МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 9705— 2025

КОЖА ЛАКОВАЯ ДЛЯ ВЕРХА ОБУВИ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 июля 2025 г. № 187-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 августа 2025 г. № 862-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 9705—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации со 2 февраля 2026 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 9705—78

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Технические требования 2
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды 7
6 Правила приемки 8
7 Методы испытаний 8
8 Транспортирование и хранение 8
9 Гарантии изготовителя 8
Приложение А (справочное) Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в странах СНГ 9
Приложение Б (рекомендуемое) Группы толщин в стандартной точке *H* в зависимости от вида сырья 9
Приложение В (обязательное) Определение стандартной точки *H* для измерения толщины кож 10

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КОЖА ЛАКОВАЯ ДЛЯ ВЕРХА ОБУВИ

Технические условия

Enamelled shoe leather. Specifications

Дата введения — 2026—02—02
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кожу для верха обуви из шкур животных, отделанную путем нанесения на лицевую поверхность кожи лаковой композиции на основе полиуретановых смол (далее — кожа).

Настоящий стандарт не распространяется на кожу лаковую для верха специальной обуви.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 382—91 Сырье кожевенное сортированное для промышленной переработки. Технические условия

ГОСТ 938.0 Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб

ГОСТ 938.1 Кожа. Метод определения содержания влаги

ГОСТ 938.3 Кожа. Метод определения содержания окиси хрома

ГОСТ 938.5 Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями

ГОСТ 938.11 Кожа. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 938.12 Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям

ГОСТ 938.13 Кожа. Метод определения массы и линейных размеров образцов

ГОСТ 938.14 Кожа. Метод кондиционирования пробы

ГОСТ 938.15 Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке

ГОСТ 938.25 Кожа. Метод определения температуры сваривания

ГОСТ 1023 Кожа. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 3123 Производство кожевенное. Термины и определения

ГОСТ 28425 Сырье кожевенное. Технические условия

ГОСТ ISO 2418 Кожа. Химические, физические, механические испытания и испытания на прочность. Расположение и подготовка образцов для испытаний

ГОСТ ISO 2419 Кожа. Физические и механические испытания. Подготовка и кондиционирование проб

ГОСТ ISO 2589 Кожа. Физические и механические испытания. Определение толщины

ГОСТ ISO 3376 Кожа. Физические и механические испытания. Определение предела прочности при растяжении и относительного удлинения

Издание официальное

ГОСТ ISO 3377-2 Кожа. Физические и механические испытания. Определение раздирающей нагрузки. Часть 2. Метод раздира по двум кромкам

ГОСТ ISO 4045 Кожа. Химические испытания. Определение значения pH и значения разности

ГОСТ ISO 5402-1 Кожа. Определение устойчивости к многократному изгибу. Часть 1. Метод с применением флексометра

ГОСТ ISO 11644 Кожа. Метод определения адгезии отделочного покрытия

ГОСТ ISO 17070 Кожа. Метод определения содержания пентахлорфенола

ГОСТ ISO 17075-1 Кожа. Химическое определение содержания хрома (VI) в коже. Часть 1. Колориметрический метод

ГОСТ ISO 17075-2 Кожа. Химическое определение содержания хрома (VI) в коже. Часть 2. Хроматографический метод

ГОСТ ISO 17226-1 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Метод жидкостной хроматографии

ГОСТ ISO 17226-2 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Фотометрический метод определения

ГОСТ ISO 17234-1 Кожа. Химические испытания для определения содержания азокрасителей в окрашенной коже. Часть 1. Определение содержания некоторых ароматических аминов, полученных из азокрасителей

ГОСТ ISO 17234-2 Кожа. Химические испытания для определения содержания азокрасителей в окрашенной коже. Часть 2. Определение содержания 4-аминоазобензола

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 3123, ГОСТ 28425, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **кожи бесхромового метода дубления:** Кожи комбинированного метода дубления с низкой массовой долей хрома (III).

4 Технические требования

4.1 Кожи должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт, соответствовать образцам-эталонам по ГОСТ 15.007 и вырабатываться по технической документации.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.2 Кожи должны быть блестящие, равномерно окрашены, без общей садки и жесткости, хорошо разделаны, обрезаны и ровно выстроганы, с гладкой, освобожденной от остатков мездры бахтармой.

4.3 Для выработки кожи используют кожевенное сырье в соответствии с ГОСТ 382—91 (подпункт 1.4.14).

Требования к качеству кожевенного сырья установлены в ГОСТ 28425.

4.4 Кожи подразделяют на кожи из шкур крупного и мелкого кожевенного сырья.

Вид и основные размеры кожевенного сырья для производства кож — в соответствии с ГОСТ 28425.

4.5 Кожи вырабатывают хромового и бесхромового методов дубления.

4.6 По конфигурации кожи подразделяют:

- на целые кожи;
- кожи без воротков — из бычка, яловки средней и тяжелой, бычины и бугая;
- полукожи — из бычка, полукожника, выростка, яловки, бычины, бугая;
- полукожи без воротков — из бычка, яловки, бычины, бугая;
- чепраки — из бычка, яловки средней и тяжелой, бычины и бугая;
- передины и полупередины конские;
- четверти — разрезанные на четыре части кожи бычка и яловки; допускается выпускать по согласованию изготовителя с потребителем.

Допускаются по согласованию с потребителем другие конфигурации кожи.

Определение конфигурации — по ГОСТ 3123.

4.7 Кожи вырабатывают толщиной от 0,5 см в стандартной точке *Н* и подразделяют в зависимости от вида сырья на группы в соответствии с приложением Б.

4.7.1 Толщина кожи в любой точке должна составлять не менее 80 % и не более 110 % от толщины в стандартной точке *Н*. Стандартную точку *Н* определяют в соответствии с приложением В.

4.7.2 Кожи толщиной не менее 1,6 мм и кожи повышенных толщин (толщиной не менее 2,2 мм) могут быть использованы для верха бесподкладочной обуви.

4.8 Кожи подразделяют в зависимости от размеров по площади, $дм^2$:

- от 20 до 40 включительно;
- свыше 40 до 60 включительно;
- свыше 60 до 80 включительно;
- свыше 80 до 120 включительно;
- свыше 120 до 160 включительно;
- свыше 160 до 200 включительно;
- свыше 200.

4.9 По внешнему виду кожи вырабатывают:

- гладкими, тисненными, с рельефным рисунком;
- белыми, цветными, черными, многоцветными.

4.9.1 К гладким кожам с естественной нешлифованной лицевой поверхностью относят кожи:

- прессованные гладкой плитой или лощеные;
- с промежуточным тиснением мелкомерейной плитой с пылевидным рисунком с последующим прессованием отделанных кож гладкой плитой.

4.9.2 К гладким кожам с естественной подшлифованной лицевой поверхностью относят кожи, с лицевой поверхности которых частично удалена мерея:

- прессованные гладкой плитой или лощеные;
- с промежуточным тиснением мелкомерейной плитой с пылевидным рисунком с последующим прессованием отделанных кож гладкой плитой.

4.9.3 К гладким кожам со шлифованной лицевой поверхностью относят кожи, у которых естественная лицевая поверхность удалена полностью и нанесена искусственная лицевая поверхность:

- прессованные гладкой плитой;
- с промежуточным тиснением мелкомерейной плитой с пылевидным рисунком с последующим прессованием отделанных кож гладкой плитой.

4.9.4 К кожам с художественным тиснением относят кожи, специально подготовленные путем наполнения высокомолекулярными соединениями или синтетическими дубителями или их смесью, на которое нанесено тиснение специальными плитами.

4.10 Цвет кожи и рисунок художественного тиснения должны быть согласованы с потребителем.

4.11 По химическим показателям кожи должны соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Массовая доля влаги, %	10,0—16,0
Массовая доля хрома (III) (в пересчете на Cr_2O_3), %:	
- для кож хромового дубления, не менее	3,5
- для кож бесхромового дубления, не более	0,2

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Значение показателя
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями, %	4,0—12,0
pH*, не менее	3,5
Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более: - для кож (кроме кож, предназначенных для изготовления изделий для детей и подростков) - кож, предназначенных для изготовления изделий для детей и подростков	 300 20
Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/кг, не более: - для кож (кроме кож, предназначенных для изготовления изделий для детей и подростков) - кож, предназначенных для изготовления изделий для детей и подростков	 3,0 Не допускается
Массовая доля пентахлорфенола, мг/кг, не более	0,5
Массовая доля азокрасителей (для каждого соединения), мг/кг, не более	30,0
Примечание — Значения массовой доли показателей (за исключением массовой доли влаги) даны в пересчете на абсолютно сухую кожу. * При pH менее 4 и более 10 единиц pH определяют Δ pH, которая должна быть ≤0,7.	

4.12 По физико-механическим показателям кожи должны соответствовать требованиям таблицы 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Температура сваривания для кож, °С, не менее: - хромового дубления - бесхромового дубления	 100 75
Предел прочности при растяжении, 10 МПа (Н/мм^2), не менее: - для кож (кроме шевро и шеврет): - толщиной 0,9—1,1 мм - 1,11—1,4 - 1,41—1,6 мм - свыше 1,6 мм - для шевро и шеврет	 1,1 (11) 1,2 (12) 1,3 (13) 1,5 (15) 1,1 (11)
Напряжение при появлении трещин лицевого слоя, 10 МПа, не менее: - для кож (кроме шевро, шеврет): - толщиной 0,9—1,1 мм - 1,11—1,4	 1,0 1,1

Окончание таблицы 2

Наименование показателя	Значение показателя
- 1,41—1,6 мм	1,2
- свыше 1,6 мм	1,3
- для шевро и шеврет	1,0
Удлинение при напряжении 10 МПа, %	
- для кож (кроме шевро и шеврет)	20,0—55,0
- шевро и шеврет	25,0—55,0
Раздирающая нагрузка, Н, не менее:	
- для кож толщиной свыше 1,6 мм	120
- для кож (материал верха деталей языка)	36
- для кож (кроме шевро и шеврет)	70
- шевро	40
- шеврет	20
Устойчивость покрытия к многократному изгибу в сухом состоянии после 15000 циклов и в мокром состоянии после 10000 циклов	Отсутствие нарушения покрытия
Адгезия покрывной пленки, Н/10 мм, не менее	2
Липкость лакового покрытия, 10^4 Па, не более	5,5
Примечание — Требования по физико-механическим показателям установлены по коже.	

4.13 Индекс токсичности кож должен соответствовать требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах приведена в приложении А.

4.14 Пороки делят на измеряемые по площади и линейные. К порокам, измеряемым по площади, относят пороки, которые дают общее поражение участка кожи, а также пороки, отстоящие друг от друга на расстоянии не более 7 см.

Для определения площади пороков их вписывают в наименьший прямоугольник, в границах которого должны помещаться все эти пороки.

Площадь пороков, вписываемых в прямоугольник, измеряют в квадратных сантиметрах, если меньшая сторона прямоугольника более 2 см.

Если меньшая сторона прямоугольника равна или менее 2 см, то порок считают линейным и измеряют в сантиметрах.

Точечные пороки типа мелкоточия и сыпи приравнивают к линейным порокам, равным 5 см.

4.15 Если порок расположен на периферийных участках вдоль изогнутых контуров кожи, его очерчивают ломаной линией, в пределах которой порок представляется несколькими наименьшими прямоугольниками. В случае, когда площадь описанного прямоугольника выходит за контуры кожи, пораженный участок также представляют несколькими наименьшими, не выходящими за пределы контуров кожи описанными прямоугольниками.

4.16 При наличии на одном участке кожи двух или более пороков учитывают только тот порок, который дает большую площадь поражения.

4.17 Характеристика пороков — по ГОСТ 3123, а также следующие:

- матовость лаковой пленки — порок, заключающийся в отсутствии зеркального блеска лакового покрытия;

- мелкоточие на кожах — порок, характеризующийся наличием заметных невооруженным глазом неровностей лаковой пленки в виде проколов, образующихся при грубой мерее в воротковой части, по хребту и от неукрывистости в чепрачной части.

4.18 При определении сорта кожи учитывают следующие пороки:

- дыры;
- выхваты;
- подрези;
- царапины;
- ломины;
- замины;
- молеедины;
- кожеедины;
- безличины;
- свищи;
- болячки;
- наплывы;
- жировой налет;
- волнистость;
- сыпь;
- мелкоточие и налеты на лаковой пленке;
- непокрытые лаком места;
- отдушистость на полах;
- слабо выраженная жилистость;
- стяжка лицевой поверхности;
- загрязненная бахтарма;
- местная жесткость;
- местная ломкость;
- сильно выраженная воротистость не более 20 % площади кожи.

4.19 При определении сорта пороками не считают:

- слабо выраженную воротистость;
- вмятины от зажимов.

4.20 Неизмеряемые пороки оценивают в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Наименование порока	Оценка площади порока, %
Местная жесткость	15
Местная ломкость и садка	12
Слабо выраженная жилистость	2
Загрязненная бахтарма	2

4.21 При определении сорта не допускают следующие пороки:

- общая садка;
- общая ломкость;
- сильно выраженная воротистость свыше 20 % площади кожи;
- сильно выраженная жилистость;
- общая жесткость;
- отдушистость в чепрачной части;
- матовость лаковой пленки;
- плохая разделка и обрезка краев кожи и лап;
- неотделанная бахтарма;
- неровная окраска.

4.22 При определении сорта кожи необходимо установить:

- величину всех площадных пороков $\sum Q_{пл}$, дм^2;
- величину всех линейных пороков $\sum Q_{л}$, дм^2, вычисляют по формуле

$$\sum Q_{л} = L \cdot 0{,}03, \quad (1)$$

где L — длина линейных пороков, см;

0,03 — коэффициент перевода см в дм^2.

4.23 Общую площадь всех пороков $\sum Q$, %, вычисляют по формуле

$$\sum Q = \left(\frac{\sum Q_{пл} + \sum Q_{л}}{S} \cdot 100 \right) + Q_{н}, \quad (2)$$

где S — площадь кожи, дм^2;

$Q_{н}$ — оценка неизмеряемых пороков, %.

4.24 Полезную площадь $Q_{пол}$, %, вычисляют по формуле

$$Q_{пол} = 100 - \sum Q. \quad (3)$$

4.25 В зависимости от величины полезной площади кожи относят к 1-му, 2-му, 3-му и 4-му сорту в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4

Сорт	Величина полезной площади, %
1	От 100 до 98,0 включительно
2	От 97,9 до 92,0 включительно
3	От 91,9 до 85,0 включительно
4	От 84,9 до 70,0 включительно

Допускается определять сорт кожи по требованиям, согласованным изготовителем с потребителем.

4.26 Маркировка — по ГОСТ 1023, требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.27 Упаковка — по ГОСТ 1023.

Допускаются другие способы упаковывания кож по согласованию изготовителя с потребителем, а также применение других материалов для упаковывания, обеспечивающих сохранность кож при транспортировании и хранении.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Кожи не должны являться источником возникновения опасных или вредных факторов.

5.2 Кожи должны соответствовать требованиям безопасности, установленным техническими регламентами и нормативными правовыми актами, действующими на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

6 Правила приемки

6.1 Правила приемки — по ГОСТ 938.0.

6.2 Контролю внешнего вида, соответствия упаковки и правильности маркировки подвергают 100 % продукции в партии.

7 Методы испытаний

7.1 Отбор проб — по ГОСТ 938.0, ГОСТ ISO 2418.

Отбор проб для испытаний лакового покрытия производят через 10 суток после изготовления кож.

7.2 Кондиционирование проб — по ГОСТ 938.14, ГОСТ ISO 2419.

7.3 Подготовка образцов к физико-механическим испытаниям — по ГОСТ 938.12, ГОСТ ISO 2419.

7.4 Определение массы и линейных размеров образцов — по ГОСТ 938.13.

7.5 Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке — по ГОСТ ISO 2589, ГОСТ 938.15.

7.6 Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1.

7.7 Определение массовой доли хрома (III) — по ГОСТ 938.3.

7.8 Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями — по ГОСТ 938.5.

7.9 Определение pH и Δ pH — по ГОСТ ISO 4045.

7.10 Определение массовой доли свободного формальдегида — по ГОСТ ISO 17226-1, ГОСТ ISO 17226-2.

7.11 Определение массовой доли водовымываемого хрома (VI) — по ГОСТ ISO 17075-1, ГОСТ ISO 17075-2.

7.12 Определение массовой доли пентахлорфенола — по ГОСТ ISO 17070.

7.13 Определение массовой доли азокрасителей — по ГОСТ ISO 17234-1, ГОСТ ISO 17234-2.

7.14 Определение температуры сваривания — по ГОСТ 938.25.

7.15 Определение предела прочности при растяжении — по ГОСТ ISO 3376, ГОСТ 938.11.

7.16 Определение напряжения при появлении трещин лицевого слоя и удлинения при напряжении — по ГОСТ 938.11.

7.17 Определение раздирающей нагрузки — по ГОСТ ISO 3377-2.

7.18 Определение устойчивости покрытия к многократному изгибу — по ГОСТ ISO 5402-1.

7.19 Определение адгезии покрывной пленки — по ГОСТ ISO 11644.

7.20 Определение липкости лакового покрытия

Образец кожи размером 10 × 1 см разделяют поперек на две равные части. Обе половинки складывают лицом к лицу таким образом, чтобы площадь соприкосновения составляла 4 $см^2$. С обеих сторон остаются свободные концы по 1 см.

Сложенные таким образом образцы кладут между двумя стеклянными пластинками размером 12,00 × 9,00 × 0,12 см и оставляют на 30 мин лежать под общим грузом 0,5 кг. После этого на динамометре со шкалой до 3 скг производится определение на сдвиг прочности склейки. Липкость лаковой пленки измеряют в 10^4 Па.

7.21 Соответствие внешнего вида, упаковки, маркировки определяют внешним осмотром.

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кож — по ГОСТ 1023.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие кож требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2 Рекомендуемый гарантийный срок хранения кож — 6 мес со дня изготовления.

Приложение А
(справочное)

Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в странах СНГ

Таблица А.1

Наименование технического регламента или нормативного правового акта	Государство — участник СНГ
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности»	AM, BY, KZ, KG, RU
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»	AM, BY, KZ, KG, RU
«Общий технический регламент о безопасности кожевенно-обувной продукции» UzTR 5-011-2017, утвержденный Постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан от 05.01.2017 г. № 5	UZ

Приложение Б
(рекомендуемое)

Группы толщин в стандартной точке *Н* в зависимости от вида сырья

Группы толщин в стандартной точке *Н* в зависимости от видов сырья представлены в таблице Б.1.

Таблица Б.1

Наименование кож	Толщина кож в стандартной точке *Н*, мм					
	тонких		средних		толстых	
	от	до	св.	до	св.	до
Шевро и шеврет	0,5	0,7	0,7	1,0	1,0	—
Жеребок	0,6	0,7	0,7	1,0	1,0	—
Выметка и верблюжонок	0,6	0,9	0,9	1,2	1,2	—
Конские передины	0,7	0,9	0,9	1,2	1,2	—
Опоек	0,6	0,8	0,8	1,1	1,1	—
Выросток и полукожник	0,7	0,9	0,9	1,2	1,2	—
Бычок и яловка легкая	—	—	0,9 1,2	1,2 1,6	1,6	—
Яловка средняя и тяжелая, бычина легкая и тяжелая, бугай	—	—	0,9 1,2	1,2 1,6	1,6 2,0 2,2 2,4	2,0 2,2 2,4 2,8

Приложение В
(обязательное)

Определение стандартной точки *Н* для измерения толщины кож

Толщину кожи определяют в стандартной точке *Н*, расположенной на каждой полукоже, полукоже без воротка, полупередине, на правой половине целой кожи, коже без воротка, чепрака, передины, каждой четверти и находящейся:

- на перединах и полуперединах — на пересечении линии ЛМ, расположенной на расстоянии 75 мм от хребтовой линии ХУ, с линией ИК, находящейся на расстоянии 150 мм от внутренней линии ОП, проведенной через точку Ц к линии ФЦЧ (см. рисунок В.1);

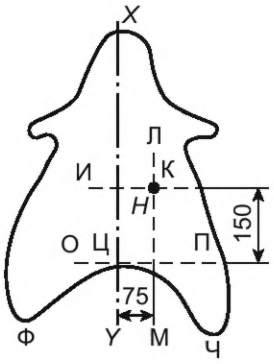


Рисунок В.1

- на целых кожах без воротков, полукожах без воротков, выработанных из яловки, бычины и бугая, — на пересечении линии ЛМ, расположенной на расстоянии 200 мм от хребтовой линии ХУ с линией ИК, находящейся на расстоянии 250 мм от линии, касательной к впадине заднего реза БГ (см. рисунок В.2);

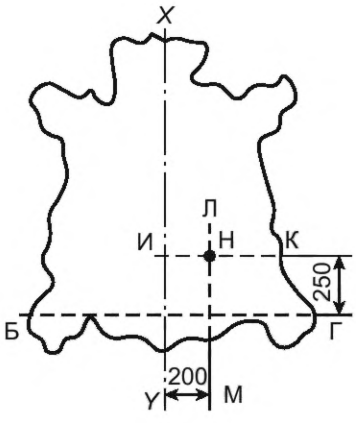


Рисунок В.2

- на целых кожах, полукожах без воротков, чепраках, выработанных из прочих видов сырья, — на пересечении линии ЛМ, расположенной на расстоянии 75 мм от хребтовой линии ХУ, с линией ИК, находящейся на расстоянии 150 мм от линии касательной к впадинам заднего реза БГ (см. рисунок В.3);

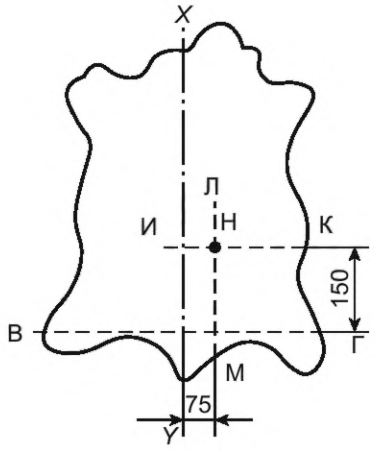


Рисунок В.3

- в четвертях, полученных от воротковой части кожи, — на пересечении линии $Л_1М_1$, расположенной на расстоянии 75 мм от линии *XY*, с линией *EF*, расположенной на расстоянии 150 мм от линии $Х_1ОУ_1$, идущей поперек хребтовой линии (см. рисунок В.4).

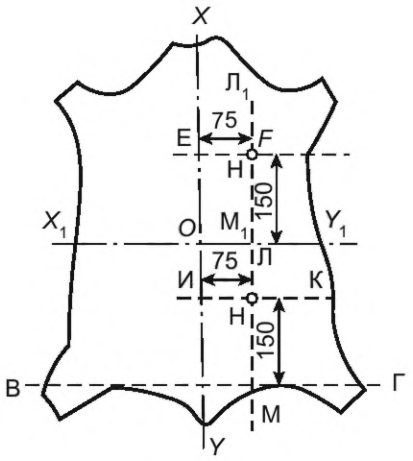


Рисунок В.4

УДК 675.345:006.354 МКС 59.140.30

Ключевые слова: кожа лаковая для верха обуви, лаковое покрытие, дубление, химические показатели, физико-механические показатели, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение

Редактор *Е.Ю. Митрофанова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 15.08.2025. Подписано в печать 21.08.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,54.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru