МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 13616— 2025

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПОЛОСООБРАЗНОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия» (Алюминиевая Ассоциация)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 099 «Алюминий»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 28 февраля 2025 г. № 182-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 апреля 2025 г. № 342-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 13616—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2025 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 13616—97

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Основные параметры 1
Приложение А (справочное) Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов 20
Приложение Б (справочное) Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов 21
Приложение В (справочное) Соответствие номеров профилей ранее действовавшим обозначениям . . 22

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПОЛОСООБРАЗНОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded rectangular sheet-section shapes of aluminium, aluminium and magnesium alloys. Assortment

Дата введения —2025—09—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей полосообразного сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8617 Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

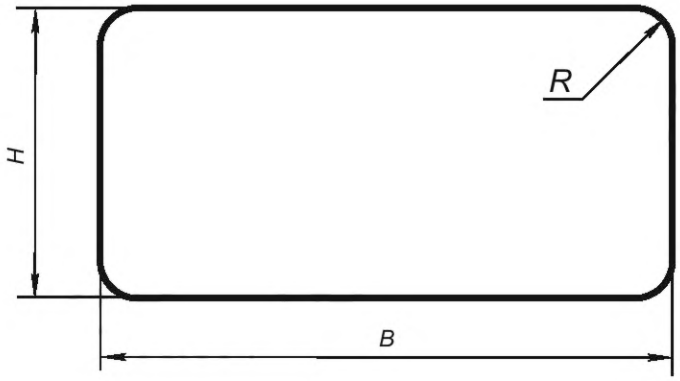
ГОСТ 19657 Профили прессованные из магниевых сплавов. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные параметры

3.1 Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в таблице 1.

Издание официальное



H — высота; *B* — длина; *R* — радиус притупления

Рисунок 1 — Прессованный прямоугольный профиль полосообразного сечения

Таблица 1 — Норма профилей, размеры и теоретическая масса

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, см^2	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400207	2,0	12,0	0,5	0,238	12	0,068	0,043
400210	2,0	40,0	0,5	0,798	40	0,227	0,144
400212	2,5	18,0	1,0	0,146	18	0,042	0,026
400214	3,0	15,0	0,5	0,448	15	0,128	0,081
400216	3,0	16,0	—	0,480	16	0,137	0,086
400218	3,0	20,0	0,5	0,598	20	0,170	0,108
400220	3,0	25,0	0,5	0,748	25	0,213	0,135
400221	3,0	30,0	1,0	0,891	30	0,254	0,160
400223	3,0	35,0	0,5	1,048	35	0,299	0,189
400224	3,0	40,0	1,0	1,191	40	0,340	0,214
400225	3,0	45,0	0,5	0,123	45	0,035	0,022
400226	3,0	50,0	0,5	1,498	50	0,427	0,270
400227	3,0	60,0	1,0	1,791	60	0,511	0,322
400228	3,0	80,0	0,5	2,340	80	0,683	0,421
400229	3,0	100,0	1,0	2,991	100	0,853	0,538
400230	3,0	125,0	0,5	3,748	125	1,068	0,675
400232	3,5	15,0	—	0,516	15	0,147	0,093
400236	3,5	36,5	1,0	1,269	37	0,362	0,228
400238	4,0	15,0	0,5	0,598	16	0,170	0,108
400239	4,0	20,0	0,5	0,798	20	0,227	0,144
400241	4,0	25,0	0,5	0,998	25	0,284	0,180
400242	4,0	30,0	0,5	1,198	30	0,341	0,216
400243	4,0	33,0	0,5	1,318	33	0,376	0,237

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400244	4,0	35,0	1,0	1,391	35	0,397	0,250
400245	4,0	40,0	1,0	1,591	40	0,454	0,286
400246	4,0	50,0	1,0	1,991	50	0,568	0,358
400247	4,0	60,0	1,0	2,291	60	0,682	0,430
400248	4,0	80,0	0,5	3,198	80	0,911	0,576
400249	4,0	100,0	1,0	2,991	100	1,138	0,718
400250	4,0	120,0	0,5	4,798	120	1,367	0,864
400252	4,4	18,0	1,0	0,783	18	0,223	0,141
400256	4,5	80,0	1,0	3,591	80	1,024	0,646
400258	4,7	28,0	1,0	1,307	28	0,373	0,235
400259	5,0	11,0	—	0,550	12	0,157	0,099
401255	5,0	12,0	0,5	0,598	13	0,170	0,108
400260	5,0	16,0	0,5	0,798	17	0,227	0,144
400262	5,0	20,0	0,5	0,998	21	0,284	0,180
400263	5,0	25,0	0,5	1,248	25	0,356	0,225
400265	5,0	30,0	0,5	1,498	30	0,427	0,270
400266	5,0	35,0	0,5	1,748	35	0,498	0,315
400267	5,0	40,0	1,0	1,991	40	0,568	0,358
400269	5,0	50,0	1,0	2,491	50	0,710	0,448
400270	5,0	60,0	0,5	2,998	60	0,854	0,540
400272	5,0	70,0	0,5	3,498	70	0,997	0,630
400273	5,0	75,0	0,5	3,748	75	1,068	0,675
400274	5,0	80,0	1,0	3,991	80	1,138	0,178
400275	5,0	100,0	0,5	4,998	100	1,424	0,900
400276	5,0	120,0	1,0	5,991	120	1,708	1,078
400280	5,5	50,0	—	2,750	50	0,784	0,495
400287	6,0	20,0	0,5	1,198	20	0,341	0,216
400288	6,0	25,0	1,0	1,491	26	0,425	0,268
400289	6,0	30,0	0,5	1,798	31	0,512	0,324
400290	6,0	32,0	1,0	1,911	33	0,545	0,344
400292	6,0	40,0	1,0	2,391	40	0,682	0,430
400294	6,0	50,0	1,0	2,991	50	0,852	0,538
400295	6,0	60,0	1,0	3,591	60	1,024	0,646
400297	6,0	70,0	0,5	4,198	70	1,196	0,756

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400298	6,0	70,0	2,0	4,166	70	1,187	0,750
400300	6,0	74,0	—	4,440	74	1,265	0,799
400302	6,0	80,0	1,0	4,791	80	1,366	0,862
400304	6,0	100,0	1,0	5,991	100	1,707	1,078
400305	6,0	120,0	1,0	7,191	120	2,050	1,294
400310	6,5	50,0	0,5	3,248	50	0,926	0,585
400313	7,0	18,0	0,5	1,258	19	0,358	0,226
400314	7,0	20,0	1,0	1,391	21	0,397	0,250
401076	7,0	32,0	1,0	2,231	33	0,636	0,402
400316	7,0	40,0	1,0	2,791	41	0,796	0,502
400319	7,0	48,0	2,0	3,326	49	0,948	0,599
400320	7,0	50,0	—	3,500	50	0,998	0,630
400321	7,0	65,0	2,0	4,516	65	1,287	0,813
400324	7,0	80,0	0,5	5,598	80	1,595	1,008
400326	7,0	100,0	1,5	6,981	100	1,989	1,257
400330	7,0	220,0	2,0	15,366	220	4,379	2,766
400335	7,5	45,0	—	3,375	46	0,962	0,608
400336	7,5	50,0	0,5	3,748	51	1,068	0,675
400340	8,0	10,0	1,0	0,791	13	0,225	0,142
400344	8,0	18,0	0,5	1,438	20	0,410	0,259
400345	8,0	20,0	1,0	1,591	22	0,454	0,286
400347	8,0	30,0	1,0	2,391	31	0,682	0,430
400349	8,0	40,0	1,0	3,191	41	0,910	0,574
400350	8,0	45,0	2,0	3,566	46	1,016	0,642
400351	8,0	48,0	2,0	3,806	49	1,085	0,685
400352	8,0	50,0	1,0	3,991	51	1,138	0,718
400353	8,0	58,0	0,5	4,638	59	1,322	0,835
400354	8,0	60,0	1,0	4,800	61	1,368	0,864
400356	8,0	75,0	2,0	5,966	75	1,700	1,074
400357	8,0	80,0	1,0	6,391	80	1,822	1,150
400359	8,0	100,0	1,3	7,985	100	2,276	1,437
400360	8,0	103,0	1,0	8,231	103	2,346	1,482
400361	8,0	108,0	1,5	8,621	108	2,457	1,552
400362	8,0	120,0	1,5	9,581	120	2,730	1,725

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400363	8,0	130,0	2,0	10,366	130	2,954	1,866
400365	8,0	280,0	2,0	22,366	280	6,374	4,026
400366	8,5	50,0	0,5	4,248	51	1,211	0,765
400370	9,0	18,0	0,5	1,618	20	0,461	0,291
400371	9,0	20,0	2,0	1,766	22	0,503	0,318
400373	9,0	30,0	—	2,700	31	0,770	0,486
400374	9,0	40,0	—	3,600	41	1,026	0,648
400375	9,0	45,0	—	4,050	46	1,154	0,729
400376	9,0	50,0	1,0	4,491	51	1,280	0,808
400378	9,0	122,0	1,0	10,971	122	3,127	1,975
400379	9,2	170,0	1,5	15,621	170	4,452	2,812
400383	9,5	50,0	0,5	4,748	51	1,353	0,855
400385	10,0	15,0	1,0	1,491	18	0,425	0,268
400387	10,0	20,0	0,5	1,998	22	0,569	0,360
400388	10,0	21,0	1,0	2,091	23	0,596	0,376
400389	10,0	22,0	0,5	2,198	24	0,626	0,396
400390	10,0	30,0	1,0	2,991	32	0,853	0,538
400391	10,0	35,0	0,5	3,498	36	0,997	0,630
400392	10,0	40,0	1,0	3,991	41	1,138	0,718
400394	10,0	45,0	2,0	4,466	46	1,273	0,804
400395	10,0	48,0	0,5	4,798	49	1,367	0,863
400396	10,0	50,0	2,0	4,966	51	1,415	0,894
400397	10,0	60,0	1,0	5,991	61	1,707	1,078
400398	10,0	65,0	0,5	6,498	66	1,852	1,170
400401	10,0	76,0	2,0	7,566	77	2,156	1,362
400402	10,0	80,0	1,0	7,991	81	2,278	1,438
400404	10,0	100,0	1,0	9,991	100	2,848	1,798
400405	10,0	110,0	1,0	10,991	110	3,133	1,978
400406	10,0	120,0	3,0	11,923	120	3,398	2,146
400407	10,0	120,0	1,0	11,991	120	3,418	2,158
400410	10,0	140,0	1,0	13,991	140	3,988	2,518
400411	10,0	150,0	2,0	14,966	150	4,265	2,694
400412	10,0	160,0	2,0	15,966	160	4,550	2,874
400414	10,0	180,0	2,0	17,966	180	5,120	3,234

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400415	10,0	200,0	2,0	19,966	200	5,690	3,594
400418	10,0	240,0	2,0	23,966	240	6,830	4,314
400422	11,0	40,0	0,5	4,398	41	1,253	0,792
400423	11,0	50,0	—	5,500	51	1,568	0,990
400424	11,5	50,0	0,5	5,748	51	1,638	1,035
400426	12,0	17,0	0,5	2,038	21	0,581	0,367
400427	12,0	18,0	—	2,160	22	0,616	0,389
400428	12,0	22,0	—	2,640	25	0,752	0,475
400429	12,0	24,0	0,5	2,878	27	0,820	0,518
400430	12,0	25,0	2,0	2,966	28	0,845	0,534
400431	12,0	27,5	2,5	3,246	30	0,925	0,584
400432	12,0	30,0	1,0	3,591	32	1,024	0.646
400435	12,0	40,0	2,0	4,766	42	1,358	0,858
400436	12,0	45,0	2,0	5,366	47	1,529	0,966
400437	12,0	50,0	2,0	5,966	51	1,700	1,074
400438	12,0	60,0	0,5	7,198	61	2,051	1,296
400439	12,0	75,0	2,0	8,996	76	2,555	1,614
400440	12,0	80,0	2,0	9,566	81	2,726	1,722
400441	12,0	100,0	2,0	11,966	101	3,410	2,154
400442	12,0	115,0	2,0	13,766	116	3,923	2,478
400443	12,0	120,0	2,0	14,366	121	4,094	2,586
400444	12,0	121,0	1,5	14,501	122	4,133	2,610
400447	12,0	160,0	2,0	19,166	160	5,462	3,450
400449	12,0	200,0	3,0	23,923	200	6,818	4,306
400450	12,0	220,0	3,0	26,323	220	7,502	4,738
400451	12,0	250,0	2,0	29,966	250	8,540	5,394
400452	12,0	250,0	3,0	29,923	250	8,528	5,386
400459	13,0	17,0	1,0	2,201	21	0,627	0,396
401077	13,0	80,0	0,5	10,398	81	2,964	1,872
400462	13,0	150,0	3,0	19,423	152	5,535	3,496
400464	13,0	250,0	3,0	32,423	250	9,240	5,836
400466	13,5	50,0	0,5	6,748	52	1,923	1,215
400467	14,0	21,0	1,0	2,931	25	0,835	0,528
400468	14,0	26,0	2,0	3,606	30	1,028	0,649

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
401078	14,0	32,0	1,0	4,471	35	1,274	0,805
400469	14,0	40,0	—	5,600	42	1,596	1,008
400470	14,0	42,0	4,0	5,743	44	1,637	1,034
400471	14,0	45,0	2,0	6,266	47	1,786	1,128
400472	14,0	51,0	1,0	7,131	53	2,032	1,284
400473	14,0	80,0	1,5	11,181	81	3,186	2,013
400475	14,0	100,0	2,0	13,966	101	3,980	2,514
400476	14,0	110,0	2,0	15,366	111	4,379	2,766
400478	14,0	305,0	2,0	42,666	305	12,160	7,680
400479	14,0	310,0	2,0	43,366	310	12,359	7,806
400480	14,5	50,0	0,5	6,998	52	1,994	1,260
400481	14,5	100,0	4,0	14,363	101	4,093	2,585
400482	15,0	20,0	1,5	2,981	25	0,849	0,537
400484	15,0	30,0	0,5	4,498	34	1,282	0,810
400485	15,0	35,0	1,0	5,241	38	1,494	0,943
400486	15,0	40,0	2,0	5,966	43	1,700	1,074
400487	15,0	45,0	1,0	6,741	47	1,921	1,213
400488	15,0	50,0	1,0	7,491	52	2,135	1,348
400491	15,0	80,0	2,0	11,966	81	3,410	2,154
400492	15,0	82,0	2,0	12,266	83	3,496	2,208
400493	15,0	95,0	3,0	14,173	96	4,039	2,551
400495	15,0	110,0	2,0	16,466	111	4,693	2,964
400496	15,0	115,0	2,0	17,216	116	4,906	2,031
400499	15,0	160,0	2,0	23,966	161	6,830	4,313
400505	15,0	210,0	3,0	31,423	211	8,955	5,656
400506	15,0	220,0	3,0	32,923	221	9,383	5,926
401233	15,0	785,0	5,0	117,535	785	33,498	21,156
400510	15,5	51,0	2,0	7,871	53	2,243	1,417
400511	16,0	25,0	2,0	3,966	30	1,130	0,714
400513	16,0	30,0	—	4,800	34	1,368	0,864
400514	16,0	31,0	1,0	4,951	35	1,411	0,891
400515	16,0	38,0	1,0	6,071	41	1,730	1,093
400516	16,0	40,0	2,0	6,366	43	1,814	1,146
400517	16,0	60,0	2,0	9,566	62	2,726	1,722

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400518	16,0	65,0	2,0	10,366	67	1,954	1,866
400519	16,0	72,0	1,0	11,511	74	3,281	2,072
401079	16,0	84,0	2,0	13,406	86	3,821	2,413
400522	16,0	100,0	—	16,000	101	4,560	2,880
400524	16,0	200,0	2,0	31,966	201	9,110	5,754
400525	16,0	270,0	3,0	43,123	270	12,290	7,763
400526	16,0	280,0	5,0	44,585	280	12,707	8,025
400528	16,0	390,0	1,0	62,391	390	17,782	11,230
400529	16,5	20,0	0,5	3,298	26	0,940	0,594
400530	16,5	50,0	0,5	8,248	53	2,351	1,485
400534	17,5	50,0	0,5	8,748	53	2,493	1,575
400535	18,0	22,0	—	3,960	28	1,129	0,713
400536	18,0	25,0	2,0	4,466	31	1,273	0,804
400537	18,0	30,0	2,0	5,366	35	1,529	0,966
400538	18,0	42,0	3,0	7,483	46	2,133	1,347
401080	18,0	45,0	2,0	8,066	48	2,299	1,452
400539	18,0	80,0	2,0	14,366	82	4,094	2,586
400540	18,0	82,0	2,0	14,726	84	4,197	2,651
400541	18,0	107,0	3,0	19,183	109	5,467	3,453
401081	18,0	125,0	2,0	22,466	126	6,403	4,044
400542	18,0	150,0	2,0	26,966	151	7,685	4,854
400543	18,0	160,0	3,0	28,723	161	8,186	5,170
400544	18,0	190,0	2,0	34,166	191	9,837	6,150
400545	18,0	200,0	3,0	35,923	201	10,238	6,466
400550	19,0	40,0	2,0	7,566	44	2,156	1,362
400552	19,0	57,0	—	10,830	60	3,087	1,950
401256	19,0	68,0	1,0	12,911	71	3,680	2,324
401257	19,0	93,0	1,0	17,661	95	5,034	3,179
401258	19,0	123,0	1,0	23,361	125	6,658	4,205
400553	19,0	485,0	3,0	92,073	485	26,241	16,573
400554	19,2	260,0	—	49,920	260	14,227	8,986
400556	20,0	22,0	0,5	4,398	30	1,253	0,792
400557	20,0	25,0	1,0	4,991	32	1,423	0,898
400558	20,0	30,0	2,0	5,966	36	1,700	1,074

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400559	20,0	32,0	2,0	6,366	38	1,814	1,146
401259	20,0	39,0	1,0	7,791	44	2,252	1,402
400560	20,0	40,0	1,0	7,991	45	2,278	1,438
400563	20,0	50,0	3,0	9,923	54	2,828	1,786
400564	20,0	56,0	3,0	11,123	59	3,170	2,002
400565	20,0	60,0	2,0	11,966	63	3,410	2,154
400566	20,0	65,0	1,5	12,978	68	3,699	2,336
400567	20,0	70,0	2,0	13,966	73	3,980	2,514
400569	20,0	80,0	2,0	15,966	82	4,550	2,874
400572	20,0	100,0	3,0	19,923	101	5,577	3,586
400611	23,0	90,0	3,0	20,623	93	5,878	3,712
400613	23,0	124,0	2,0	28,486	126	8,118	5,127
400617	24,0	45,0	0,5	10,798	51	3,077	1,9436
400618	24,0	50,0	2,0	11,966	55	3,410	2,154
400619	24,0	70,0	2,0	16,766	74	4,778	3,018
400620	24,0	75,0	2,0	17,966	79	5,120	3,234
400621	24,0	82,0	3,0	19,603	85	5,587	3,529
400622	24,0	160,0	3,0	38,323	162	10,922	6,898
400623	24,0	225,0	3,0	53,923	226	15,368	9,706
400625	24,5	45,0	2,0	10,991	51	3,132	1,978
400626	25,0	34,0	1,5	8,478	42	2,416	1,526
400628	25,0	40,0	2,0	9,966	47	2,840	1,793
400629	25,0	45,0	1,0	11,241	51	3,204	2,023
400630	25,0	50,0	2,0	12,466	56	3,553	2,280
401200	25,0	60,0	2,0	14,966	65	4,265	2,694
400632	25,0	65,0	2,0	16,216	70	4,621	2,919
400633	25,0	66,0	2,0	16,460	71	4,693	2,964
401201	25,0	70,0	2,0	17,466	74	4,978	3,144
400634	25,0	72,0	2,0	17,966	76	5,120	3,234
400635	25,0	75,0	2,0	18,716	79	5,334	3,369
401202	25,0	80,0	2,0	19,966	84	5,690	3,594
400636	25,0	85,0	1,0	21,241	89	6,054	3,823
400637	25,0	90,0	2,0	22,466	93	6,402	4,044
400638	25,0	95,0	1,5	23,728	98	6,762	4,271

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, см^2	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400640	25,0	102,0	2,0	25,466	105	7,258	4,584
400641	25,0	110,0	2,0	27,466	113	7,828	4,944
400642	25,0	125,0	3,0	31,173	127	8,884	5,611
400644	25,0	140,0	2,0	34,966	142	9,965	6,294
400645	25,0	150,0	1,0	37,491	152	10,685	6,748
400646	25,0	175,0	1,5	43,728	177	12,462	7,871
400647	25,0	180,0	3,0	44,923	182	12,803	8,086
400648	25,0	200,0	2,0	49,966	202	14,240	8,994
400649	25,0	210,0	1,5	52,478	211	14,956	9,446
400650	25,0	230,0	3,0	57,423	231	16,365	10,336
400652	25,0	250,0	2,0	62,466	251	17,803	11,244
400653	25,0	290,0	3,0	72,423	291	20,640	13,036
400654	25,0	310,0	10,0	76,642	311	21,843	13,796
401083	25,0	350,0	2,0	87,466	351	24,928	15,744
400657	26,0	47,0	2,0	12,186	54	3,473	2,193
400658	26,0	50,0	2,0	12,966	56	3,695	2,334
401084	26,0	58,0	2,0	15,046	64	4,288	2,708
400659	26,0	78,0	2,0	20,246	82	5,770	3,644
400660	26,0	105,0	2,0	27,266	108	7,771	4,908
400661	26,0	175,0	3,0	45,423	177	12,945	8,176
400663	26,5	31,5	2,0	8,313	41	2,369	1,496
400666	27,0	45,0	1,0	12,141	52	3,460	2,185
400668	27,0	62,0	2,0	16,706	68	4,761	3,007
400669	27,0	12,0	2,0	19,406	77	5,531	3,493
400672	27,5	45,0	2,0	12,341	53	3,517	2,221
400674	28,0	50,0	2,0	13,966	57	3,980	2,514
400675	28,0	67,0	2,0	18,726	73	5,337	3,371
400677	28,0	130,0	3,0	36,323	133	10,352	6,539
400678	28,0	145,0	3,0	40,523	148	11,539	7,294
400681	29,0	80,0	2,0	23,166	85	6,602	4,170
400683	29,0	250,0	1,0	72,491	252	20,660	13,048
400685	30,0	40,0	2,0	11,966	50	3,420	2,154
400686	30,0	50,0	2,0	14,966	58	4,265	2,694
400687	30,0	52,0	1,0	15,591	60	4,444	2,806

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400688	30,0	55,0	5,0	16,285	63	4,641	2,931
401085	30,0	63,5	0,5	19,048	70	5,429	3,429
400689	30,0	65,0	1,5	19,478	72	5,551	3,506
400690	30,0	70,0	2,0	20,966	76	5,975	3,774
400691	30,0	75,0	2,0	22,466	81	6,403	4,044
400692	30,0	80,0	2,0	23,966	85	6,830	4,314
400693	30,0	82,0	2,0	24,566	87	7,001	4,422
400694	30,0	85,0	2,0	25,466	90	7,258	4,584
400695	30,0	90,0	2,0	26,966	95	7,685	4,854
400696	30,0	95,0	3,0	28,423	97	8,100	5,116
400697	30,0	100,0	2,0	29,966	104	8,540	5,394
400698	30,0	102,0	2,0	30,566	106	8,711	5,502
400699	30,0	110,0	2,0	32,966	114	9,395	5,934
400700	30,0	120,0	2,0	35,966	124	10,250	6,474
400701	30,0	125,0	3,0	37,423	129	10,666	6,736
400702	30,0	130,0	2,0	38,966	133	11,105	7,014
400703	30,0	140,0	2,0	41,966	143	11,960	7,554
400704	30,0	160,0	3,0	47,923	163	13,658	8,626
400705	30,0	175,0	3,0	52,422	178	14,940	9,436
400706	30,0	200,0	2,0	59,966	202	17,090	10,794
400707	30,0	220,0	2,0	65,966	222	18,800	11,874
401086	30,0	230,0	2,5	68,946	232	19,650	12,410
400708	30,0	250,0	—	75,000	252	21,375	13,500
400709	30,0	600,0	5,0	179,785	601	51,239	32,361
400712	31,0	52,0	3,0	16,043	61	4,572	2,888
400715	31,5	55,5	2,0	17,448	64	4,973	3,141
400716	32,0	67,0	2,0	21,406	74	6,101	3,853
400718	32,0	100,0	2,0	31,966	105	9,110	5,754
400719	32,0	195,0	2,0	62,366	198	17,774	11,226
400720	32,0	200,0	2,0	63,966	203	18,230	11,514
400722	33,0	78,0	3,0	25,663	85	7,314	4,619
400723	33,0	80,0	2,0	26,366	87	7,514	4,746
400726	34,0	40,0	2,0	13,566	52	3,866	2,442
400727	34,0	58,0	1,0	19,711	67	5,618	3,548

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400728	34,0	67,0	3,0	22,703	75	6,470	4,087
400729	34,0	110,0	2,0	37,366	115	10,649	6,726
400731	35,0	45,0	2,0	15,716	57	4,479	2,829
400732	35,0	50,0	1,5	17,478	61	4,981	3,146
400734	35,0	60,0	2,0	20,966	69	5,975	3,774
400736	35,0	70,0	2,5	24,446	78	6,967	4,400
400738	35,0	75,0	1,5	26,228	82	7,475	4,721
400739	35,0	80,0	2,0	27,966	87	7,970	5,034
400740	35,0	82,0	2,0	28,666	89	8,170	5,160
400741	35,0	85,0	—	29,75	92	8,479	5,355
400742	35,0	88,0	3,0	30,723	95	8,756	5,530
400743	35,0	90,0	2,0	31,466	97	8,968	5,664
400744	35,0	97,0	3,0	33,872	103	9,654	6,097
400745	35,0	100,0	2,0	34,966	106	9,965	6,294
400747	35,0	130,0	2,0	45,466	135	12,958	8,184
400748	35,0	145,0	3,0	50,673	149	14,442	9,121
400749	35,0	150,0	2,0	52,466	154	14,953	9,444
400750	35,0	170,0	2,0	59,466	174	16,948	10,704
401087	35,0	220,0	2,5	76,946	223	21,930	13,850
401088	35,0	255,0	2,5	89,196	257	25,421	16,055
401089	35,0	290,0	2,5	101,446	292	28,912	18,260
400752	35,0	310,0	2,0	108,466	312	30,913	19,524
401090	35,0	340,0	2,5	118,946	342	33,900	21,410
400753	35,0	360,0	3,0	125,923	362	35,888	22,666
400754	35,0	540,0	10,0	188,142	541	53,620	33,866
400755	35,0	750,0	5,0	262,285	751	74,751	47,211
400758	36,0	50,0	3,0	17,923	62	5,108	3,226
400760	36,0	82,0	2,0	29,486	90	8,403	5,307
400762	36,0	128,0	3,0	46,002	133	13,111	8,280
400764	36,0	160,0	2,0	57,566	164	16,406	10,362
400765	36,0	550,0	5,0	197,785	551	56,369	35,601
400768	37,0	90,0	2,0	33,266	97	9,481	5,988
400769	37,0	160,0	2,0	59,166	164	16,862	10,650
400770	38,0	65,0	2,0	24,666	75	7,030	4,440

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400771	38,0	120,0	2,0	45,566	126	12,986	8,202
400774	40,0	50,0	2,0	19,966	64	5,690	3,594
400775	40,0	55,0	2,0	21,966	68	6,260	3,954
400776	40,0	60,0	2,0	23,966	72	6,830	4,314
400777	40,0	65,0	1,0	25,991	76	7,408	4,678
400778	40,0	70,0	2,0	27,966	81	7,970	5,034
400779	40,0	75,0	2,0	29,966	85	8,540	5,394
400780	40,0	80,0	5,0	31,785	89	9,059	5,721
400781	40,0	80,0	1,0	31,991	89	9,118	5,758
400782	40,0	85,0	2,0	33,966	94	9,680	6,114
400783	40,0	90,0	3,0	35,923	98	10,238	6,466
400784	40,0	100,0	1,5	39,981	108	11,394	7,197
400786	40,0	110,0	2,0	43,966	117	12,530	7,914
400787	40,0	120,0	1,5	47,981	126	13,674	8,637
400789	40,0	125,0	2,0	49,966	131	14,240	8,994
400791	40,0	140,0	10,0	55,142	146	15,715	9,926
400792	40,0	150,0	2,0	59,966	155	17,090	10,794
400793	40,0	165,0	1,5	65,981	170	18,804	11,877
400794	40,0	170,0	1,5	67,981	175	19,374	12,237
400795	40,0	175,0	2,0	69,966	180	18,940	12,594
400797	40,0	200,0	1,0	79,991	204	22,798	14,398
401091	40,0	270,0	2,5	107,946	273	30,765	19,430
400799	40,0	320,0	3,0	127,923	322	36,458	23,026
400800	40,0	350,0	10,0	139,142	352	39,655	25,046
400801	40,0	360,0	5,0	143,785	362	40,979	25,881
401092	40,0	400,0	4,0	159,863	402	45,561	28,775
400802	40,0	500,0	4,0	199,863	502	56,961	35,975
400807	41,0	62,0	0,5	25,418	74	7,244	4,575
400808	42,0	45,0	2,0	18,866	62	5,377	3,396
400809	42,0	65,0	1,0	27,291	77	7,778	4,912
400810	42,0	70,0	2,0	29,366	82	8,367	5,286
400811	42,0	250,0	3,0	104,923	254	29,903	18,886
400815	43,0	80,0	2,0	34,366	91	9,794	6,186
400816	43,0	90,0	2,0	38,666	100	11,020	6,960

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400817	44,0	60,0	2,0	26,366	74	7,514	4,746
400819	45,0	50,0	0,5	22,498	67	6,412	4,050
400820	45,0	55,0	1,0	24,741	71	7,051	4,453
400823	45,0	70,0	2,0	31,466	83	8,968	5,664
400824	45,0	80,0	2,0	35,966	92	10,250	6,474
400826	45,0	95,0	3,0	42,673	105	12,162	7,681
400827	45,0	100,0	2,0	44,966	110	12,815	8,094
400828	45,0	110,0	3,0	49,423	119	14,085	8,896
400830	45,0	120,0	1,5	53,981	128	15,384	9,717
400831	45,0	125,0	3,0	56,173	133	16,010	10,111
400832	45,0	135,0	2,0	60,716	142	17,304	10,929
400833	45,0	160,0	3,2	71,912	166	20,495	12,944
401093	45,0	170,0	2,5	76,446	176	21,788	13,760
401096	45,0	343,0	5,0	154,135	346	43,928	27,744
400835	45,0	420,0	10,0	188,142	422	53,620	33,866
400838	45,0	560,0	10,0	251,142	562	71,575	45,206
400839	45,0	580,0	5,0	260,785	582	74,324	46,941
400840	45,0	1000,0	10,0	449,142	1001	128,005	80,846
401097	47,0	192,0	3,0	90,163	198	25,696	16,229
401098	48,0	235,0	3,5	112,695	240	32,118	20,285
400843	49,0	68,0	0,5	33,318	84	9,496	5,997
400844	50,0	55,0	2,0	27,466	74	7,828	4,944
400845	50,0	60,0	2,0	29,966	78	8,540	5,394
400846	50,0	65,0	3,0	32,423	82	9,240	5,836
400847	50,0	75,0	2,0	37,466	90	10,678	6,744
400848	50,0	80,0	2,0	39,966	94	11,390	7,194
400849	50,0	80,0	5,0	39,785	94	11,339	7,161
400850	50,0	90,0	1,0	44,991	103	12,823	8,098
400851	50,0	95,0	2,0	47,466	107	13,528	8,544
400852	50,0	100,0	2,0	49,966	112	14,240	8,994
400853	50,0	110,0	2,0	54,966	121	15,665	9,894
400854	50,0	115,0	3,0	57,423	125	16,366	10,336
400855	50,0	120,0	2,0	59,966	130	17,090	10,794
400856	50,0	130,0	2,0	64,966	138	18,515	11,694

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400858	50,0	150,0	2,0	74,966	157	21,365	8,846
400859	50,0	170,0	2,0	84,966	177	24,215	15,294
400861	50,0	200,0	5,0	99,785	205	28,439	17,961
400862	50,0	220,0	3,0	109,923	226	31,328	19,786
400863	50,0	250,0	3,0	124,923	255	35,603	22,486
400865	50,0	360,0	2,0	179,966	363	51,290	32,394
400867	50,0	465,0	10,0	231,642	468	66,018	41,696
400871	51,0	78,0	0,5	39,778	93	11,337	7,160
401440	51,0	102,0	1,0	52,011	114	14,823	9,362
400872	52,0	120,0	3,0	62,327	131	17,763	11,219
401099	52,0	200,0	3,0	103,923	207	29,618	18,706
400873	52,0	250,0	2,0	129,966	255	37,040	23,394
401244	53,0	723,0	5,0	382,975	725	109,148	68,936
400875	54,0	77,0	2,0	41,546	94	11,841	7,478
400876	55,0	60,0	3,0	32,923	81	9,383	5,926
400877	55,0	70,0	3,0	38,423	89	10,950	6,916
400878	55,0	75,0	2,0	41,216	93	11,746	7,419
400881	55,0	85,0	2,0	46,716	101	13,314	8,409
400882	55,0	95,0	3,0	52,173	110	14,869	9,391
400883	55,0	110,0	2,0	60,466	123	17,233	10,884
400884	55,0	115,0	3,0	63,173	127	18,004	11,371
400885	55,0	120,0	2,0	65,966	132	18,800	11,874
400886	55,0	135,0	3,0	74,173	146	21,139	13,351
400887	55,0	190,0	2,0	104,466	198	29,773	18,804
400888	55,0	200,0	3,0	109,923	207	31,328	19,786
400890	55,0	220,0	3,0	120,923	227	34,463	21,766
400892	55,0	313,0	3,0	172,073	318	49,041	30,973
401100	55,0	340,0	3,5	186,895	344	53,265	33,641
400893	55,0	620,0	10,0	340,142	622	96,940	61,226
400895	57,0	240,0	3,0	136,723	247	38,966	24,610
400896	60,0	65,0	2,0	38,966	88	11,105	7,014
400897	60,0	70,0	2,0	41,966	92	11,960	7,554
400898	60,0	75,0	2,0	44,966	96	12,815	8,094
400899	60,0	80,0	2,0	47,966	100	13,670	8,634

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400900	60,0	85,0	3,0	50,923	104	14,513	9,166
400901	60,0	90,0	2,0	53,966	108	15,380	9,714
400903	60,0	100,0	2,0	59,966	117	17,090	10,794
400904	60,0	110,0	2,0	65,966	125	18,800	11,874
400905	60,0	120,0	2,0	71,966	134	20,510	12,954
400907	60,0	150,0	2,0	89,966	162	25,640	16,194
400908	60,0	160,0	3,0	95,923	171	27,338	17,266
400909	60,0	170,0	1,5	101,981	180	29,064	18,357
400910	60,0	190,0	2,0	113,966	199	32,480	20,514
400911	60,0	200,0	2,0	119,955	209	34,187	21,592
400912	60,0	205,0	3,0	122,923	214	35,033	22,126
400913	60,0	220,0	5,0	131,785	228	37,559	23,721
400914	60,0	240,0	3,0	143,923	247	41,018	25,906
400915	60,0	285,0	2,0	170,966	291	48,725	30,774
400916	60,0	300,0	10,0	179,142	306	51,055	32,246
400918	60,0	375,0	5,0	224,785	380	64,064	40,461
400919	60,0	420,0	10,0	251,142	424	71,575	45,206
401104	60,0	480,0	4,0	287,862	484	82,041	51,815
400920	61,0	86,0	2,0	52,426	105	14,941	9,437
400921	61,0	145,0	3,0	88,373	157	25,186	15,907
401105	61,4	167,0	12,0	101,302	178	28,871	18,234
400922	62,0	192,0	3,0	118,963	202	33,904	21,413
401106	62,0	230,0	2,0	142,566	238	40,631	25,662
400923	63,0	670,0	10,0	421,242	672	120,054	75,824
400924	65,0	70,0	3,0	45,423	96	12,945	8,176
400925	65,0	72,0	3,0	46,723	97	13,316	8,410
400926	65,0	75,0	1,5	48,731	99	13,888	8,772
400927	65,0	80,0	2,0	51,966	103	14,810	9,354
400928	65,0	130,0	2,0	84,466	145	24,073	15,204
400929	65,0	150,0	2,0	97,466	163	27,778	17,544
400930	65,0	175,0	2,0	113,716	187	32,409	20,469
400931	65,0	200,0	3,0	129,923	210	37,028	23,386
400933	65,0	210,0	5,0	136,285	220	38,841	24,531
400935	67,0	75,0	1,5	50,231	101	14,316	9,042

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
400936	67,0	90,0	3,0	60,223	112	17,163	10,840
400937	68,0	85,0	2,0	57,766	109	16,463	10,398
400938	70,0	80,0	3,0	55,923	106	15,938	10,066
400939	70,0	85,0	3,5	59,395	110	16,928	10,691
400940	70,0	87,0	2,0	60,866	112	17,347	10,956
400941	70,0	90,0	3,0	62,923	114	17,933	11,326
400942	70,0	100,0	1,5	69,981	122	19,944	12,597
400943	70,0	110,0	2,0	76,966	130	21,935	13,854
400944	70,0	120,0	2,0	83,966	139	23,930	15,114
400945	70,0	150,0	8,0	104,451	166	29,768	18,801
400946	70,0	155,0	2,0	108,466	170	30,913	19,524
400947	70,0	170,0	3,0	118,923	184	33,893	21,406
400948	70,0	200,0	3,0	139,923	212	39,878	25,186
400950	70,0	290,0	3,0	202,923	298	57,833	36,526
400952	70,0	410,0	5,0	286,785	416	81,733	51,621
400954	70,0	620,0	10,0	433,142	624	123,445	77,966
400956	75,0	80,0	1,5	59,981	110	17,094	10,797
400957	75,0	90,0	2,0	67,466	117	19,228	12,144
400958	75,0	94,0	3,0	70,423	120	20,070	12,676
400960	75,0	180,0	10,0	134,142	195	38,230	24,146
400962	76,0	120,0	5,0	91,000	78	25,935	16,380
400963	78,0	140,0	2,0	109,166	160	31,112	19,650
400964	78,0	195,0	5,0	151,885	210	43,287	27,339
400965	80,0	85,0-	3,0	67,923	117	19,358	12,226
400966	80,0	90,0	2,0	71,966	120	20,510	12,954
400967	80,0	95,0	1,5	75,981	124	21,654	13,677
400969	80,0	120,0	2,0	95,966	144	27,350	17,274
400970	80,0	140,0	3,0	111,923	161	31,898	20,146
400971	80,0	150,0	2,0	119,966	170	34,190	21,594
400973	80,0	180,0	10,0	143,142	197	40,795	25,766
400974	80,0	185,0	3,0	147,923	202	42,158	26,626
400975	80,0	200,0	2,0	159,966	215	45,590	28,794
400977	80,0	280,0	3,0	223,923	291	63,818	40,306
400978	80,0	340,0	10,0	271,142	349	77,275	48,806

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
401111	82,0	240,0	2,0	196,766	254	56,078	35,418
401110	85,0	110,0	5,0	93,285	139	26,586	16,791
400982	85,0	140,0	4,0	118,863	164	33,876	21,395
400986	90,0	110,0	3,0	98,923	142	28,478	17,806
400987	90,0	120,0	5,0	107,785	150	30,719	19,401
400989	90,0	130,0	3,0	116,923	158	33,323	21,046
400990	90,0	140,0	3,0	125,923	166	35,888	22,666
400995	90,0	200,0	10,0	179,142	219	51,055	32,246
400996	90,0	200,0	2,0	179,966	219	51,290	32,394
400997	90,0	240,0	3,0	215,923	256	61,538	38,866
400998	90,0	245,0	2,0	220,466	261	62,833	39,684
401112	95,0	110,0	2,0	104,466	145	29,773	18,804
401002	95,0	120,0	3,0	113,923	153	32,468	20,506
401004	95,0	340,0	10,0	322,142	353	91,820	57,986
401006	95,0	410,0	10,0	388,642	421	110,762	69,956
401008	100,0	120,0	3,0	119,923	156	34,178	21,586
401009	100,0	130,0	2,0	129,966	164	37,040	23,394
401010	100,0	140,0	3,0	139,923	172	39,878	25,186
401011	100,0	160,0	4,0	159,863	189	45,561	28,776
401014	100,0	200,0	10,0	199,142	224	56,756	35,846
401452	100,0	280,0	10,0	279,142	297	79,555	50,246
401015	100,0	320,0	10,0	319,142	335	90,955	57,594
401017	100,0	350,0	2,0	349,966	364	99,740	61,374
401018	100,0	450,0	10,0	449,142	461	128,005	80,846
401115	110,0	120,0	3,0	131,923	163	37,598	23,746
401024	110,0	140,0	3,0	153,923	178	43,868	27,706
401025	110,0	170,0	3,0	186,923	202	53,273	33,646
401026	110,0	200,0	10,0	219,142	228	62,455	39,446
401116	110,0	300,0	10,0	329,142	320	93,805	59,246
401032	115,0	170,0	3,0	195,423	205	55,695	35,176
401033	115,0	330,0	10,0	378,642	349	107,913	68,156
401249	120,0	300,0	10,0	359,142	323	102,355	64,646
401038	125,0	250,0	10,0	311,642	280	88,818	56,096
401040	130,0	160,0	2,0	207,966	206	59,270	37,434

Окончание таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	*B*	*R*			алюминиевого	магниевого
401041	130,0	215,0	5,0	279,285	251	79,596	50,271
401043	130,0	330,0	15,0	427,069	355	121,715	76,872
401045	130,0	670,0	10,0	870,142	682	247,990	156,626
401048	140,0	225,0	5,0	314,785	265	89,714	56,661
401050	140,0	250,0	5,0	349,785	287	99,689	62,961
401055	146,0	168,0	4,0	245,143	223	69,866	44,126
401057	150,0	180,0	6,0	269,691	234	76,862	48,544
401059	150,0	500,0	10,0	749,142	522	213,505	134,846
401126	155,0	270,0	6,0	418,191	311	119,184	75,24
401065	165,0	295,0	3,0	486,673	338	138,702	87,601
401068	170,0	220,0	10,0	373,142	278	106,345	67,166
401069	170,0	220,0	5,0	373,785	278	106,529	67,281
Примечание — Значения радиусов притупления *R*, не приведенные в настоящей таблице, должны соответствовать ГОСТ 8617 и ГОСТ 19657.							

3.2 Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 $г/см^3$, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 $г/см^3$, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3.3 Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов приведены в таблице А.1.

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов приведены в таблице Б.1.

3.4 Соответствие номеров профилей ранее действовавшим обозначениям приведено в таблице В.1.

Приложение А
(справочное)

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Таблица А.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых сплавов

Марка сплава	Переводной коэффициент	Марка сплава	Переводной коэффициент
Для алюминия всех марок	0,950	1161	0,972
АМц	0,958	1163	0,975
АМцС	0,958	1915	0,972
АМг2	0,940	1920	0,954
АМг3	0,937	1925	0,972
АМг5	0,930	1935	0,977
АМг6	0,926	1985ч	0,948
1561	0,930	1973	1,000
Д1	0,982	1980	0,968
Д16	0,976	ВД1	0,982
Д16ч	0,976	АВД1-1	0,982
Д19ч	0,968	АКМ	0,970
Д20	0,996	М40	0,965
АВ	0,947	АК4	0,970
ВАД1	0,968	АК6	0,962
К48-2	0,972	АД31Е	0,950
К48-2пч	0,972	АК4-1	0,982
АД31	0,950	АК4-1ч	0,982
АД33	0,951	ВД17	0,965
АД35	0,954	1420	0,867

Приложение Б
(справочное)

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Таблица Б.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Марка сплава	Переводной коэффициент
Для магния всех марок	1,000
МА1	0,978
МА2	0,989
МА2-1	0,990
МА2-1пч	0,990
МА8	0,989
МА12	0,989

Приложение В
(справочное)

Соответствие номеров профилей ранее действовавшим обозначениям

Таблица В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400207	П4-12	ПВ 1173-2, ПК 0044-176, ПК 801-143, НП 24-23
400210	П4-14	ПВ 490, ПВ 633-1, НП 74-324
400212	П4-18	НП 24-37
400214	П4-22	ПК 0044-1, ПК 9906-2, ПП 319-97
400216	—	ПВ 1526 ПК 15427
400218	П4-26	ПВ 633-2, ПК 801-144, ПК 0044-2, НП 24-19, ПП 319-131
400220	П4-28	ПВ 1512, ПК 0044-3, ПП 319-96
400221	П4-30	ПВ 922, ПК 801-2, ПК 0044-4, НП 24-28, ПП 319-70, ПП 319-149
400223	П4-32	ПВ 201, ПВ 216, ПК 168, ПК 801-145, ПК 0044-177, НП 24-16, ПП 319-141
400224	П4-34	ПВ 259-9, ПК 801-3, ПК 0044-6, НП 24-3, ПП 319-98
400225	П4-36	ПК 0186-2, ПК 0044-7, ПП 319-202
400226	П4-38	ПК 0044-8, ПК 801-4, НП 24-4, ПП 319-99
400227	П4-40	ПВ 1544, ПК 0044-9, ПП 319-213
400228	П4-42	НП 74-312, ПП 319-207
400229	—	ПК 0044-10
400230	П4-44	НП 74-329, ПП 319-189
400232	П4-52	ПВ 1168, ПК 0852, НП 24-20, ПК 801-146
400236	П4-50	ПВ 1472, ПК 801-147, ПП 319-33
400238	П4-57	ПП 319-217
400239	П4-56	ПВ 633-3, ПК 0044-13, ПП 319-132 НП 74-226
400241	П4-60	ПВ 158, ПК 0044-14, ПК 801-148, НП 24-29, ПП 319-100, ПП 319-130
400242	П4-62	ПВ 1153, ПК 0044-15, ПК 801-6, ПК 0186-3, НП 24-50, ПП 319-45, ПП 319-101
400243	П4-64	ПВ 259-13
400244	П4-66	ПП 319-197
400245	П4-68	ПВ 633-4, НП 74-367, ПК 801-7, ПК 0044-16, НП 24-26, ПП 319-102, ПП 319-69
400246	П4-70	ПК 0186-4, ПС 885-1122, ПК 0044-17, НП 24-51, ПП 319-103
400247	П4-72	ПВ 1140, ПК 0044-180, ПК 801-8, ПП 319-72, ПП 319-122

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400248	П4-74	ПК 0044-18, НП 74-224, ПП 319-198
400249	П4-75	ПК 0044-19, НП 74-316
400250	П4-76	ПВ 1454, НП 74 244, ПП 319-173
400252	П4-79	ПК 0044-181, ПП 319-245
400256	П4-85	НП 74-254
400258	П4-86	ПК 0044-21, ПП 319-195
400259	П4-88	ПВ 633-5
400260	П4-90	ПП 319-196
400262	П4-94	ПК 0186-5, НП 74-227, ПП 319-174, ПК 0044-22
400263	П4-96	ПК 0044-23, НП 74-245, ПП 319-167, ПП 319-246
400265	П4-100	ПВ 633-13, ПК 0044-24, НП 24-58, ПП 319-104
400266	П4-102	ПВ 259-7
400267	П4-104	С 26, ПК 0186-6, ПК 801-9, ПК 0044-25, НП 24-12, ПП 319-67, ПП 319-105
400269	П4-106	ПВ 259-15, ПК 0186-7, ПК 801-10, ПК 0044-27, НП 24-38, ПП 319-223, ПП 319-106, ПП 319-66
400270	П4-108	ПК 0044-28, НП 24-53, ПП 319-107
400272	П4-110	ПК 0044-30, НП 74-328, ПП 319-136
400273	П4-111	ПК 0044-31
400274	П4-112	ПК 0044-32, ПК 801-11, НП 74-19, ПП 319-108
400275	П4-114	ПВ 908, ПК 0044-33, НП 74-309, ПП 319-109
400276	—	НП 74-334
400280	П4-121	ПВ 1156-3, ПП 319-224
400287	П4-118	ПП 319-205, НП 74-286
400288	П4-120	ПК 0044-37, ПК 801-12, ПП 319-40
400289	П4-122	ПВ 645, ПК 0044-38, ПК 0995, НП 74-197, ПП 319-133
400290	П4-124	ПК 0189
400292	П4-128	ПВ 259-14, ПК 0044-39, ПП 319-110, ПВ 331
400294	П4-132	ПК 0044-40, ПК 0441, НП 24-52, ПП 319-111
400295	П4-134	ПВ 259-3, ПК 801-13, ПК 0044-41, НП 24-39, ПП 319-25, ПП 319-112
400297	П4-136	ПВ 633-7, ПК 0044-43, ПП 319-137
400298	—	НП 74-362
400300	П4-139	ПК 0044-44

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400302	П4-140	ПК 0044-45, ПВ 1173-1, ПК 0368, ПК 801-14, НП 24-25, ПП 319-113, ПП 319-71
400304	П4-142	ПК 0044-47, НП 74-138, ПП 319-123
400305	П4-144	НП 74-317, ПП 319-212
400309	П4-146	ПВ 259-4
400310	П4-149	ПП 319-225
400313	П4-152	ПВ 700, НП 24-48
400314	П4-154	ПВ 708
400316	П4-156	ПВ 1482, ПВ 259-5
400319	П4-162	НП 24-14, ПК 801-16
400320	П4-157	ПВ 1156-4
400321	П4-164	ПК 0044-48, ПК 801-17, НП 24-13
400324	П4-167	ПК 0044-49, НП 74-314
400326	П4-168	ПВ 1275, ПК 0044-50, ПК 801-18, ПП 319-85
400330	П4-172	ПК 0044-206
400335	П4-174	ПВ 831, ПК 801-20, ПС 53-4
400336	П4-176	ПВ 259-1, ПП 319-226
400340	П4-182	ПП 319-168
400344	П4-190	ПК 1566, ПК 01304
400345	П4-192	Б 78, ПК 0044-182, НП 74-297, ПК 801-21
400347	П4-194	ПВ 995, ПК 801-22, ПК 0442, ПП 319-41
400349	П4-198	ПВ 102, ПК 0044-51, ПК 801-24, НП 24-6, ПП 319-42, ПС 885-1027
400350	П4-200	ПК 801-150, НП 24-15
400351	П4-202	НП 24-10, ПК 801-25
400352	П4-204	ПВ 1156-5, ПВ 148-3, ПК 0044-52, НП 74-225, ПП 319-114, СПА 2148-1
400353	П4-206	НП 74-29, ПК 801-26
400354	П4-208	ПК 0044-53, ПК 801-27, НП 24-7, ПП 319-68, ПП 319-115
400356	П4-212	ПК 801-151, НП 24-17
400357	П4-214	ПВ 259-16, ПК 0044-54, НП 74-137, ПК 801-29, ПП 319-26, ПП 319-116
400359	П4-218	ПК 801-30, ПК 0044-55, НП 74-139, ПП 319-75
400360	П4-220	ПК 801-31, ПП 319-65

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400361	П4-221	ПК 0044-56
400362	П4-222	ПК 0044-57, ПП 319-176
400363	П4-223	НП 74-190
400365	П4-227	ПК 0968
400366	П4-229	ПП 319-227
400370	—	ПК 18230
400371	П4-224	АПР 187, ПК 801-32А, НП 24-9, ПК 801-32
400373	П4-233	ПВ 1156-6
400374	П4-235	ПВ 1156-7
400375	П4-226	ПВ 633-8, НП 24-46
400376	П4-228	ПВ 1156-8, ПК 0993, ПК 9775
400378	—	НП 74-348
400379	—	НП 74-353
400383	П4-237	ПП 319-228
400385	П4-230	ПК 0044-59, ПК 801-153, НП 24-30, ПК 19667
400387	П4-241	ПК 0044-61
400388	—	ПК 14637
400389	П4-232	ПК 0044-62, НП 74-338, ПП 319-95
400390	П4-234	ПВ 1156-9, ПК 0044-63, НП 74-201, ПП 319-125, ПС 53-14, ПК 2711
400391	П4-236	ПВ 121, НП 24-24, ПК 801-154
400392	П4-238	ПВ 1156-10, ПК 801-33, ПК 0044-64, НП 24-1, ПП 24-1, ПП 319-142, ПС 53-15
400394	П4-242	ПК 801-34, НП 24-5
400395	П4-244	ПК 801-35, НП 74-26
400396	П4-246	ПВ 1156-11, ПК 0044-65, НП 64-308, ПП 319-161, СПА 2148-3
400397	П4-248	ПК 0044-66, ПК 801-36, НП 24-2, ПП 319-73, ПП 319-117, ПС 53-16
400398	П4-250	НП 74-27, ПК 801-37
400401	П4-256	ПР 210-1
400402	П4-258	ПВ 633-9, ПК 0044-67, ПК 801-38, НП 24-40, ПП 319-118, ПП 319-27
400404	П4-260	ПВ 259-17, ПК 0044-69, ПК 801-39, НП 74-123, НП 74-332, ПП 319-319
400405	П4-261	ПК 0044-70, НП 74-326, ПП 319-219, П 319-21
400406	—	ПВ 99-3, НП 74-160

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400407	П4-262	ПК 801-40, ПК 0044-71, ПП 319-120, ПП 319-87
400410	—	ПС 53-17
400411	П4-266	ПК 0044-72, НП 74-200, ПП 319-209
400412	П4-268	ПВ 1190, ПК 801-41, ПП 319-28
400414	—	НП 74-361
400415	П4-271	НП 74-199, ПП 319-192
400418	П4-270	ПК 01066, НП 74-337, ПП 319-172
400422	—	ПК 17455
400423	П4-279	ПВ 1156-12
400424	П4-281	ПП 319-230
400426	П4-274	ПК 0479
400427	П4-276	Б 75, ПК 801-42
400428	П4-278	НП 24-49
400429	П4-280	ПК 0480
400430	П4-282	ПВ 633-10
400431	П4-284	Б 163, ПК 801-43
400432	П4-286	ПК 0953-2, ПК 0044-74, НП 74-321, ПП 319-147
400435	П4-288	ПВ 633-11, ПВ 1156-13, С 252-25, НП 74-248
400436	П4-290	ПК 801-44
400437	П4-292	ПВ 1156-14, С 252-26, НП 74-365
400438	П4-293	ПП 319-249
400439	П4-294	ПР 210-2
400440	П4-295	НП 74-249
400441	П4-296	ПВ 854, ПК 0044-75, НП 74-169, ПП 319-145
400442	П4-298	ПР 210-6
400443	П4-300	ПК 0044-76, НП 74-164, ПП 319-146
400444	П4-302	ПВ 95, ПК 801-156
400447	П4-306	ПК 0044-78, ПП 319-188
400449	П4-310	ПВ 325-1, НП 74-219, ПП 319-248
400450	П4-312	ПК 801-45, ПП 319-29
400451	П4-314	НП 74-166, ПП 319-218
400452	—	ПВ 259-19

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400459	П4-320	ПВ 429, ПК 801-157, НП 24-33, ПП 319-140
400462	П4-326	ПК 801-46, ПП 319-47
400464	П4-330	ПК 801-47, ПП 319-43
400466	П4-331	ПП 319-232
400467	—	ПК 14270
400468	П4-332	ПК 801-48, ПС 53-5
400469	П4-333	ПВ 1156-16
400470	П4-334	ПК 0953-1, ПП 319-139, НП 74-280
400471	П4-336	ПВ 850, НП 74-210
400472	П4-338	НП 74-154, ПП 319-170
400473	П4-340	ПК 801-49, ПП 319-50
400475	П4-344	С 1674, ПК 0044-79, ПП 319-150
400476	П4-345	ПК 0044-187
400478	—	ПК 17985
400479	П4-346	ПК 0701, НП 74-167
400480	П4-349	ПП 319-233
400481	П4-348	ПК 801-50, ПП 319-53
400482	П4-350	ПВ 1069, ПК 801-158, ПК 0044-188, ПК 0044-201, НП 74-98, ПП 319-89
400484	П4-353	ПК 0044-82, ПП 319-242
400485	—	ПК 14312, ПС 53-21
400486	П4-352	С 252-27, ПК 0044-219/1, ПР 210-3
400487	П4-354	С 252-28, НП 74-325
400488	П4-357	С 252-29
400491	П4-363	НП 74-223
400492	П4-356	ПК 801-51, НП 74-11
400493	П4-358	ПР 210-7
400495	П4-360	ПВ 704
400496	П4-362	ПР 210-8
400499	П4-364	ПП 319-155
400505	П4-366	ПК 801-242
400506	П4-368	НП 74-161

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400510	—	ПК 16961
400511	П4-370	НП 24-54, ПП 319-163
400513	П4-383	ПВ 909
400514	П4-374	НП 74-95, ПК 801-52, ПП 319-63
400515	П4-376	НП 74-96, ПК 801-53, ПП 319-61
400516	П4-378	С 22, С 212-4, ПК 801-159, НП 24-18
400517	П4-380	ПК 0351, ПК 801-160, НП 74-69
400518	П4-382	С 23, ПП 319-62
400519	П4-386, П4-384	НП 74-52, ПК 801-55, ПП 319-64
400522	П4-389	ПК 0044-86, НП 74-449
400524	П4-390	ПК 801-56, ПП 319-54
400525	П4-392	С 29-9, ПК 801-57, ПП 319-15
400526	П4-394	ПК 0079
400528	—	ПК 13416-2
400529	—	ПК 14089
400530	П4-395	ПП 319-235
400534	П4-401	ПП 319-236
400535	П4-402	ПВ 633-12
400536	П4-404	ПК 0350, ПК 801-58, ПП 319-56
400537	П4-406	ПК 0457, НП 24-35
400538	П4-408	НП 74-47, ПК 801-59
400539	П4-410	ПВ 724, ПК 801-60, НП 16, НП 74-121
400540	П4-412	НП 74-12, ПК 801-61
400541	П4-414	ПК 801-62, НП 74-51, ПС 53-13
400542	П4-415	ПК 0044-88, ПП 319-12, С 2298
400543	П4-416	ПК 801-63, ПП 319-12
400544	П4-418	НП 74-302, ПП 319-164
400545	П4-420	ПП 319-148
400550	П4-424	С 29-12, НП 74-71, ПК 801-163
400552	П4-426	ПК 801-64, ПП 319-36
400553	П4-429	ПК 801-249
400554	П4-428	ПК 801-65

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400556	—	ПК 18224
400557	П4-430	ПВ 94, ПК 801-66, ПП 319-57
400558	П4-432	ПВ 157, НП 24-32, ПП 319-78
400559	П4-434	ПР 210-4
400560	П4-436	ПВ 236, С 252-30, ПК 0044-200, НП 74-220, ПП 319-184
400563	П4-438, П4-440	С 572-1, ПК 801-68, НП 74-42, ПВ 547-1, ПП 319-35
400564	П4-442	НП 74-32, ПК 801-69
400565	П4-444	ПК 0044-219/2, ПК 801-70, НП 74-1, ПВ 2000
400566	П4-446	НП 74-134, ПП 319-88, ПК 801-71
400567	П4-448	ПВ 1300, ПК 801-72, ПК 0044-90, НП 74-20
400569	П4-450	ПВ 282, ПК 0044-91, ПВ 1674-1
400572	П4-454	ПВ 773, ПК 0044-190, ПП 319-127
400575	—	ПС 53-1
400576	П4-457	ПК 0044-92
400577	П4-468	ПС 53-2
400580	П4-458	ПК 801-243
400582	П4-460	ПВ 259-18, ПВ 325-2, ПК 0044-94, ПК 801-73, НП 74-140, ПП 319-121, ПП 319-16
400584	П4-464	ПК 0044-95, ПК 801-74, ПП 319-187, ПП 319-17
400586	П4-466	ПВ 479, ПВ 259-20, ПК 0044-97, НП 74-165, ПП 319-126
400588	П4-467	НП 74-204, ПФ 55-3, ПК 0044-212
400590	—	ПК 801-75
400591	П4-470	ПК 801-164, НП 74-130
400594	П4-475	НП 74-221, ПК 17475
400595	П4-477	НП 74-239
400597	П4-474	ПК 0044-98
400598	П4-476	ПК 801-76, НП 74-10
400599	П4-478	ПК 801-77, НП 74-30
400600	П4-480	ПВ 1503, ПК 801-165, НП 74-132
400601	П4-482	С 252-31, ПК 0044-219/3, НП 74-253
400603	П4-485	ПВ 1094
400604	П4-486	С 975, ПК 801-78, ПП 319-9

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400605	П4-488	ПК 801-79, НП 74-31, ПП 319-11
400606	П4-490	ПК 801-80, НП 40-4, НП 74-37
400610	П4-500	С 212-7, ПК 801-82, НП 74-43, ПП 319-49, ПС 53-6
400611	П4-496	ПК 801-168, НП 74-79, ПВ 1913
400613	П4-498	С 29-8, ПК 801-169, НП 74-120
400617	П4-506	ПВ 337, ПК 0478
400618	П4-508	НП 74-145
400619	П4-510	ПВ 119, ПК 801-84, НП 74-2, ПП 319-135
400620	П4-512	ПК 801-85, НП 74-3
400621	П4-514	ПК 801-86, НП 74-33
400622	П4-516	ПК 801-87, НП 74-39
400623	П4-518	ПВ 185, НП 74-148
400625	П4-521	ПКО-4, НП 1946
400626	П4-520	ПВ 1222-1, ПК 801-88Б, ПК 801-88, ПП 319-55
400628	П4-522	ПКО 380, ПК 14311, ПС 53-20
400629	П4-524	С 29-17, ПК 0044-216, ПКО 435, НП 74-240, ПП 319-177, ПП 319-247
400630	П4-526	ПК 0173, НП 74-323
400632	П4-530	ПК 0474, НП 74-65 а, НП 74-65
400633	П4-532	ПК 801-89, ПП 319-30
400634	П4-534	НП 74-115, ПК 801-170
400635	П4-536	ПК 801-171, НП 74-64
400636	П4-538	ПК 0044-99
400637	П4-540	С 809-2, ПК 0044-100, ПК 801-173, НП 74-89
400638	П4-541	ПК 0044-101
400640	П4-542	С 29-3, НП 74-9, ПР 210-5
400641	П4-544	ПК 0273, НП 74-159 А
400642	П4-546	НП 74-162
400644	П4-548	ПВ 90, ПК 801-174, НП 74-124
400645	П4-550	ПП 319-94
400646	П4-552	ПК 0044-102, ПК 0912, НП 74-158
400647	П4-554	ПК 801-93, ПП 319-10
400648	П4-556	ПВ 734, НП 74-185, ПП 319-156

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400649	П4-558	ПК 0044-103, ПК 801-175, ПП 319-91
400650	П4-560	ПВ 98, ПК 801-176, НП 74-128
400652	П4-563	ПК 0044-104, НП 74-217
400653	П4-564	С 29-6, ПК 801-177
400654	—	ПФ 54-33
400657	П4-566	НП 74-56, ПК 801-178
400658	П4-568	ПВ 547-3
400659	П4-570	НП 74-72, ПК 801-179
400660	П4-572	С 809-1, ПК 801-94, НП 74-18
400661	П4-574	ПК 801-244
400663	П4-576	НП 74-118, ПК 801-180
400666	П4-578	ПВ 400-3
400668	П4-580	ПВ 1220, ПК 801-95, ПП 319-23
400669	П4-582	ПК 801-96, ПП 319-31
400672	П4-587	ПКО-5, НП 1947
400673	П4-589	НП 74-241
400674	П4-586	ПК 801-181, НП 74-94
400675	П4-588	ПК 801-97, НП 74-36
400677	П4-591	НП 74-57, ПК 801-182
400678	П4-590	НП 74-129, ПК 801-183
400681	П4-592	НП 74-112, ПК 801-184
400683	П4-594, П4-596	ПВ 149, ПК 0044-106, НП 74-133, ПК 801-98, ПП 319-80, ПП 319-124
400685	П4-600	ПВ 400-1, ПК 801-185, НП 74-99, ПП 319-90
400686	П4-602	С 211 А
400687	П4-604	ПВ 400-6
400688	П4-606	ПК 9444
400689	П4-608	ПВ 123, ПК 0044-107, ПК 0044-1071, ПК 801-186, ПВ 1881
400690	П4-610	ПВ 541
400691	П4-612	НП 74-63, ПК 801-187
400692	П4-614	С 252-1, ПК 801-188, ПК 0044-108, НП 74-62
400693	П4-616	НП 74-13, ПК 801-99
400694	П4-618	НП 74-119, ПК 801-189

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400695	П4-620	ПК 0044-109, НП 74-14, НП 74-105, ПК 801-100
400696	П4-626	ПК 801-190
400697	П4-624	ПВ 117, С 252-2, ПВ 626-1, ПК 801-191, ПК 0044-110, НП 74-60
400698	П4-626	С 1100, ПП 319-37, ПК 801-101
400699	П4-628	НП 74-59, ПК 801-192
400700	П4-630	ПП 319-81, ПВ 99-1, ПВ 867-1, ПК 801-102, ПК 0044-111, НП 74-58, ПП 319-81
400701	П4-632	ПК 801-103, НП 74-40, ПП 319-220
400702	—	ПВ 1505
400703	П4-634	ПВ 91, ПК 801-193, НП 74-125, ПВ 867-2
400704	П4-636	ПВ 325-3
400705	П4-638	ПК 801-104, ПП 319-19
400706	П4-640	ПК 801-105, НП 74-186, ПП 319-203, ПП 319-20
400707	П4-642	ПК 801-194, НП 74-61
400708	П4-643	НП 74-222
400709	—	ПК 13909
400712	П4-644	ПК 801-106, ПП 319-8, ПВ 118
400715	П4-648	НП 74-117, ПК 801-196
400716	П4-650	ПВ 116, ПК 0044-112, С 308-1, ПР 210-10, НП 74-193
400718	П4-654	ПВ 1543-1, ПВ 626-2
400719	П4-656	ПА 169, ПК 0044-114
400720	П4-658	ПВ 244-5, НП 74-228
400722	П4-662	ПК 801-107
400723	П4-664	ПК 801-108, ПП 319-32
400726	П4-666	ПВ 400-2, ПВ 1543-2
400727	П4-668	ПВ 400-7, НП 74-336
400728	П4-670	ПК 801-109, НП 74-35
400729	П4-672	НП 74-136
400731	П4-674	С 29-16, ПВ 822, ПК 801-110, НП 74-46
400732	—	ПК 0044-215
400734	П4-678	ПК 0381, ПК 0306, ПП 319-182
400736	П4-682	ПК 0174 Б, ПК 0174, ПК 6, НП 74-284

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400738	П4-685	ПК 0044-115
400739	П4-687	ПВ 244-6, ПК 12759
400740	П4-684	ПК 801-111, НП 74-4
400741	—	НП 74-333
400742	П4-686	НП 74-91, ПК 801-197
400743	П4-688	ПК 0295, ПК 0295-1, НП 74-192, ПВ 2023
400744	П4-690	НП 74-83, ПК 801-198
400745	П4-692	ПК 801-199, НП 74-103
400747	П4-696	С 210 А, НП 74-318
400748	П4-698	НП 74-86, ПК 801-201
400749	П4-700	ПК 801-112, ПП 319-79
400750	П4-702	НП 74-150, ПП 319-152
400752	П4-706	ПВ 260, ПК 0044-116, ПК 0044-116, НП 74-163, ПП 319-179, ПФ 55-2
400753	П4-707	НП 74-189
400754	—	ПФ 54-44, ПФ 117
400755	—	ПФ 54-1, ПФ 127
400758	П4-708	НП 74-45, ПК 801-113
400760	П4-710	ПВ 963, НП 74-17, ПК 801-114
400762	П4-714	НП 74-90, ПК 801-202
400764	П4-718	НП 74-106, ПК 801-204
400765	П4-719	ПК 13416-3
400768	П4-722	ПК 801-206, НП 74-107
400769	П4-724	ПК 801-207, НП 74-108
400770	П4-726	ПР 210-11, ПК 0044-117
400771	П4-728	ПК 801-116, НП 74-92, ПП 319-82, НП 74-307
400774	П4-730	С 215, С 572-2, НП 74-21, ПП 319-48, ПК 801-117
400775	П4-732	ПК 801-118, ПК 0044-118, НП 74-22
400776	П4-734	С 252-3, ПВ 1311, ПК 801-119, НП 74-25
400777	П4-736	ПК 0994, НП 74-170, ПП 319-185
400778	П4-738	С 252-4, ПК 0543, ПК 0044-119, НП 74-313
400779	П4-740	ПК 801-120, НП 74-5
400780	П4-742	ПВ 1391, ПК 801-121, ПП 319-13

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400781	—	ПК 0044-120
400782	П4-744	ПК 0044-121, НП 74-135, ПК 801-208
400783	П4-746	С 252-5, С 202, ПК 0044-122, НП 174-177
400784	П4-748	ПВ 244-7, ПК 0044-123, ПК 801-209, НП 74-74
400786	П4-752	ПК 801-211, ПК 0044-125, ПК 0044-219/4, НП 74-54
400787	—	ПК 0044-126, ПВ 2024
400789	П4-756	С 252-6, ПВ 867-3, ПК 0044-219/5, НП 74-342
400791	—	ПФ 54-36
400792	П4-759	НП 74-251, ПВ 2017
400793	П4-761	ПК 0044-127
400794	П4-763	ПК 0044-128, ПК 0044-219/6
400795	П4-758	ПВ 92, С 252-7, ПК 801-212, НП 74-126
400797	—	ПК 14865
400799	П4-760	ПК 801-122, НП 74-38
400800	П4-765	НП 74-218
400801	П4-767	НП 74-252
400802	—	ПК 01123, ПФ 44-1
400807	П4-762	АПР 199-1
400808	П4-764	ПВ 400-8, ПВ 1674-2
400809	П4-766	ПВ 400-5
400810	П4-768	ПВ 245, ПК 801-123, ПП 319-84
400811	П4-770	ПА 102, ПК 801-124, ПП 319-76
400815	П4-772	ПК 801-213, НП 74-109
400816	П4-774	НП 113, ПК 801-214
400817	П4-776	НП 74-183, ПП 319-216
400819	П4-779	ПК 0676, НП 74-212
400820	П4-778	ПК 801-125, НП 74-6, ПП 319-92, ПК 801-215
400823	П4-782	НП 74-149
400824	П4-783	НП 74-211
400826	П4-784	С 29-4, ПР 210-12
400827	П4-786	ПК 801-216, ПК 0044-130 Б, ПК 0044-130, ПП 319-93
400828	П4-788	ПК 801-126, НП 74-50

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400830	П4-791	ПК 0044-131, НП 74-216
400831	П4-790	ПК 801-217, НП 74-82
400832	П4-792	НП 74-104, ПК 801-218
400833	П4-794	ПА 122-2, С 252-38, ПК 801-219
400835	—	ПФ 54-31
400838	—	ПФ 54-26, ПФ 99, ПК 01279
400839	—	ПФ 54-3, ПФ 120
400840	—	ПФ 54-50
400843	П4-798	АПР 199-2
400844	П4-800	ПВ 413-1
400845	П4-802	С 252-8, ПВ 413-2, ПК 801-127, ПК 0044-132, НП 74-7
400846	П4-804	НП 74-171
400847	П4-806	С 252-9
400848	П4-808	С 252-10, ПК 0475, ПК 0044-133
400849	П4-810	ПК 801-128, ПП 319-4
400850	—	ПК 01168-1
400851	П4-812	ПК 801-220, НП 74-66
400852	П4-814	С 252-11
400853	П4-816	ПК 801-221, ПК 0044-134, ПК 0044-219/7, НП 74-93
400854	П4-818	НП 74-76, ПК 801-222
400855	П4-820	ПА 102-1, ПА 122-5, ПВ 244-1, ПП 319-162
400856	П4-822	С 29-10, ПК 0044-135, НП 74-97, ПК 801-22
400858	П4-824	ПВ 867-4, ПВ 837, НП 74-319
400859	П4-826	ПА 102-2, НП 74-151, ПП 319-’54
400861	—	ПФ 54-15, ПФ 107
400862	П4-828	ПА 122-6, С 252-36
400863	П4-830	С 29-5, ПВ 244-2, НП 74-84, ПК 801-224
400865	П4-832	ПВ 669, НП 74-188
400867	—	ПФ 54-46, ПФ 100
400871	П4-834	АПР 199-3
400872	П4-836	С 252-1, ПК 801-129, НП 74-48
400873	П4-837	НП 74-234

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400875	П4-840	ПК 801-225
400876	П4-842	ПК 801-130, НП 74-34
400877	П4-844	ПВ 96-3, ПК 801-226, ПК 0044-136
400878	П4-845	ПК 0044-137
400881	П4-846	ПВ 238, С 308-2, С 252-35, ПК 0044-19
400882	—	С 1495
400883	П4-848	С 251-2, ПК 0044-139, НП 74-209
400884	П4-850	ПК 801-247
400885	П4-852	С 252-12, ПК 0044-219/8, НП 74-141, ПК 801-131, ПК 0044-140, ПП 319-59
400886	П4-854	ПВ 244-4, ПВ 148-2
400887	П4-856	С 251-1
400888	П4-858	ПВ 148-1
400890	П4-862	НП 74-75, ПК 801-227
400892	П4-866	ПА 122-9, ПК 801-132, ПС 53-3
400893	—	ПФ 54-37
400895	П4-868	ПК 0044-141, ПК 0044-141 А, НП 74-41, ПК 801-133, ПП 319-18
400896	П4-870	С 252-13, ПК 0044-219/9, ПК 0044-142
400897	П4-872	С 308-3, ПК 01168-3, ПК 0044-143, НП 74-194
400898	П4-874	ПК 0044-193, НП 74-146, ПП 319-166
400899	П4-876	ПК 801-134
400900	П4-878	НП 74-172
400901	П4-880	С 252-14, ПК 0044-144, ПК 01168-2, ПК 0044-219/10
400903	П4-882	ПК 0294, НП 74-305
400904	П4-884	С 252-45, ПА 122-8, ПК 801-135, ПК 0044-145, НП 74-55, ПП 319-83
400905	П4-886	С 252-46, ПК 801-136, ПК 0044-146, НП 74-152, НП 140-2, ПП 319-157
400907	П4-888	ПК 0044-147, НП 74-153, ПП 319-158
400908	—	ПВ 1575, ПК 16031
400909	П4-889	ПК 0044-148
400910	П4-890	НП 74-180
400911	—	ПК 16864

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400912	П4-892	НП 74-81, ПК 2119, ПК 801-228
400913	П4-894	ПК 0194
400914	П4-896	С 252-47, ПК 801-137, ПП 319-46
400915	П4-898	ПК 801-138, НП 74-101, ПП 319-74
400916	—	ПФ 54-21
400918	П4-899	ПК 12073
400919	—	ПФ 54-22, ПФ 90
400920	П4-901	НП 74-232
400921	П4-900	НП 74-77, ПК 801-229
400922	П4-902	С 29-7, ПК 801-230
400923	—	ПФ 54-48, ПФ 122
400924	П4-904	ПК 0044-149, НП 74-173, ПВ 1862
400925	П4-906	С 252-15, С 199-2, НП 74-343
400926	П4-908	С 308-4, ПК 0044-150, НП 74-195, ПП 319-183
400927	П4-910	ПВ 96-2, ПК 801-139, НП 74-15
400928	П4-912	ПК 0044-151, НП 74-147, ПП 319-159, ПВ 2015
400929	П4-914	ПК 0390, НП 74-335
400930	П4-916	ПВ 92/1, ПК 801-231, ПК 0044-152
400931	П4-918	ПА 122-3, ПК 801-232 Б, ПК 801-232, ПС 53-29
400933	П4-920	С 212-2
400935	П4-923	ПК 0044-153
400936	П4-922	С 212-3
400937	П4-924	НП 74-182, ПП 319-138
400938	П4-926	ПКО-Ю, НП 74-183, ПП 319-255
400939	П4-928	ПК 0269, НП 74-174
400940	П4-930	ПА 122-11, НП 74-127, ПП 319-44, ПК 801-1
400941	П4-932	ПВ 1313, ПК 0044-195, НП 74-175
400942	П4-934	ПВ 184, ПК 0044-154
400943	П4-936	С 252-16, ПК 0044-219/11, ПК 0044-155, НП 74-156, ПП 319-153
400944	П4-938	НП 74-168, ПП 319-208
400945	П4-940	ПК 0413, НП 74-320
400946	П4-942	НП 74-102, ПК 801-233, ПК 20004

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
400947	—	С 252-53
400948	П4-944	ПА 122-7
400950	П4-946	С 199-1
400952	—	ПФ 54-39
400954	—	ПФ 54-29, ПК 17977
400956	П4-948	ПК 0044-218
400957	П4-950	С 252-18, ПК 0044-156, НП 74-155
400958	П4-952	НП 74-53, ПК 801-234
400960	—	ПФ 54-40, ПК 2673, ПФ 73
400962	П4-995	ПП 319-257
400963	П4-954	С 18, НП 74-73, ПК 801-235
400964	П4-956	С 138
400965	П4-957	ПК 0991
400966	П4-958	ПК 801-140, ПК 0044-157, НП 140-3, ПВ 244-8
400967	П4-960	С 252-19, С 199-3, ПК 0044-158, ПК 0044-219/12, НП 74-344
400969	П4-962	НП 74-179
400970	П4-963	ПВ 1214, ПК 0044-159
400971	П4-964	С 252-34, С 11, ПВ 244-3, ПК 801-141, ПП 319-58, ПС 53-28
400973	—	ПК 16698
400974	П4-967	С 252-49
400975	—	ПК 16865, ПК 16865 «В»
400977	П4-968	ПК 801-236, НП 74-80
400978	—	ПФ 54-34, ПФ 98
400982	П4-970	ПВ 189
400986	П4-974	С 252-20, ПК 0044-161, НП 74-331
400987	П4-976	НП 74-176, ПК 0044-196
400989	П4-979	ПК 0044-197, ПК 0044-219/13, ПВ 2011
400990	П4-978	С 252-39
400995	—	ПФ 54-41, ПФ 124
400996	П4-982	ПК 801-91, НП 74-142, ПП 319-60
400997	П4-984	НП 74-187
400998	П4-986	С 252-32

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
401002	П4-988	ПК 0195
401004	П4-991	ПК 13713, ПК 13713-1
401006	—	ПФ 54-19, ПФ 123
401008	П4-990	С 252-40, НП 74-306, ПК 0044-198
401009	П4-992	С 566, ПК 0382, НП 74-213
401010	П4-994	С 252-48, ПК 0044-163, ПК 801-237
401011	П4-997	ПК 0989, ПК 0268
401014	П4-999	ПФ 20
401015	—	ПФ 54-23, ПФ 97
401017	—	НП 74-198
401018	—	ПК 14687
401024	П4-1004	ПА 122-1, С 252-23, ПК 0044-213
401025	П4-1006	ПВ 774
401026	П4-1007	ПФ 19
401032	П4-1015	С 252-52
401033	—	ПФ 41-3
401038	—	ПФ 54-42, ПФ 92
401040	П4-1008	С 252-21, ПК 0044-166
401041	П4-1010	С 252-22, ПК 0044-219/14, ПК 0044-167
401043	П4-1021	ПК 13394-1
401045	—	ПФ 41-8, ПФ 144
401048	П4-1012	С 252-37, ПК 0044-214
401050	П4-1016	ПК 11233
401055	П4-1018	ПВ 97, ПК 801-238, ПФ 93, НП 74-143
401057	П4-1025	ПК 0044-205
401059	—	ПФ 54-49, ПФ 88
401065	П4-1035	ПВ 4705
401068	—	ПК 01019
401069	—	С 1243, ПК 14424, ПК 01019-1
401076	—	ПК 3237-1
401077	—	ПК 8250
401078	—	ПК 3237-2

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
401079	—	ПК 8502
401080	—	ПК 4779
401081	—	ПК 2542
401082	—	ПК 01336
401083	—	ПК 2716-10
401084	—	ПК 2860
401085	—	ПК 4571
401086	—	ПК 2716-9
401087	—	ПК 2716-11
401088	—	ПК 2716-8
401089	—	ПК 2716-7
401090	—	ПК 2716-6
401091	—	ПК 2716-5
401092	—	ПК 2716-1
401093	—	ПК 2716-4
401096	—	ПК 19140
401097	—	ПК 2116
401098	—	ПК 2117
401099	—	ПК 2118
401100	—	ПК 2716-3
401104	—	ПК 2716-2
401105	—	ПК 8239
401106	—	ПК 18498
401110	—	НП 74-330
401111	—	ПК 2414
401112	—	ПК 2408
401115	—	ПК 01275
401116	—	ПФ 65-1
401126	—	ПК 01285
401200	—	ПК 12756
401201	—	ПК 12757
401202	—	ПК 12758

Окончание таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
401233	—	ПК 5039
401244	—	ПК 5076
401249	—	ПК 14690
401255	—	ПК 19086-3
401256	—	СПА 2170
401257	—	СПА 2171
401258	—	СПА 2172
401259	—	СПА 2163
401440	—	БК 127
401452	—	ПФ 163

УДК 669.71-42:006.354

МКС 77.150.10
77.150.20

Ключевые слова: профили прессованные прямоугольные полосообразного сечения, сортамент, алюминиевые сплавы, магниевые сплавы, теоретическая масса

Редактор *Е.В. Якубова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 24.04.2025. Подписано в печать 29.04.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 5,12. Уч.-изд. л. 4,45.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ 13616—2025 Профили прессованные прямоугольные полосообразного сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 1 2026 г.)

gost.e-ecolog.ru