МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 23832— 2025

ЛАКИ АК-113 И АК-113Ф

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Автономной некоммерческой организацией «Сертификационный центр «ЯрТЕСТ лакокрасочной продукции и тары» (АНО СЦ «ЯрТЕСТ ЛКП и тары»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 апреля 2025 г. № 184-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 июня 2025 г. № 535-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 23832—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2025 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 23832—79

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЛАКИ АК-113 И АК-113Ф

Технические условия

Varnishes АК-113 and АК-113Ф. Specifications

Дата введения — 2025—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на лаки АК-113 и АК-113Ф (далее — лаки).

Лаки предназначены для окраски изделий из черных, цветных металлов и их сплавов, а также неметаллических поверхностей, работающих при температуре до 150 °С и эксплуатируемых в условиях различных климатических районов.

Лак АК-113 представляет собой раствор полиакриловой смолы в смеси органических растворителей с добавлением пластификаторов.

Лак АК-113Ф представляет собой раствор полиакриловой и меламиноформальдегидной смол в смеси органических растворителей с добавлением пластификаторов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8.579 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте

ГОСТ 9.031 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия анодно-окисные полуфабрикатов из алюминия и его сплавов. Общие требования и методы контроля

ГОСТ 9.402 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию

ГОСТ 9.403 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.044 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.3.002 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.005 Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.011 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

Издание официальное

ГОСТ 12.4.121 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия

ГОСТ 12.4.253 (EN 166:2002) Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз и лица. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.296 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Респираторы фильтрующие. Общие технические условия

ГОСТ 15.309 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 111 Стекло листовое бесцветное. Технические условия

ГОСТ 4784 Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки

ГОСТ 5233 Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытий по маятниковому прибору

ГОСТ 6456 Шкурка шлифовальная бумажная. Технические условия

ГОСТ 6613 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 6709[1)] Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 6806 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности покрытия при изгибе

ГОСТ 7827 Растворители марок Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, Р-12 для лакокрасочных материалов. Технические условия

ГОСТ 8420 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости

ГОСТ 8832 Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания

ГОСТ 9980.1 Материалы лакокрасочные. Правила приемки

ГОСТ 9980.2 (ISO 1513:2010, ISO 15528:2013) Материалы лакокрасочные и сырье для них. Отбор проб, контроль и подготовка образцов для испытаний

ГОСТ 9980.3 Материалы лакокрасочные и вспомогательные, сырье для лакокрасочных материалов. Упаковка

ГОСТ 9980.4 Материалы лакокрасочные. Маркировка

ГОСТ 9980.5 Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение

ГОСТ 10054 Шкурка шлифовальная бумажная водостойкая. Технические условия

ГОСТ 11109 Марля хлопчатобумажная бытовая. Общие технические условия

ГОСТ 13345 Жесть. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 19007 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания

ГОСТ 19266 Материалы лакокрасочные. Методы определения цвета

ГОСТ 19433.1[2)] Грузы опасные. Классификация

ГОСТ 19433.3[3)] Грузы опасные. Маркировка

ГОСТ 20010 Перчатки резиновые технические. Технические условия

ГОСТ 21631 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 23955—80 Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа

ГОСТ 24297 Верификация закупаемой продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 25336 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 30333 Паспорт безопасности химической продукции. Общие требования

ГОСТ 31340 Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования

ГОСТ 31939 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ

ГОСТ 31993 (ISO 2808:2019) Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия

ГОСТ 32419 Классификация опасности химической продукции. Общие требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 58144—2018.

[2)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 57478—2017.

[3)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 57479—2017.

дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Лаки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и быть изготовлены по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

Сырье, применяемое для изготовления лаков, должно соответствовать требованиям действующих нормативных документов или технической документации, указанных в рецептуре и технологическом регламенте, и разрешено к применению. Рекомендуется для сырья проводить входной контроль с учетом требований ГОСТ 24297.

3.2 Лаки должны соответствовать требованиям и значениям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя для лака		Метод испытания
	АК-113	АК-113Ф	
1 Внешний вид лака	Прозрачная однородная жидкость без механических включений; допускается легкая опалесценция		По 7.2.1
2 Цвет лака по йодометрической шкале, мг J_2/100 $см^3$, не темнее	3	3	По ГОСТ 19266
3 Условная вязкость при температуре (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	13—17	14—22	По ГОСТ 8420
4 Массовая доля нелетучих веществ, %	6,0—9,0	9,0—13,0	По 7.2.2 и ГОСТ 31939
5 Кислотное число водной вытяжки, мг КОН/г, не более	0,1	0,1	По 7.2.3 и ГОСТ 23955
6 Время высыхания, ч, не более:			По ГОСТ 19007
до степени 1 при температуре (20 ± 2) °С	—	0,5	
до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С	2	—	
до степени 3 при температуре (80 ± 2) °С	—	4	
7 Внешний вид покрытия	Гладкая бесцветная однородная поверхность без оспин и механических включений		По 7.2.4
8 Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,45	0,55	По ГОСТ 5233
9 Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1	1	По ГОСТ 6806
10 Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию жидкостей:			По 7.2.5 и ГОСТ 9.403 (метод А)
- воды, ч, не менее	4	4	
- нефраса, мин, не менее	1	1	

3.3 Упаковка лаков — по ГОСТ 9980.3 (группа 2).

Лаки упаковывают в тару, применяемую для упаковывания материалов, относящихся к опасным грузам. Конкретный вид упаковки указывают в договорах на поставку лаков.

Допускаемое отрицательное или положительное отклонение содержимого нетто от номинального количества каждой упаковочной единицы — по ГОСТ 8.579 и ГОСТ 9980.3.

3.4 Маркировка лаков

3.4.1 Маркировка лаков — по ГОСТ 9980.4.

На транспортную упаковку наносят данные, характеризующие опасность груза, в соответствии с классом опасного груза, установленным по ГОСТ 19433.1 (для лаков класс опасного груза — 3):

- знак опасности для опасных грузов класса 3 по ГОСТ 19433.3;
- транспортное наименование груза — КРАСКА;
- номер ООН — 1263;
- классификационный шифр по ГОСТ 19433.1 для лака АК-113 — 3012, для лака АК-113Ф — 3013;
- манипуляционные знаки по ГОСТ 14192: «Беречь от солнечных лучей», «Пределы температуры» с отметками на знаке верхнего предела температуры — «30 °С max», на знаке нижнего предела температуры — «минус 30 °С min».

Маркировка лаков должна содержать данные, характеризующие опасность груза и знаки опасности, в соответствии с требованиями, установленными правилами перевозки опасных грузов, действующими для конкретного вида транспорта на территории государства, принявшего стандарт.

3.4.2 Предупредительная маркировка — по ГОСТ 31340.

На предупредительную маркировку должны быть нанесены описание опасности и меры по предупреждению опасности в зависимости от классификации опасности лаков по ГОСТ 32419.

Примечание — Предупредительная маркировка является частью общей маркировки и может быть совмещена с транспортной маркировкой и/или потребительской.

4 Требования безопасности

4.1 Требования безопасности, предъявляемые к лакам

4.1.1 Лаки должны соответствовать требованиям технических регламентов, нормативных правовых актов, гигиенических требований и санитарных правил, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о нормативном правовом акте приведена в приложении А.

4.1.2 Лаки являются токсичными, пожаровзрывоопасными материалами, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в их состав.

4.1.3 Лаки относят к легковоспламеняющимся жидкостям. Основные показатели пожарной опасности лаков по ГОСТ 12.1.044 приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка лака	Температура, °С		
	вспышки в закрытом тигле	воспламенения	самовоспламенения
АК-113	Менее 11	15	485
АК-113Ф	24	34	488

4.1.4 При применении в воздушную среду выделяются пары растворителей, содержащихся в лаках. Растворители могут образовывать в зоне рабочего помещения взрывоопасные концентрации.

Перечень показателей, необходимых для оценки пожаровзрывоопасности растворителей, входящих в состав лаков, представлен в таблице 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Температура, °С			Пределы распространения пламени (воспламенения)	
	вспышки в закрытом тигле	воспламенения	самовоспламенения	температурные, °С	концентрационные, % об.
Бутилацетат	29	35	330	22—61	1,35—9,00
Ортоксилол	31	—	460	27—65	1,00—6,70

Окончание таблицы 3

Наименование компонента	Температура, °С			Пределы распространения пламени (воспламенения)	
	вспышки в закрытом тигле	воспламенения	самовоспламенения	температурные, °С	концентрационные, % об.
Спирт бутиловый	35	43	340	34—67	1,80—10,90
Спирт изобутиловый	28	39	390	26—60	1,80—11,40
Толуол	7	—	535	6—37	1,27—6,80

4.1.5 Лаки обладают раздражающим действием на кожные покровы допустимого уровня, возможно сенсибилизирующее действие.

4.1.6 Токсикологическое воздействие лаков определяется свойствами входящих в их состав компонентов. Токсикологические характеристики компонентов лаков представлены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование компонента	Агрегатное состояние	Класс опасности	ПДК*, мг/м^3	Характер действия на организм при превышении ПДК
Бутилацетат	Пары	4	200/50	Вещество малоопасное. Обладает наркотическим действием. Пары раздражают слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. При действии на кожу вызывает дерматит и экзему
Ортоксилол	Пары	3	150/50	Вещество умеренно опасное. Пары действуют наркотически, вызывают раздражение кожи и слизистых оболочек глаз. Длительное воздействие вызывает заболевание нервной системы и кроветворных органов
Спирт бутиловый	Пары	3	30/10	Вещество умеренно опасное. Действует наркотически. Раздражает слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей. При попадании на кожу вызывает раздражение
Спирт изобутиловый	Пары	3	–/10	
Толуол	Пары	3	150/50	Вещество умеренно опасное. В высоких концентрациях пары действуют наркотически, вредно влияют на нервную систему, оказывают раздражающее действие на кожу и слизистую оболочку глаз
* ПДК — предельно допустимая концентрация.				

4.2 Требования безопасности при применении лаков

4.2.1 Применение и хранение лаков должно соответствовать нормам и правилам в области промышленной безопасности государства-изготовителя.

4.2.2 Для обеспечения безопасности при испытании и применении лаков необходимо соблюдать требования, предъявляемые к производственным процессам по ГОСТ 12.3.002, общие требования безопасности при проведении окрасочных работ по ГОСТ 12.3.005 и правила пожарной безопасности государства-изготовителя.

4.2.3 Все работы, связанные с испытанием и применением лаков, необходимо проводить в помещении при постоянно включенной вентиляции по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, в котором концентрация вредных веществ не должна превышать значений предельно допустимых концентраций. Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны необходимо осуществлять в соответствии с ГОСТ 12.1.005 по нормам, указанным в гигиенических нормативах государства-изготовителя.

4.2.4 При применении и испытании лаков персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, специальной одеждой, специальной обувью и средствами защиты рук по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103, защитными мазями и пастами, резиновыми перчатками по ГОСТ 20010.

Для защиты органов дыхания применяют респираторы по ГОСТ 12.4.296 или другие средства защиты органов дыхания, обеспечивающие уровень защиты не ниже, чем у указанных респираторов. Для защиты глаз следует применять защитные очки по ГОСТ 12.4.253.

Производственные помещения должны быть обеспечены аварийным комплектом противогазов по ГОСТ 12.4.121.

4.2.5 При применении лаков необходимо соблюдать организационно-технические мероприятия по обеспечению пожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004.

Допускается применять следующие средства пожаротушения: песок, противопожарное полотнище, огнетушители порошковые или углекислотные ОУ-2 и ОУ-5, тонкораспыленную воду.

4.2.6 Для безопасного применения лаков необходимо обеспечить надлежащую герметизацию оборудования и коммуникаций, а также исправность электропусковой и контрольно-измерительной аппаратуры.

4.2.7 Более полную информацию по безопасному обращению лаков приводят в паспорте безопасности по ГОСТ 30333.

5 Требования охраны окружающей среды

5.1 При применении лаков образуются твердые, газообразные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнение атмосферного воздуха, почвы и воды.

5.2 С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть организован контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ).

5.3 С целью охраны окружающей среды от загрязнений сточными водами должен быть организован контроль за соблюдением предельно допустимых концентраций и ориентировочно безопасных уровней воздействия вредных веществ для воды.

5.4 Отходы, образующиеся при испытаниях и применении лаков, утилизируют в соответствии с действующим законодательством государства-изготовителя.

5.5 Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

6 Правила приемки

6.1 Правила приемки — по ГОСТ 9980.1.

При приемке лаков проводят приемо-сдаточные и периодические испытания с учетом требований ГОСТ 15.309.

6.2 Приемо-сдаточные испытания проводят для каждой партии по показателям 1—9 таблицы 1.

6.3 Показатель 10 таблицы 1 изготовитель контролирует периодически не реже одного раза в год.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний проверяют каждую партию до получения удовлетворительных результатов подряд не менее чем на трех партиях.

7 Методы испытаний

7.1 Подготовка образцов к испытанию

7.1.1 Отбор проб — по ГОСТ 9980.2.

7.1.2 Приготовление лаков

Перед испытанием лаки выдерживают при температуре (20 ± 2) °С не менее 2 ч, затем тщательно перемешивают.

Внешний вид лака, цвет лака, условную вязкость, массовую долю нелетучих веществ определяют в неразбавленных лаках.

Для определения кислотного числа водной вытяжки пробу лака подготавливают в соответствии с ГОСТ 23955.

Для определения остальных показателей лаки тщательно перемешивают и разбавляют растворителем марки Р-5А по ГОСТ 7827 до рабочей вязкости от 12 до 16 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С. Затем вновь тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой 056Н по ГОСТ 6613 или аналогичные фильтры импортного производства.

7.1.3 Подготовка пластинок

Подготовку пластинок для нанесения лаков проводят по ГОСТ 8832.

Твердость покрытия определяют на пластинках из листового стекла по ГОСТ 111 размером 90 × 120 мм и толщиной (2,0 ± 0,2) мм.

Эластичность покрытия при изгибе определяют на пластинках размером 20 × 150 мм из черной или белой жести по ГОСТ 13345 толщиной от 0,25 до 0,32 мм. Перед применением пластинки из белой жести обрабатывают шлифовальной шкуркой зернистостью 4—6 по ГОСТ 6456 или ГОСТ 10054.

Время высыхания, внешний вид покрытия, стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей определяют на пластинках из анодированного алюминиевого сплава Д16АТ по ГОСТ 21631, ГОСТ 4784 толщиной от 0,8 до 1,0 мм размером 70 × 150 мм. Анодирование пластинок проводят по ГОСТ 9.031.

7.1.4 Нанесение лаков

Приготовленные по 7.1.2 лаки наносят на подготовленные пластинки методом пневматического распыления для определения:

- времени высыхания, внешнего вида покрытия, твердости покрытия, эластичности покрытия при изгибе — в один слой;
- стойкости покрытия к статическому воздействию жидкостей — в один слой на обе стороны подготовленной пластинки и дополнительно на края пластинки.

7.1.5 Режим сушки

При определении времени высыхания окрашенные пластинки сушат в течение времени и при температуре, указанной для показателя 6 таблицы 1.

При определении внешнего вида покрытия, твердости покрытия, эластичности покрытия при изгибе, стойкости покрытия к статическому воздействию жидкостей покрытие сушат:

- лака АК-113 при температуре (20 ± 2) °С — в течение 24 ч;
- лака АК-113Ф при температуре (20 ± 2) °С — в течение 30 мин, затем при температуре (80 ± 2) °С — в течение 4 ч, с последующей выдержкой (до охлаждения) при температуре (20 ± 2) °С в течение 30 мин.

Для сушки окрашенных пластинок при температуре (80 ± 2) °С используют сушильный шкаф с принудительной вентиляцией, обеспечивающий заданную температуру нагрева с допустимым предельным отклонением температуры по объему камеры не более ±2 °С от номинальной.

7.1.6 Толщина высушенного однослойного покрытия лака должна быть от 10 до 12 мкм.

Толщину покрытия определяют по ГОСТ 31993 или по иному документу, действующему на территории государства, принявшего стандарт. Для определения толщины используют микрометр или другой прибор для измерения толщины покрытия с погрешностью измерения не более ±2 мкм.

7.2 Проведение испытаний

7.2.1 Внешний вид лака определяют визуально при естественном дневном свете или искусственном дневном освещении, рассматривая в проходящем свете пробу лака, помещенную в пробирку типа П1-16—150 ХС по ГОСТ 25336.

При разногласиях в оценке внешнего вида за результат принимают определение при искусственном дневном освещении.

7.2.2 Для определения массовой доли нелетучих веществ пробу лака массой (1,0 ± 0,1) г взвешивают на весах с классом точности I и ценой деления 0,1 мг, помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре 105 °С в течение 1 ч.

Используют сушильный шкаф с принудительной вентиляцией, обеспечивающий заданную температуру нагрева с допустимым предельным отклонением температуры по объему камеры не более ±2 °С от номинальной.

7.2.3 Кислотное число водной вытяжки лаков определяют по ГОСТ 23955—80 (пункт 4.3.6). Температура дистиллированной воды должна быть (75 ± 5) °С.

7.2.4 Внешний вид высушенного покрытия лаков определяют визуально при естественном дневном рассеянном свете или искусственном дневном освещении.

Испытуемые образцы должны находиться на расстоянии от 300 до 500 мм от глаз наблюдателя.

При разногласиях в оценке внешнего вида за результат принимают определение при искусственном дневном освещении (уровень освещенности от 1000 до 2500 лк).

7.2.5 Для определения стойкости покрытия к статическому воздействию жидкостей применяют:

- воду дистиллированную по ГОСТ 6709;
- нефрас марки С2-80/120, изготовленный в соответствии с требованиями, установленными в национальных стандартах, разработанных в стране-изготовителе, или иных документах.

Подготовленные по 7.1 пластинки помещают в воду на 2/3 высоты и выдерживают в течение времени, указанного для показателя 10 таблицы 1.

После испытаний пластинки осушают фильтровальной бумагой.

Для определения стойкости покрытия к статическому воздействию воды пластинки выдерживают на воздухе при температуре (20 ± 2) °С в течение 30 мин и осматривают невооруженным глазом. После испытаний покрытие лака должно оставаться без изменений.

Для определения стойкости покрытия к статическому воздействию нефраса пластинки выдерживают на воздухе при температуре (20 ± 2) °С в течение 1 ч. После этого на середину пластинки помещают сложенную вдвое марлю по ГОСТ 11109, на которую ставят гирю массой 0,5 кг. По истечении 1 мин гирю и марлю убирают, а пластинку осматривают. Не должно быть прилипания марли к покрытию и резко очерченного отпечатка.

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение лаков — по ГОСТ 9980.5. Лаки хранят в складских помещениях при температуре от минус 30 °С до плюс 30 °С.

9 Указания по применению

После хранения при отрицательных температурах лаки следует выдержать при температуре не ниже 18 °С до достижения указанной температуры.

Перед применением лаки тщательно перемешивают, после в соответствии с 7.1.2 разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-5А, а затем фильтруют.

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой, обеспыленной. При необходимости поверхности обезжиривают от жировых и масляных загрязнений.

Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию — по ГОСТ 9.402.

Требования по подготовке неметаллических поверхностей устанавливают в нормативных документах и технической документации на изделие или в рекомендациях изготовителя лака.

Лаки наносят на подготовленную поверхность методом пневматического распыления или кистью (для подкраски) при температуре окрашиваемой поверхности и окружающего воздуха не ниже 15 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

Теоретический расход для получения высушенного покрытия лака толщиной от 10 до 12 мкм составляет:

- от 150 до 200 г/м^2 для лака АК-113;
- от 120 до 160 г/м^2 для лака АК-113Ф.

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемого изделия и метода нанесения.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие лаков требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий применения, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

10.2 Гарантийный срок лаков — 9 мес с даты изготовления.

Приложение А
(справочное)

Информация о применяемом нормативном правовом акте в странах СНГ

Таблица А.1

Наименование нормативного правового акта	Государство — участник СНГ
Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (утверждены Решением Комиссии таможенного союза от 28 мая 2010 г. № 299)	AM, BY, KZ, KG, RU

УДК 667.633.263.3:678.764.43:006.354 МКС 87.040

Ключевые слова: лаки АК-113 и АК-113Ф, для окраски изделий из черных, цветных металлов, их сплавов, неметаллических поверхностей

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 09.06.2025. Подписано в печать 20.06.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,18.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru