать в каждой позиции.

При наличии в выбранном изделии в структуре обозначения документа на поставку, выполненного обезличенным способом по ГОСТ Р 2.201, в графах «Наименование поставщика» и «Наименование держателя подлинника» (при совпадении) приводят обезличенное обозначение организации. Наименования организаций и соответствующие им коды приводят при необходимости в приложении или на листе пояснений ВЗ.

10.10.10 В графе «Цена единицы, руб. (валюта)» указывается по запросу заказчика разрешенная информация о стоимости продукции.

10.10.11 Графу «Процент технической готовности» в ПВЗИ не заполняют.

10.10.12 В ВЗИ комплекта 3 графы: «Код единицы измерения массы», «Масса единицы», «Наименование поставщика»; графу «Цена единицы, руб. (валюта)» не заполняют. Графу «Процент технической готовности» в ПВЗИ не заполняют.

11 Внесение изменений в ведомости заказа изделий для систем технического обеспечения судов и технического обеспечения безопасными условиями труда

11.1 Изменения в ВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ вносят организации-строители (организации, производящие ремонт) на основании «Извещений об изменении» (далее — извещения), выпускаемых раздельно на каждую ВЗ для систем ТОС или ТОБУТ в соответствии с ГОСТ Р 2.503—2023 (приложение Б) с учетом требований раздела 9.

11.2 Извещения об изменениях и дополнениях в ВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ оформляют по 9.2.

11.3 При замене листов ВЗИ все изменения, вносимые в ранее согласованные позиции, должны быть оговорены в тексте извещения с указанием измененных данных по каждой позиции.

При аннулировании позиций или отдельных листов ВЗИ в извещении должны быть перечислены аннулируемые позиции и указано количество аннулированных изделий по каждой позиции.

11.4 Извещения должны быть подписаны главным конструктором, для организаций-контрагентов — уполномоченным начальником отдела, утверждены руководителем организации-разработчика или главным инженером и должны иметь подпись нормоконтролера в соответствии с ГОСТ 2.111.

11.5 Восстановление подлинников ВЗИ для систем ТОС и ТОБУТ с сохранением прежнего обозначения без изменений или с внесением в них изменений по ранее согласованным извещениям осуществляют организации-строители (организации, производящие ремонт) в соответствии с ГОСТ 2.501.

12 Порядок составления ведомостей заказа макетов-аналогов электрооборудования

12.1 Организация — проектант судна по электротехнической части в пояснительной записке к ТП судна приводит перечень электрооборудования, по которому необходима поставка макетов-аналогов для обеспечения строительства головного судна, и разрабатывает ВЗ макетов-аналогов электрооборудования (далее — ведомости макетов-аналогов) с учетом макетов-аналогов, имеющихся в организации — строителе головного судна.

12.2 Ведомости макетов-аналогов составляют отдельными брошюрами по комплектам 2, 3 и 8, по коду КХ 360268 (приложение В).

12.3 При составлении ведомостей макетов-аналогов необходимо руководствоваться требованиями раздела 10, при этом:

- графы «Код единицы измерения массы», «Код единицы измерения количества», «Цена единиц, руб. (валюта)» не заполняют;
- графу «Процент технической готовности» заполняют при необходимости сведений о состоянии готовности продукции.

12.4 Внесение изменений в ведомости макетов-аналогов осуществляет проектант судна в соответствии с требованиями раздела 11.

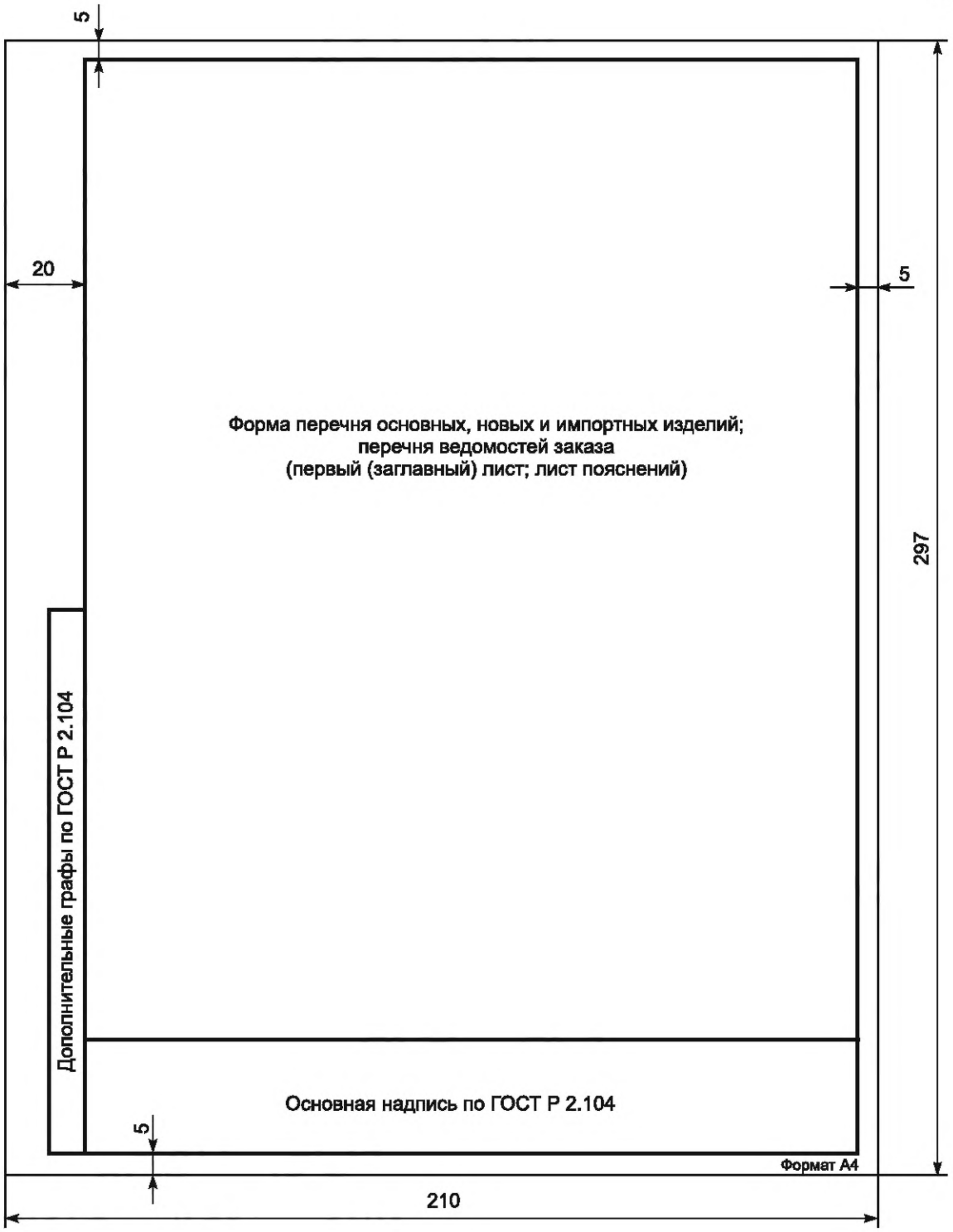
12.5 Ведомости макетов-аналогов и извещения к ним согласованию не подлежат.

12.6 Ведомости макетов-аналогов высылают организации — строителю головного судна и электромонтажной организации, работающей по монтажу данного судна, в количестве экземпляров, согласованном в процессе договорных отношений.

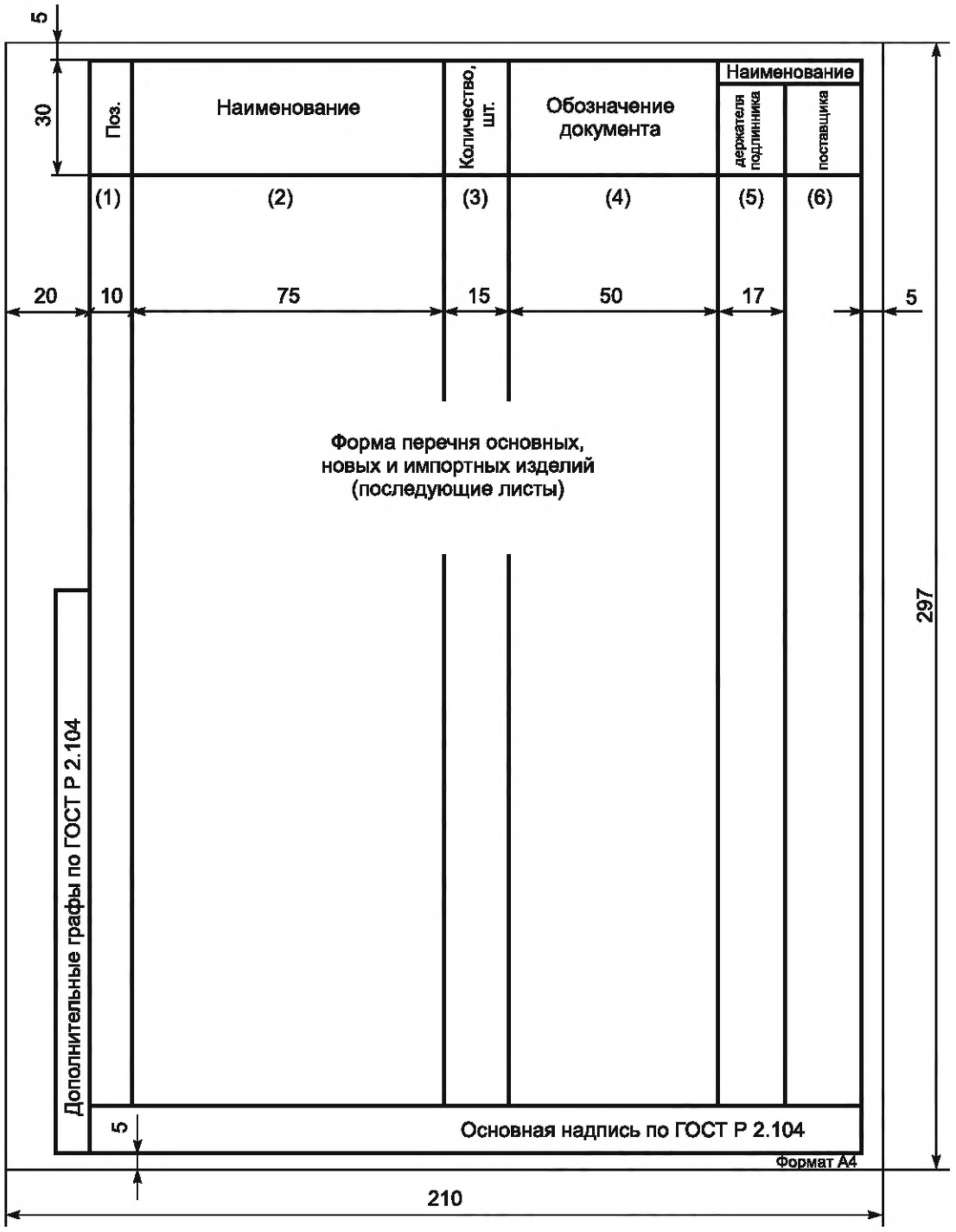
Приложение А
(рекомендуемое)

Формы документов и извещений об изменении

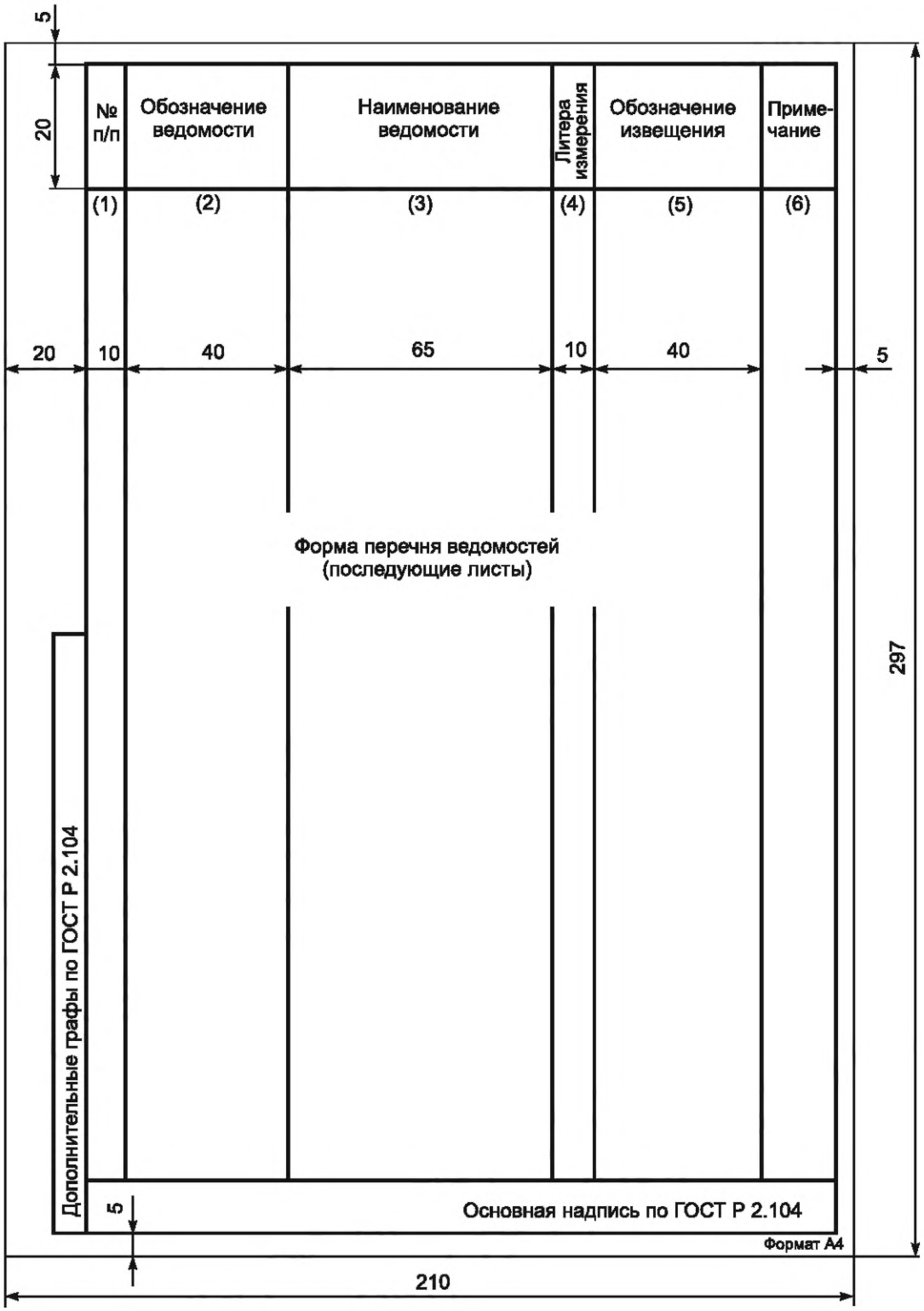
Форма 1



Форма 2


5
30
Поз.
Наименование
Количество, шт.
Обозначение документа
Наименование
держателя подлинника
поставщика
(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
20
10
75
15
50
17
5
297
Форма перечня основных, новых и импортных изделий (последующие листы)
Дополнительные графы по ГОСТ Р 2.104
5
Основная надпись по ГОСТ Р 2.104
Формат А4
210

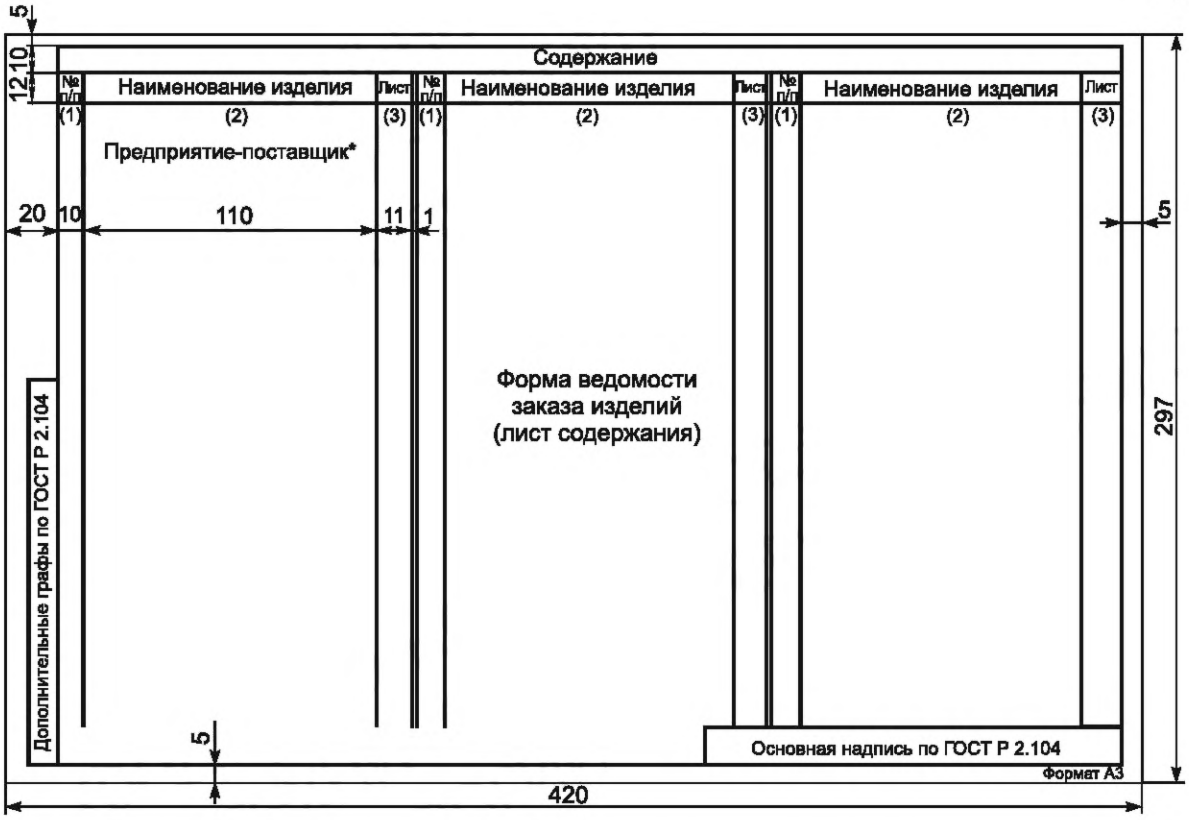
Форма 3


5
20
№ п/п
Обозначение ведомости
Наименование ведомости
Литера измерения
Обозначение извещения
Приме-чание
(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
20
10
40
65
10
40
5
Форма перечня ведомостей
(последующие листы)
297
Дополнительные графы по ГОСТ Р 2.104
5
Основная надпись по ГОСТ Р 2.104
Формат А4
210

Форма 4

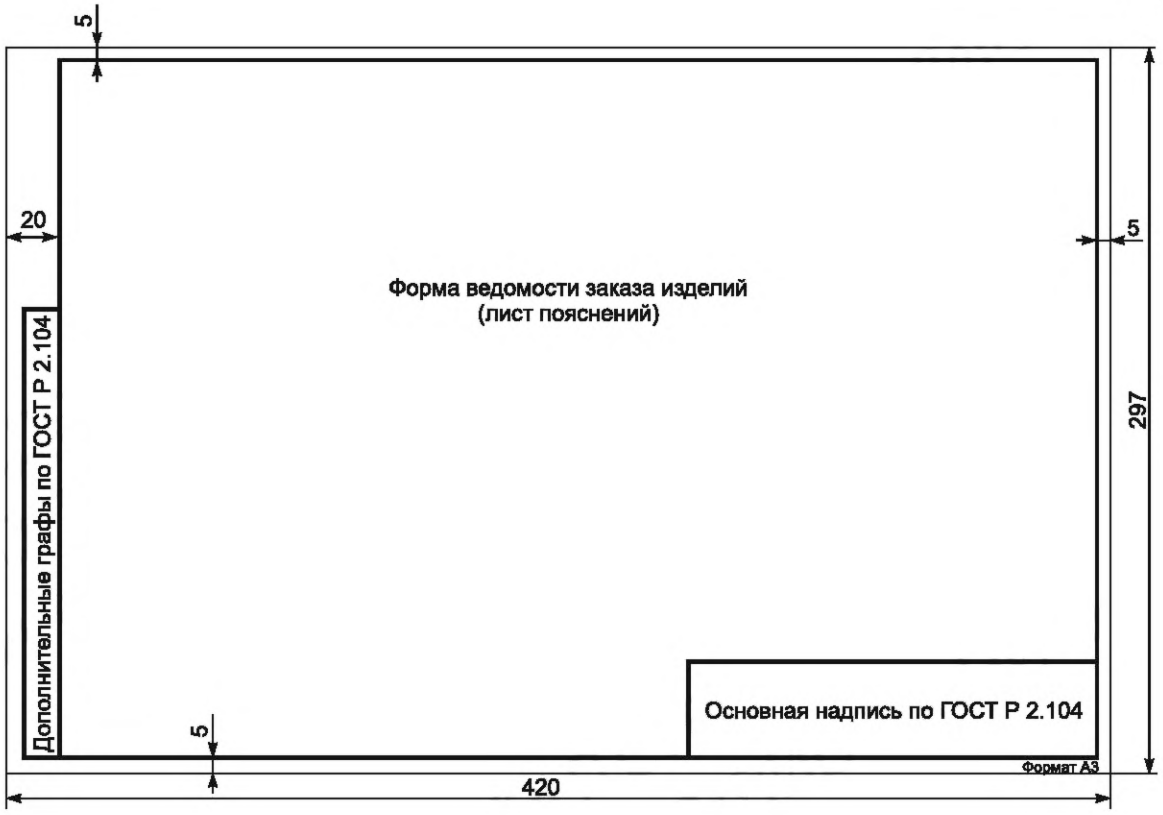


Форма 5

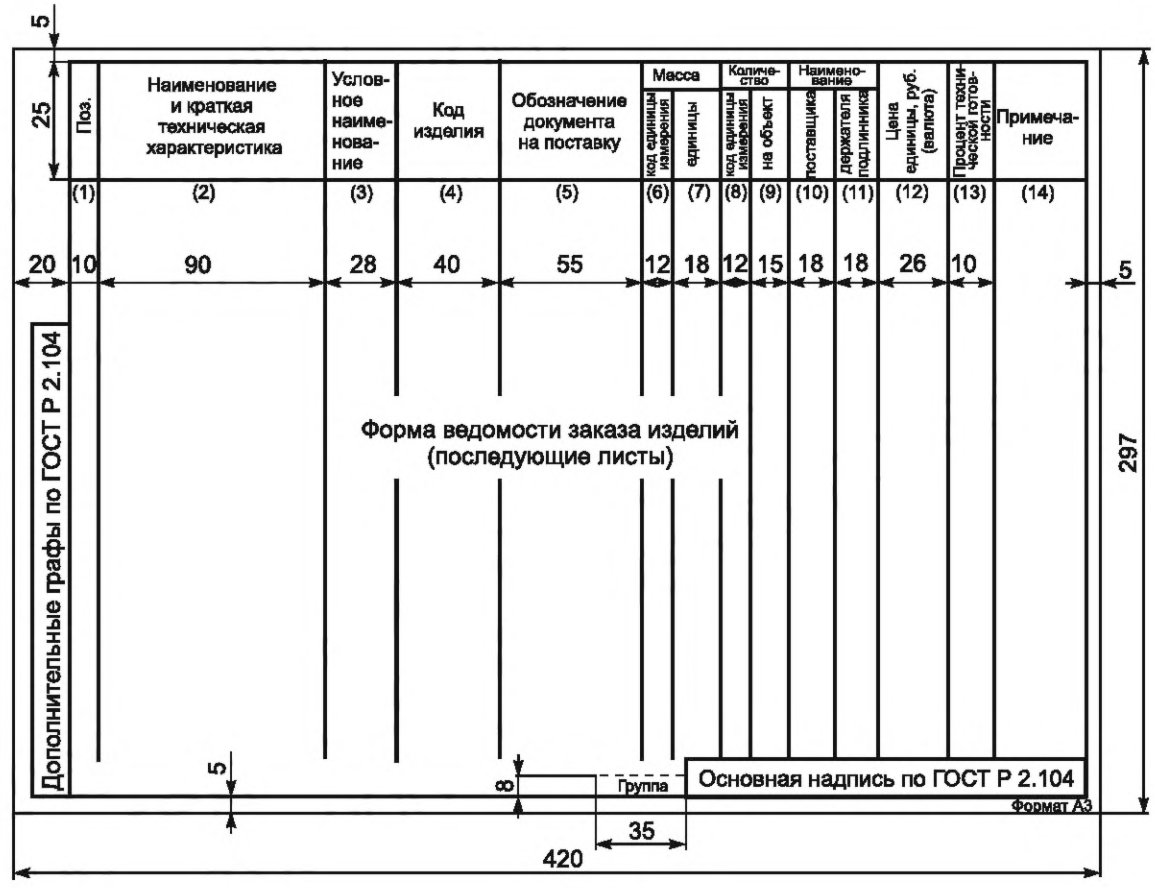


* Указывают в ведомостях заказа, составляемых по предприятиям-поставщикам.

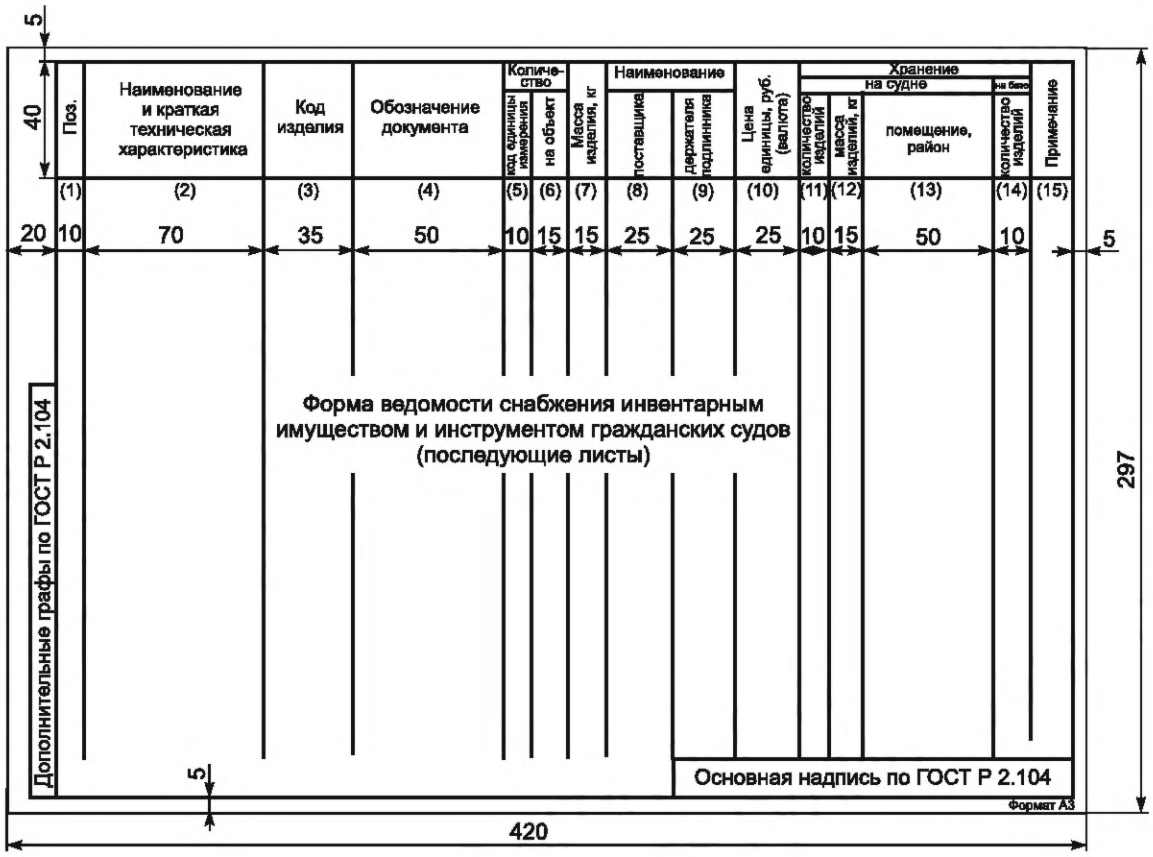
Форма 6



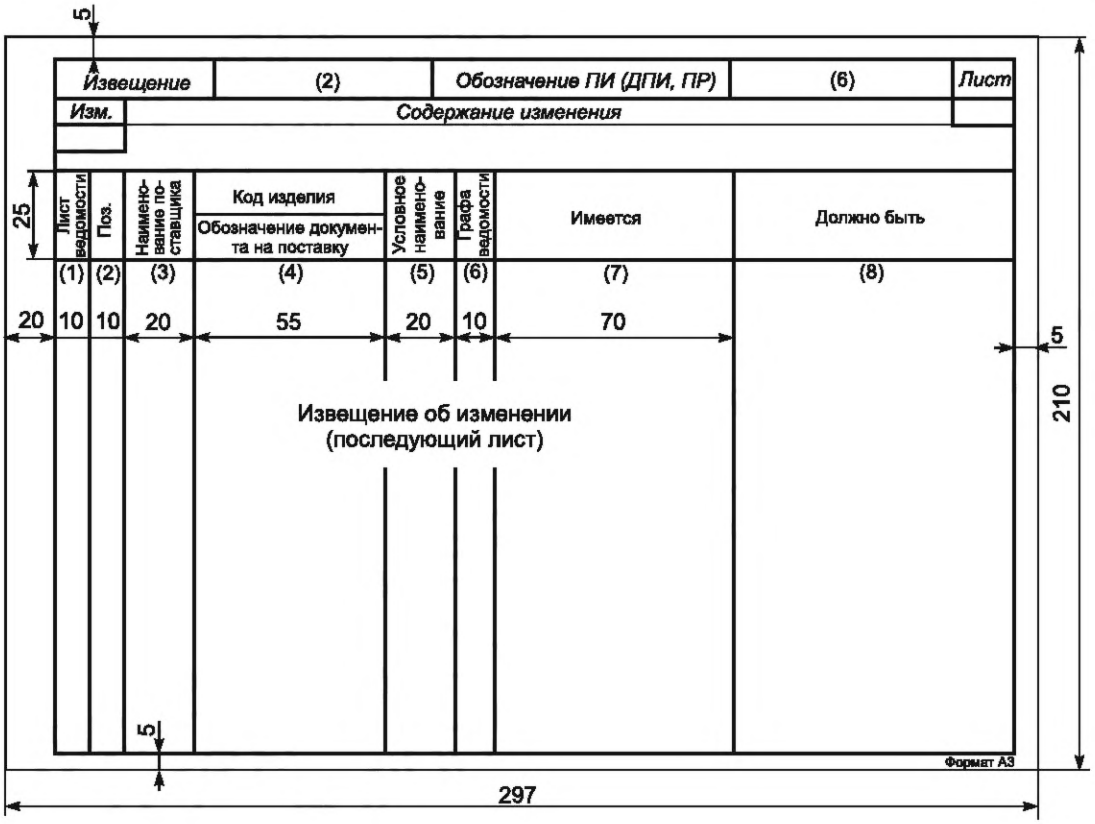
Форма 7



Форма 8



Форма 9



Приложение Б
(справочное)

Примеры оформления документов и извещений об изменении

Пример оформления последующих листов перечня ведомостей заказа

Форма 3

№ п/п	Обозначение ведомости	Наименование ведомости	Литера измерения	Обозначение извещения	Приме-чание
1	XXXXX.360208.015	Комплект 8 Ведомость заказа импортных изделий. Предварительная			

Дополнительные графы по ГОСТ Р 2.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	XXXXX.360208.001	Лист 2

Формат А4

Продолжение примера оформления последующих листов перечня ведомостей заказа

Форма 3

№ п/п	Обозначение ведомости	Наименование ведомости	Литера измерения	Обозначение извещения	Приме-чание
		Комплект 2			
2	XXXXX.360228.001	Ведомость заказа судовых устройств, спасательных средств, дельных вещей. Предварительная			
3	XXXXX.360228.002	Ведомость заказа мебели и изделий для оборудования помещений и палуб. Предварительная			
4	XXXXX.360248.001	Ведомость заказа механического оборудования. Предварительная			
5	XXXXX.360248.002	Ведомость заказа разного механического оборудования. Предварительная			

Дополнительные графы по ГОСТ Р 2.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	XXXXX.360208.001	Лист 3

Формат А4

Пример оформления последующего листа ведомости заказа

Форма 7

Поз.	Наименование и краткая техническая характеристика	Условное наименование	Код изделия	Обозначение документа на поставку	Масса: код единицы измерения	Масса: единицы	Количество: код единицы измерения	Количество: на объект	Наименование: поставщика	Наименование: держателя подлинника	Цена единицы, руб. (валюта)	Процент технической готовности	Примечание
5	***Пример записи при заказе пускового электрокомпрессора:*** «Электрокомпрессор пускового воздуха с локальной системой управления»	ЭКПВ70/32 исполнение 1	28.13.26 XXXX-57-XXXXXX	МЯНИ.064218.004 ТУ	113/366	70	796	2	АИШЕ	МЯНИ	—	—	
6	***Пример записи при заказе вентилятора судового производительностью на номинальном режиме 0,25 м³/с (900 м³/ч), полным давлением 1400 Па, с исполнением корпуса Пр 0. Перемещаемая среда — воздух, не содержащий вредных примесей. Напряжение электросети — 380В:*** «Вентилятор радиальный судовой ВРС 2-3, 15.1-01.00.00, ЗИП — колесо и съемник»	ВРС9/14-1.1, ВРС2-33,15.1-01.00	28.25.20.112 XXXX-57-XXXXXX	ТУ 6448-030-00270366-97	113/366	900	796	12	АО «Мовен НН»	АО «Мовен НН»	—	—	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	XXXXX.360248.001	Лист 2

Пример оформления последующего листа ведомости снабжения инвентарным имуществом и инструментом

Форма 8

Поз.	Наименование и краткая техническая характеристика	Код изделия	Обозначение документа на поставку	Количество: код единицы измерения	Количество: на объект	Масса изделий, кг	Наименование: поставщика	Наименование: держателя подлинника	Цена единицы, руб. (валюта)	Хранение: на судне: количество изделий	Хранение: на судне: масса изделий, кг	Хранение: на судне: помещение, район	Хранение: на базе: количество изделий	Примечание
	Служба быта													
	Изделия, предусмотренные табелем снабжения													
1	Матрац судовой, тип II, размерами 1800х600 мм	13.92.12.120 XXXX-57-XXXXXX	НИМБ.3244669.001 ТУ	796	30	11	АО «...»	НИМБ	—	20	220	Каюта	10	
2	Подстилка под матрац размерами 1800х600 мм	XX.XX.XX ——— XXXX-57-XXXXXX	НИМБ.305169.001 ТУ	796	30	1	АО «...»	НИМБ	—	20	20	Каюта	10	
	Изделия, не предусмотренные табелем снабжения													
15	Мат плетеный	16.29.2 ——— XXXX-57-XXXXXX	НИМБ.305167.001 ТУ	796	20	2,4	АО «...»	НИМБ	—	20	48	Внутреннее помещение	—	
	Изделия поставки судовладельца													
20	Штамп для белья	XX.XX.XX ——— XXXX-57-XXXXXX	ТУ 5463-003-443511-2010	796	1	0,1	АО «...»	АО «...»	—	1	1	Бельевая	—	
21	Салфетка	13.92.13.192 XXXX-57-XXXXXX	ГОСТ 33201-2014	778	10	1	АО «...»	АО «...»	—	10	1	Столовая	—	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2

Пример оформления последующего листа извещения об изменении (см. 9.2.1)

Форма 9

Извещение	(2)	*XXXXX.021.0052*	(6)	*Лист*
Изм.	*Содержание изменения*			*3*
5				

Лист ведомости	Поз.	Наименование поставщика	Код изделия / Обозначение документа на поставку	Условное наименование	Графа ведомости	Имеется	Должно быть
						зачеркнуть	
3	47	ОАО «...»	XX.XX.XX / XXXX-57-XXXXXX / ИТШЛ.491.915.001ТУ	Опора	(9)*	(2)*	
6	75	ОАО «...»	XX.XX.XX / XXXX-57-XXXXXX / ИТШЛ.304.137.001ТУ	16ч8нж DN 250 Руб	9	1	5
					10	ОАО «...»	ОАО «...»
					1	—	134 Задвижка клинкетная фланцевая DN 100 Руб
					2	—	
					3	—	XX.XX.XX / XXXX-57-XXXXXX
					4	—	

Пример оформления последующего листа извещения (см. 9.2.1)

Форма 7

Извещение	(2)	*XXXXX.021.0052*	(6)	*Лист*
Изм.	*Содержание изменения*			*3*
5				

Поз.	Наименование и краткая техническая характеристика	Условное наименование	Код изделия	Обозначение документа на поставку	Масса: код единицы измерения	Масса: единицы	Количество: код единицы измерения	Количество: на объект	Наименование: поставщика	Наименование: держателя подлинника	Цена единицы, руб. (валюта)	Процент технической готовности	Примечание
				Лист 3									
11	Стойка дверная стальная задвижная H = 1000 для 2 лееров		6412517001 2090	НИМБ. 364151.001	166	5,5 9	796	16 14	ОАО «...»	НИМБ			
				Лист 5									
23	Вычеркнуть							(6)*					

* В скобках указана дополнительная информация к аннулируемой позиции.

Пример оформления последующего листа извещения об изменении (см. 9.2.2)

Форма 9

Извещение	(2)	*XXXXX.021.0052*	(6)	*Лист*
Изм.	*Содержание изменения*			*3*
5				

Указания о внедрении

Поз. 37 — с зак.035
Поз. 38-40 — с зак.036
Поз. 46-48 — с зак.037

Лист 15

Лист 15 без изм. Аннулировать и заменить новым, в котором под изм. 2 введены новые поз. 37-40

Лист 16

Лист 16 изм. 1 аннулировать и заменить новым, в котором под изм. 2 введены следующие изменения:

1 Поз. 43. В графе 4 «$\frac{2934111012}{2090}$» изменено на «$\frac{28.13.26}{XXXXX\text{-}57\text{-}XXXXXX}$»

2 Введены новые поз. 46 и 48

Ввести новые листы 56 и 57

Приложение В
(справочное)

Перечень ведомостей заказа с кодами классификационных характеристик по ОКЕСКД ОК 012

Таблица В.1

Номер ведомости заказа	Наименование ведомости заказа	Код КХ ведомости заказа
1	Ведомость заказов импортных изделий	360208
2	Ведомость заказа поковок, отливок, штамповок	360218
3	Ведомость заказа судовых устройств, спасательных средств, дельных вещей	360228
4	Ведомость заказа мебели и изделий для оборудования помещений и палуб	360238
5	Ведомость заказа скобяных изделий, кроме изделий, включаемых в ведомость специфицированных и сводных норм расхода материалов	360238
6	Ведомость заказа механического оборудования	360248
7	Ведомость заказа разного механического оборудования	360248
8	Ведомость заказа формовых резиновых технических изделий	360248
9	Ведомость заказа систем аппаратуры управления	360248
10	Ведомость заказа контрольно-измерительных приборов и аппаратуры (кроме электроизмерительных)	360248
11	Ведомость заказа дозиметрической аппаратуры (измерительных приборов)	360248
12	Ведомость заказа арматуры	360258
13	Ведомость заказа арматуры вентиляции	360258
14	Ведомость заказа изделий кондиционирования воздуха	360258
15	Ведомость заказа электровентиляторов	360258
16	Ведомость заказа электротехнического оборудования	360268
17	Ведомость заказа стандартных электрораспределительных щитов	360268
18	Ведомость заказа нестандартных электрораспределительных щитов	360268
19	Ведомость заказа комплектующих изделий для стандартных электрораспределительных щитов	360268
20	Ведомость заказа комплектующих изделий для нестандартных электрораспределительных щитов	360268
21	Ведомость заказа изделий крепления электрооборудования и кабеля	360268
22	Ведомость заказа соединительных ящиков	360268
23	Ведомость заказа аппаратуры внутренней связи	360268
24	Ведомость заказа коробок кабелей дополнительного устройства	360268
25	Ведомость заказа коробок трасс магистральных кабелей	360268
27	Ведомость заказа судовой навигационной техники	360268
30	Ведомость снабжения инвентарным имуществом	360237

Приложение Г
(рекомендуемое)

Рассылка документов

Таблица Г.1

Предприятие	Количество экземпляров				
	Номер ведомости заказа	Комплект			Перечень ведомостей
		8	2	3	
Предприятие-строитель	Все	+	+	+	+
Предприятие, производящее ремонт	Все	+	+	+	+
Предприятие, работающее по монтажу данного судна	15—25, 30	+	+	—	+
Примечание — В настоящей таблице применены следующие обозначения: знак «+» — рассылают согласно договору (контракту); знак «—» — не рассылают.					

Приложение Д
(справочное)

Пример оформления последующих листов ведомости заказа изделий для систем технического обеспечения судов

Поз.	Наименование и краткая техническая характеристика	Условное наименование	Код изделия	Обозначение документа на поставку	Масса		Количество		Наименование		Цена единицы, руб. (валюта)	Процент технической готовности	Примечание
					код единицы измерения	единицы	код единицы измерения	на объект	поставщика	держателя подлинника			
1	***Пример записи при заказе электрокомпрессора воздуха низкого давления (рабочего воздуха) с двигателем АИР200L60М2 с ручным управлением с водяным охлаждением, предназначенного для эксплуатации в качестве источника сжатого воздуха для хозяйственных нужд:*** «Электрокомпрессор с комплектом приспособлений»	1 ЭКПВ 180/10, исполнение 2	28.13.26 XXXX-57-XXXXXX	МЯНИ.064221.001 ТУ	166	1155	796	1	АИШЕ	МЯНИ	—	—	
6	***Пример записи при заказе изделия пожаротушения:*** *«Ствол пожарный ручной»*	РСП-50	28.25.20.112 XXXX-57-XXXXXX	ТУ 4854-003-95431139-2014	003	50	796	6	АО «...»	АО «...»	—	—	
9	***Пример записи при заказе переносных водоотливных средств с объемной подачей воды 25 м³/ч:*** *«Эжектор водоструйный»*	ВЭжП 25	28.13.26 XXXX-57-XXXXXX	ОСТ 5Р.5033-93	113	25	796	2	ЗАО «Хабаровская судоверфь»	ЗАО «Хабаровская судоверфь»	—	—	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

Лист 2

Приложение Е
(справочное)

Пример оформления последующих листов ведомости заказа изделий для системы технического обеспечения безопасными условиями труда

Поз.	Наименование и краткая техническая характеристика	Условное наименование	Код изделия	Обозначение документа на поставку	Масса		Количество		Наименование		Цена единицы, руб. (валюта)	Процент технической готовности	Примечание
					код единицы измерения	единицы	код единицы измерения	на объект	поставщика	держателя подлинника			
1	***Пример записи при заказе защитной каски:*** «Каска пластиковая, защитная, размер 58—62 см, комплект В»	—	22.29.29.000 ——— XXXX-57-XXXXXX	ГОСТ 12.4.087-84	166	0,5	796	150	АО «...»	АО «...»	—	—	
3	***Пример записи при заказе защитного оснащения электросварщиков:*** «Щиток защитный лицевой сварщика»	Favor i T	22.29.29.000 ———. XXXX-57-XXXXXX	ТУ 32.99.11-105-36438019-2020	166	1,0	796	25	АО «...»	АО «...»	—	—	
6	***Пример записи при заказе индивидуальных защитных средств газосварщиков:*** «Очки защитные для газовой сварки»	Модель 3Н-56	22.29.29.000 ———. XXXX-57-XXXXXX	ТУ 9442-001-90012300-2013	166	0,2	796	15	АО «...»	АО «...»	—	—	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

Лист 2

Библиография

[1] Отраслевой классификатор материалов

УДК [629.5:002]:006.354 ОКС 47.020

Ключевые слова: суда, ведомости заказа изделий, порядок разработки, внесение изменений

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректоры *Л.С. Лысенко, Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.Ю. Литовкиной*

Сдано в набор 18.04.2025. Подписано в печать 28.04.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 4,65. Уч-изд. л. 3,86.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru