МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 26220— 2025

БАЛЛОНЫ АЭРОЗОЛЬНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Компания ЕвроБалт» (ООО «Компания ЕвроБалт»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 223 «Упаковка»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 июня 2025 г. № 186-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 августа 2025 г. № 845-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 26220—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2026 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 26220—84

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения. 2
4 Основные параметры и размеры 2
5 Технические требования 5
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды 7
7 Правила приемки 7
8 Методы контроля 8
9 Транспортирование и хранение 10
10 Гарантии изготовителя 10

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БАЛЛОНЫ АЭРОЗОЛЬНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ

Технические условия

Aerosol aluminium monoblock balloons. Specifications

Дата введения — 2026—09—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на аэрозольные алюминиевые моноблочные баллоны (далее — баллоны) с диаметром отверстия горловины 20,0 и 25,4 мм, предназначенные для одноразового заполнения под давлением химической продукцией.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9.402 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию

ГОСТ 12.0.001* Система стандартов безопасности труда. Основные положения

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.010 Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования

ГОСТ 12.4.021 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 15.009 Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления

ГОСТ 17.2.3.01 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов**

ГОСТ 17.2.3.02*** Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 166 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 577 Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм. Технические условия

ГОСТ 876 Бумага патронная. Технические условия

ГОСТ 2768 Ацетон технический. Технические условия

ГОСТ 4784 Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки

ГОСТ 7210 Ножницы ручные для резки металла. Технические условия

---

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 12.0.001—2013.

** В Российской Федерации следует руководствоваться приказом Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 30 июля 2020 г. № 524 «Об утверждении требований к проведению наблюдений за состоянием окружающей среды, ее загрязнением».

*** В Российской Федерации действует ГОСТ Р 58577—2019 «Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов».

Издание официальное

ГОСТ 7376 Картон гофрированный. Общие технические условия*

ГОСТ 7420** Картон для плоских слоев гофрированного картона. Технические условия

ГОСТ 8273 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 10197 Стойки и штативы для измерительных головок. Технические условия

ГОСТ 10354 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 10459 Бумага-основа для клеевой ленты. Технические условия

ГОСТ 10905 Плиты поверочные и разметочные. Технические условия

ГОСТ 11069 Алюминий первичный. Марки

ГОСТ 12026 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

ГОСТ 13511 Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия

ГОСТ 13841 Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15467 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения

ГОСТ 17527 Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 18251 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия

ГОСТ 20477 Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия

ГОСТ 21241 Пинцеты медицинские. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 24690 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению

ГОСТ 24691 Баллоны и клапаны аэрозольные. Метод определения сплошности антикоррозионного покрытия

ГОСТ 25336 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ ISO 2859-1—2009 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 17527, ГОСТ 15467, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **образец-эталон:** Образец баллона, утвержденный в установленном порядке предприятием-изготовителем и предназначенный для сравнения с ним внешнего вида изготовленной продукции при ее приемке.

Примечание — Образец-эталон при необходимости может быть согласован с заказчиком.

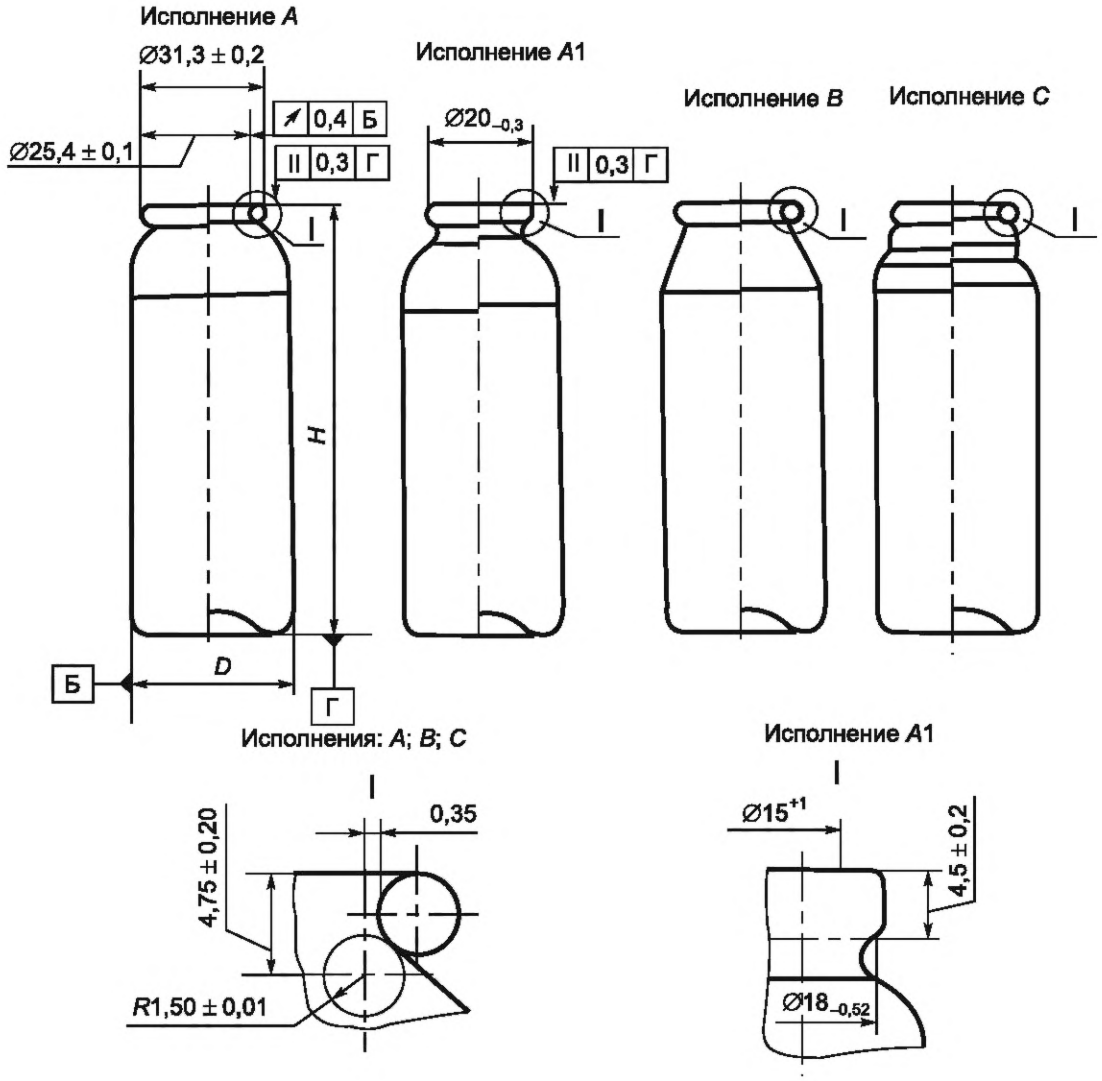
4 Основные параметры и размеры

4.1 Основные параметры и размеры баллонов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

---

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 52901—2007 «Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия».

** В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53207—2008.



Примечание — Размеры *R* (1,50 ± 0,01) и 0,35 не являются контролируемыми и даны для изготовления инструмента.

Рисунок 1 — Исполнение баллонов

4.2 В зависимости от формы верхней части баллоны изготовляют трех исполнений:

*A, A*1 — со сферическим плечом;

B — с конусообразным плечом;

C — со ступенчатым плечом.

Таблица 1

Номер баллона	Исполнение	*D* (пред. откл. ±0,2), мм	*H* (пред. откл. ±0,5), мм	Ориентировочная вместимость, см^3
1	*A, B*	35	75	65
1а	*A*1		80	60
2	*A, B*		95	80
3			100	85
3а	*A*1		100	80
4	*A, B*		110	95

Окончание таблицы 1

Номер баллона	Исполнение	*D* (пред. откл. ±0,2), мм	*H* (пред. откл. ±0,5), мм	Ориентировочная вместимость, $см^3$
5	*A, B*	35	120	105
6			140	122
7		45	(95)	(120)
8			110	155
9			120	160
10			135	189
11			140	200
12			145	205
13			150	212
14			155	220
15	*A, B, C*	50	(130)	(226)
16			140	244
17			150	250
18			170	296
19			175	303
20		53	(150)	(300)
21			175	350
22			200	390
23		55	(150)	(310)
24			165	340
25			180	385
26			200	420
27		60	200	535
28			220	570
29		(64)	(180)	(520)
30			(200)	(570)
31		65	180	520
32			200	570
33			210	590

Примечание — Размеры, выраженные в миллиметрах и указанные в скобках, не следует применять при проектировании оборудования, связанного с изготовлением баллонов.

Размеры горловины должны составлять для баллонов:

- исполнения *A, B* и *C*: (25,4 ± 0,1) мм;
- исполнения *A*1: $20{,}0_{-0{,}3}$ мм.

4.3 Виды и обозначения покрытия внутренней и наружной поверхностей баллонов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Вид покрытия поверхности		Обозначение вида покрытия
внутренней	наружной	
Без покрытия	Без покрытия	I
Антикоррозионное		II
Без покрытия	Грунтованное	III
Антикоррозионное		IV
Без покрытия	С печатным изображением	V
Антикоррозионное		VI
Примечание — Поверхность, не имеющая покрытия, должна быть обезжирена. Допускается наружное грунтование заменять декоративным покрытием, не нарушающим механической прочности баллонов, в соответствии с ГОСТ 9.402.		

Пример условного обозначения баллона со сферической верхней частью — исполнения *А*, диаметром 35 мм, высотой 120 мм, без внутреннего покрытия с печатным изображением вида покрытия V, с испытательным давлением, не вызывающим остаточной деформации, 1,2 МПа:

Баллон А—35—120—V—1,2 ГОСТ 26220—2025

Пример условного обозначения баллона с конической верхней частью — исполнения *В*, диаметром 55 мм, высотой 180 мм, с антикоррозионным покрытием, с печатным изображением, вид покрытия VI, с испытательным давлением, не вызывающим остаточной деформации, 2,2 МПа:

Баллон В—55—180—VI—2,2 ГОСТ 26220—2025

5 Технические требования

5.1 Баллоны должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

5.2 Требования к сырью и материалам

5.2.1 Баллоны должны быть изготовлены из алюминия марки АД00 по ГОСТ 4784 или А7 по ГОСТ 11069.

5.2.2 Допускается применять для изготовления баллонов алюминий других марок, по технологическим свойствам не уступающий указанным маркам.

5.3 Баллоны должны выдерживать внутреннее давление не менее указанного в таблице 3.

Таблица 3

Испытательное внутреннее давление, не вызывающее остаточной деформации баллона, МПа, не менее	Разрушающее внутреннее давление, МПа, не менее
1,2	1,5
1,5	1,8
1,8	2,2
2,2	2,6
Примечание — Внутреннее давление баллона, не вызывающее остаточной деформации баллона, устанавливается в технической документации на конкретный вид продукции.	

5.4 Баллоны без покрытия вида I и с покрытием вида II должны иметь гладкую поверхность без инородных включений и трещин.

На верхней сферической или конической части баллона допускаются отдельные неровности поверхности (гофры, риски), не влияющие на качество нанесения грунтовки или антикоррозионного покрытия.

5.5 Внешний вид защитно-декоративного покрытия баллона должен соответствовать образцу-эталону, утвержденному в соответствии с ГОСТ 15.009.

На наружной поверхности баллонов допускаются:

- ширина нахлестки стыковых печатных элементов (начала — конца печати) — не более 2 мм;
- нахлест при сопряжении отдельных элементов композиции, печатаемых с различным клише, — не более 0,5 мм;
- перекос отдельных печатных элементов (отклонение от вертикали) — не более 0,5 мм;
- нечеткости контура изображения, царапины, риски, вмятины, морщины у горловины, включения малоразличимые.

5.6 Защитно-декоративное покрытие баллона должно быть химически стойким и стойким к горячей воде.

5.7 Внутренняя поверхность баллона II, IV, VI видов покрытий должна быть покрыта антикоррозионным лаком или эмалью. Покрытие должно быть полностью отвердевшим.

5.8 Внутреннее антикоррозионное покрытие должно быть сплошным при значении электрического тока, протекающего через внутреннее покрытие для баллонов с ориентировочной вместимостью:

- до 150 $см^3$ включительно — не более 20 мА;
- свыше 150 до 300 $см^3$ включительно — не более 45 мА;
- свыше 300 $см^3$ — не более 100 мА.

Примечание — Допускается по согласованию с заказчиком для баллонов с внутренним покрытием вида II (см. таблицу 2), применяемых в виде полуфабрикатов (заготовки), показатель сплошности не нормировать.

5.9 Маркировка

5.9.1 На каждую упаковку с баллонами наносят маркировку ярлыком или несмываемой краской по трафарету или печатным способом, обеспечивающим стойкость к истиранию, содержащую:

- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя (при наличии);
- наименование содержащейся в баллоне продукции и условное обозначение баллона по настоящему стандарту;
- количество баллонов в упаковке, шт.;
- дату изготовления (месяц, год) и номер партии;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер и фамилию упаковщика (при наличии);
- манипуляционные знаки, имеющие значения «Верх» и «Не кантовать!» по ГОСТ 14192.

5.9.2 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

5.10 Упаковка

5.10.1 Баллоны упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511 и ГОСТ 13841 или по технической документации, утвержденной в установленном порядке, а также допускается упаковывать баллоны в ящики из сотового полипропилена по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Допускается упаковывать баллоны в ящики, бывшие в употреблении, при условии обеспечения сохранности продукции.

Ящики для упаковывания баллонов III, IV, V, VI видов покрытия должны быть снабжены перегородками или гнездами-решетками.

5.10.2 При двухрядной или трехрядной укладке баллонов каждый ряд баллонов должен быть переложен прокладкой из гофрированного картона по ГОСТ 7376 или картона по ГОСТ 7420, а также допускается применение прокладочных листов из сотового полипропилена по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Допускается по согласованию с заказчиком применять прокладки из оберточной бумаги по ГОСТ 8273, а также прокладки из пузырчатой (воздушно-пузырьковой) пленки по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

5.10.3 Швы между наружными клапанами ящика из гофрированного картона должны быть оклеены лентой из полимерных материалов по ГОСТ 20477, шириной 60—80 мм или клеевой лентой по ГОСТ 18251 с загибом свободных концов ленты на торцах ящика на 50—60 мм.

Допускается применять для оклеивания ящиков из бумаги ленту по ГОСТ 10459 и ГОСТ 876 при условии обеспечения сохранности продукции.

6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 При изготовлении баллонов соблюдают правила безопасности по ГОСТ 12.0.001, правила пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004, взрывобезопасности по ГОСТ 12.1.010, а также типовые правила пожарной безопасности для промышленных предприятий.

6.2 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной вентиляцией, обеспечивающей концентрацию вредных веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающую предельно допустимую. Вентиляционные системы производственных, складских и вспомогательных помещений — по ГОСТ 12.4.021.

6.3 Охрана окружающей среды — по ГОСТ 17.2.3.01. Допустимые выбросы вредных веществ в атмосферу — по ГОСТ 17.2.3.02.

6.4 В процессе изготовления баллонов должна быть исключена возможность загрязнения окружающей среды отходами производства. Отходы, образующиеся при производстве баллонов, подлежат вторичной переработке. Отходы, не пригодные для вторичной переработки, а также баллоны, бывшие в употреблении, подлежат утилизации в соответствии с требованиями законодательства государства, принявшего настоящий стандарт.

7 Правила приемки

7.1 Баллоны принимают партиями.

Партией считают количество баллонов одного наименования и исполнения, изготовленных из одного материала, оформленное одним документом о качестве и содержащим:

- наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя (при наличии), контактную информацию;
- условное обозначение баллона;
- наименование содержащейся в баллоне продукции (для баллонов с полиграфическим оформлением);
- дату изготовления (день, месяц, год);
- срок хранения баллонов (если установлен изготовителем);
- номер и размер партии;
- результаты испытаний;
- обозначение настоящего стандарта.

7.2 При приемке баллонов применяют классификацию дефектов аэрозольных баллонов по их значимости: критические, значительные и малозначительные по ГОСТ 15467.

7.3 Каждую партию подвергают визуальному осмотру, при котором определяют сохранность упаковки и правильность маркировки. При приемо-сдаточных испытаниях для контроля качества баллонов на соответствие требованиям настоящего стандарта, а также для контроля сохранности упаковки и маркировки баллонов, из разных мест партии методом случайной выборки отбирают образцы (выборки) в объемах, указанных в таблице 4.

Таблица 4

Объем партии, шт.	Выборка																	
	по малозначительным дефектам						по значительным дефектам						по критическим дефектам					
	Первая ступень			Вторая ступень			Первая ступень			Вторая ступень			Первая ступень			Вторая ступень		
	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
Не более 3200	32	3	6	32	9	10	8	0	2	8	1	2	20	0	2	20	1	2
От 3201 до 10 000	50	5	9	50	12	13	13	0	2	13	1	2	32	0	2	32	1	2
От 10 001 до 35 000	80	7	11	80	18	19	13	0	2	13	1	2	32	0	2	32	1	2
От 35 001 до 150 000	125	11	16	125	26	27	20	0	3	20	3	4	32	0	2	32	1	2
От 150 001 до 500 000	125	11	16	125	26	27	20	0	3	20	3	4	32	0	2	32	1	2

7.4 К малозначительным дефектам относятся несоответствия баллонов требованиям, установленным в 5.5 и 5.6.

7.5 К значительным дефектам относятся несоответствия баллонов требованиям, установленным в 4.1 (за исключением размеров горловины), 5.4, 5.7 и 5.8.

Примечание — Контроль баллонов по 5.7 проводят после проверки баллонов по 5.8.

7.6 К критическим дефектам относятся несоответствия баллонов требованиям, установленным в 4.1 в части размеров горловины и в 5.3.

7.7 Для контроля качества баллонов в зависимости от вида дефектов по значимости отбирают количество единиц, подлежащих контролю, равное объему выборки первой ступени.

Если число несоответствующих единиц продукции в первой выборке менее приемочного числа первой ступени или равно ему, партию принимают. Если число несоответствующих единиц продукции, обнаруженных в первой выборке, превышает браковочное число первой ступени или равно ему, партию не принимают.

7.8 Партия продукции подлежит контролю по второй ступени выборки, если число несоответствующих единиц продукции первой выборки находится в интервале между приемочным и браковочным числами первой ступени.

Для этого в зависимости от вида дефектов по значимости отбирают количество единиц, подлежащих контролю, которое равно объему выборки второй ступени. Суммируют число несоответствующих баллонов, обнаруженных в первой и второй выборках.

Партия подлежит приемке, если суммарное число несоответствующих баллонов менее приемочного числа второй ступени или равно ему. Если суммарное число несоответствующих баллонов превышает браковочное число второй ступени или равно ему, партию не принимают.

7.9 Допускается переходить от нормального контроля к ослабленному, если выполнены условия ГОСТ ISO 2859-1—2009 (пункт 9.3.3).

8 Методы контроля

8.1 Размеры баллонов контролируют штангенциркулем по ГОСТ 166; индикатором часового типа по ГОСТ 577 с пределами измерения 0—10 мм, класса точности I или специальными шаблонами и калибрами с погрешностью измерения не более 0,05 мм.

При контроле размеров баллонов используют: стойку для измерительных головок по ГОСТ 10197, разметочную плиту по ГОСТ 10905, поверочные призмы по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

8.2 Контроль внутреннего давления аэрозольных баллонов в соответствии с требованиями 5.3 проводят по ГОСТ 24690.

8.3 Соответствие баллонов требованиям пунктов 5.4 и 5.5 определяют визуально без применения увеличительных приборов при дневном или искусственном рассеянном свете на расстоянии не более 0,5 м путем сравнения с образцом-эталоном.

Размеры допускаемых отклонений внешнего вида, указанных в 5.5, контролируют по 8.1.

8.4 Контроль химической стойкости наружного защитно-декоративного покрытия — в соответствии с требованиями 5.6.

8.4.1 Аппаратура, материалы и реактивы:

- секундомер с ценой деления секундной шкалы 0,2 с, класса точности 3 — по технической документации, утвержденной в установленном порядке;
- штатив металлический с зажимом для баллона;
- пленка полиэтиленовая по ГОСТ 10354 толщиной от 0,03 до 0,06 мм, шириной, соответствующей высоте баллона;
- бумага фильтровальная по ГОСТ 12026 с размером листов 60×100 мм;
- чашка ЧБН 1—150 по ГОСТ 25336;
- лента из хлопчатобумажной бязи по технической документации, утвержденной в установленном порядке, шириной, соответствующей 2/3 высоты проверяемого баллона, длиной 750 мм, к концам которой подвешен груз массой 1 кг.

Реактив для проверки химической стойкости наружного защитно-декоративного покрытия должен быть указан в технических условиях на конкретную продукцию, упаковываемую в баллон; в случае отсутствия указания для проверки применяется технический ацетон по ГОСТ 2768.

8.4.2 Проведение испытания

Сложенные друг на друга шесть листов фильтровальной бумаги пропитывают ацетоном или другим растворителем путем их кратковременного погружения в чашку с ацетоном или другим растворителем и обертывают ими проверяемый баллон. Фильтровальную бумагу покрывают полиэтиленовой пленкой. На обернутый таким образом баллон надевают тканевую ленту с подвешенным грузом. Баллон закрепляют в штативе и выдерживают в течение 5,0—5,5 мин, после чего с баллона осторожно снимают обертку и через 5—6 мин проводят визуальный осмотр защитно-декоративного покрытия, соприкасавшегося с фильтровальной бумагой.

Покрытие должно быть без изменений при сравнении с образцом-эталоном.

8.5 Определение стойкости защитно-декоративного покрытия баллона к горячей воде — в соответствии с 5.6.

8.5.1 Аппаратура и материалы:

- баня водяная или термостат, обеспечивающие температуру (50 ± 2) °С;
- секундомер с ценой деления секундной шкалы 0,2 с, класса точности 3 — по технической документации, утвержденной в установленном порядке;
- термометр по технической документации, утвержденной в установленном порядке;
- палочка стеклянная или пластмассовая;
- пинцет по ГОСТ 21241;
- бязь хлопчатобумажная по технической документации, утвержденной в установленном порядке;
- вода питьевая по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

8.5.2 Проведение испытаний

В водяную баню с помощью стеклянной или пластмассовой палочки погружают баллоны, прошедшие испытания на химическую стойкость, и выдерживают при температуре (50 ± 2) °С в течение от 180 до 190 с, затем баллоны вынимают пинцетом, протирают и проводят визуальный осмотр, особое внимание следует уделить горловине баллона.

Покрытие должно быть без изменений при сравнении с образцом-эталоном.

8.6 Определение степени отвердения защитно-декоративного покрытия — в соответствии с 5.7.

8.6.1 Материалы и реактивы:

- тампон из хлопчатобумажной бязи по технической документации, утвержденной в установленном порядке;

- ацетон технический по ГОСТ 2768;
- ножницы по ГОСТ 7210 или другой технической документации.

8.6.2 Проведение испытаний

Баллон, прошедший испытания по 4.1, 5.4—5.6, разрезают пополам в вертикальном направлении. Тампоном, смоченным ацетоном, протирают покрытие баллона возвратно-поступательными движениями 40 раз. После этого проводят визуальный осмотр обработанного покрытия.

Покрытие должно быть без изменений при сравнении с образцом-эталоном.

8.7 Определение сплошности антикоррозионного покрытия в соответствии с 5.8 проводят по методу Б ГОСТ 24691.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Баллоны транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

9.2 Баллоны в упакованном виде следует хранить в помещении, обеспечивающем защиту баллонов от химических воздействий и механических повреждений при температуре не ниже минус 40 °С и не выше плюс 50 °С.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие баллонов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения баллонов — 12 мес со дня изготовления.

УДК 621.798.16:006.354 МКС 55.130

Ключевые слова: баллоны аэрозольные алюминиевые моноблочные, размеры, технические требования, методы испытания, транспортирование, хранение

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.Ю. Литовкиной*

Сдано в набор 08.08.2025. Подписано в печать 15.08.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,48.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru