МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 35293— 2025 (EN 12227:2010)

МАНЕЖИ ДЕТСКИЕ БЫТОВЫЕ

Требования безопасности и методы испытаний

(EN 12227:2010, Playpens for domestic use — Safety requirements and test methods, MOD)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Ассоциацией предприятий индустрии детских товаров «АИДТ» (Ассоциация «АИДТ»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 181 «Игрушки и товары для детства»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 июля 2025 г. № 187-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 14 августа 2025 г. № 887-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 35293—2025 (EN 12227:2010) введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2026 г.

5 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к европейскому стандарту EN 12227:2010 «Манежи детские бытовые. Требования безопасности и методы испытания» («Playpens for domestic use — Safety requirements and test methods», MOD) путем изменения отдельных фраз (слов, значений показателей, ссылок), которые выделены в тексте курсивом.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного европейского стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном европейском стандарте, приведены в дополнительном приложении ДА.

Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой указанного стандарта приведено в дополнительном приложении ДБ.

Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в государствах — участниках СНГ приведена в дополнительном приложении ДВ

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Общие требования к проведению испытаний 2
5 Испытательное оборудование 3
6 Требования к химической безопасности 10
7 Требования к пожарной безопасности 11
8 Механические опасности 11
9 Информация об изделии 27
10 Протокол испытаний 29
Приложение А (справочное) Обоснование включения требований к детским манежам для жилых помещений 30
Приложение В (справочное) Примеры проектирования безопасных углов и кромок 33
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном европейском стандарте 35
Приложение ДБ (справочное) Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем европейского стандарта 36
Приложение ДВ (справочное) Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в государствах — участниках СНГ 38
Библиография 39

ГОСТ 35293—2025
(EN 12227:2010)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАНЕЖИ ДЕТСКИЕ БЫТОВЫЕ

Требования безопасности и методы испытаний

Playpens for children's household. Safety requirements and test methods

Дата введения — 2026—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний для детских манежей и складных детских манежей (далее — манеж) для жилых помещений, рассчитанных на детей с массой тела не более 15 кг.

Настоящий стандарт не распространяется на манежи, которые имеют несколько вариантов применения или могут быть переоборудованы для другого применения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 263 Резина. Метод определения твердости по Шору А

ГОСТ 24616 (ISO 2439:2008) Пластмассы ячеистые и эластичные и пенорезины. Метод определения твердости

ГОСТ 30255 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 31870 Вода питьевая. Определение содержания элементов методами атомной спектрометрии

ГОСТ 33795 Древесное сырье, лесоматериалы, полуфабрикаты и изделия из древесины и древесных материалов. Допустимая удельная активность радионуклидов, отбор проб и методы измерения удельной активности радионуклидов

ГОСТ 34039 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения фосфорного ангидрида в климатических камерах

ГОСТ 34040 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения цианистого водорода в климатических камерах

ГОСТ 34041 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения водорода хлористого в климатических камерах

ГОСТ 34042 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения диоксида серы в климатических камерах

ГОСТ ISO 16000-6 Воздух замкнутых помещений. Часть 6. Определение летучих органических соединений в воздухе замкнутых помещений и испытательной камеры путем активного отбора проб на сорбент Tenax TA с последующей термической десорбцией и газохроматографическим анализом с использованием МСД/ПИД

Издание официальное

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1

манеж детский: Изделие мебели для детей ясельного возраста — переносное складное ограждение, состоящее из решеток с вертикальными стойками или плетеных сеток и пола в виде сплошного настила с укладываемым на него тонким матрацем.

ГОСТ 20400—2013, статья 219

3.2 **складной детский манеж:** Детский манеж, который можно без применения инструмента разобрать или сложить для транспортирования или хранения.

3.3 **поручень:** Деталь, прикрепленная к внутренней части детского манежа, с помощью которой ребенок может встать и удерживать положение стоя.

3.4 **барьер (ограждение):** Конструкция, образующая внешнюю границу детского манежа, которая может быть непрерывной или состоять из различных компонентов.

3.5 **пол манежа:** Конструкция, образующая пол детского манежа и поддерживающая ребенка.

3.6 **доступные зоны:** Внутренняя и наружная часть детского манежа на 300 мм за пределами верхней части барьера (если детская рука не может дотянуться до барьера); весь детский манеж, за исключением нижней части и пола (если детская рука может протиснуться сквозь барьер).

4 Общие требования к проведению испытаний

4.1 Условия испытаний

Испытания проводят в помещениях с температурой от 15 °С до 25 °С.

Испытания предназначены для проверки манежей полностью собранных и готовых к использованию. В случае разборного типа манеж должен быть собран в соответствии с инструкцией изготовителя по эксплуатации. Если манеж можно собрать различными способами, то для каждого испытания необходимо использовать наиболее неблагоприятное сочетание.

Соединения, включая резьбовые, должны быть затянуты перед испытанием. Повторное затягивание допускается только в том случае, если это указано в инструкции изготовителя.

4.2 Испытательная нагрузка

Усилия при испытаниях статической нагрузкой должны прилагаться достаточно медленно, чтобы исключить приложения динамической нагрузки.

Усилия при испытании на долговечность должны прилагаться со скоростью, которая не приводит к чрезмерному нагреву.

4.3 Допускаемые отклонения

Если не установлены другие требования, то испытательное оборудование должно иметь следующие предельные отклонения:

a) усилие: ±5 % от номинального усилия;

b) масса: ±0,5 % от номинальной массы;

c) размеры: ±1,0 мм от номинальных размеров;
d) угол: ±2° от номинального угла;
e) расположение нагрузочных штампов (элементов): ±5 мм;
f) продолжительность воздействия усилия:
1) (2 ± 1) с — при испытаниях на долговечность;
2) (10 ± 2) с — при испытаниях статическим нагружением.

Нагрузки допускается прилагать с помощью специальных грузов (при вычислении применяют соотношение 10 Н = 1 кг). Также могут быть использованы меры массы.

Если не указано иное, испытательные усилия могут быть приложены с использованием любого подходящего устройства, которое не окажет неблагоприятного влияния на результаты.

4.4 Предотвращение перемещения манежа во время испытаний

Если манеж имеет тенденцию скользить или катиться во время испытаний, описанных в разделе 8, он должен быть зафиксирован упорами (см. *5.15*).

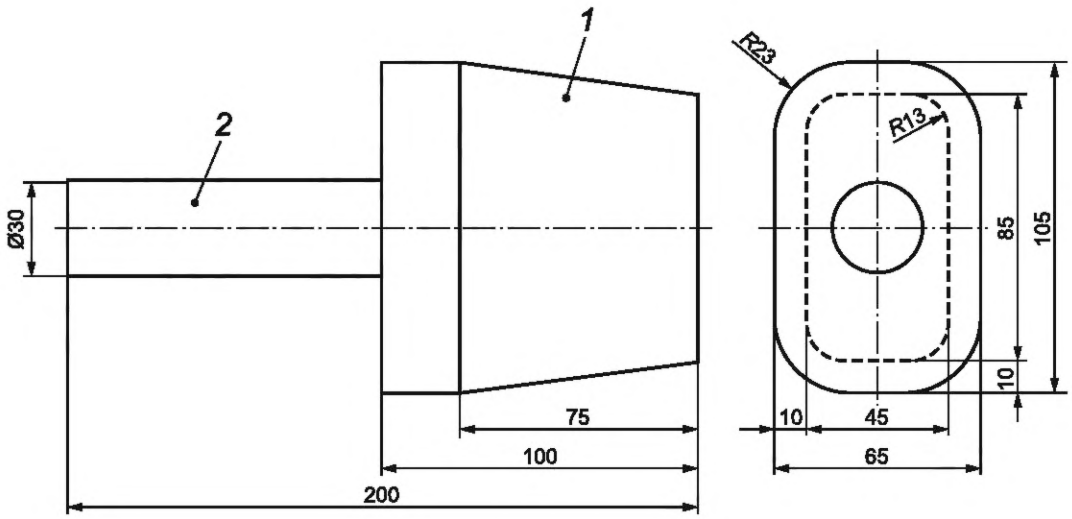
4.5 Порядок проведения испытаний

Если не указано иное, испытания проводят на одном и том же манеже в порядке, указанном в настоящем стандарте.

5 Испытательное оборудование

5.1 Тазобедренный шаблон для испытаний

Шаблон для испытаний должен быть изготовлен из пластика или другого твердого, гладкого материала с размерами, приведенными на рисунке 1.



1 — тазобедренный шаблон; *2* — держатель

Примечание — Предельные размеры тазобедренного шаблона с допусками:

(65,0 ± 0,5) мм — ширина шаблона;

(105,0 ± 0,5) мм — высота шаблона;

(30 ± 5) мм — диаметр держателя;

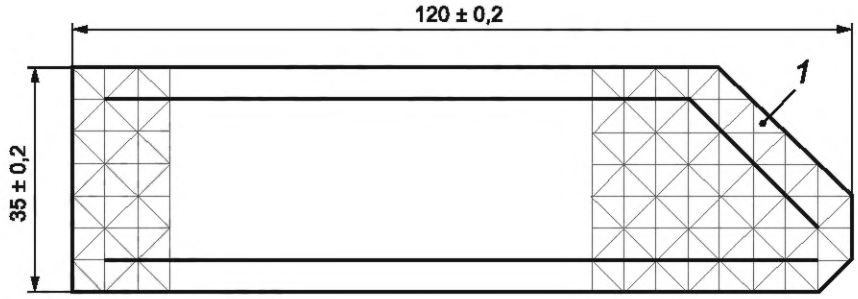
(200 ± 5) мм — длина шаблона.

Для всех остальных размеров испытательного оборудования применяют общие допуски (см. 4.3).

Рисунок 1 — Тазобедренный шаблон с держателем

5.2 Шаблон подставки для ног

Полоса из прозрачного материала толщиной 10 мм, вырезанная по форме, приведенной на рисунке 2.



1 — треугольники, расположенные на сетке размером 5 × 5 мм

Рисунок 2 — Шаблон для проверки удержания ноги
(пример шаблона для левой ноги)

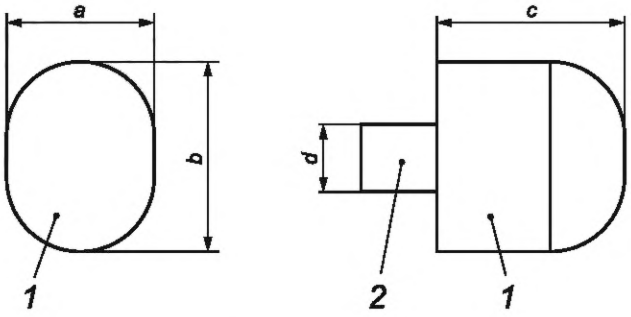
Боковые поверхности шаблона должны быть перпендикулярны видимым поверхностям. Все кромки и углы должны быть без закруглений.

Необходимо два шаблона, для левой и правой ноги. Маркировка, приведенная на рисунке 2, должна быть нанесена на нижней части каждого шаблона, чтобы избежать ошибок.

5.3 Шаблон головы

5.3.1 Шаблон «маленькой головы»

Шаблон «маленькой головы» предназначен для детей в возрасте от трех до шести месяцев и должен быть изготовлен из пластика или другого твердого гладкого материала с размерами, приведенными на рисунке 3.

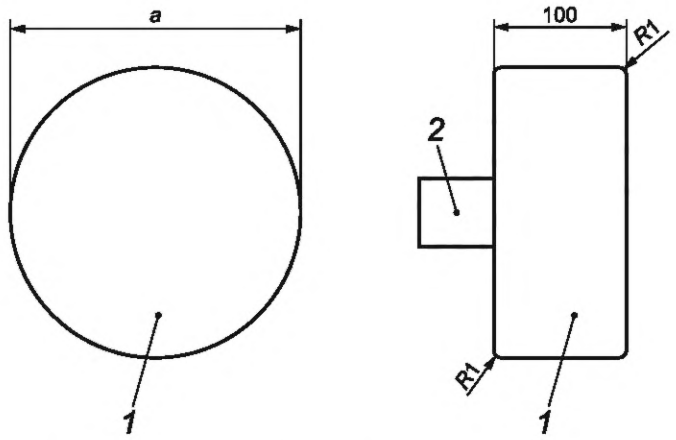


a = (65,0 ± 0,5) мм; *b* = (137,0 ± 0,5) мм; *c* = 119 мм; *d* = (45,0 ± 0,5) мм;
1 — шаблон «маленькой головы»; *2* — держатель

Рисунок 3 — Шаблон «маленькой головы» с держателем

5.3.2 Шаблон «большой головы»

Шаблон «большой головы» должен быть изготовлен из пластика или другого твердого, гладкого материала с размерами, приведенными на рисунке 4.



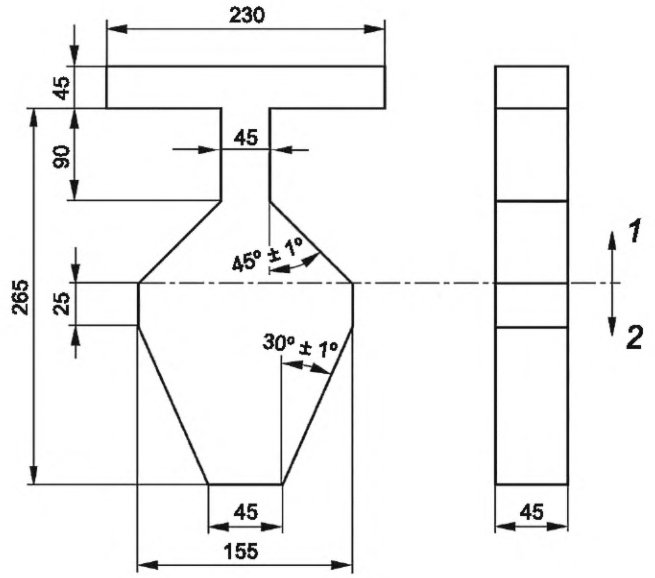
a = (223,0 ± 0,5) мм; *1* — шаблон «большой головы»; *2* — держатель

Рисунок 4 — Шаблон «большой головы» с держателем

5.4 Шаблон для V-образных отверстий и отверстий неправильной формы

Шаблон для V-образных отверстий и отверстий неправильной формы изготавливают из пластика или другого твердого гладкого материала с размерами, приведенными на рисунке 5.

Предельные отклонения для углов составляют ± 1°.

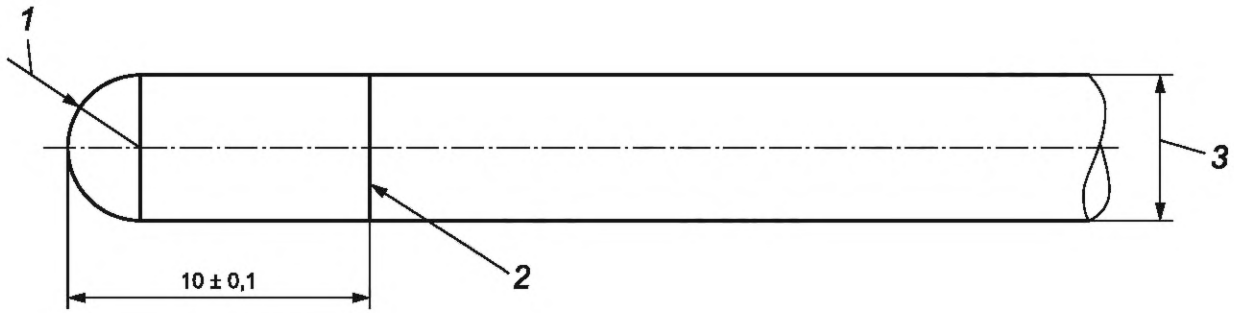


1 — часть B; *2* — часть A

Рисунок 5 — Шаблон для V-образных отверстий и отверстий неправильной формы

5.5 Шаблон пальца

Шаблон пальца, изготовленный из пластика или другого твердого гладкого материала, диаметром 7 и 12 мм с полностью полусферическим концом, который крепят на силоизмерительное устройство, приведен на рисунке 6.



1 — радиус 3,5 мм или радиус 6 мм; *2* — линия разрыва по периметру (показывает глубину проникновения);
3 — диаметр (7,0 ± 0,1) или (12,0 ± 0,1) мм

Рисунок 6 — Шаблон диаметром 7 и 12 мм

Шаблон для испытаний сетки из пластика или другого твердого гладкого материала приведен на рисунке 7.

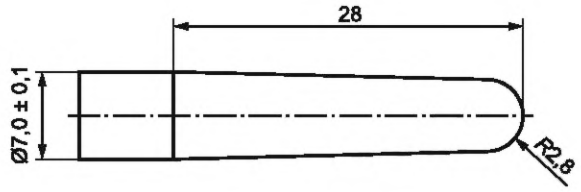
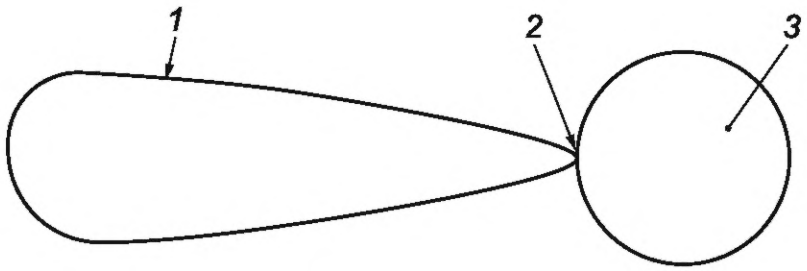


Рисунок 7 — Шаблон диаметром 7 мм для испытаний сетки

5.6 Испытательное оборудование для выступающих деталей

5.6.1 Петля с шариковой цепью и сферический груз

Испытательное оборудование, состоящее из петли с шариковой цепью, прикрепленной к сферическому грузу, приведено на рисунке 8.



1 — удерживающая петля (см. *5.6.2*); *2* — точка крепления петли к сферическому грузу;
3 — сферический груз (см. *5.6.3*)

Рисунок 8 — Петля с шариковой цепью и сферический груз

5.6.2 Петля с шариковой цепью

Петля, образованная шариковой цепью длиной (400 ± 5) мм, состоит из шариков диаметром 3,2 мм с расстоянием между центрами (4,0 ± 0,2) мм (см. рисунок 9). Длину цепи измеряют при воздействии на цепь груза массой 2,5 кг.

Диаметр шариков цепи должен составлять (3,2 ± 0,2) мм (см. рисунок 9).

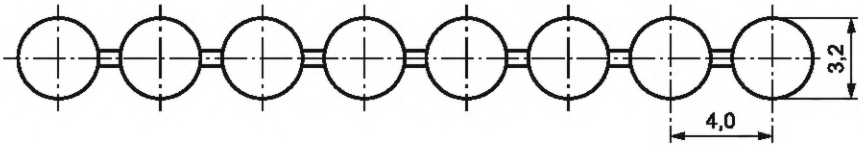


Рисунок 9 — Цепочка шариков

5.6.3 **Сферический груз**

Гладкий сферический груз массой (2,5 ± 0,5) кг и диаметром 115 мм.

5.7 **Цилиндр для мелких деталей**

Для оценки мелких деталей применяют цилиндр с размерами, приведенными на рисунке 10.

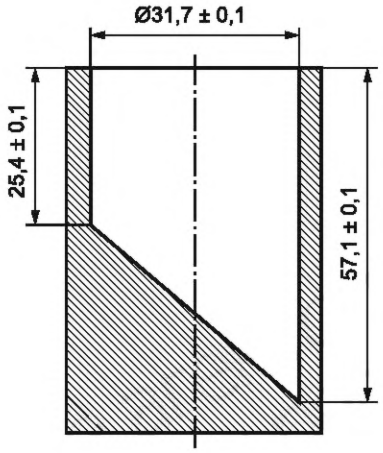


Рисунок 10 — Цилиндр для мелких деталей

5.8 **Измерительный щуп**

Щуп толщиной (0,40 ± 0,01) мм и закруглением на конце радиусом (3,0 ± 0,5) мм приведен на рисунке 11.

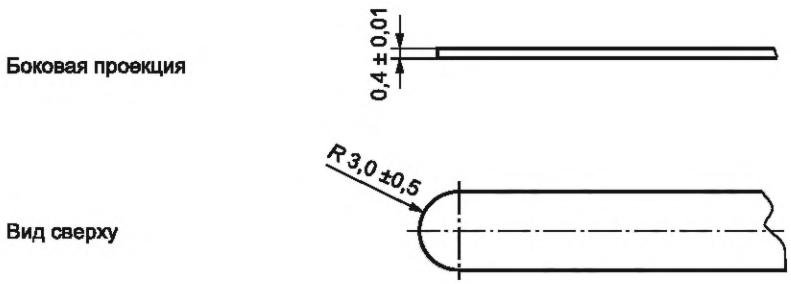
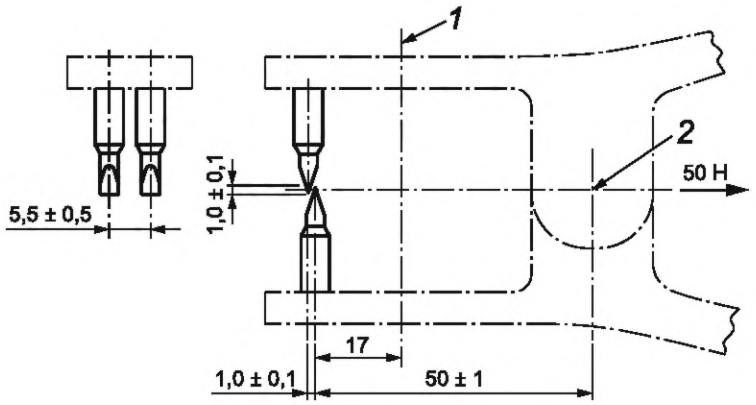


Рисунок 11 — Измерительный щуп

5.9 **Устройство для испытания на укус**

Устройство для испытания на укус (см. рисунок 12) состоит из двух рядов зубов (см. рисунок 13), изготовленных из высокопрочной хромированной стали H13 или ее эквивалента, закаленной до твердости от 45 до 50 HRC. Устройство для испытания на укус имеет два зуба сверху и два зуба снизу, расположенных таким образом, что перпендикулярная центральная линия одной пары зубов находится на

расстоянии (1,0 ± 0,1) мм от центральной линии другой пары зубов. В полностью закрытом положении зубы должны перекрывать друг друга на (1,0 ± 0,1) мм. Внешние углы зубов должны иметь радиус (0,3 ± 0,1) мм.



1 — расположение зубов; *2* — точка поворота

Рисунок 12 — Устройство для испытания на укус

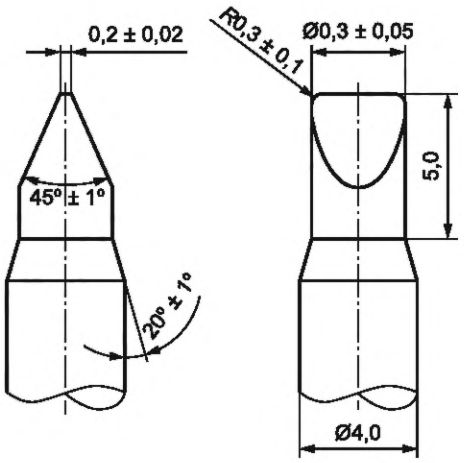


Рисунок 13 — Шаблон зубов для испытаний

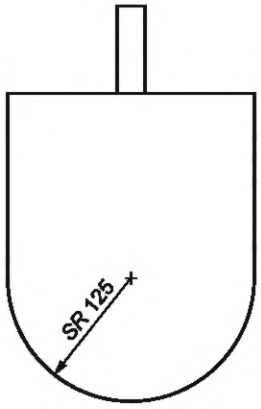
Зубы должны быть закреплены так, чтобы они вращались на расстоянии (50 ± 1) мм от задней пары зубов, и располагаться так, чтобы центральные линии двух пар зубов были параллельны друг другу в закрытом положении. Устройство для испытания на укус должно быть оснащено упором, который предотвращает превышение (28 ± 1) мм расстояния между зубами в полностью открытом положении. Усилие смыкания зубов должно быть установлено равным (50 ± 5) Н.

Устройство для испытания на укус должно быть оснащено направляющей, которая предотвращает проникновение предметов на расстояние более (17 ± 1) мм в полностью открытое отверстие шаблона. Устройство для испытания на укус должно быть оснащено устройством, которое позволяет прикладывать усилие (50 ± 5) Н вдоль центральной линии в направлении, в котором зубы отрываются от испытуемого образца.

5.10 Сбрасываемый ударник

Сбрасываемый ударник общей массой 10 кг, изготовленный из лиственных пород дерева или аналогичного материала, с размерами, приведенными на рисунке 14.

Сбрасываемый ударник следует направлять так, чтобы он удерживался вертикально и падал в точку удара.

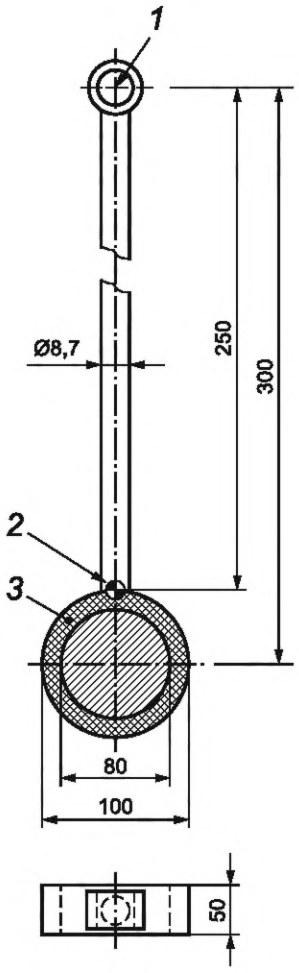


SR — сферический радиус

Рисунок 14 — Сбрасываемый ударник

5.11 Боковой ударник

Маятник с цилиндрической стальной головкой (см. рисунок 15). Головка маятника должна быть покрыта 10-миллиметровым слоем резины толщиной 10 мм с *твердостью по Шору А от 80 до 82 по ГОСТ 263*, приведен на рисунке 15. Общая масса — 2 кг.



1 — точка поворота; *2* — центр массы; *3* — резина твердостью по *Шору А от 80 до 82*

Рисунок 15 — Боковой ударник

5.12 **Нагрузочная площадка**

Жесткий цилиндрический предмет диаметром (100 ± 2) мм с гладкой твердой поверхностью и закругленным краем радиусом 12 мм.

5.13 **Упоры**

Два держателя из жесткого материала с опорной поверхностью для края манежа. Размер 100 × 100 мм и радиус кромки 5 мм.

5.14 **Испытательные грузы**

5.14.1 Испытательный груз массой 15 кг и поперечным сечением 100 × 100 мм.

5.14.2 Испытательный груз массой 20 кг, распределенный равномерно в квадрате размером 150 × 150 мм.

5.15 **Стопорные устройства**

Стопорные устройства предназначены сдерживать изделие от скольжения без опрокидывания высотой не более 12 мм, кроме случаев, когда конструкция манежа предусматривает необходимым применение более высоких упоров. В таких случаях следует применять самый низкий из имеющихся упоров, который предотвращает скольжение манежа.

5.16 **Поверхность пола**

Горизонтальная, сплошная и ровная поверхность.

5.17 **Матрас для испытаний**

Лист из полиуретана (ПУР) толщиной 60 мм, плотностью (35 ± 2) кг/м^3 и индексом твердости при вдавливании (170 ± 20) Н, соответствующим режимом *А* согласно *ГОСТ 24616*, размером не менее 400 × 800 мм, но не более чем наматрасник испытуемого манежа. Матрас для испытаний должен иметь чехол из хлопчатобумажной ткани плотностью от 100 до 120 г/м^2.

6 Требования к химической безопасности

6.1 Уровни миграции вредных летучих веществ в воздушную среду помещений

При эксплуатации детских манежей выделение химических веществ не должно превышать допустимые уровни миграции в воздушную среду, установленные в технических регламентах или нормативных правовых актах, действующих на территории государства, принявшего настоящий стандарт, или национальных стандартах (а при их отсутствии — в национальных документах), содержащих санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к воздушной среде.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении ДВ.

При выделении из мебели нескольких вредных химических веществ, обладающих суммацией действия, сумма отношений концентрации к их предельно допустимой концентрации не должна превышать единицу.

Уровни летучих химических веществ, выделяющихся при эксплуатации детских манежей в воздушную среду помещений, определяют по ГОСТ 30255, ГОСТ 34039, ГОСТ 34040, ГОСТ 34041, ГОСТ 34042, ГОСТ ISO 16000-6 или действующим национальным документам (методикам определения концентрации конкретных химических веществ) национальных органов санитарно-эпидемиологического надзора.

Классификация и общие требования безопасности вредных химических веществ изложены в ГОСТ 12.1.007.

Интенсивность запаха мебели в помещениях, определяемая по требованиям, установленным законодательством государства, принявшего настоящий стандарт, не должна превышать двух баллов.

Метод определения уровня специфических запахов, возникающих при эксплуатации детских манежей в помещениях, — по [1] или нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

6.2 Миграция вредных веществ из текстильных изделий

Применяемые текстильные изделия (например, бортики из текстильных материалов) должны соответствовать требованиям химической безопасности, предъявляемым к выделению вредных веществ, в том числе тяжелых металлов, установленным в технических регламентах или нормативных правовых актах, действующих на территории государства, принявшего настоящий стандарт, или национальных стандартах.

Определение содержания тяжелых металлов — по ГОСТ 31870.

6.3 Миграция вредных веществ из игрушек

Игрушки, входящие в комплект к детским манежам, должны соответствовать требованиям химической безопасности, предъявляемым к выделению вредных веществ, в том числе тяжелых металлов, установленным в технических регламентах или нормативных правовых актах, действующих на территории государства, принявшего настоящий стандарт, или национальных стандартах.

Определение содержания тяжелых металлов — по ГОСТ 31870.

6.4 Допустимая удельная активность радионуклидов цезия-137

Допустимая удельная активность радионуклидов цезия-137 в древесине и древесно-содержащих материалах, используемых для изготовления детских манежей, не должна превышать 300 Бк/кг.

Уровни и методы измерения удельной активности радионуклидов цезия-137 в древесных и древесно-содержащих материалах определяют по ГОСТ 33795.

7 Требования к пожарной безопасности

Требования к пожарной безопасности манежей устанавливают в технических регламентах или иных обязательных к применению нормативных правовых актах, действующих на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

Воспламеняемость и токсичность материалов, используемых для изготовления мягких элементов мебели, определяют в соответствии с документами, установленными в технических регламентах или нормативных правовых актах, действующих на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

8 Механические опасности

8.1 Функция удержания

8.1.1 Общие сведения

Обоснование приведено в А.4.2.

8.1.2 Высота барьера ограждения

8.1.2.1 Требования к высоте барьера

Если пол находится в самом нижнем положении и измерен в соответствии с 8.1.2.2.9, минимальное вертикальное расстояние между поверхностью пола манежа и любой верхней частью барьера (ограждения) должно составлять не менее 600 мм.

Если пол находится в самом нижнем положении и измерен в соответствии с 8.1.2.2.10, минимальное расстояние между любым упором для ног и любой верхней частью барьера (ограждения) должно составлять не менее 600 мм (см. рисунок 16).

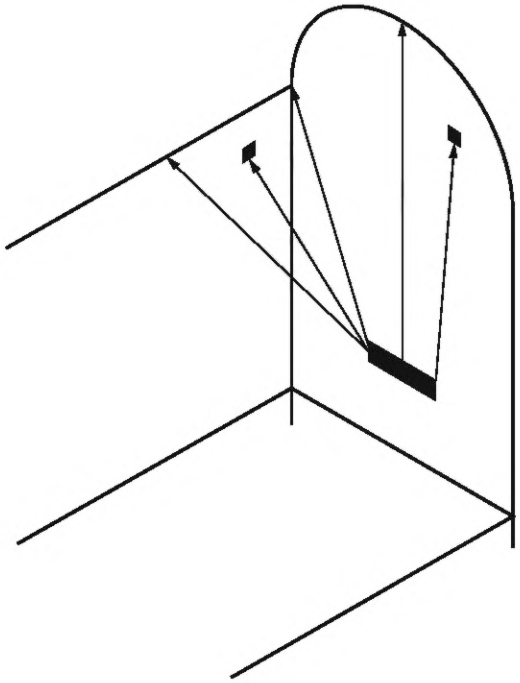


Рисунок 16 — Пример измерения между точками опоры
и/или верхней частью барьеров (ограждения) с полом в самом нижнем положении

Если пол находится в самом высоком положении и измерен в соответствии с 8.1.2.2.9, минимальное вертикальное расстояние между поверхностью пола манежа и любой верхней частью барьера (ограждения) должно составлять не менее 300 мм.

Обоснование приведено в А.4.2.2.

8.1.2.2 Определение точки опоры

8.1.2.2.1 Сплошное ограждение

Опору для ног считают установленной на сплошное ограждение, если четыре треугольника, отмеченные на шаблоне, полностью покрыты испытуемой конструкцией. Эти четыре треугольника должны иметь хотя бы одну общую сторону с одним из других треугольников (см. рисунок 17).

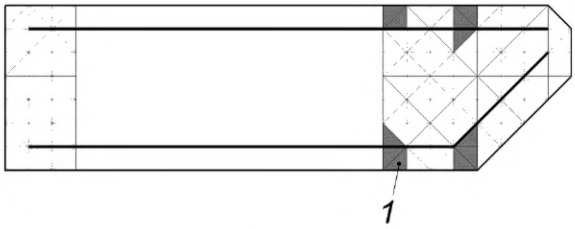


1 — заштрихованная область обозначает треугольник;
четыре заштрихованные области обозначают четыре скрытых треугольника

Рисунок 17 — Примеры скрытых треугольников, имеющих точку опоры
на сплошное ограждение

8.1.2.2.2 Несплошное ограждение

Конструкция, которая является несплошным ограждением, имеет опору для ног, если два или более треугольника, обозначенных на шаблоне, между краем шаблона и линиями, выделенными жирным шрифтом на шаблоне, полностью скрыты испытуемой конструкцией. Два или более треугольника на каждой стороне шаблона должны иметь, по крайней мере, одну общую сторону друг с другом (см. рисунок 18).

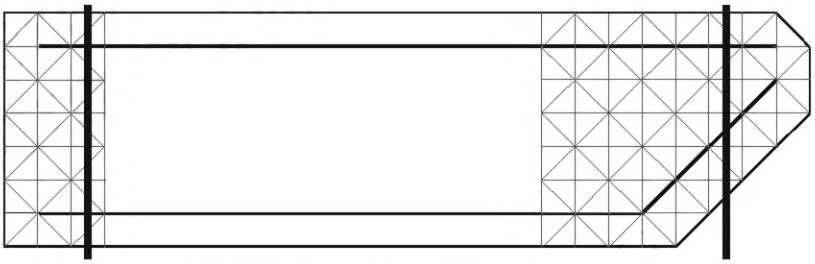


1 — заштрихованная область представляет собой треугольник

Рисунок 18 — Пример скрытых треугольников на опоре с несплошным ограждением

8.1.2.2.3 Проволока, тонкие опорные конструкции и аналогичные компоненты

Проволока, тонкие опорные конструкции или аналогичные компоненты должны быть закреплены, если они выступают за пределы жирных линий на шаблоне (см. рисунок 19).



– линия, указывающая на проволоку, тонкую опорную конструкцию или аналогичный компонент

Рисунок 19 — Пример удержания ноги на проволоке, тонкой опорной конструкции или аналогичном компоненте

8.1.2.2.4 Точки опоры сплошного ограждения под углом менее 55°

Шаблон левой или правой стопы прикладывают размеченной поверхностью к любому сплошному ограждению, наклоненной под углом менее 55° к горизонту. Шаблон, приведенный на рисунке 2, должен быть выровнен для проверки того, что четыре треугольника закрыты, тем самым обеспечивая точку опоры. Примеры приведены на рисунке 20.

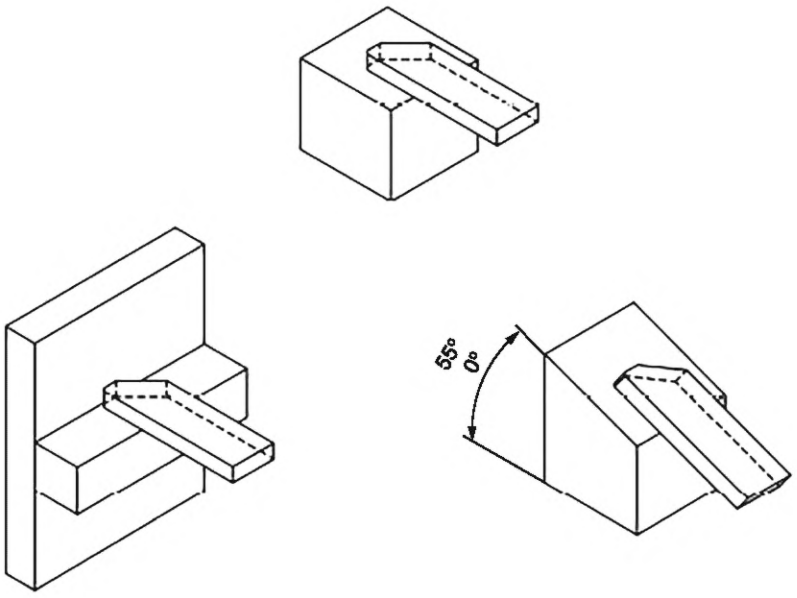


Рисунок 20 — Примеры опор на сплошном ограждении под углом менее 55°

8.1.2.2.5 Опора стопы (см. 8.1.2.2.4) на несплошном ограждении под углом менее 55°

Шаблон левой или правой стопы прикладывают к любому несплошному ограждению поверхности с отмеченной поверхностью.

Конструкция наклонена под углом менее 55°. Шаблон, приведенный на рисунке 2, выравнивают для проверки того, не скрыты ли два или более треугольника между краем шаблона и жирными линиями на шаблоне, тем самым обеспечивая опору. Примеры приведены на рисунке 21.

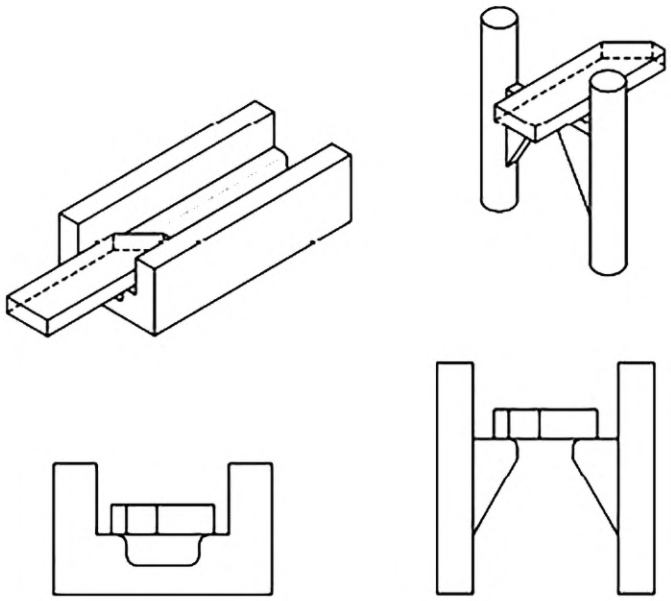


Рисунок 21 — Примеры опор на несплошном ограждении под углом менее 55°

8.1.2.2.6 Опора для стопы на проволоке, тонких опорных конструкциях или аналогичных компонентах под углом менее 55°

Левый или правый шаблон стопы прикладывают размеченной поверхностью к проволоке, тонкой несущей конструкции или аналогичному компоненту под углом менее 55° к горизонту. Проверяют, имеет ли провод, тонкая опорная конструкция или компонент линию контакта, проходящего между двумя жирными линиями на шаблоне. Примеры приведены на рисунке 22.

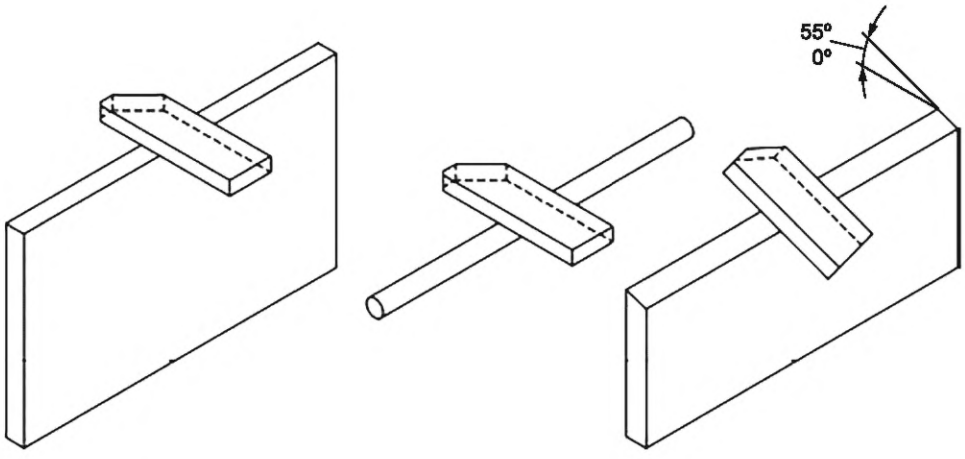


Рисунок 22 — Примеры опор для ног на тонких опорных конструкциях, проволоке или аналогичных компонентах под углом менее 55°

8.1.2.2.7 Удержание стопы на пересекающихся или смежных поверхностях, где вторая поверхность предотвращает скольжение

Левый или правый шаблон стопы прикладывают размеченной поверхностью к конструкции, тонкой опорной конструкции или аналогичному компоненту с углом наклона от 55° до 80° по горизонтали, который также имеет несущую конструкцию. Шаблон, приведенный на рисунке 2, выравнивают, чтобы проверить, закрыты ли четыре треугольника, обеспечивая фиксацию ног. Примеры приведены на рисунке 23.

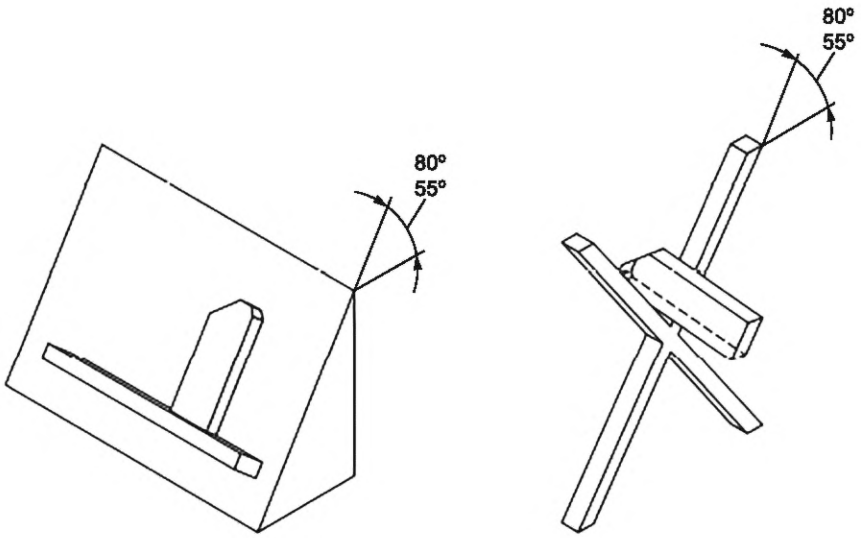


Рисунок 23 — Примеры ограничителей для ног на пересекающихся или соседних конструкциях, где вторая поверхность предотвращает скольжение

8.1.2.2.8 Точки опоры на жестких компонентах, покрытых гибкими материалами

Если гибкие материалы или ткани покрывают жесткие компоненты, шаблон прижимают к гибкому материалу или ткани с горизонтальным усилием до 30 Н, действующим вдоль продольной оси шаблона. Левый или правый шаблон следует выровнять (см. рисунок 2), чтобы убедиться, что любой из четырех треугольников, указывающих точку опоры, закрыт жесткими компонентами.

8.1.2.2.9 Измерение вертикальной высоты барьера

Без приложения усилия измеряют расстояние по вертикали между верхней поверхностью и любым участком верхней поверхности барьера. В соответствии с 8.9.6.2 к верхней поверхности барьера прикладывают силу 300 Н и измеряют высоту барьера под нагрузкой.

8.1.2.2.10 Измерение между упором для ног и верхней поверхностью барьера

Измеряют расстояние между упором для ног и любым участком верхней поверхности барьера.

8.1.3 Размер отверстий

8.1.3.1 Требования

При проведении испытаний по 8.1.3.2 не должно быть отверстий, позволяющих полностью пройти шаблону для испытаний внутри манежа.

Обоснование приведено в А.4.2.3.

8.1.3.2 Порядок проведения испытания

Тазобедренный шаблон для испытаний (*см. 5.1*) необходимо ввести во все отверстия, доступные внутри манежа, с помощью горизонтально направленного усилия до 30 Н.

8.1.4 Безопасность складных устройств

8.1.4.1 Требования

Во избежание опасности, возникающей в результате случайного срабатывания или действия ребенка, как до, так и после испытания в соответствии с 8.1.4.2, необходимо соблюдать одно из следующих условий:

а) все запорные устройства требуют приложения усилия не менее 50 Н;

b) складывание возможно только при одновременном использовании двух независимых складывающих устройств;

c) имеются два или более автоматических запирающих устройства, которые невозможно разблокировать одним действием;

d) складывание манежа требует двух последовательных действий, первое из которых должно быть выполнено во время выполнения второго, а вес ребенка препятствует складыванию манежа;

e) имеются два запорных устройства, отстоящие друг от друга на расстоянии не менее 850 мм, которые должны срабатывать одновременно.

Манежи, складывающиеся внутрь, должны быть оснащены не менее чем двумя запирающими устройствами.

Обоснование приведено в А.4.2.4.

8.1.4.2 Порядок проведения испытания

8.1.4.2.1 Запирающие устройства

При испытаниях манеж, собранный по инструкции изготовителя, необходимо разложить и сложить 300 раз.

8.2 Требования к роликам/колесам

Ролики/колеса можно устанавливать только в следующих конфигурациях:

a) два ролика/колеса и как минимум две точки опоры;

b) не менее четырех роликов/колес, по крайней мере два из которых должны иметь устройство для их блокирования.

8.3 Защемление головы

8.3.1 Опасность защемления

8.3.1.1 Требования

При испытании в соответствии с *8.3.1.2.1* шаблон «большой головы» (*см. 5.3.2*) должен полностью проходить через полностью закрытые по периметру отверстия, проемы снаружи манежа, через которые можно продвинуть шаблон «малой головы» (*см. 5.3.1*).

Полностью закрытые по периметру отверстия, проемы, через которые может быть полностью продвинут шаблон «большой головы» (*см. 5.3.5*), должны удовлетворять требованиям к частично закрытым, V-образным отверстиям и отверстиям неправильной формы при испытании в соответствии с *8.3.1.2.2*.

Частично закрытые отверстия, V-образные отверстия и отверстия неправильной формы необходимо проектировать таким образом, чтобы:

a) при испытании по *8.3.1.2.2* часть *B* шаблона (*см. 5.4*) не могла быть вставлена в отверстие; или

b) при испытании по *8.3.1.2.2* вершина части *A* касалась нижней поверхности отверстия.

Данные требования не применяют на манежи с сетчатым или тканевым ограждением и системой опор и если нижний край отверстия находится на расстоянии менее 100 мм от пола.

От этих требований освобождают площадь под полом манежа.

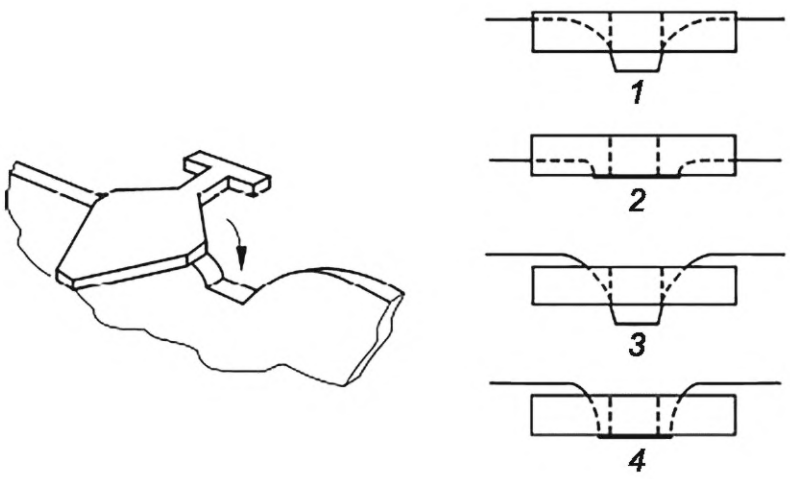
8.3.1.2 Порядок проведения испытания

8.3.1.2.1 Полости

Шаблон «малой головы», указанный в *5.3.1*, вставляют в полностью закрытое по периметру отверстие (проем, зазор) с максимальным усилием 30 Н. Если шаблон «малой головы» полностью проходит через отверстие, необходимо убедиться, что шаблон «большой головы» (*см. 5.3.2*) можно полностью протолкнуть через такое отверстие с максимальным усилием 5 Н. Если полностью закрытые отверстия содержат V-образные отверстия и отверстия неправильной формы, оно должно быть испытано в соответствии с *8.3.1.2.2*.

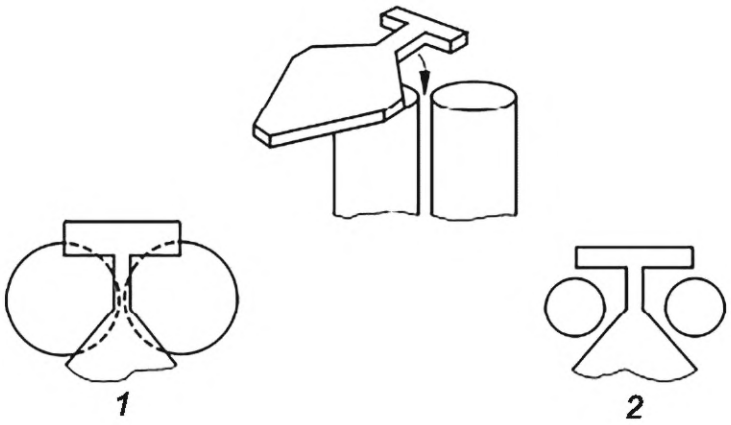
8.3.1.2.2 Частично закрытые отверстия, V-образные отверстия и отверстия неправильной формы, отверстия и зазоры

Часть *B* шаблона, указанного в *5.4*, для V-образных отверстий и отверстий неправильной формы, вставляют прямо между внутренними краями отверстия (проема, зазора), как показано на рисунках 24 и 25 соответственно. Если невозможно вставить шаблон на всю толщину, опасности нет.



1 и *2* — опасность отсутствует; *3* и *4* — опасность существует

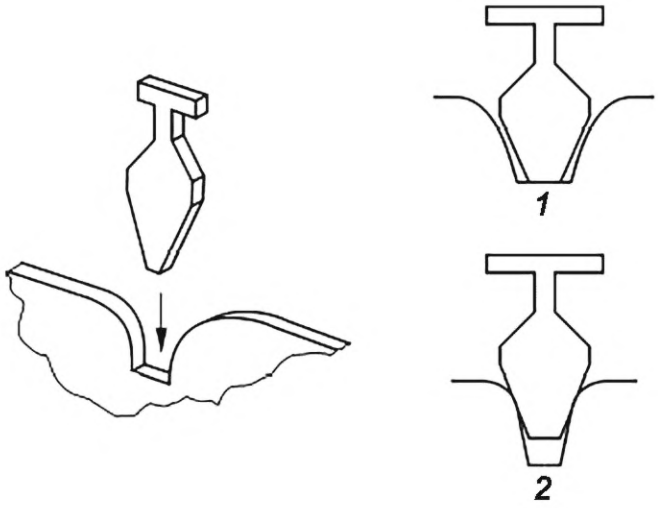
Рисунок 24 — Способы вставки части *B* шаблона



1 — опасность отсутствует; *2* — опасность существует

Рисунок 25 — Способы вставки части *B* шаблона

Если шаблон V-образного отверстия и отверстия неправильной формы можно вставить на глубину, превышающую его толщину (45 мм), часть *A* шаблона ориентируется таким образом, чтобы его центральная линия была совмещена с центральной линией отверстия (проема, зазора). Необходимо убедиться, что плоскость шаблона параллельна и находится на одной линии с отверстием (проемом, зазором), как показано на рисунке 26. Шаблон для V-образного отверстия и отверстия неправильной формы вставляют по центральной линии отверстия (проема, зазора) до остановки при контакте с краями отверстия (проема, зазора). Если шаблон касается нижнего уровня отверстия (проема, зазора), опасность отсутствует (см. рисунок 26).



1 — опасность отсутствует; *2* — опасность существует

Рисунок 26 — Способ вставки части *A* шаблона

8.3.2 **Точки захвата пальцев**

8.3.2.1 Требования

При испытании в соответствии с *8.3.2.2* не должно быть отверстий размером от 7 до 12 мм, за исключением случаев, когда глубина глухого отверстия составляет менее 10 мм.

Для манежей, не позволяющих руке ребенка проникнуть через манеж, наружная часть манежа должна быть освобождена от этого требования на участке на 300 мм ниже края.

Для манежей, которые позволяют руке ребенка проходить через барьер, от этого требования может быть освобождена только нижняя часть пола.

В сетке или гибких материалах не должно быть отверстий, которые позволили бы шаблону для испытаний сетки (см. рисунок 7) проникнуть в отверстие с размерами в поперечном сечении 7 мм.

Обоснование приведено в А.4.3.2.

8.3.2.2 Порядок проведения испытания

Необходимо убедиться, что шаблон толщиной 7 мм (см. рисунок 6) проникает на глубину 10 мм или далее в любое отверстие в любом возможном направлении с приложенной силой до 30 Н. Если шаблон диаметром 7 мм проникает на глубину 10 мм или более, то шаблон диаметром 12 мм (см. рисунок 6) также должен проникать на глубину 10 мм или более с усилием до 5 Н.

Необходимо проверить, проникает ли шаблон для испытаний сетки (см. рисунок 7) в отверстия в сетке и в гибких материалах диаметром до 7 мм при приложении усилия до 30 Н.

8.4 Опасности, связанные с движущимися частями манежа

8.4.1 Опасность разреза и защемления

После того как манеж собран для обычного использования в соответствии с инструкциями изготовителя, не должно быть доступных для ребенка опасных частей, которые могут сдвинуться друг к другу на расстояние менее 12 мм, за исключением случаев, когда постоянное расстояние составляет менее 3 мм в результате:

a) движения манежа или

b) перемещения веса тела ребенка, использующего манеж или

c) приложения внешнего усилия (другим ребенком, либо непреднамеренно лицом, осуществляющим уход).

Обоснование приведено в А.4.4.

8.4.2 Требования к точкам сдвига

После того, как манеж подготовлен к обычному использованию в соответствии с инструкциями изготовителя, не должно быть доступных для ребенка опасных участков, которые могут сдвинуться друг к другу на расстояние менее 12 мм в результате:

a) движения манежа или

b) перемещения веса тела ребенка, использующего манеж или

c) приложения внешнего усилия (другим ребенком, либо непреднамеренно лицом, осуществляющим уход).

8.4.3 Требования к местам сдвига и защемления при установке или складывании

Места защемления, возникающие только во время установки или складывания, допускаются, если для складывания манежа не используют механическое устройство.

Если для складывания манежа используют механическое устройство, не должно быть места защемления размером от 5 до 25 мм.

8.5 Опасность запутывания

8.5.1 Общие сведения

Обоснование приведено в А.4.5.

8.5.2 Шнуры, ленты и аналогичные детали

8.5.2.1 Требования

Для предотвращения запутывания вокруг шеи ребенка свободная длина шнуров, ремней и застежек для ремней при испытании по 8.5.2.2 не должна превышать 220 мм.

Если шнуры, ремни и застежки для ремней прикреплены к изделию вместе или на расстоянии не более 80 мм друг от друга, свободная длина каждого отдельного шнура не должна превышать 220 мм, а общая длина от одного свободного конца до другого не должна превышать 360 мм.

Если шнуры, ремни и застежки для ремней могут образовывать петли, длина окружности петель не должна превышать 360 мм.

Обоснование приведено в А.4.5.2.

Для изготовления шнуров, ремней и застежек для ремней, а также петель и швейных ниток не допускается использовать мононити.

Обоснование приведено в А.4.5.3.

8.5.2.2 Порядок проведения испытания

Длину шнура, ремня или застежки для ремня измеряют между точкой крепления на манеже и свободным концом шнура, ремня или застежки для ремня при натяжении с усилием 25 Н.

Максимальную длину окружности петли измеряют при ее растяжении с усилием 25 Н.

8.5.3 Выступающие части

8.5.3.1 Требования

При испытании в соответствии с 8.5.3.2 петля шариковой цепи и сферический груз не должны удерживаться никакими частями, выступающими из внутренней части манежа. Части ограждения манежа, находящиеся на высоте более 1400 мм над полом манежа, считаются недоступными.

Обоснование приведено в А.4.5.4.

8.5.3.2 Испытания

Пол манежа установлен в самое нижнее положение.

Испытательное оборудование для выступающих деталей (*см. 5.6*) удерживают в одной руке, другой рукой петлю шариковой цепи размещают над любой выступающей частью, к которой можно получить доступ изнутри манежа. Груз следует опускать до тех пор, пока либо петля шариковой цепи не застрянет в конструкции манежа и груз свободно будет свисать с выступающей части (см. рисунок 27), либо пока петля шариковой цепи не соскользнет по выступающей части и не зацепится за нее.

Испытание необходимо провести три раза. Если петля и груз удерживаются за выступающую часть во время одного из трех испытаний, это испытание считают непройденным.

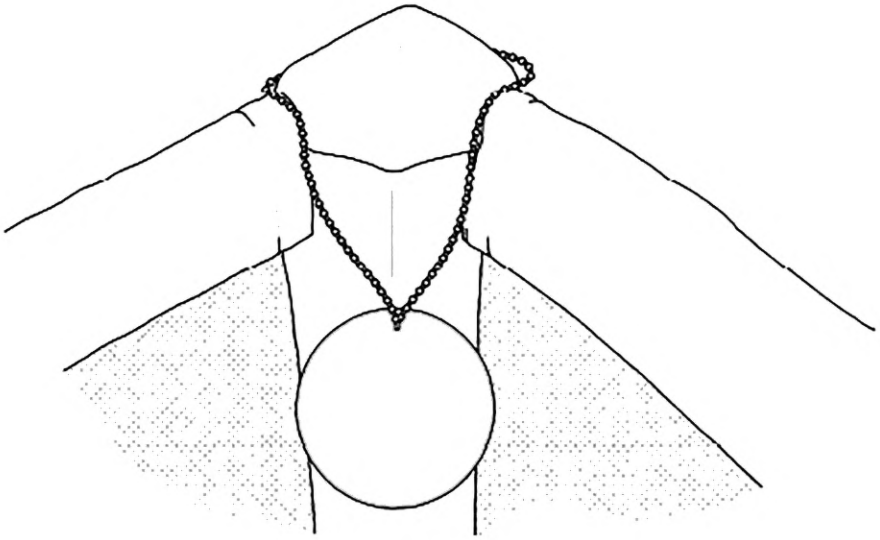


Рисунок 27 — Удерживающая петля и сферический груз

8.6 Опасность удушья и опасности проглатывания

8.6.1 Съемные компоненты

8.6.1.1 Общие сведения

Обоснование приведено в А.4.6.

8.6.1.2 Требования

При проведении испытаний в соответствии с 8.6.1.3.1—8.6.1.3.3 ни один компонент или часть компонента, независимо от того, предназначены ли они для снятия с помощью инструмента или нет, не должны полностью помещаться в цилиндр для мелких деталей (*см. 5.7*).

Обоснование приведено в А.4.6.2.

8.6.1.3 Порядок проведения испытания

8.6.1.3.1 Оценка доступности для ребенка при попытке схватить деталь

Деталь считают доступной, если ребенок может схватить ее большим и указательным пальцами или зажать зубами.

Если трудно определить, может ли ребенок схватить деталь, необходимо проверить, можно ли поместить щуп (*см. 5.8*) между деталью и корпусом манежа с усилием (10 ± 1) Н. Если щуп можно ввести более чем на 2 мм, считают, что ребенок может схватить деталь.

8.6.1.3.2 Испытание крутящим моментом

К детали постепенно прикладывают усилие по часовой стрелке в течение 5 с до тех пор, пока

- не будет осуществлен поворот на 180° от исходного положения или
- будет достигнуто значение крутящего момента 0,34 Нм.

Максимальный поворот или необходимый крутящий момент должен происходить в течение 10 с.

После снятия нагрузки с детали процедуру необходимо повторить против часовой стрелки.

Если какая-либо выступающая часть, деталь или узел жестко закреплены на вращающемся вместе с такой частью, деталью или узлом стержня или валу, стержень или вал должны быть зафиксированы для предотвращения вращения во время испытания.

Если резьбовое или аналогичное крепление детали ослабевает во время приложения требуемого крутящего момента, крутящий момент должен прилагаться до тех пор, пока не будет достигнуто его требуемое значение или пока деталь не отделится, или пока не станет очевидным, что деталь не отделится.

Использование зажимов и испытательного оборудования не должно приводить к повреждению крепежного механизма или деталей.

Необходимо проверить, помещается ли любая деталь или ее часть, отделенная во время испытания, полностью в цилиндр для мелких деталей (*см. 5.7*) в любом положении без ее сдавливания или иных манипуляций.

8.6.1.3.3 Испытание на растяжение

Испытание на растяжение необходимо проводить на тех же деталях, которые использовали для испытания на крутящий момент.

К детали в соответствии с 8.6.1.3.1 должен быть прикреплен подходящий зажим. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы не повредить фиксирующее устройство или корпус компонента.

Деталь должна быть зажата в устройстве для испытаний на растяжение, и к ней должно быть приложено растягивающее усилие до 90 Н. Усилие прикладывают плавно без рывков в течение 5 с и поддерживают в течение 10 с.

Необходимо проверить, помещается ли любая деталь или ее часть, отделенная во время испытания, полностью в цилиндр для мелких деталей (*см. 5.7*) в любом положении без ее сдавливания или иных манипуляций.

8.6.2 Край манежа

8.6.2.1 Требования

При испытании по 8.6.2.2 наполнитель с края манежа не удаляют.

Обоснование приведено в А.4.6.3.

8.6.2.2 Испытания

Проведение испытания состоит из двух этапов:

Этап 1

Материалы на внутренней кромке манежа зажимают между большим и указательным пальцами, а устройство для испытания на укус (*см. 5.9*) прикрепляют так, чтобы минимально возможная часть края манежа контактировала со всеми четырьмя зубами устройства «имитировался укус» с усилием 50 Н и выдержкой в течение 10 с.

Этап 2

Устройство для испытания на укус раскрывают максимально широко и продвигают в горизонтальной плоскости на край манежа с внутренней стороны настолько, насколько позволяет направляющая устройства. Зубы смыкают на краю манежа с усилием 50 Н и дополнительно к устройству для испытания на укус в горизонтальной плоскости прикладывают тянущее усилие 50 Н в течение 10 с.

Испытания проводят в следующих местах верхнего края ограждения манежа:

a) в середине самой длинной стороны верхнего края;

b) в середине самой длинной изогнутой части;

c) в середине наименьшего изогнутого участка;

d) на любом стыке или шве;

e) во всех остальных местах, считающихся неблагоприятными.

Если во время испытания внешний облицовочный материал края ограждения манежа был проколот зубами приспособления для испытания на укус, внешний облицовочный материал удаляют с целью обеспечения доступа к нижнему слою (наполнителю), после этого этапы 1 и 2 повторяют до тех пор, пока не будет удален весь слой наполнителя или материал не прекратит отделяться.

Считается, что отверстие образуется, когда хотя бы один зуб приспособления для испытания на укус разрезает текстильный или полимерный облицовочный материал, при этом зуб должен проникать на всю толщину облицовочного материала. Если устройство для испытания на укус используют на рыхлых тканых материалах или материалах с открытой сеткой, отверстие образуется, если хотя бы один зуб приспособления для испытания на укус оторвал часть ткани или сетки. Если зубы приспособления для испытания на укус проникают в рыхлые или сетчатые материалы, не вызывая повреждений, считают что отверстие не образуется.

8.7 Опасность удушья

8.7.1 Требования к самоклеящимся этикеткам и наклейкам

Самоклеящиеся этикетки и наклейки не должны быть доступны ребенку в манеже (*см. 3.6*).

Обоснование приведено в А.4.6.4.

8.7.2 Требования к упаковке

Любая пластиковая упаковка, используемая в качестве упаковки, должна быть четко маркирована следующим заявлением на официальном(ых) языке(ах) государства, в котором продают манеж: «ВНИМАНИЕ! ВО ИЗБЕЖАНИЕ РИСКА УДУШЬЯ СНИМИТЕ ПЛАСТИКОВУЮ УПАКОВКУ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭТОГО ПРЕДМЕТА. ПЛАСТИКОВАЯ УПАКОВКА ДОЛЖНА БЫТЬ УНИЧТОЖЕНА ИЛИ ХРАНИТЬСЯ В НЕДОСТУПНОМ ДЛЯ ДЕТЕЙ МЕСТЕ».

Примечание — Это требование может быть выражено в отличной от приведенной формулировке, при условии передачи сути требования.

Обоснование приведено в А.4.6.5.

8.8 Опасные края и выступающие части

8.8.1 Общие сведения

Обоснование приведено в А.4.7.

8.8.2 Края

Края и выступающие части, доступные при обычном использовании, должны быть закруглены или скошены, не иметь заусенцев и острых кромок.

Для нижней части пола манежа данные требования не применяют.

В приложении В приведены примеры оформления углов и кромок.

8.8.3 Требования к крепежу

Не должно быть острых точек, например, скоб, гвоздей или шурупов, торчащих из любой части манежа.

8.9 Структурная целостность

8.9.1 Общие сведения

Обоснование приведено в А.4.8.

8.9.2 Поручни

8.9.2.1 Требования

При испытании по 8.9.2.2 поручень не должен быть поврежден или ослабнуть.

8.9.2.2 Испытания

К каждому поручню через нагрузочную площадку (*см. 5.12*) плавно прикладывают вертикально направленное вниз усилие, равное 200 Н, усилие удерживают в течение 1 мин. Все поручни в манеже должны быть испытаны.

8.9.3 Соединительные винты

Соединительные винты для прямого крепления, такие как саморезы, не допускается использовать для сборки элементов, которые будут отсоединяться или отвинчиваться при разборке манежа для транспортирования или хранения.

8.9.4 Требования к скобам

Скобы должны быть забиты полностью и не выступать над поверхностью.

Скобы необходимо подвергать испытаниям на сдвиг, при этом они не должны выступать над поверхностью.

8.9.5 Пол манежа

8.9.5.1 Требования

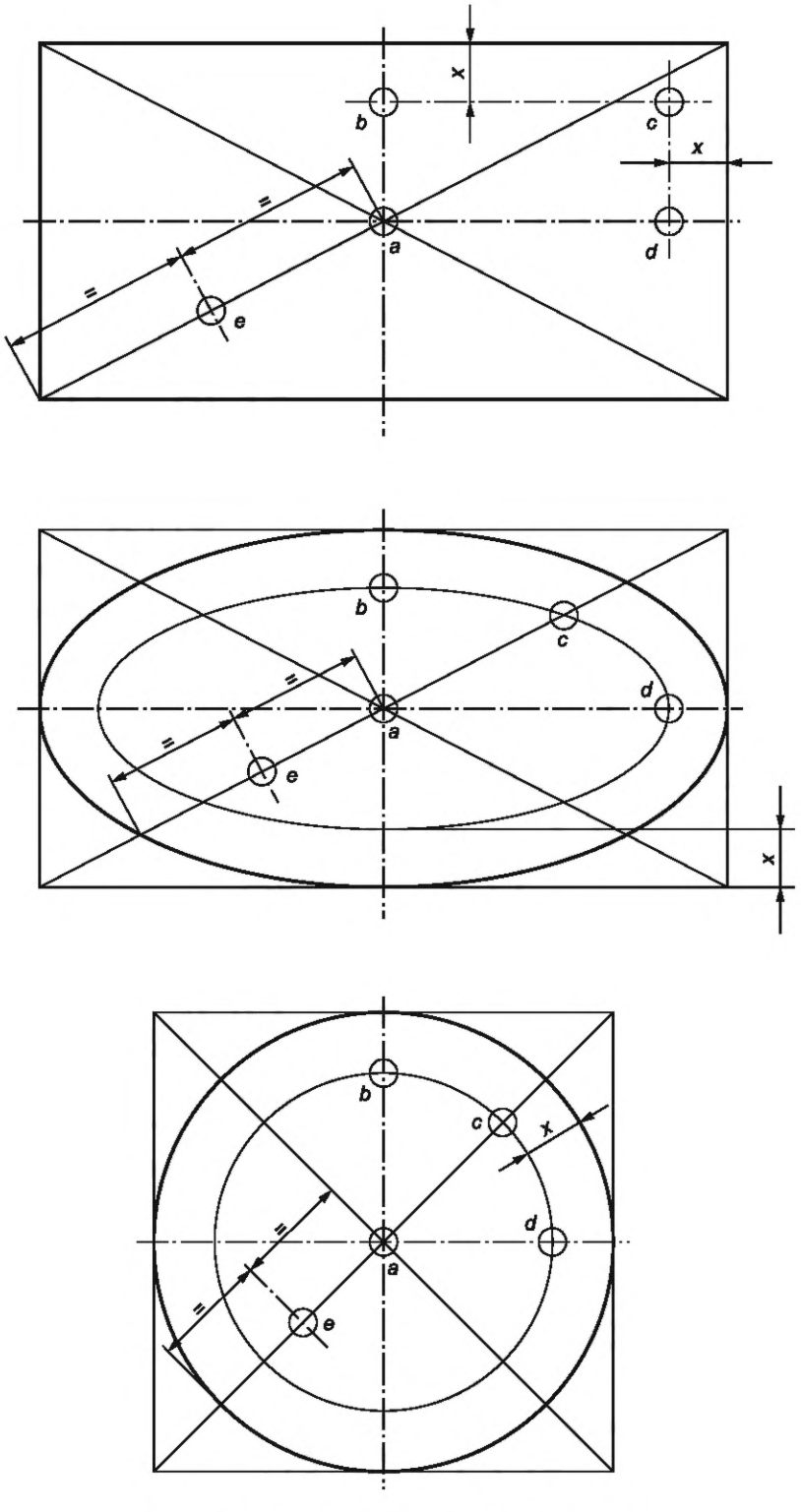
При испытании в соответствии с 8.9.5.2 ни одна часть манежа не должна быть сломана, пол не должен быть смещен и нормальная работа манежа не должна быть нарушена. Если пол манежа соприкасается с опорной поверхностью всей плоскостью, данное требование не применяют.

При испытании в соответствии с 8.9.5.2 расстояние между полом и любой границей должно составлять не более 5 мм.

Если пол регулируемый, его перемещение из более высокого положения в более низкое без использования инструмента не должно быть возможным, если только фиксирующее устройство не отвечает требованиям 8.1.4.

8.9.5.2 Испытания

Манеж должен быть установлен на горизонтальной, сплошной и ровной поверхности. Пол устанавливают в самое нижнее положение. Испытуемый матрас (*см. 5.17*) располагают ровно на полу манежа. Ударник (*см. 5.10*) свободно сбрасывают на испытуемый матрас в каждую из выбранных точек удара 1000 раз, с частотой не более 30 раз в минуту, с высоты (150 ± 5) мм над полом манежа (см. рисунок 28).



x > 125 мм и ≤ 175 мм; *a*, *b*, *c*, *d* и *e* — точки удара

Рисунок 28 — Точки удара

Ударник должен падать свободно, а удар не должен ограничиваться.

Если высота пола регулируется, а опорная конструкция не такая, как в самом нижнем положении, испытание повторяют, установив пол в самое верхнее положение.

Испытание на удар необходимо проводить в точках, указанных на рисунке 28.

Расстояние между краем ударника и внутренней поверхностью барьера не должно превышать 50 мм в точках *b*, *c* и *d* (см. рисунок 28).

8.9.6 Прочность ограждений

8.9.6.1 Требования к прочности ограждений

Манежи с фиксированными боковыми ограждениями при испытаниях по 8.9.6.2.1—8.9.6.2.3 не должны ломаться, отрываться от креплений и разрушаться. Аксессуары и запирающие устройства не должны быть повреждены или ослаблены и продолжать функционировать по назначению.

При испытаниях в соответствии с 8.9.6.2.2—8.9.6.2.4 швы сетчатых или тканевых боковых ограждений манежа не должны рваться или ослабевать, а манеж не должен разрушаться. Аксессуары и запирающие устройства не должны быть повреждены или ослаблены и продолжать функционировать по назначению.

8.9.6.2 Испытания

8.9.6.2.1 Испытание на изгиб

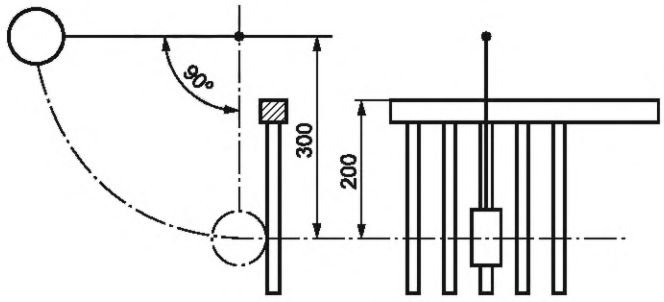
Манеж устанавливают на горизонтальную, твердую, гладкую поверхность, ножки фиксируют упорами *(см. 5.15*), пол должен находиться в самом нижнем положении. Манеж должен быть защищен от опрокидывания.

Усилие 250 Н плавно, поочередно прикладывают к одной стойке сетки посередине и одной стойке в конце каждой стороны. Усилие прикладывают горизонтально в направлении продольной оси и поперечной оси манежа через нагрузочную площадку (*см. 5.12*). Усилие должно быть приложено посередине между верхним и нижним концами стоек. Приложенное усилие поддерживают в течение 30 с в каждой точке.

8.9.6.2.2 Испытание на удар — боковые ограждения

Манеж устанавливают на горизонтальную, твердую, гладкую поверхность, ножки фиксируют упорами (*см. 5.15*), пол манежа должен находиться в самом нижнем положении. Манеж должен быть защищен от опрокидывания.

Боковой ударник (*см. 5.11*) размещают таким образом, чтобы удар был направлен на боковую стойку или боковое ограждение как снаружи, так и изнутри на уровне 200 мм ниже верхнего края бокового ограждения (см. рисунок 29).



a) Вид сбоку b) Вид спереди

Рисунок 29 — Испытание на удар — боковые ограждения

По первой стойке удар наносят снаружи, по следующей — изнутри и так далее.

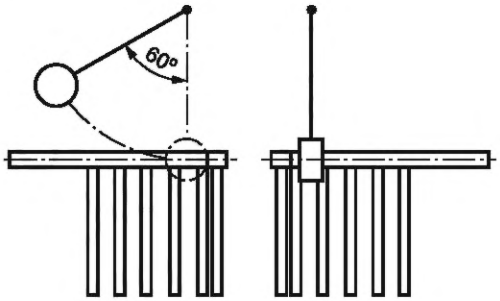
Для манежей с неподвижной стороной десять равномерно расположенных ударов следует наносить по более длинным сторонам и четыре равноотстоящих удара — по более коротким, при этом направление удара чередуют изнутри наружу манежа. Если все стороны имеют одинаковую длину, две противоположные стороны должны получить десять ударов, а две другие противоположные стороны — четыре удара.

При испытании манежа с сетчатыми или тканевыми боковыми ограждениями удары наносят в десяти точках, которые считают наиболее неблагоприятными по отношению к раме и/или опорной конструкции. В одной половине точек воздействия удар наносят изнутри, в другой половине — снаружи.

8.9.6.2.3 Испытание на удар — край/верхний поручень

Размещают ударник для нанесения удара по боковым рамам как можно выше и ближе к угловой стойке (см. рисунок 30). Ударник должен иметь возможность свободно поворачиваться под углом 60°

к вертикали. Эту процедуру следует проводить с обеих сторон каждой угловой стойки или углового соединения края или верхнего поручня манежа пятью ударами изнутри манежа и пятью ударами снаружи в каждом положении. Если все угловые стойки или угловые соединения на краю или верхнем поручне имеют одинаковую конструкцию, необходимо проверить только одну часть. Испытание необходимо повторить для разных методов сборки.



a) Вид сбоку b) Вид спереди

Рисунок 30 — Испытание на удар — край/верхний поручень

8.9.6.2.4 Прочность боковых ограждений из сетки или ткани

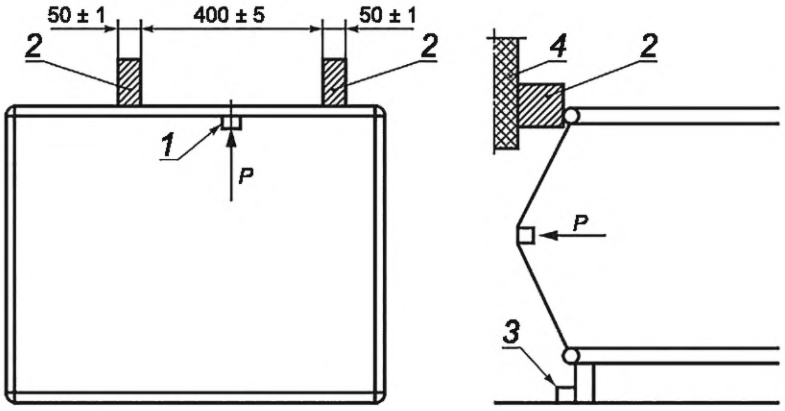
Упоры (*см. 5.13*) и подходящие опоры для ног следует устанавливать на твердую, гладкую, горизонтальную поверхность. Удерживающие блоки должны быть установлены параллельно и на расстоянии 400 мм друг от друга.

Манеж следует поддерживать на боку с помощью опорных блоков и опор для ног так, чтобы он находился в горизонтальном положении. Затем манеж необходимо выровнять так, чтобы проверить наиболее неблагоприятный метод сборки.

Нагрузочную площадку (*см. 5.12*) размещают на внутренней стороне сетки/ткани на оси, расположенной по центру между двумя удерживающими блоками и посередине между верхом и низом боковой части.

К боковой части из сетки или ткани с помощью прижимной нагрузочной площадки необходимо постепенно приложить общую силу 250 Н.

Верхнюю кромку испытуемого ограждения манежа упирают в установленные на неподвижной или жесткой конструкции ограничительные блоки (*см. рисунок 31*). Расстояние между блоками должно составлять (400 ± 5) мм.



1 — нагрузочный элемент; 2 — ограничительный блок; 3 — упор; 4 — неподвижная конструкция; P — горизонтальная нагрузка, равная 250 Н

Рисунок 31 — Пример приложения усилия к сетчатым или гибким ограждениям

Свободное движение сетки или ткани не должно ограничиваться на протяжении всего испытания. Испытание необходимо повторить три раза в одном и том же месте.

Испытание необходимо повторить для разных методов сборки.

8.9.7 Вертикальная статическая прочность рамы и соединительных деталей

8.9.7.1 Требование

При испытании по 8.9.7.2 не должно быть никаких повреждений, манеж не должен быть разрушен и должен продолжать функционировать по назначению.

8.9.7.2 Испытания

Манеж устанавливают на горизонтальную, твердую, гладкую поверхность, ножки фиксируют упорами (*см. 5.15*), пол должен находиться в самом нижнем положении. Манеж должен быть защищен от опрокидывания.

Вертикальную силу, равную 300 Н, направленную вниз, следует прикладывать плавно и поддерживать в течение 10 с. Силу необходимо приложить 10 раз в самой неблагоприятной точке края манежа.

8.9.8 Долговечность

8.9.8.1 Требование

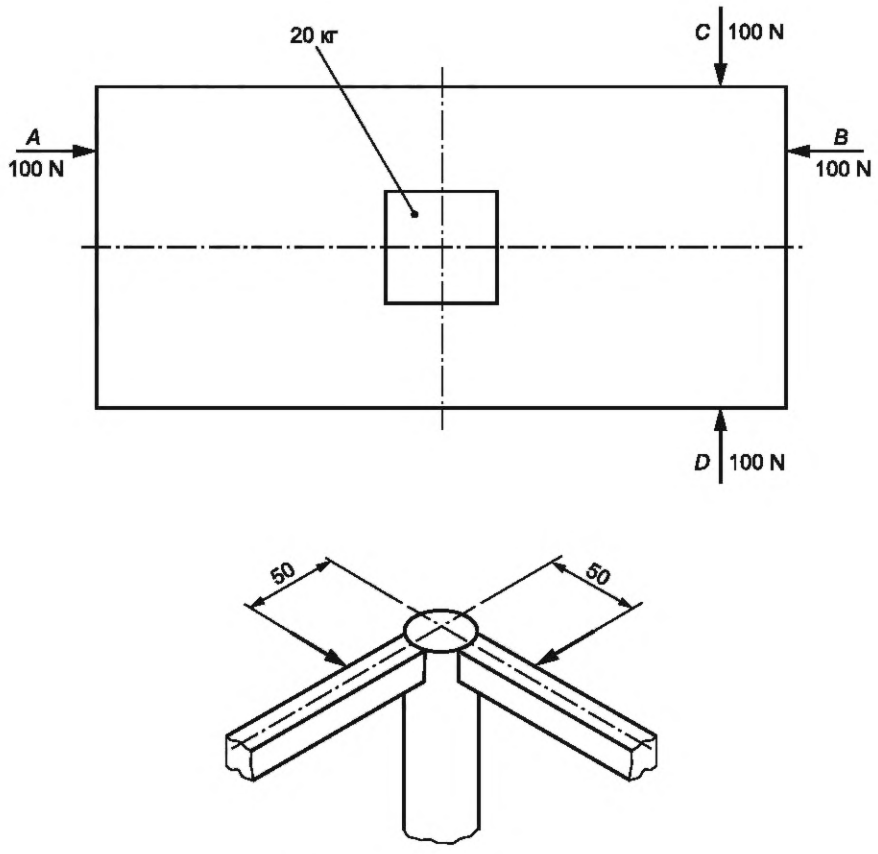
При испытании в соответствии с 8.9.8.2 крепления и соединительные детали не должны иметь повреждений или ослабления, а манеж должен продолжать функционировать по назначению.

8.9.8.2 Испытания

Манеж располагают на горизонтальной, твердой, гладкой поверхности, ножки фиксируют упорами (*см. 5.15*).

Испытательную нагрузку массой 20 кг (*см. 5.14.2*) размещают в центре пола манежа.

Горизонтальную силу, равную 100 Н, необходимо приложить к четырем точкам на краю ограждения манежа в порядке *A*, *B*, *C* и *D*. Усилие необходимо прилагать с помощью нагрузочной площадки (*см. 5.12*) с использованием устройства, которое прикладывает усилие последовательно в продольном и поперечном направлениях. Усилие необходимо прикладывать в противоположных направлениях, в поперечном и продольном направлении снаружи манежа (см. рисунок *32*). При каждом приложении сила должна увеличиваться от 0 до 100 Н и возвращаться к 0 Н не менее чем за 1 с.



A, *B*, *C*, *D* — точки действия сил

Рисунок *32* — Испытание на долговечность

Эту последовательность необходимо повторить 4000 раз.

Точки действия сил A, B, C, D должны быть расположены на расстоянии 50 мм от пересечения осевых линий боковых деталей в высшей точке (см. рисунок *32*).

8.10 Устойчивость

8.10.1 Требования

При испытании по 8.10.2 манеж не должен опрокидываться.

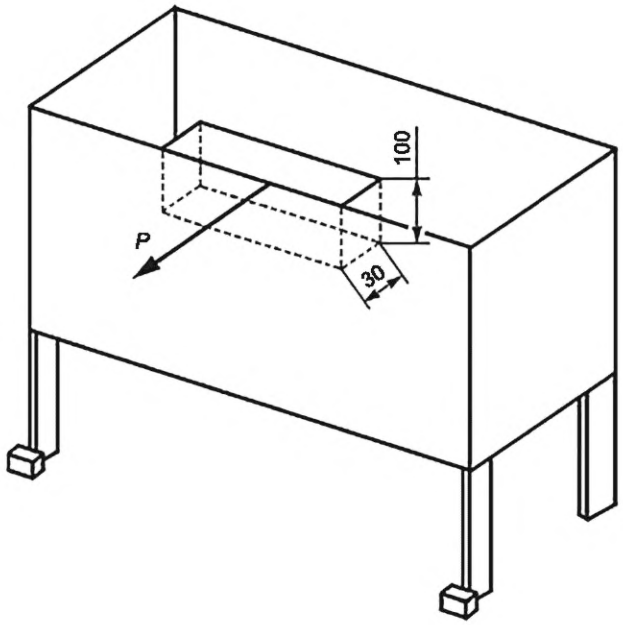
Обоснование приведено в А.4.9.

8.10.2 Испытания

Манеж располагают на горизонтальной, твердой, гладкой поверхности, ножки фиксируют упорами (*см. 5.15*), чтобы предотвратить проскальзывание, но не опрокидывание манежа.

Если манеж имеет ролики/колеса, то их необходимо установить в самое неблагоприятное положение.

Груз массой 10 кг прикладывают так, чтобы его центр тяжести находился на расстоянии 50 мм вниз и 15 мм внутрь от верхнего края манежа (см. рисунок *33*). Затем к верхнему краю манежа в том месте, где вероятнее всего произойдет опрокидывание манежа, прикладывают горизонтальную направленную наружу силу 30 Н.



P — горизонтальная нагрузка (груз)

Рисунок 33 — Испытание нагрузкой

9 Информация об изделии

9.1 Общие сведения

Сведения должны указываться на официальном(ых) языке(ах) государства, в котором продают манеж.

Предупреждениям должно предшествовать слово «ВНИМАНИЕ», написанное прописными буквами.

Предоставлена информация с указанием максимального возраста ребенка, для которого предназначен манеж.

9.2 Маркировка

9.2.1 Требования

Маркировка должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническим регламентам или нормативным правовым актам, действующим на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

Маркировка должна быть четкой и содержать следующую информацию:

- наименование изделия;

- наименование изготовителя;

- товарный знак (логотип) изготовителя (при наличии);

- наименование страны изготовителя;

- наименование, место нахождения и иную информацию об изготовителе, оптовом продавце (импортере);

- наименование или торговую марку продавца;

- наименование, юридический и фактический адрес уполномоченного изготовителем лица, импортера;

- дату изготовления;

- гарантийный срок;

- срок службы, установленный изготовителем;

- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза (для государств-членов Евразийского экономического союза);

- обозначение настоящего стандарта.

Для манежей, поставляемых в разобранном виде, маркировку наносят на листок-вкладыш, который помещают в упаковку вместе с инструкцией по сборке.

Маркировка должна быть четкой, видимой и разборчивой, а этикетки должны быть надежно прикреплены.

9.2.2 Долговечность маркировки

9.2.2.1 Требование

После испытания в соответствии с 9.2.2.2 постоянная этикетка и/или маркировка не должны отсоединяться, а маркировка должна быть разборчивой.

9.2.2.2 Испытания

Каждую постоянную этикетку и/или маркировку следует протирать вручную в течение 20 с хлопчатобумажной тканью, смоченной водой.

9.3 Информация при продаже

При продаже должна быть предоставлена следующая информация: максимальный возраст ребенка, для которого предназначен манеж.

9.4 Инструкция по эксплуатации и уходу за мебелью «Манеж детский»

9.4.1 Общие сведения

Инструкция изготовителя по эксплуатации манежа должна содержать следующую надпись буквами высотой не менее 3 мм: «ВАЖНО! ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ И СОХРАНИТЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ДАЛЬНЕЙШЕМ».

9.4.2 Предупреждения

Инструкция изготовителя по эксплуатации должна содержать следующие предупреждения:

- «ВНИМАНИЕ — Не размещайте манеж рядом с открытым огнем или другим источником тепла».
- «ВНИМАНИЕ — Не используйте манеж без пола».

Следующее предупреждение относится только к складным манежам:

- «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ — Прежде чем поместить ребенка в манеж, убедитесь, что манеж полностью собран и все запирающие механизмы задействованы».

9.4.3 Дополнительная информация

Инструкция должна содержать следующую дополнительную информацию:

a) обозначение настоящего стандарта;

b) зарегистрированный товарный знак или товарный знак изготовителя, оптовика, импортера или розничного торговца (при наличии);

c) информацию, по которой можно идентифицировать продукт, например, номер модели;

d) максимальный возраст ребенка, для которого предназначен манеж;

e) если пол регулируется, его всегда следует использовать в самом нижнем положении, если ребенок достаточно взрослый, чтобы сидеть, вставать на колени или подтягиваться;

f) инструкцию по сборке, перечень и описание всех деталей и инструментов, необходимых для сборки, а также схему расположения болтов и других необходимых крепежных изделий;

g) указание об опасности оставления в манеже чего-либо, что может послужить опорой для ног или создать опасность удушья;

h) указание на то, что все сборочные крепления должны быть надежно затянуты;

i) указание не использовать манеж, если какая-либо деталь сломана, порвана или отсутствует, и использовать только запасные части, одобренные изготовителем;

j) информацию о том, что съемные компоненты должны быть безопасны и проверены изготовителем;

k) рекомендации по чистке и уходу.

9.5 Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 мес со дня продажи.

10 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать как минимум следующую информацию:

a) ссылку на настоящий стандарт;

b) определяемые показатели;

c) описание конструкции, применяемых материалов и состояния поставки манежа;

d) результаты испытаний по разделам 6—8;

e) заключение о соответствии (несоответствии) требованиям настоящего стандарта;

f) наименование и адрес испытательного центра;

g) дату проведения испытания;

h) должность и контактную информацию, о лице, проводившем испытания.

Приложение А
(справочное)

Обоснование включения требований к детским манежам для жилых помещений

А.1 Общие сведения

Данное приложение включено с целью обоснования внесения требований к манежам для использования в жилых помещениях.

Манеж предназначен для создания условий, ограничивающих доступ ребенка к опасностям. Поэтому очень важно, чтобы манеж выполнял эффективную защитную функцию. Кроме того, манеж должен быть сконструирован таким образом, чтобы не представлять опасности для ребенка. Там, где это применимо, соответствующие номера разделов стандарта указаны в настоящем приложении и соответствующая ссылка на приложение содержится по тексту настоящего стандарта.

А.2 Требования к химической безопасности

Дети до 24 мес проводят значительное количество времени, исследуя предметы, в том числе, берут их в рот. Важно, чтобы тяжелые металлы и летучие химические вещества, которые могут выделяться при непосредственном контакте какой-либо детали или комплектующего изделия манежа со ртом ребенка, не превышали допустимых значений, указанных в технических регламентах или нормативных правовых актах, действующих на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

А.3 *Требования к пожарной безопасности*

Требования к пожарной безопасности манежей приведены в соответствии с требованиями *технических регламентов или нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего настоящий стандарт.*

При воспламенении какого-либо из материалов, использованных при изготовлении манежа, необходимо максимально снизить скорость распространения пламени, чтобы успеть извлечь ребенка из манежа до того, как он получит травму.

А.4 Механические опасности

А.4.1 Общие сведения

Спектр механических опасностей, от которых необходимо защитить ребенка, очень велик.

А.4.2 Функция удержания

В.4.2.1 Общие сведения

Доступ ребенка к опасности ограничен защитным барьером, окружающим ребенка. Следовательно, манеж должен быть спроектирован таким образом, чтобы ребенок не мог выбраться из манежа, перелезть или пролезть под барьером.

Для манежа необходим пол, чтобы ребенок не мог сдвинуть весь манеж или поднять часть барьера, чтобы пролезть под ним.

А.4.2.2 Высота барьера и точки опоры

Требование к минимальной высоте барьера приведено в 8.1.2.1. Этот барьер не должен содержать точек опоры, позволяющих ребенку подняться. Если к барьеру прикреплены поручни, помогающие ребенку занять стоячее положение, их следует расположить достаточно высоко, чтобы ребенок не мог легко добраться до опоры.

А.4.2.3 Отверстия в барьере

Если барьер содержит решетки, они должны быть расположены так, чтобы между ними не могло поместиться тело и голова ребенка. Однако, если тело ребенка помещается между прутьями, а голова нет, существует вероятность того, что голова ребенка будет удержана, что ограничит поступление кислорода и впоследствии приведет к повреждению головного мозга. Требование к отверстию, не пропускающему тазобедренный шаблон, указано в 8.1.3.1. Следует позаботиться о том, чтобы приложить тазобедренный шаблон изнутри манежа к внешней стороне.

А.4.2.4 Безопасность механизмов складывания

Если складной манеж с механизмом складывания упадет во время использования, ребенок сможет покинуть манеж; однако большая опасность состоит в том, что ребенок будет раздавлен или травмирован. Эта опасность, вызванная движущимися частями.

Требования приведены в 8.3.2.

Это относится только к запирающим механизмам, используемым для складывания манежа, а не к открывающим и закрывающим приспособлениям.

А.4.3 Опасности защемления

Опасность защемления возникает, когда ребенок может застрять в статичном отверстии и не сможет освободиться. Эти опасности не следует путать с опасностями, возникающими в отверстиях между движущимися частями, где пальцы ребенка или мягкие ткани могут быть раздавлены или травмированы.

Серьезную опасность представляют отверстия, в которые ребенок может просунуть голову и шею, меньшему риску подвержены пальцы, а также ступни и руки.

Спроектировать манеж, в котором можно было бы учесть все опасные отверстия, не считается возможным. Настоящий пункт включает требования относительно серьезного риска защемления головы, шеи и пальцев.

А.4.3.1 Защемление головы и шеи

Требования по предотвращению защемления головы ребенка приведены в 8.3.2.1. Шаблон головы наносят снаружи внутрь манежа. Это относится, в частности, к манежам с боковыми ограждениями из трикотажного полотна или ткани, где ткань или трикотажное полотно является частью опорной конструкции, которая может создать риск защемления головы ребенка. 8.3.2.2 содержит требования по устранению отверстий, в которых могла бы защемиться голова ребенка.

А.4.3.2 Точки захвата пальцев

В 8.3.3.1 приведены требования по уменьшению количества отверстий, в которых могут запутываться пальцы детей.

А.4.4 Опасности, вызванные движущимися частями

В 8.4.1 приведены требования по уменьшению опасностей разреза или защемления, где пальцы ребенка или мягкие ткани могут быть травмированы или повреждены. В отличие от ловушек для пальцев, где допускается зазор 7 мм, для движущихся частей предусмотрены отверстия размером 3 мм, чтобы снизить риск травмирования пальцев ребенка.

А.4.5 Требования, касающиеся опасности запутывания

А.4.5.1 Общие сведения

В манеже необходимо предотвратить риск удушья ребенка.

А.4.5.2 Ленты и петли

Если шнуры, ремни и узкие полоски ткани имеют достаточную длину, чтобы их можно было обернуть вокруг шеи ребенка, возникает опасность удушья. Длина любых шнуров, ремней и узких полосок ткани, используемой в манеже, ограничена 8.5.2.1. Размер петель также ограничен таким образом, чтобы они не надевались на голову ребенка (см. 8.5.2.1).

А.4.5.3 Монофиламентная пряжа

Монофиламентную пряжу изготавливают из одной нити синтетического волокна, она чрезвычайно прочна. Если она обернется вокруг пальца ребенка, кровоснабжение может быть нарушено. В 8.5.2.1 приведено требование о том, что данный вид пряжи недопустимо использовать при изготовлении манежа.

А.4.5.4 Выступающие части

Опасности, связанные с выступающими частями, могут возникнуть, если одежда ребенка зацепится за выступы в манеже. Требования 8.5.3.1 направлены на уменьшение формы и размеров выступающих частей и отверстий.

А.4.6 Съемные компоненты

А.4.6.1 Общие сведения

Съемные компоненты могут вызвать серьезную опасность удушья, блокируя внутренние или внешние дыхательные пути ребенка и препятствуя дыханию и попаданию воздуха в легкие.

Попадание мелких частиц в желудок ребенка может вызывать отравление или внутреннюю закупорку.

А.4.6.2 Размер компонентов

Требования 8.6.1.2 ограничивают размер компонентов манежа, которые либо являются съемными, либо могут быть удалены ребенком.

А.4.6.3 Мягкие края

Если у манежа мягкий край, ребенок может брать его в рот, жевать и кусать. Требования 8.6.2.1 призваны снизить вероятность того, что ребенок достигнет набивочного материала, который может вызвать опасность удушья.

А.4.6.4 Самоклеящиеся этикетки и наклейки

В соответствии с требованиями, приведенными в 8.7.1, самоклеящиеся этикетки и наклейки нельзя использовать в манежах. Это связано с тем, чтобы избежать риска удушья, если этот пластиковый материал попадет в нос и/или рот ребенка и перекроет дыхательные пути.

А.4.6.5 Упаковка

Во избежание риска удушья упаковку, поставляемую с манежем, следует снять так, чтобы ребенок не мог до нее дотянуться. Требования приведены в 8.7.2.

А.4.7 Опасные острые края и выступающие части

Острые края манежа могут привести к порезам или ссадинам на коже ребенка, а выступающие части могут проколоть кожу или глаза ребенка. Углом принято считать как острую, так и выступающую части.

Требования по устранению острых кромок и выступающих частей приведены в 8.8.2 и 8.8.3.

А.4.8 Структурная целостность

Любой серьезный дефект конструкции манежа может либо представлять опасность для ребенка, либо снижать его защитную функцию.

В 8.9 приведены требования и методы испытаний отдельных частей манежа, а также в отношении общей прочности манежа.

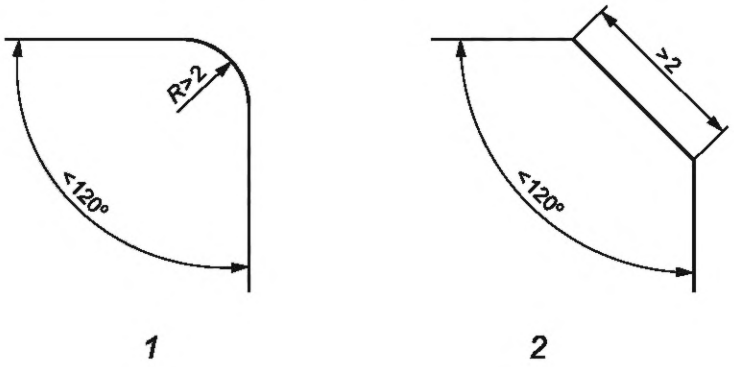
А.4.9 Устойчивость

Также важно, чтобы манеж при использовании оставался устойчивым и не опрокидывался. Требования, относящиеся к наихудшему положению, при котором ребенок висит, положив руки на манеж, приведены в 8.10.1.

Приложение В
(справочное)

Примеры проектирования безопасных углов и кромок

На рисунке В.1 приведены примеры проектирования безопасных углов и кромок.



1 — с радиусом; *2* — с фаской

Рисунок В.1 — Примеры проектирования безопасных углов и кромок

Углы и края компонентов толщиной менее 4 мм должны быть закруглены, согнуты, свернуты или свернуты по спирали, как показано в примерах на рисунке В.2, или иметь защитное покрытие, как показано в примере на рисунке В.3.

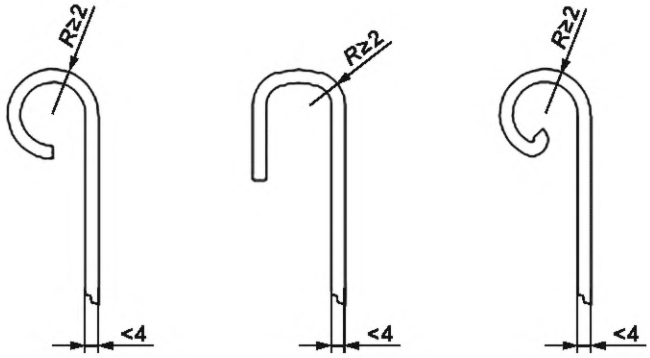


Рисунок В.2 — Примеры загнутых, скрученных и спиральных кромок

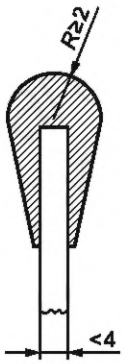


Рисунок В.3 — Пример защищенной кромки

Если компонент согнут, скручен или скручен по спирали, как показано на рисунке В.2, согнутый, скрученный или спиральный край должен иметь полный радиус, чтобы снизить риск образования острых кромок.

При испытании в соответствии с 8.6.1.3.3 защитное покрытие либо не должно удаляться, либо, если оно снято, кромка должна соответствовать описанной выше или примерам на рисунке В.1.

После того как манеж готов к использованию, все доступные внешние и внутренние края открытых труб должны иметь минимальный радиус 2 мм или иметь фаски, как показано на рисунке В.1.

Открытые трубы с толщиной стенки менее 4 мм должны быть закрыты или заглушены.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном европейском стандарте

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного межгосударственного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего европейского, международного стандарта
ГОСТ 24616 (ISO 2439:2008)	MOD	EN ISO 2439:2008 «Материалы полимерные ячеистые эластичные. Определение твердости (метод вдавливания)»

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- IDT — модифицированный стандарт.

Приложение ДБ
(справочное)

Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем европейского стандарта

Таблица ДБ.1

Структура настоящего стандарта	Структура европейского стандарта EN 12227:2010
1 Область применения (раздел 1)	1 Область применения
2 Нормативные ссылки (раздел 2)	2 Нормативные ссылки
3 Термины и определения (раздел 3)	3 Термины
4 Общие требования к проведению испытаний (раздел 5)	4 Испытательное оборудование
4.1 Условия испытаний (5.2)	4.1 Тазобедренный шаблон для испытаний
4.2 Испытательная нагрузка (5.3)	4.2 Шаблон подставки для ног
4.3 Допускаемые отклонения (5.4)	4.3 Шаблон головы
4.4 Предотвращение перемещения манежа во время испытаний (5.5)	4.4 Шаблон для V-образных отверстий и отверстий неправильной формы
4.5 Порядок проведения испытаний (5.6)	4.5 Шаблон пальца
5 Испытательное оборудование (раздел 4)	4.6 Испытательное оборудование для выступающих деталей
5.1 Тазобедренный шаблон для испытаний (4.1)	4.7 Цилиндр для мелких деталей
5.2 Шаблон подставки для ног (4.2)	4.8 Измерительный щуп
5.3 Шаблон головы (4.3)	4.9 Устройство для испытания на укус
5.4 Шаблон для V-образных отверстий и отверстий неправильной формы (4.4)	4.10 Сбрасываемый ударник
5.5 Шаблон пальца (4.5)	4.11 Боковой ударник
5.6 Испытательное оборудование для выступающих деталей (4.6)	4.12 Нагрузочная площадка
5.7 Цилиндр для мелких деталей (4.7)	4.13 Упоры
5.8 Измерительный щуп (4.8)	4.14 Испытательные грузы
5.9 Устройство для испытания на укус (4.9)	4.15 Стопорные устройства
5.10 Сбрасываемый ударник (4.10)	4.16 Поверхность пола
5.11 Боковой ударник (4.11)	4.17 Матрас для испытаний
5.12 Нагрузочная площадка (4.12)	5 Общие требования к проведению испытаний
*	5.1 Подготовка к испытаниям
5.13 Упоры (4.13)	5.2 Условия испытаний
5.14 Испытательные грузы (4.14)	5.3 Испытательная нагрузка
5.15 Стопорные устройства (4.15)	5.4 Допускаемые отклонения
5.16 Поверхность пола (4.16)	5.5 Предотвращение перемещения манежа во время испытаний

Окончание таблицы ДБ.1

Структура настоящего стандарта	Структура европейского стандарта EN 12227:2010
5.17 Матрас для испытаний (4.17)	5.6 Порядок проведения испытаний
6 Требования к химической безопасности (раздел 6)	6 Химические опасности
7 Требования к пожарной безопасности (раздел 7)	7 Воспламеняемость
8 Механические опасности (раздел 8)	8 Механические опасности
9 Информация об изделии (раздел 9)	9 Информация об изделии
10 Протокол испытаний (раздел 10)	10 Протокол испытаний
Приложение А Обоснование включения требований к детским манежам для жилых помещений	Приложение А Обоснование включения требований к детским манежам для жилых помещений
Приложение В Примеры проектирования безопасных углов и кромок	Приложение В Примеры проектирования безопасных углов и кромок
Приложение ДА Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном европейском стандарте	Библиография
Приложение ДБ Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем европейского стандарта	
Приложение ДВ Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в странах СНГ	
Библиография	

Приложение ДВ
(справочное)

Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в государствах — участниках СНГ

Структурный элемент	Технический регламент или нормативный правовой акт	Государство — участник СНГ
6.1, 7, А.2, А.3	ТР ТС 025/2012 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности мебельной продукции»	AM, BY, KZ, KG, RU
6.2, А.2	ТР ТС 007/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»	AM, BY, KZ, KG, RU
6.3, А.2	ТР ТС 008/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности игрушек»	AM, BY, KZ, KG, RU

Библиография

[1] МУ 2.1.2.1829—04 Сантарно-гигиеническая оценка полимерных и полимерсодержащих строительных материалов и конструкций, предназначенных для применения в строительстве жилых, общественных и промышленных зданий

УДК 684.4:006.354 МКС 97.190
97.140 MOD

Ключевые слова: манежи детские бытовые, дети, безопасность, требования, испытания

Редактор *Е.Ю. Митрофанова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *С.И. Фирсова*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 18.08.2025. Подписано в печать 05.09.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 5,12. Уч.-изд. л. 4,35.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru