МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
13617—
2025**

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ БУЛЬБООБРАЗНЫЕ УГОЛКОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Издание официальное

**Москва
Российский институт стандартизации
2026**

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия» (Алюминиевая Ассоциация)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 099 «Алюминий»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 марта 2025 г. № 183-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

(Поправка)

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 мая 2025 г. № 391-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 13617—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 октября 2025 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 13617—97

6 ИЗДАНИЕ (март 2026 г.) с Поправкой (ИУС № 1 2026 г.)

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2026

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Основные параметры 1
Приложение А (справочное) Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов 4
Приложение Б (справочное) Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов 5
Приложение В (справочное) Соответствие номеров профилей ранее действовавшим обозначениям . . . 6

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ БУЛЬБООБРАЗНЫЕ УГОЛКОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded bulb-shaped angle-section shapes of aluminium, aluminium and magnesium alloys. Assortment

Дата введения — 2025—10—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных бульбообразных профилей уголкового сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8617 Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

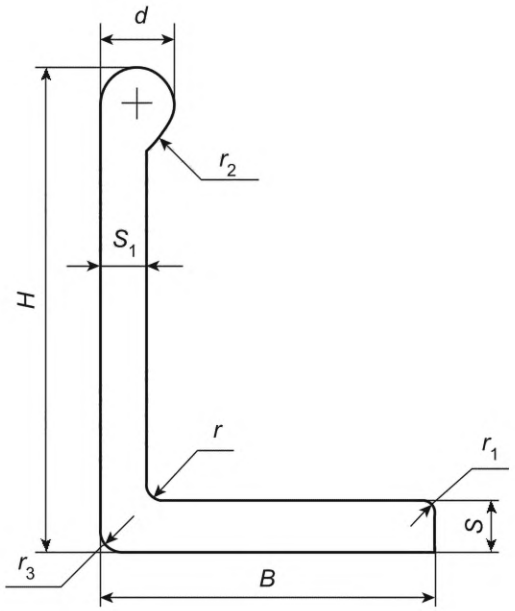
ГОСТ 19657 Профили прессованные из магниевых сплавов. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные параметры

3.1 Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в таблице 1.

Издание официальное



d — диаметр; *H* — высота; *B* — длина; *S*, S_1 — толщина; *r*, r_1, r_2, r_3 — радиусы притупления

Рисунок 1 — Прессованный бульбообразный профиль уголкового сечения

Таблица 1 — Норма профилей, размеры и теоретическая масса

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1м сплава, кг	
	H	*B*	*S*	*d*	*r*	r_1	r_2			алюминиевого	магниевого
710002	13,0	12,0	1,0	3,0	1,5	0,50	1,5	0,292	18	0,083	0,053
710003	15,0	18,0	1,0	3,0	1,5	1,00	1,0	0,371	24	0,106	0,067
710004	15,0	18,0	1,5	4,0	2,0	1,50	1,5	0,544	24	0,155	0,098
710005	15,0	30,0	1,5	5,0	2,0	0,70	2,5	0,806	34	0,230	0,145
710006	16,0	15,0	1,0	3,0	1,5	0,50	1,5	0,352	20	0,100	0,063
710007	17,5	17,0	1,6	4,0	1,8	0,50	1,8	0,597	24	0,170	0,107
710053	18,0	22,0	1,0	3,2	2,0	—	1,5	0,442	29	0,126	0,080
710010	20,0	13,0	1,0	3,0	1,5	0,50	1,5	0,372	22	0,106	0,067
710011	20,0	15,0	1,2	4,0	2,0	0,60	2,0	0,505	24	0,144	0,091
710012	20,0	15,0	1,5	5,0	2,0	0,75	2,5	0,651	24	0,186	0,117
710013	20,0	15,0	2,0	5,0	2,0	0,75	2,5	0,812	24	0,231	0,146
710017	20,0	20,0	1,5	3,5	1,5	0,75	1,75	0,634	28	0,181	0,114
710020	23,0	13,0	1,2	4,0	2,0	0,60	2,0	0,517	26	0,147	0,093
710022	25,0	18,0	1,5	5,0	2,0	0,75	2,5	0,771	29	0,220	0,139
710023	25,0	18,0	1,5	5,0	2,0	0,90	2,5	0,876	29	0,250	0,158
710025	25,0	20,0	2,0	6,0	2,0	1,00	3,0	1,061	30	0,302	0,191
710027	25,0	25,0	2,5	6,5	2,5	1,25	3,0	1,348	33	0,384	0,243

Окончание таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1м сплава, кг	
	H	*B*	*S*	*d*	*r*	r_1	r_2			алюминиевого	магниевого
710031	29,0	28,0	2,0	6,0	3,0	—	3,0	1,303	39	0,371	0,235
710054	30,0	16,0	2,0	6,0	2,0	—	3,0	1,091	33	0,311	0,196
710033	30,0	20,0	1,5	5,0	2,0	0,75	2,5	0,876	35	0,250	0,158
710034	30,0	20,0	2,0	6,0	2,0	1,00	3,0	1,161	35	0,331	0,209
710036	32,0	25,0	2,5	6,5	2,0	1,25	3,0	1,520	40	0,433	0,274
710037	35,0	20,0	2,0	6,0	2,0	1,00	3,0	1,261	40	0,359	0,227
710039	40,0	25,0	2,5	7,0	2,5	1,25	3,5	1,825	45	0,520	0,329
710041	48,5	30,0	2,5	10,0	2,5	1,25	2,5	2,450	57	0,698	0,441
710042	50,0	25,0	3,0	10,0	3,0	1,50	9,0	2,784	55	0,793	0,501
710043	50,0	30,0	4,0	10,0	4,0	2,00	5,0	3,533	57	1,007	0,636
710045	60,0	28,0	3,5	12,0	3,5	1,75	11,0	3,875	64	1,104	0,698
710046	65,0	40,0	5,0	12,0	5,0	2,50	6,0	5,687	76	1,621	1,024
710047	75,0	30,0	4,0	14,0	4,0	2,00	13,0	5,302	79	1,511	0,954
710048	75,0	40,0	6,0	15,0	6,0	3,00	7,5	7,650	85	2,180	1,377
710049	90,0	35,0	4,5	16,0	4,5	2,25	15,0	7,093	93	2,021	1,277

Примечание — Значения радиуса r_3, не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617 и ГОСТ 19657.

3.2 Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 $г/см^3$, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 $г/см^3$, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3.3 Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов приведены в таблице А.1.

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов приведены в таблице Б.1.

3.4 Соответствие номеров профилей ранее действовавшим обозначениям приведено в таблице В.1.

Приложение А
(справочное)

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Таблица А.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых сплавов

Марка сплава	Переводной коэффициент	Марка сплава	Переводной коэффициент
Для алюминия всех марок	0,950	1161	0,972
АМц	0,958	1163	0,975
АМцС	0,958	1915	0,972
АМг2	0,940	1920	0,954
АМг3	0,937	1925	0,972
АМг5	0,930	1935	0,977
АМг6	0,926	1985ч	0,948
1561	0,930	1973	1,000
Д1	0,982	1980	0,968
Д16	0,976	ВД1	0,982
Д16ч	0,976	АВД1-1	0,982
Д19ч	0,968	АКМ	0,970
Д20	0,996	М40	0,965
АВ	0,947	АК4	0,970
ВАД1	0,968	АК6	0,962
К48-2	0,972	АД31Е	0,950
К48-2пч	0,972	АК4-1	0,982
АД31	0,950	АК4-1ч	0,982
АД33	0,951	ВД17	0,965
АД35	0,954	1420	0,867

Приложение Б
(справочное)

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Таблица Б.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Марка сплава	Переводной коэффициент
Для магния всех марок	1,000
МА1	0,978
МА2	0,989
МА2-1	0,990
МА2-1пч	0,990
МА8	0,989
МА12	0,989

Приложение В
(справочное)

Соответствие номеров профилей ранее действовавшим обозначениям

Таблица В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
710002	П 6500-4	ПР102-1
710003	П 6500-6	ПК 11-6, ПП 26-10
710004	П 6500-8	ПВ 1798, ПП 26-9, С 506, ПК 111-5
710005	П 6500-10	ПП 26-8, ПК 111-4
710006	П 6500-12	ПР 102-30, ПП 26-2, ПС 13-4
710007	П 6500-14	НП 1231-1, С 470
710010	П 6500-20	ПР 102-2
710011	П 6500-22	ПР 102-35
710012	П 6500-24	ПР 102-3, НП-223-1
710013	П 6500-26	ПС 13-8, С 1385
710017	П 6500-30	ПР 102-31
710020	П 6500-36	ПР 102-4
710022	П 6500-38	ПР 102-5
710023	П 6500-40	ПР 102-6
710025	П 6500-42	ПР 102-7, ПР 102-7А
710027	П 6500-44	ПР 102-32
710031	—	ПК 17600
710033	П 6500-54	ПР 102-8, ПР 102-8А
710034	П 6500-56	ПР 102-9
710036	П 6500-60	ПП 26-6, ПР 102-34, ПР 102-34А, ПС 13-7
710037	П 6500-62	ПР 102-10, ПР 102-10А
710039	П 6500-66	ПР 102-11
710041	П 6500-68	ПР 102-19
710042	П 6500-70	ПР 102-20
710043	П 6500-72	ПР 102-12
710045	П 6500-74	ПР 102-21
710046	П 6500-76	ПК 0621, ПР 102-13
710047	П 6500-78	ПР 102-22
710048	П 6500-80	ПР 102-14
710049	П 6500-82	ПР 102-23
710053	—	С 1914, ПК 18351

УДК 669.71-42:006.354

МКС 77.150.10
77.150.20

Ключевые слова: профили прессованные бульбообразные уголкового сечения, сортамент, алюминиевые сплавы, магниевые сплавы, теоретическая масса

Редактор *М.В. Митрофанова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 31.03.2026. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12. Тираж 17 экз. Зак. 200.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано в ФГБУ «Институт стандартизации»,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ 13617—2025 Профили прессованные бульбообразные уголкового сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 1 2026 г.)

gost.e-ecolog.ru