МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
9573—
2025**

# ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

## Технические условия

**Издание официальное**

**Москва
Российский институт стандартизации
2025**

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

**Сведения о стандарте**

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией производителей современной минеральной изоляции «РОСИЗОЛ» (Ассоциация «РОСИЗОЛ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 144 «Строительные материалы и изделия»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 июня 2025 г. № 186-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|---|---|
| Армения | AM | ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения |
| Азербайджан | AZ | Азстандарт |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Киргизия | KG | Кыргызстандарт |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |
| Узбекистан | UZ | Узбекское агентство по техническому регулированию |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 августа 2025 г. № 925-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 9573—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2026 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 9573—2012

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й  С Т А Н Д А Р Т

# ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

**Технические условия**

Plates made of mineral wool on a synthetic binder thermal insulation. Technical conditions

**Дата введения — 2026—04—01**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на теплоизоляционные плиты из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем (далее — плиты) с гидрофобизирующими добавками или без них, каширование облицовочным материалом (бумагой, алюминиевой фольгой, стеклохолстом и др.) или без него, предназначенные для тепло- и звукоизоляции ограждающих строительных конструкций жилых (в т. ч. индивидуальных), общественных и производственных зданий и сооружений в условиях, исключающих контакт плит с воздухом внутри помещений, для изготовления трехслойных панелей.

Данный стандарт не распространяется на минеральную вату и плиты из стеклянного волокна, минеральную вату, полученную фильерным способом, а также на плиты и изделия, предназначенные для тепловой изоляции промышленного оборудования с температурой изолируемой поверхности от минус 60 °С до плюс 400 °С.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.044 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 4640 Вата минеральная. Технические условия

ГОСТ 7076 Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 17177 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы испытаний

ГОСТ 24597 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 25880 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 25951 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26281 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Правила приемки

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30244 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30402 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 31430 (EN 13820:2003) Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Метод определения содержания органических веществ

ГОСТ 31704 (EN ISO 354:2003) Материалы звукопоглощающие. Метод измерения звукопоглощения в реверберационной камере

ГОСТ 31705 (EN ISO 11654:1997) Материалы звукопоглощающие, применяемые в зданиях. Оценка звукопоглощения

**Издание официальное**

ГОСТ 31924 (EN 12939:2000) Материалы и изделия строительные большой толщины с высоким и средним термическим сопротивлением. Методы определения термического сопротивления на приборах с горячей охранной зоной и оснащенных тепломером

ГОСТ 31925 (EN 12667:2001) Материалы и изделия строительные с высоким и средним термическим сопротивлением. Методы определения термического сопротивления на приборах с горячей охранной зоной и оснащенных тепломером

ГОСТ 32314—2023 (EN 13162:2012) Изделия из минеральной ваты теплоизоляционные промышленного производства, применяемые в строительстве. Общие технические условия

ГОСТ EN 822 Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Методы определения длины и ширины

ГОСТ EN 823 Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Метод определения толщины

ГОСТ EN 824 Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Метод определения отклонения от прямоугольности

ГОСТ EN 825 Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Метод определения отклонения от плоскостности

ГОСТ EN 826 Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Методы определения характеристик сжатия

ГОСТ EN 1602 Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Метод определения кажущейся плотности

ГОСТ EN 1607 Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Метод определения прочности при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям

ГОСТ EN 1609 Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Методы определения водопоглощения при кратковременном частичном погружении

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Технические требования

3.1 Плиты изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации предприятия-изготовителя.

3.2 Плиты в зависимости от плотности подразделяют на марки, а в зависимости от степени деформации под действием сжимающей нагрузки — на виды.

Виды, марки по плотности и сокращенное обозначение плит приведены в таблице 1.

Таблица 1 — Виды, марки и сокращенное обозначение плит

| Вид плиты | Марка по плотности | Сокращенное обозначение |
|---|---|---|
| Плита мягкая ПМ | 40 | ПМ-40 |
| | 50 | ПМ-50 |
| Плита полужесткая ПП | 60 | ПП-60 |
| | 70 | ПП-70 |
| | 80 | ПП-80 |
| Плита жесткая ПЖ | 100 | ПЖ-100 |
| | 120 | ПЖ-120 |
| | 140 | ПЖ-140 |

*Окончание таблицы 1*

| Вид плиты | Марка по плотности | Сокращенное обозначение |
|---|---|---|
| Плита повышенной жесткости ППЖ | 160 | ППЖ-160 |
| | 180 | ППЖ-180 |
| | 200 | ППЖ-200 |

3.3 Условное обозначение плит должно включать в себя сокращенное обозначение в соответствии с таблицей 1, характеристики пожарной опасности, номинальные размеры в миллиметрах, обозначение настоящего стандарта.

При наличии каширования дополнительно (после группы горючести) в условное обозначение включают сокращенное обозначение (первую букву) облицовочного материала, например: Б — бумага; С — стеклохолст; Ф — алюминиевая фольга.

Пример условного обозначения мягкой плиты марки 50, негорючей, длиной 1000 мм, шириной 600 мм, толщиной 30 мм:

*ПМ-50(НГ)-1000.600.30* ГОСТ 9573—2025

Пример условного обозначения жесткой плиты марки 100, группы горючести Г2, группы воспламеняемости В1, коэффициент дымообразования Д1 и показатель токсичности продуктов горения Т1, каширированной алюминиевой фольгой, длиной 1000 мм, шириной 600 мм, толщиной 20 мм;

*ПЖ-100(Г2, В1, Д1, Т1)Ф-1000.600.20* ГОСТ 9573—2025

3.4 Номинальные линейные размеры плит и предельные отклонения размеров должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2 — Номинальные размеры и предельные отклонения размеров

| Сокращенное обозначение плиты | Длина *l* | | Ширина *b* | | Толщина *d* | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Номинальное значение, мм | Предельное отклонение, % | Номинальное значение, мм | Предельное отклонение, % | Номинальное значение, мм | Предельное отклонение |
| ПМ-40<br>ПМ-50 | 1000; 1200; 2000 | ±2 | 400; 500; 600; 1000 | ±1,5 | От 30 до 200 | Допускаемые отклонения по толщине назначаются в соответствии с ГОСТ 32314—2023 (таблица 1) |
| ПП-60<br>ПП-70<br>ПП-80 | 1000; 1200; 2000 | ±2 | 400; 500; 600; 1000 | ±1,5 | От 30 до 200 | |
| ПЖ-100<br>ПЖ-120<br>ПЖ-140 | 500; 600; 1000; 1200; 2000 | ±2 | 400; 500; 600; 1000 | ±1,5 | От 30 до 200 | |
| ППЖ-160<br>ППЖ-180<br>ППЖ-200 | 500; 600; 1000; 1200; 2000 | ±2 | 400; 500; 600; 1000 | ±1,5 | От 20 до 200 | |

Примечания

1 Параметрический ряд размеров плит принимают через 10 мм.

2 По заказу потребителя плиты могут выпускаться других размеров.

3.5 Разность длин диагоналей мягких и полужестких плит должна быть не более 10 мм, для жестких, повышенной жесткости — не более 5 мм.

3.6 Отклонение от прямоугольности плит по ширине и длине Sb не должно превышать 5 мм/м. Данный показатель определяется только для полужестких, жестких и повышенной жесткости плит.

3.7 Отклонение от плоскостности плит не должно превышать 6 мм. Данный показатель определяется только для полужестких, жестких и повышенной жесткости плит.

3.8 По физико-механическим показателям плиты должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 3.

Таблица 3 — Физико-механические показатели плит

| Наименование показателя | Значение для плит марок | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ПМ-40 | ПМ-50 | ПП-60 | ПП-70 | ПП-80 | ПЖ-100 | ПЖ-120 | ПЖ-140 | ППЖ-160 | ППЖ-180 | ППЖ-200 |
| Плотность, кг/м$^3$ | От 40 до 45 включ. | Св. 45 до 55 включ. | Св. 55 до 65 включ. | Св. 65 до 75 включ. | Св. 75 до 90 включ. | Св. 90 до 110 включ. | Св. 110 до 130 включ. | Св. 130 до 150 включ. | Св. 150 до 170 включ. | Св. 170 до 190 включ. | Св. 190 до 210 включ. |
| Теплопроводность $\lambda_{10}$, Вт/(м · К), не более | 0,040 | 0,040 | 0,038 | 0,037 | 0,037 | 0,036 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,038 | 0,039 |
| Сжимаемость под удельной нагрузкой 2000 Па[1)], %, не более | 25 | 20 | 15 | 12 | 8 | 6 | 4 | 2 | — | — | — |
| Прочность на сжатие при 10%-ной линейной деформации[1)], кПа, не менее | — | — | 4 | 8 | 15 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 60 |
| Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, кПа, не менее | — | — | — | — | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 8,5 | 10 | 12 |
| Водопоглощение при частичном погружении, кг/м$^2$, не более | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Содержание органических веществ, % по массе, не более | 3,0 | 3,0 | 3,5 | 3,5 | 4,0 | 4,0 | 4,5 | 4,5 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| Влажность, % по массе, не более | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Примечание — Значения показателя водопоглощения нормируются только для гидрофобизированных изделий.

[1)] Показатель определяется в зависимости от применения материала.

### 3.9 Характеристики пожарной опасности плит

Теплоизоляционные плиты могут относиться к горючим или негорючим.

Для горючих теплоизоляционных плит определяют показатели пожарной опасности:

- группа горючести;
- группа воспламеняемости;
- коэффициент дымообразования;
- показатель токсичности продуктов горения.

3.10 Для плит, применяемых в качестве звукопоглощающего материала, может определяться коэффициент звукопоглощения в соответствии с ГОСТ 31704. Характеристики звукопоглощения рассчитывают в соответствии с ГОСТ 31705 с учетом значений фактического (измеренного) коэффициента звукопоглощения $\alpha_p$ на частотах 120, 250, 500, 1000, 2000 и 4000 Гц и индекса звукопоглощения $\alpha_w$.

Значения $\alpha_p$ и $\alpha_w$ округляют с точностью до 0,05 и декларируют в виде уровней с интервалом 0,05 (при значении $\alpha_p$, превышающем 1, за результат испытания принимают значение $\alpha_p$, равное 1). Ни один единичный результат испытания не должен быть ниже декларируемого уровня.

3.11 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов принимают по ГОСТ 30108 или устанавливают в соответствии с национальными нормами радиационной безопасности.

### 3.12 Требования к сырью и материалам

3.12.1 Для изготовления плит должна применяться минеральная вата по ГОСТ 4640.

3.12.2 В качестве связующего применяют водорастворимые синтетические смолы по действующим нормативным или техническим документам, имеющие санитарно-гигиеническое заключение.

3.12.3 В качестве гидрофобизирующих добавок применяют масляные и кремнийорганические композиции по действующим нормативным или техническим документам, имеющие санитарно-гигиеническое заключение.

3.12.4 В качестве облицовочного материала для каширования применяют водостойкую бумагу, стеклохолст, алюминиевую фольгу и др. по действующим нормативным или техническим документам.

3.12.5 Состав плит должен соответствовать рецептуре, установленной в технологической документации предприятия-изготовителя.

### 3.13 Упаковка

3.13.1 Упаковка плит должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 25880 и настоящего стандарта.

3.13.2 Каждое упаковочное место должно содержать плиты одного вида, марки и размеров.

3.13.3 В качестве упаковочного материала применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951.

По согласованию с потребителем допускается применять другие виды упаковочных материалов, обеспечивающие сохранность изделий от увлажнения и механических повреждений при транспортировании и хранении.

3.13.4 Плиты по 1 шт. или более упаковывают в полиэтиленовую термоусадочную пленку, формируя упаковочное место.

3.13.5 Упакованные плиты одного вида, марки и размеров могут поставляться в виде транспортных пакетов. Габариты транспортных пакетов, пригодных для перевозки всеми видами транспорта, должны соответствовать требованиям ГОСТ 24597.

Применение транспортных пакетов других размеров допускается при согласовании с транспортными ведомствами.

3.13.6 При формировании транспортного пакета упакованные плиты укладывают на поддон и обтягивают чехлом из полиэтиленовой термоусадочной пленки.

Допускается применять другие виды формирования транспортного пакета по согласованию с потребителем.

### 3.14 Маркировка

3.14.1 Маркировка плит должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 25880 и настоящего стандарта.

3.14.2 На каждое упаковочное место (транспортный пакет) должна быть наклеена этикетка, содержащая:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак;
- наименование и марку изделия;
- номер партии и дату изготовления;
- количество продукции в упаковочном месте, шт./м$^3$;
- условное обозначение в соответствии с 3.3;
- декларируемую теплопроводность, $\lambda_D$;
- показатели пожарной опасности;
- оттиск знака соответствия, если продукция сертифицирована.

Для идентификации плит допускается наносить дополнительную информацию о продукции.

3.14.3 Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192.

## 4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 При работе с плитами и при их эксплуатации вредными производственными факторами являются пыль минерального волокна и летучие компоненты органических веществ (фенол, формальдегид, аммиак и др.), входящие в рецептуру.

4.2 Содержание вредных веществ, выделяющихся из плит при эксплуатации, не должно превышать среднесуточных предельно допустимых концентраций (ПДК) для атмосферного воздуха в соответствии с гигиеническими требованиями.

4.3 Помещения, в которых проводятся работы с плитами, должны быть обеспечены приточно-вытяжной вентиляцией.

Весь работающий персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты органов дыхания и кожных покровов.

4.4 Класс опасности отходов, образующихся при производстве плит, устанавливается в соответствии с санитарными правилами определения токсичности отходов производства.

Отходы утилизируют в соответствии с требованиями санитарных правил и норм.

Отходы могут использоваться как компоненты сырья в виде добавок.

Утилизацию отходов проводят по договору со специализированными организациями, имеющими соответствующую лицензию, в местах, согласованных с органами санитарного надзора.

4.5 Комплекс природоохранных мероприятий должен быть установлен в технологической документации предприятия-изготовителя, согласованной с природоохранными органами.

## 5 Правила приемки

5.1 Приемку изделий проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 26281 и настоящего стандарта.

5.2 Объем партии плит устанавливают в размере сменной выработки или заказа.

Объем выборки плит от партии для проведения контроля — по ГОСТ 26281 или по договору между изготовителем и потребителем.

5.3 При приемо-сдаточных испытаниях проверяют: линейные размеры, разность длин диагоналей, прямоугольность, плоскостность, сжимаемость, прочность на сжатие при 10 %-ной линейной деформации, содержание органических веществ, влажность.

5.4 При периодическом контроле проверяют: прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, водопоглощение, — не реже одного раза в месяц; теплопроводность при средней температуре 10 °С не реже одного раза в три месяца.

Периодический контроль проводят также при каждом изменении сырья и/или технологии производства.

5.5 Характеристики пожарной опасности (горючесть, группу воспламеняемости, коэффициент дымообразования, показатель токсичности продуктов горения) определяют при постановке продукции на производство, получении пожарного сертификата, при каждом изменении сырья и/или технологии производства.

5.6 Коэффициент звукопоглощения, удельную эффективную активность естественных радионуклидов и санитарно-гигиеническую оценку плит проводят при постановке продукции на производство и при каждом изменении сырья и/или технологии производства.

5.7 На принятую партию плит оформляют сопроводительные документы, содержащие:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак;
- наименование, вид и марку плит;
- вид облицовки, если она имеется;
- номер партии и дату изготовления;
- количество плит в партии, шт./м$^3$;
- результаты приемо-сдаточных испытаний;
- результаты периодических испытаний (при необходимости);
- пожарно-технические характеристики;
- сведения об удельной эффективной активности естественных радионуклидов;
- обозначение настоящего стандарта;
- штамп предприятия и/или подпись ответственного лица.

## 6 Методы испытаний

6.1 Декларируемые значения термического сопротивления и теплопроводности определяют в соответствии с ГОСТ 32314—2023 (пункт 4.2.1). Производитель декларирует значения термического сопротивления и теплопроводности с учетом выполнения следующих условий:

- стандартная средняя температура испытания должна быть 10 °С;
- измеренные значения должны быть выражены тремя значащими цифрами.

6.2 Общие требования к проведению испытаний по ГОСТ 17177.

6.3 Длину и ширину плит измеряют по ГОСТ EN 822.

6.4 Толщину *d* определяют по ГОСТ EN 823 под нагрузкой 50 Па. Для изделий, имеющих прочность при сжатии 10 кПа или более, нагрузка должна быть равной 250 Па.

6.5 Разность длин диагоналей определяют по ГОСТ 17177.

6.6 Отклонение от прямоугольности определяют по ГОСТ EN 824.

6.7 Отклонение от плоскостности определяют по ГОСТ EN 825.

6.8 Плотность определяют по ГОСТ EN 1602.

6.9 Сжимаемость под удельной нагрузкой 2000 Па определяют по ГОСТ 17177.

6.10 Прочность на сжатие при 10 %-ной линейной деформации определяют по ГОСТ EN 826.

6.11 Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям определяют по ГОСТ EN 1607. Образцы для испытания вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

6.12 Водопоглощение при частичном погружении образца в воду определяют по ГОСТ EN 1609 (метод А).

Образцы для испытания вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

6.13 Содержание органических веществ определяют по ГОСТ 31430.

6.14 Горючесть плит определяют по ГОСТ 30244. Для горючих плит определяют следующие пожарно-технические характеристики:

- горючесть по ГОСТ 30244;
- группу воспламеняемости по ГОСТ 30402;
- коэффициент дымообразования по ГОСТ 12.1.044;
- показатель токсичности продуктов горения по ГОСТ 12.1.044.

6.15 Влажность определяют по ГОСТ 17177.

6.16 Теплопроводность при средней температуре 10 °С определяют по ГОСТ 31924 для изделий большой толщины, ГОСТ 31925 или ГОСТ 7076.

6.17 Коэффициент звукопоглощения определяют по ГОСТ 31704.

6.18 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108.

6.19 Санитарно-гигиеническую оценку плит (количество выделяющихся вредных веществ) проводят лаборатории, аккредитованные в установленном порядке, по действующим методикам, утвержденным органами здравоохранения.

## 7 Транспортирование и хранение

### 7.1 Транспортирование

7.1.1 Плиты перевозят в крытых транспортных средствах. Допускается по согласованию с потребителем использовать другие транспортные средства, при этом ответственность за качество плит несет потребитель.

7.1.2 Погрузку плит в транспортные средства и перевозку проводят в соответствии с правилами, действующими на транспорте конкретного вида, соблюдая требования транспортной маркировки.

7.1.3 Отгрузка плит потребителю должна проводиться после их выдержки в течение не менее суток на складе изготовителя.

### 7.2 Хранение

7.2.1 Плиты у изготовителя и потребителя должны храниться в крытых складах в упакованном виде раздельно по видам, маркам и размерам.

Допускается хранение упакованных плит, уложенных на поддоны или подкладки, под навесом, защищающим плиты от воздействия атмосферных осадков.

7.2.2 Высота штабеля плит при хранении не должна превышать 3 м.

## 8 Указания по применению

8.1 Плиты применяют в соответствии с требованиями нормативных документов, действующих на территории государств, принявших настоящий стандарт.

8.2 До проведения теплоизоляционных работ при строительстве и реконструкции зданий и сооружений и до проведения монтажно-изоляционных работ промышленного оборудования и трубопроводов плиты должны находиться в упакованном виде в условиях, исключающих их увлажнение и механическое повреждение.

## 9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие плит требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения плит — не более 6 мес с момента изготовления.

9.2 По истечении срока хранения плиты должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта, после чего принимается решение о возможности их применения по назначению в соответствии с рекомендуемой областью применения.

УДК 662.998:666.189.2:006.354 МКС 91.100.60

Ключевые слова: плиты из минеральной ваты, тепловая изоляция, звукоизоляция, ограждающие строительные конструкции, трубопроводы, промышленное оборудование, технические требования, приемка, методы испытаний, транспортирование, хранение

Редактор *Е.Ю. Митрофанова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 28.08.2025. Подписано в печать 02.09.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,18.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru