МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
13309—
2025**

ТЕТРАДИ ОБЩИЕ

Технические условия

Издание официальное

**Москва
Российский институт стандартизации
2025**

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 157 «Бумага, картон и изделия из них различного назначения. Древесная масса»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 апреля 2025 г. № 184-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 мая 2025 г. № 482-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 13309—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2026 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 13309—90

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТЕТРАДИ ОБЩИЕ

Технические условия

Shared copy-books. Specifications

Дата введения — 2026—07—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на общие тетради (далее — тетради) для личного использования и устанавливает основные параметры и размеры, а также технические требования к ним.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 15.009 Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 1641 Бумага. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 5202 Материал переплетный с крахмально-каолиновым покрытием. Технические условия

ГОСТ 6658 Изделия из бумаги и картона. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 6742 Бумага форзацная. Технические условия

ГОСТ 6861 Бумага писчая цветная. Технические условия

ГОСТ 7933 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 7950 Картон переплетный. Технические условия

ГОСТ 8273 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 8705 Материал переплетный с нитроцеллюлозным покрытием. Технические условия

ГОСТ 9236 Нитроискожа-Т. Технические условия

ГОСТ 9998 Пленки поливинилхлоридные пластифицированные бытового назначения. Общие технические условия

ГОСТ 10700 Макулатура бумажная и картонная. Технические условия

ГОСТ 11107 Искожа-Т галантерейная. Общие технические условия

ГОСТ 12051 Бумага обложечная тетрадная. Технические условия

ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 18510 Бумага писчая. Технические условия*

ГОСТ 20283 Бумага обложечная. Технические условия

ГОСТ 21102 Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа

ГОСТ 21650 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования

ГОСТ 24597 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 25706 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

---

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 58611—2019 «Бумага писчая. Общие технические условия».

Издание официальное

ГОСТ 25951 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26663 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

ГОСТ 33757 Поддоны плоские деревянные. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные параметры и размеры

3.1 Тетради изготавливают объемом 30, 36, 40, 48, 60, 80, 96, 120 листов. Предельные отклонения количества листов в тетрадях не должны превышать +2 листа.

3.2 Тетради изготавливают следующих размеров: 210 × 297, 203 × 288, 203 × 275, 170 × 203, 165 × 205, 148 × 210, 144 × 203 мм.

Предельные отклонения по размерам тетрадей не должны превышать ±3 мм, косина тетрадей не должна быть более 2 мм.

Примечание — Размер обложки с каждой стороны может быть на 2—3 мм больше размера бумажного блока.

3.3 По согласованию с потребителем допускается изготовлять тетради других размеров и объемов.

4 Технические требования

4.1 Тетради изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документацией, утвержденной в установленном порядке.

При необходимости на тетради утверждают образец-эталон по ГОСТ 15.009.

4.2 Для изготовления тетрадей следует применять:

- для блока: писчая бумага по ГОСТ 18510;
- для форзаца или нахзаца: форзацная бумага по ГОСТ 6742; писчая цветная бумага массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 70 г по ГОСТ 6861; бумага обложечная тетрадная по ГОСТ 12051;
- для переплетной крышки и обложки: обложечная бумага массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 120 г по ГОСТ 20283; хромовый картон и хром-эрзац по ГОСТ 7933; картон, изготовленный без использования макулатуры (100 % целлюлозы) одностороннего либо двустороннего мелования, массой площадью 1 м^2 не менее 190 г; переплетный картон по ГОСТ 7950 — для твердых сварных переплетных крышек; переплетный материал, комбинированный на бумажной и картонной основе с полимерным покрытием; переплетный материал с нитроцеллюлозным покрытием по ГОСТ 8705; переплетный материал с крахмально-каолиновым покрытием по ГОСТ 5202; поливинилхлоридные пластифицированные пленки бытового назначения по ГОСТ 9998; искусственная кожа по ГОСТ 9236 или ГОСТ 11107 или заготовки из указанных материалов, полимерный материал по нормативным документам.

Примечание — По согласованию с потребителем допускается для блока применять другие виды бумаги, в том числе тонированной, массой бумаги площадью 1 м^2 от 55 до 85 г с показателями качества не ниже норм, предусмотренных ГОСТ 18510, а для форзаца или нахзаца — с показателями качества, не ниже предусмотренных ГОСТ 6742, для обложки — другие виды бумаги массой бумаги площадью 1 м^2 от 120 до 160 г с показателями качества не ниже норм, предусмотренных ГОСТ 20283.

4.3 Тетради изготавливают в переплетных крышках и в обложках следующих видов:

- переплетная крышка из одной детали;
- переплетная гибкая сварная крышка;

- переплетная твердая сварная крышка;
- обложка из одной детали;
- составная обложка.

Допускается изготовлять тетради с переплетными папками.

4.4 Тетради изготавливают с линовками следующих видов: в одну горизонтальную линию с верхним и нижним полями; в клетку; с боковым полем и без него, в точку.

Примечание — По согласованию с потребителем допускается изготавливать тетради с другим видом линовок.

4.5 Расстояние между линиями, размеры полей и клетки тетрадей должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Вид линовки	Расстояние между линиями, мм	Ширина поля, мм			Размер клетки, мм
		верхнего	нижнего	бокового	
В линию	6,0 ± 0,1* 7,0 ± 0,1 8,0 ± 0,1 9,0 ± 0,1	15,0 ± 3,0 15,0 ± 3,0 15,0 ± 3,0 18,0 ± 3,0	От 2 до 5 меньше верхнего	От 17 до 25	—
В клетку	—	—	—		(3,0 × 3,0) ± 0,1 (4,0 × 4,0) ± 0,1** (5,0 × 5,0) ± 0,1** (6,0 × 6,0) ± 0,1** (7,0 × 7,0) ± 0,1

* В сумме не более 1,5 мм на страницу.
** При изготовлении тетрадей с линовкой в точку учитывают указанные размеры клетки.

4.6 Толщина линий, образующих строки и клетки, должна быть от 0,1 до 0,4 мм.

4.7 Цвет линий должен быть: фиолетовый, зеленый, голубой, серый, синий.

Цвет линий бокового поля — красный или оранжевый. Допускается изготавливать тетради с ограничением бокового поля цветом основных линий.

Тетради могут быть изготовлены с микроперфорацией для отрыва и с полями со стороны скрепления.

4.8 Интенсивность цвета линий в одной тетради должна быть одинаковой на всех страницах.

4.9 Не допускается непролиновка линий.

4.10 Горизонтальные линии на разворотах должны совпадать.

Предельные отклонения между ближайшими линиями не должны превышать 2,5 мм.

4.11 При изготовлении тетрадей следует применять один из следующих видов скрепления листов в блок, исключающих произвольное выпадение листов:

- шитье проволокой внакидку;
- шитье нитками;
- шитье проволокой на марле или переплетном материале;
- бесшвейное клеевое скрепление;
- кольцевое скрепление;
- спиральное скрепление;
- скрепление гребнем (двойная спираль, евроспираль).

4.12 Допускается комбинирование видов скрепления листов в блок.

4.13 Тетради с обложкой из одной детали допускается изготавливать при скреплении листов в блок шитьем проволокой внакидку с количеством листов не более 96 без операции обжима бумажного блока.

4.14 При скреплении листов проволокой скобы должны быть расположены на сгибе листов на расстоянии от 20 до 65 мм от верхнего и нижнего краев тетради до начала скобы. Отклонения от сгиба листа не должны превышать 1,5 мм.

4.15 Концы скоб должны быть загнуты внутрь тетради и прижаты.

4.16 Скобы спирали и другие скрепляющие средства тетрадей не должны иметь заусенцев и острых концов.

4.17 В тетрадях следует применять один из следующих видов скрепления блока с переплетной крышкой или обложкой:

- крепление на форзаце/нахзаце;
- шитье с обложкой внакидку;
- бесшвейное клеевое скрепление;
- обыкновенное крытье;
- крытье вроспуск;
- спиральное;
- кольцевое.

4.18 Обрез торцов тетрадей должен быть ровным и чистым.

4.19 Допускается закраска обрезанных торцов тетрадей.

4.20 Углы тетрадей должны быть закругленными или прямыми.

4.21 Переплетные крышки, обложки, форзацы/нахзацы тетрадей могут быть художественно оформлены печатью, отделаны тиснением или другими способами.

4.22 Тетради могут быть укомплектованы дополнительным (сменным) блоком, соответствующим по показателям качества основному блоку тетради.

4.23 В тетрадях не допускаются надрывы, помарки, порезы, подтеки клея, отслоения, морщины, складки, пузыри, залощенность, матовые полосы и другие дефекты, ухудшающие товарный вид изделия.

Допускается надрыв углов обложки из переплетного материала с полимерным покрытием не более 2,0 мм.

4.24 Упаковка

4.24.1 Тетради одного технического исполнения следует комплектовать в пачки от 5 до 30 шт.

По согласованию с потребителем допускается комплектовать другое количество тетрадей.

4.24.2 Для упаковки пачек в кипы каждую пачку заворачивают в один слой оберточной бумаги массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 70 г по ГОСТ 8273 или другой бумаги, основные качественные показатели которой не ниже приведенных в ГОСТ 8273.

4.24.3 Допускается вместо завертывания пачек в бумагу обандероливать их бумажной лентой шириной от 10 до 20 см, концы которой должны быть заклеены.

Тетради, выпускаемые с дополнительным (сменным) блоком, должны быть обандеролены в комплекте с ним.

4.24.4 Допускается упаковывать пачки в полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951 или в другую аналогичную пленку.

4.24.5 Пачки тетрадей упаковывают в кипы или ящики по ГОСТ 6658. В один (одну) ящик (кипу) следует укладывать тетради одного технического исполнения, если иное не указано в договоре.

4.24.6 Каждую кипу следует упаковывать в три слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 80 г или в два слоя бумаги общей массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 200 г.

4.24.7 Закрепление кип осуществляют по ГОСТ 6658. При заклеивании кипы загнутыми концами оберточной бумаги допускается применять ленту оберточной бумаги по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 80 г.

4.24.8 Допускается по согласованию с потребителем упаковывание тетрадей в ящики из гофрированного картона без предварительного обандероливания с горизонтальным укладыванием тетрадей.

4.24.9 Масса брутто кипы или ящика из гофрированного картона должна быть не более 15 кг.

4.24.10 Тетради, транспортируемые в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, упаковывают по ГОСТ 15846.

4.25 Маркировка

4.25.1 Маркировку наносят на одной из внутренних сторон обложки, или на переплетной крышке, или на внешней стороне, или на форзаце/нахзаце.

4.25.2 Маркировка должна содержать:

- наименование страны — изготовителя тетрадей или наименование страны происхождения тетрадей, если она не совпадает с местом нахождения изготовителя;

- наименование (фирменное наименование) и адрес (место нахождения) изготовителя, его товарный знак (при наличии);
- наименование тетради, количество листов в блоке, вид линовки;
- обозначение настоящего стандарта;
- артикул (при наличии);
- штриховой код тетрадей (при наличии);
- указание по утилизации: «Утилизируется как бумажная и картонная макулатура» (для блока тетради);
- дату изготовления (месяц, год).

4.25.3 Маркировку тетрадей наносят печатью, тиснением или другими способами.

4.25.4 Маркировка должна быть достоверной, проверяемой, читаемой и не содержать информацию, не подтвержденную соответствующими документами.

4.25.5 Маркировку тетрадей в комплекте с дополнительным (сменным) блоком наносят на пачку комплекта.

4.25.6 Маркировка кип и ящиков, характеризующая упакованные тетради, и транспортная маркировка — по ГОСТ 6658.

При упаковывании тетрадей в ящики из гофрированного картона допускается наносить на ящики маркировку штампованием или типографским способом.

4.25.7 В маркировку допускается включать дополнительную информацию, необходимую для потребителя, например:

- указание: «Без оптически отбеливающего вещества (ООВ)»;
- наименование и адрес поставщика тетрадей;
- дизайн оформления и т. д.

5 Правила приемки

5.1 Тетради предъявляют к приемке партиями.

За партию принимают тетради одного технического исполнения и оформленные одним документом о качестве.

Примечание — Тетрадями одного технического исполнения считают тетради одного наименования, количества листов, размера, вида линовки, обложки или переплетной крышки с одним дизайном оформления, изготовленные из одного вида материалов.

5.2 Партия должна сопровождаться документом о качестве, содержащим следующие данные:

- наименование страны — изготовителя тетрадей или наименование страны происхождения тетрадей, если она не совпадает с местом нахождения изготовителя;
- наименование (фирменное наименование) и адрес (место нахождения) изготовителя, его товарный знак (при наличии);
- наименование тетради, количество листов в блоке, вид линовки;
- артикул (при наличии);
- номер партии и количество тетрадей в партии, кипе или ящике;
- обозначение настоящего стандарта;
- дату изготовления и/или дату отгрузки тетрадей (число, месяц, год);
- дизайн оформления (при наличии);
- результаты проведенных испытаний или подтверждение соответствия тетрадей требованиям настоящего стандарта.

5.3 Тетради подвергают приемо-сдаточным испытаниям по показателям, установленным в настоящем стандарте.

5.4 Для проведения испытаний от партии случайным образом отбирают 1 % единиц продукции (кип, ящиков), но не менее 35 тетрадей.

При поставке продукции разных партий тетради отбирают от каждой партии.

5.5 При получении неудовлетворительных результатов испытаний минимум по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

6 Методы контроля

6.1 При проведении испытаний тетрадей применяют измерительную лупу по ГОСТ 25706, или измерительную линейку по ГОСТ 427, или линейку с оптическим визиром.

6.2 Размеры, количество листов, косину тетрадей измеряют по ГОСТ 21102 на десяти тетрадях, произвольно отобранных от выборки по 5.4.

6.3 Ширину верхнего и нижнего полей определяют измерительной линейкой выборочно на трех страницах пяти тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 5.4 в трех местах, — посередине, в правой и левой сторонах страницы; ширину бокового поля — посередине, вверху и внизу страницы.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение из всех полученных измерений, округленное до целого числа.

6.4 Расстояние между линиями, размер клетки проверяют измерительной лупой выборочно не менее чем в трех местах на трех страницах пяти тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 5.4.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение из всех полученных измерений, округленное до десятичного знака.

6.5 Отклонения между ближайшими линиями на разворотах проверяют измерительной лупой выборочно по одному измерению на пяти последовательных разворотах (начиная с первого) не менее чем на трех тетрадях, произвольно отобранных от выборки по 5.4.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение из всех полученных определений, округленное до целого числа.

6.6 Толщину линий, образующих строки и клетки, проверяют измерительной лупой выборочно не менее чем в трех местах на трех страницах пяти тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 5.4.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение из всех полученных определений, округленное до десятичного знака.

6.7 Внешний вид тетрадей и показатели по 4.3, 4.7—4.9, 4.11—4.13, 4.15—4.20, 4.23 проверяют визуально или путем внешнего осмотра, произвольно отбирая тетради от выборки по 5.4.

6.8 Расположение скоб тетрадей по 4.14 проверяют не менее чем в трех тетрадях, произвольно отобранных от выборки по 5.4. Расстояние между скобами измеряют при помощи линейки. За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение из всех полученных измерений.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение тетрадей проводят по ГОСТ 6658.

7.2 Тетради транспортируют в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.3 Тетради необходимо хранить в сухих закрытых и вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных устройств.

7.4 Тетради с обложкой или переплетной крышкой из поливинилхлоридной пластифицированной пленки следует хранить при температуре не ниже минус 25 °С.

7.5 Перед распаковкой после транспортирования при минусовых температурах тетради с обложкой из пленочных материалов должны быть предварительно выдержаны в течение не менее 24 ч в помещении при температуре от 5 °С до 25 °С.

7.6 Для транспортирования на всех видах транспорта тетради формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 26663.

7.7 Размеры транспортного пакета должны соответствовать ГОСТ 24597. Масса транспортного пакета должна быть не более 1,0 т.

7.8 При формировании транспортного пакета пачки, кипы, ящики укладывают на поддон по ГОСТ 33757. Размер поддона должен быть не менее формируемого пакета.

Допускается формирование пакета на щитах по ГОСТ 1641.

7.9 Сформированный пакет необходимо закрывать деревянным щитом, размер которого должен соответствовать размеру поддона. Пакет следует скреплять средствами скрепления тарно-штучных грузов по ГОСТ 21650.

8 Утилизация

Тетради утилизируют как бумажную или картонную макулатуру с соблюдением требования ГОСТ 10700.

УДК 686.816:006.354 МКС 85.080

Ключевые слова: общие тетради, параметры и размеры, технические требования, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение, утилизация

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 28.05.2025. Подписано в печать 03.06.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,90.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru