МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 7277— 2025

БУМАГА РИСОВАЛЬНАЯ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 157 «Бумага, картон и изделия из них различного назначения. Древесная масса»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 марта 2025 г. № 183-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 апреля 2025 г. № 295-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 7277—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 февраля 2026 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 7277—77

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БУМАГА РИСОВАЛЬНАЯ

Технические условия

Drawing paper. Specifications

Дата введения — 2026—02—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на рисовальную бумагу (далее — бумага), предназначенную для массового применения и художественно-оформительских работ.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 1641 Бумага. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 6658 Изделия из бумаги и картона. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 7500 Бумага и картон. Методы определения состава по волокну

ГОСТ 12605 (ИСО 535—91) Бумага и картон. Метод определения поверхностной впитываемости воды при одностороннем смачивании (метод Кобба)

ГОСТ 13199 (ИСО 536—76) Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью 1 м^2

ГОСТ 13523 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов

ГОСТ 13525.4 Бумага и картон. Метод определения сорности

ГОСТ 13525.5 Бумага и картон. Метод определения внутрирулонных дефектов

ГОСТ 13525.8 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения сопротивления продавливанию

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 21102 Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа

ГОСТ 27015 Бумага и картон. Методы определения толщины, плотности и удельного объема

ГОСТ 30113 (ИСО 2470—77) Бумага и картон. Метод определения белизны

ГОСТ 32546 (ISO 186:2002) Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества

ГОСТ ISO 287 Бумага и картон. Определение влажности продукции в партии. Метод высушивания в сушильном шкафу

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 В зависимости от назначения бумагу изготовляют четырех марок:

- В — повышенной сохранности для работы акварелью, гуашью и другими видами водорастворимых красок; может применяться для работы всеми видами карандашных технических средств;
- Ф — предпочтительна для работы тушью; может применяться для рисования карандашными техническими средствами и водорастворимыми красками;
- А — для работы всеми видами водорастворимых красок;
- О — массового назначения; применяется преимущественно для учебного рисунка.

3.2 Бумагу выпускают в листах и рулонах.

3.3 Листовую бумагу выпускают следующих размеров: 210 × 297; 420 × 297; 420 × 594; 594 × 841; 614 × 861; 620 × 878; 640 × 878 мм.

3.4 Предельные отклонения по размерам листа бумаги не должны превышать ±2 мм.

3.5 Косина листа не должна превышать ±2 мм.

3.6 Диаметр и ширину рулонов устанавливают по согласованию с потребителем.

Пример условного обозначения бумаги марки Ф, массой площадью 1 м^2 135 г, с оптическим отбеливающим веществом (ООВ)

Бумага Ф–135–ООВ — ГОСТ 7277—2025

4 Технические требования

4.1 Бумагу изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для бумаги марок				Метод испытания
	В	Ф	А	О	
Масса бумаги площадью 1 м^2, г	160 ± 7 200 ± 8	135 ± 6 180 ± 7 235 ± 10	160 ± 7 200 ± 8	100 ± 5 120 ± 6 160 ± 7	По ГОСТ 13199
Плотность, г/см^3, не менее	0,65	0,86	0,60	0,63	По ГОСТ 27015
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб$_{30}$) (по каждой из сторон), г/м^2, не менее	30	30	30	30	По ГОСТ 12605
Относительное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	196	180	150	157	По ГОСТ 13525.8*
Белизна, %, не менее					По ГОСТ 30113
без оптического отбеливателя	83	—	83	80	
с оптическим отбеливателем	—	90	85	—	
Сорность — число соринок на 1 м^2, не более:					По ГОСТ 13525.4
площадью св. 0,1 до 0,5 мм^2	80	80	80	100	
площадью св. 0,5 мм^2	Не допускается				
Влажность, %	5—7	4—7	4—7	4—7	По ГОСТ ISO 287

* Допускается применение другого оборудования, средств измерений, вспомогательного оборудования, не уступающих указанным в ГОСТ 13525.8 по метрологическим и техническим характеристикам и обеспечивающих необходимую точность измерения.

Примечание — Для бумаги, имеющей зернистую структуру поверхности, показатель плотности не определяется.

4.3 Бумагу марки В изготавливают из беленой хлопковой целлюлозы с введением беленой древесной целлюлозы в количестве не более 30 %. Бумагу марок Ф и А изготавливают из беленой облагороженной целлюлозы в количестве не менее 70 % с добавлением беленой древесной целлюлозы. Бумагу марки О изготавливают из 100 %-ной беленой древесной целлюлозы.

Прочность поверхности бумаги обеспечивают введением в композицию по отношению к абсолютно сухому волокну следующих веществ: карбоксиметилцеллюлозы, крахмала, полиакриламида, других гидрофильных добавок или сочетания этих компонентов для марки О — 1,5 %, для марки А — 2 %, для марки В — 3 %. Для повышения прочности поверхности бумаги марки Ф в композицию должно быть введено 2 % формальдегидной смолы.

4.4 Бумага должна выпускаться машинной гладкости. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается выпускать бумагу, имеющую мелко-, средне-, крупнозернистую поверхность.

4.5 Бумага должна иметь равномерный просвет.

4.6 В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, полосы, волнистость, разрыв кромки, пятна (в том числе прозрачные), дырчатость.

В рулонной бумаге допускаются вышеперечисленные дефекты, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель внутрирулонных дефектов не превышает 1,5 %.

4.7 Разнооттеночность в пределах одной партии не допускается.

Примечание — По согласованию с потребителем допускается разнооттеночность в пределах одной партии не более 3 % по показателю «белизна», определяемого по ГОСТ 30113.

4.8 Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

Намотка рулонов должна быть плотной и равномерной по всей ширине рулона.

Число склеек в рулоне не должно превышать двух.

Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Расстояние от торца рулона до начала склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм. Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

4.9 При стирании ластиком (стирательной резинкой) линий, нанесенных мягким графитным карандашом, поверхность бумаги не должна ворситься.

4.10 По согласованию между изготовителем и потребителем допускается выпускать тонированную бумагу.

4.11 Бумага переводится во второй сорт при наличии в рулоне или кипе не более трех из перечисленных ниже отклонений от норм, указанных в таблице 1:

- снижении белизны не более чем на 3 %;
- увеличении норм сорности не более чем на 25 %;
- снижении относительного сопротивления продавливанию не более чем на 10 %;
- увеличении предельных отклонений от массы 1 м^2 не более чем на 7 %;
- увеличении числа склеек в рулоне до трех.

4.12 Маркировка

4.12.1 Маркировка бумаги в листах и рулонах — по ГОСТ 1641.

Маркировка, характеризующая продукцию, должна содержать следующие сведения:

- наименование страны — изготовителя продукции или наименование страны происхождения продукции, если она не совпадает с местом нахождения изготовителя;
- наименование (фирменное наименование) и адрес (место нахождения изготовителя), его товарный знак (при наличии);
- наименование бумаги, марку, массу бумаги площадью 1 м^2;
- дату изготовления (число, месяц, год);
- номер партии, порядковый номер рулона;
- ширину рулона;
- формат бумаги (для листовой бумаги);
- массу нетто или количество квадратных метров бумаги в рулоне;
- количество листов в пачке (для листовой бумаги);
- количество пачек в кипе (для листовой бумаги);
- штриховой код продукции (при наличии);
- указание по утилизации: «Утилизируется как бумажная макулатура»;
- обозначение настоящего стандарта.

4.12.2 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Беречь от влаги», «Крюками не брать», а также с нанесением предупредительной надписи «Не бросать».

4.12.3 В маркировку допускается включать дополнительную информацию, необходимую для потребителя, например:

- указание: «Без оптически отбеливающего вещества (ООВ)»;
- наименование и адрес поставщика продукции;
- тон (для тонированной бумаги) и т. д.

4.13 Упаковка

4.13.1 Упаковка бумаги — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

4.13.1.1 Листовая бумага должна упаковываться в два щита или по согласованию с потребителем в мягкую упаковку. При внутригородских перевозках и при перевозках в контейнерах допускается мягкая упаковка.

4.13.1.2 Для листовой бумаги должна применяться мягкая упаковка в кипы по ГОСТ 6658. Масса брутто кипы не должна превышать 30 кг.

4.13.1.3 Перед упаковкой в кипы бумагу следует завертывать в пачки по 50, 100, 200, 250 и 300 листов. Масса пачки не должна превышать 15 кг. При упаковке бумаги в два щита по согласованию с потребителем допускается упаковывать бумагу без завертывания в пачки.

5 Правила приемки

5.1 Бумагу предъявляют к приемке партиями.

5.2 Определение партии бумаги и объем выборок — по ГОСТ 32546.

5.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой из той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

5.4 Партия должна сопровождаться документом о качестве, содержащим следующие сведения:

- наименование страны — изготовителя продукции или наименование страны происхождения продукции, если она не совпадает с местом нахождения изготовителя;
- наименование (фирменное наименование) и адрес (место нахождения изготовителя), его товарный знак (при наличии);
- условное обозначение бумаги;
- массу нетто бумаги и/или количество квадратных метров бумаги в партии;
- дату изготовления и/или дату отгрузки (число, месяц, год);
- результаты проведенных испытаний или подтверждение соответствия продукции требованиям настоящего стандарта.

6 Методы контроля

6.1 Метод отбора и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 32546.

6.2 Кондиционирование образцов бумаги всех марок перед испытаниями и испытания проводят по ГОСТ 13523 при температуре воздуха (23 ± 1) °С и относительной влажности воздуха (50 ± 2) %.

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

6.3 При испытании бумаги на истирание должны применяться мягкий графитный карандаш 1 М и ластик (стирательная резинка).

Линии должны наноситься с легким нажимом, не оставляющим вмятин на листе бумаги.

Поверхность бумаги после трехкратного нанесения линий карандашом и стирания не должна ворситься.

6.4 Определение ширины рулона, размеров и косины листа — по ГОСТ 21102.

6.5 Определение внутрирулонных дефектов — по ГОСТ 13525.5.

6.6 Определение состава по волокну — по ГОСТ 7500.

Примечание — Допускается применение других средств измерений, вспомогательного оборудования, посуды, не уступающих указанным в ГОСТ 7500 по метрологическим и техническим характеристикам и обеспечивающих необходимую точность измерения, а также материалов и реактивов по качеству не ниже указанных в ГОСТ 7500.

6.7 Показатели качества по 4.5, 4.6 (для листовой бумаги), 4.7, 4.8, 4.9 определяют визуально.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641.

8 Утилизация

Бумага подлежит утилизации как вторичное сырье — бумажная макулатура.

УДК 676.23:006.354 МКС 85.060

Ключевые слова: бумага рисовальная, марки и размеры, технические требования, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 16.04.2025. Подписано в печать 17.04.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru