МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 247— 2025

КЛЕПКА ДЛЯ БОЧЕК ПОД АЛКОГОЛЬНУЮ И БЕЗАЛКОГОЛЬНУЮ ПРОДУКЦИЮ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Компания ЕвроБалт» (ООО «Компания ЕвроБалт»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 223 «Упаковка»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 августа 2025 г. № 188-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 17 сентября 2025 г. № 1068-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 247—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2026 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 247—58

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Форма и основные размеры 2
5 Технические требования 3
6 Правила приемки 5
7 Методы контроля 6
8 Транспортирование и хранение 6
9 Гарантии изготовителя 6
Приложение А (рекомендуемое) Типы клепки 7

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КЛЕПКА ДЛЯ БОЧЕК ПОД АЛКОГОЛЬНУЮ И БЕЗАЛКОГОЛЬНУЮ ПРОДУКЦИЮ

Технические условия

Stave for barrels for alcohol and non-alcohol products. Specifications

Дата введения — 2026—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на клепку, предназначенную для изготовления бочек под алкогольную продукцию, в том числе плодовую алкогольную продукцию и ее полуфабрикаты, дистиллированные напитки из зернового сырья, безалкогольную продукцию[1)].

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2140 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 6782.2 Пилопродукция из древесины лиственных пород. Величина усушки

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8777 Бочки деревянные заливные и сухотарные. Технические условия

ГОСТ 9570 Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 16588 (ИСО 4470—81) Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности

ГОСТ 17308 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 17527 Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 33757 Поддоны плоские деревянные. Технические условия

ГОСТ 33759 Поддоны полимерные многооборотные. Общие технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

[1)] Допускается применение настоящего стандарта для других напитков, при изготовлении или выдержке которых применяют бочки, в соответствии с законодательством государства, принявшего настоящий стандарт.

Издание официальное

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 2140, ГОСТ 8777 и ГОСТ 17527.

4 Форма и основные размеры

4.1 Клепку изготовляют прямоугольной формы — пиленую и колотую.

4.2 Размеры клепки должны соответствовать указанным в таблице 1 или утвержденной в установленном порядке технической документации изготовителя в соответствии с законодательством государства, принявшего настоящий стандарт.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Номер п/п	Вместимость бочек, л	Клепка остова			Клепка дна		
		Длина	Ширина	Толщина	Длина[1)]	Ширина	Толщина
1	50	580	50—110	35	380—400	50—120	35
2	100	780	50—120	35	380—490	50—120	35
3	150	800	50—120	35	380—530	50—130	35
4	200	850	50—120	35	450—580	50—130	35
5	225	1020	50—120	35	450—580	50—130	35
6	300	980	50—120	35	500—700	60—150	35
7	350	980	50—120	35	500—700	60—150	35
8	400	1020	60—130	35	600—750	60—150	35
9	450	1050	60—130	35	650—760	60—150	35
10	500	1150	60—130	35	650—830	60—150	35
11	550	1150	60—130	35	650—830	60—150	35
12	600	1170	60—130	35	650—830	60—150	35
13	800	1150	40—160	25—35	400—800	40—160	30—35

[1)] Указаны минимальная и максимальная длина клепки дна.

Примечания

1 Клепка, предназначенная для изготовления остова бочки, является клепкой остова, для изготовления доньев — клепкой дна.

2 Допускается, по согласованию с заказчиком, изготовление клепок для бочек иных объемов по технической документации изготовителя, соответствующей законодательству государства, принявшего настоящий стандарт.

3 Размеры клепки установлены для древесины влажностью 18 %. При большей влажности древесины размеры толщины и ширины клепки должны иметь припуск на усушку по ГОСТ 6782.2.

Влажность клепки, изготовленной из древесины дуба, пригодной для изготовления бочек, должна быть в пределах 15 %—18 %.

4.3 Допускаются отклонения от указанных размеров клепки:

- по длине клепки: минус 5 мм; +10;
- по толщине пиленой клепки: минус 1; +2 мм;
- по толщине колотой клепки: минус 1; +3 мм.

4.4 При ширине клепки остова свыше 100 мм отклонение по толщине в сторону уменьшения не допускается.

4.5 Допускается, по согласованию с заказчиком, изготовлять клепку типа III иных размеров, отличающихся от указанных в таблице 1.

5 Технические требования

5.1 Клепку изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технической документации, утвержденной в установленном порядке, в соответствии с законодательством государства, принявшего настоящий стандарт, включая схемы распиловки и обработки клепки.

Допускается выдержка (сушка) клепки из древесины на открытых площадках при условии соблюдения требований безопасности, установленных в законодательстве государства, принявшего настоящий стандарт.

5.2 Клепку изготовляют четырех типов: отборного, I, II и III.

Клепку отборного, I и II типов (строки 1—12 таблицы 1) изготовляют из древесины дуба радиального раскроя таким образом, чтобы при этом сердцевинные лучи на торце клепки располагались перпендикулярно по отношению к годовым кольцам. Допускается отклонение сердцевинного луча в древесине без выхода с одной пласти на противоположную; типа III (строка 13 таблицы 1) — из древесины дуба радиального или тангенциального пиления.

Примечание — Допускается, по согласованию с заказчиком, изготовление клепок для бочек из других пород древесины по технической документации изготовителя.

Типы клепки в зависимости от назначения приведены в приложении А.

5.3 Соотношение клепки по размерам и назначению (клепки остова и дна) устанавливают по соглашению с заказчиком в технической документации в соответствии с размерами и назначением бочек.

5.4 Качество древесины клепки должно соответствовать требованиям таблицы 2.

Таблица 2

<table>
<tr><td rowspan="2">Пороки древесины по ГОСТ 2140</td><td colspan="4">Норма и ограничения пороков для клепки типов</td></tr>
<tr><td>Отборный</td><td>I</td><td>II</td><td>III</td></tr>
<tr><td rowspan="8">1 Сучки
а) сросшиеся</td><td colspan="3">Не учитываются сквозные и несквозные, размером не более, мм:</td><td rowspan="8">Допускаются без признаков гнили</td></tr>
<tr><td>5</td><td>5</td><td>10</td></tr>
<tr><td colspan="3">Допускаются на пластях учитываемые несквозные, размером не более, мм:</td></tr>
<tr><td>10</td><td>15</td><td>25</td></tr>
<tr><td>Сшивные сучки не допускаются</td><td colspan="2">На одной из пластей допускаются следы сшивных сучков длиной не более 50 мм, глубиной не более 5 мм</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Не допускаются</td><td rowspan="2">Допускаются несквозные, размером не более 10 мм, глубиной до 5 мм</td></tr>
<tr><td>б) несросшиеся и частично сросшиеся</td></tr>
<tr><td colspan="4">Примечания
1 Учитываемые сучки допускаются при условии их расположения в клепке остова не ближе 80 мм от середины и торцов клепки по ее длине и 15 мм от ребер по ее ширине.
2 В клепке дна учитываемые сучки допускаются при условии их расположения не ближе 15 мм от ребер по ширине клепки.</td></tr>
</table>

Окончание таблицы 2

<table>
<tr><td rowspan="2">Пороки древесины по ГОСТ 2140</td><td colspan="4">Норма и ограничения пороков для клепки типов</td></tr>
<tr><td>Отборный</td><td>I</td><td>II</td><td>III</td></tr>
<tr><td>2 Грибные ядровые пятна</td><td colspan="2">Не допускаются</td><td colspan="2">Допускаются в виде пятен и полос при условии, что древесина пораженной части по твердости не отличается от здоровой древесины</td></tr>
<tr><td>3 Синева и плесень</td><td colspan="4">Допускается поверхностная, отходящая при строгании</td></tr>
<tr><td>4 Химическая окраска</td><td colspan="3">Допускается</td><td rowspan="6">Допускаются</td></tr>
<tr><td rowspan="5">5 Трещины:

а) торцевые

б) пластевые</td><td colspan="3">Допускаются в клепке остова протяжением по длине клепки не более, мм:
с одной стороны</td></tr>
<tr><td>20</td><td>20</td><td>30</td></tr>
<tr><td colspan="3">или в сумме с обеих сторон</td></tr>
<tr><td>30</td><td>30</td><td>40</td></tr>
<tr><td colspan="3">Допускаются волосные, глубиной не более, мм:</td></tr>
<tr><td>2</td><td>4</td><td>4</td><td>6</td></tr>
<tr><td>6 Наклон волокон (косослой)</td><td colspan="3">Допускается при условии, что одно и то же волокно не проходит на противоположные пласти или кромки и отклонение волокон от прямого направления не превышает 6 %</td><td rowspan="2">Допускаются</td></tr>
<tr><td>7 Свилеватость</td><td colspan="3">Допускается</td></tr>
<tr><td>8 Завиток</td><td colspan="3">Допускается в клепке дна в любом месте, а в клепке остова — не ближе 50 мм от середины клепки по ее длине</td><td>Допускается</td></tr>
<tr><td>9 Внутренняя заболонь</td><td colspan="3">Допускается на кромке клепки остова и дна, размером не более 5 мм по ширине клепки</td><td>Допускается</td></tr>
<tr><td>10 Прорость</td><td colspan="3">Допускается односторонняя, глубиной не более 3 мм</td><td>Не допускается</td></tr>
<tr><td>11 Червоточина</td><td colspan="3">Не допускается</td><td>Допускается</td></tr>
<tr><td colspan="5">Примечание — Иные пороки древесины, кроме указанных в таблице 2, не допускаются.</td></tr>
</table>

5.5 Влажность древесины клепки не нормируется. По согласованию с заказчиком допускается устанавливать в технической документации влажность древесины клепки.

5.6 Клепка должна иметь одинаковую толщину и параллельные стороны по всей длине. Отклонения от параллельности сторон, кривизны и крыловатость не должны превышать 2 мм, при этом минимальная толщина клепки должна находиться в пределах допускаемых размеров, установленных настоящим стандартом.

5.7 Допускаются местные отколы и отщепы древесины глубиной с одной стороны или в сумме с двух противоположных сторон не более 3 мм. Колотая клепка должна быть чисто обтесана, допускаются местные протесы на глубину не более 2 мм.

5.8 Торцы клепки должны быть опилены под прямым углом; допускается отклонение от перпендикулярности оторцовки не более 5 мм.

5.9 Заделка пороков и дефектов обработки не допускается.

5.10 Маркировка

5.10.1 На каждый транспортный пакет (транспортную упаковку) сверху наносят маркировку ярлыком (размером не менее 100 × 100 мм) или несмываемой краской по трафарету, или печатным способом, обеспечивающим стойкость к истиранию, содержащую:

- наименование изготовителя и/или его товарный знак (при наличии);
- номер пакета;
- длину клепки;
- толщину клепки;
- объем, $м^3$;
- количество клепок в пакете;
- обозначение настоящего стандарта;
- дату изготовления;
- срок хранения (если установлен изготовителем);
- информацию о классе танинного потенциала для определения уровня полифенольного индекса (если это предусмотрено законодательством государства, принявшего настоящий стандарт).

В маркировку допускается включать дополнительную информацию, необходимую для потребителя, например информацию о ботаническом виде древесины, стране и регионе производства клепки.

Не допускается нанесение дополнительных информационных сведений без соответствующего документального подтверждения.

5.10.2 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

5.10.3 По согласованию с заказчиком допускается нанесение информации на верхней боковой поверхности транспортного пакета (транспортной упаковки).

5.11 Упаковка

5.11.1 Клепку формируют в транспортные пакеты. Формирование пакетов производится одной длины и одного типа клепки.

5.11.2 Транспортные пакеты формируют на поддонах по ГОСТ 33757, ГОСТ 9570 или ГОСТ 33759. При этом в качестве средства скрепления применяется шпагат (лента), изготовленный(ая) из химических волокон или нитей по ГОСТ 17308.

5.11.3 При формировании транспортных пакетов снизу с боковых сторон должны быть уложены длинные детали, кратные длине клепки с припуском 5 мм на каждый пропил. Длинные детали по качеству древесины должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

6 Правила приемки

6.1 Клепку принимают партиями. Партией считается количество клепки, рассортированной по длине, типам и способу изготовления (пиленая, колотая). Количество клепки в партии определяется по соглашению с заказчиком, допускается поштучная приемка.

6.2 Каждая партия клепки должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие клепки требованиям настоящего стандарта и включающим:

- наименование изготовителя, его адрес и, при наличии, товарный знак изготовителя;
- размеры, назначение, тип клепки;
- количество клепки в кубометрах ($м^3$);
- дату изготовления (месяц, год);
- срок хранения (если установлен изготовителем);
- номер и размер партии;
- результаты испытаний;
- обозначение настоящего стандарта.

6.3 Каждую партию подвергают наружному осмотру, при котором определяют сохранность упаковки и правильность маркировки. Сохранность маркировки определяют сплошным методом.

6.4 Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую партию с применением выборочного контроля. При приемо-сдаточных испытаниях отбирают клепки в количестве не менее 20 % от партии каждого размера. Метод выборочного контроля[1)] определяется по соглашению с заказчиком.

Если фактические значения по всем показателям качества клепок, установленным в разделах 4 и 5, соответствуют заданным требованиям, то результаты приемо-сдаточных испытаний считают положительными, а партию продукции — выдержавшей испытания. В случае выявления отклонения

[1)] В Российской Федерации действуют ГОСТ Р ИСО 2859-1—2007 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества», ГОСТ Р 50779.70—2018 (ИСО 28590:2017) «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Введение в стандарты серии ГОСТ Р ИСО 2859».

хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания на клепках, отобранных от той же партии в удвоенном количестве.

6.5 Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию. В случае подтверждения наличия несоответствия по результатам повторных приемо-сдаточных испытаний эти результаты считают отрицательными, а клепки — не выдержавшими испытания, контролируемую партию признают бракованной.

6.6 Типовые испытания проводят при постановке продукции на производство, при изменении технологии и/или сырьевых материалов. Типовые испытания проводят по утвержденной программе. Решение о проведении типовых испытаний принимает изготовитель.

7 Методы контроля

7.1 Влажность древесины клепки определяют электровлагомером или по ГОСТ 16588.

7.2 Размеры клепок и дефекты контролируют измерительной металлической рулеткой по ГОСТ 7502 или измерительными металлическими линейками по ГОСТ 427. Способы измерения пороков древесины — по ГОСТ 2140.

Длина и ширина клепки измеряются в миллиметрах. По соглашению с заказчиком допускается измерение в сантиметрах, при этом доли менее 0,5 см не учитываются, а доли, равные 0,5 см и более, считаются за целый сантиметр.

7.3 Внешний вид клепок контролируют визуально, без применения приборов.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Клепку транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

8.2 Клепку следует хранить в помещении или под навесом, при отсутствии сквозного проветривания и прямого солнечного света. Допускается накрывать клепку брезентом для защиты от прямого солнечного света. При хранении клепку укладывают на подкладках высотой не менее 30 см из здоровой окоренной древесины в клетки, перекрещивающимися рядами с полным укрытием торцов, промежутки между клепками в горизонтальном ряду должны быть не менее 3 см.

8.3 При укладывании на складах клепка должна быть рассортирована по длинам, типам и назначению.

8.4 Клепки, предназначенные для изготовления бочек и для закладывания в резервуары для выдержки, следует хранить не менее двух лет в хорошо проветриваемых штабелях на предприятии-заказчике.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие клепки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок, устанавливаемый на клепку — 12 месяцев со дня изготовления при условии соблюдения требований настоящего стандарта.

Примечание — При наличии дополнительно установленных в технической документации на конкретные виды клепки условий хранения и выдержки допускается по согласованию с заказчиком изменять гарантийный срок, с соответствующим указанием в технической документации.

Приложение А
(рекомендуемое)

Типы клепки

Таблица А.1

Тип клепки	Назначение
Отборный	Для бочек под алкогольную продукцию, в том числе коньяк, бренди, виски, ром, кальвадос, дистиллированные напитки из зернового сырья, винодельческую продукцию и ее полуфабрикаты
I	Для бочек под винодельческую продукцию и ее полуфабрикаты, а также вино наливом (виноматериал)
II	Для бочек под плодовую алкогольную продукцию, плодовые алкогольные напитки, безалкогольную продукцию
III	Для закладки в эмалированные резервуары и емкости из нержавеющей стали для выдержки алкогольной продукции, в том числе плодовой алкогольной продукции и ее полуфабрикатов, дистиллированных напитков из зернового сырья, безалкогольной продукции и других напитков (для других напитков см. сноску[1)] к разделу 1)

УДК 621.798.12:674.4:006.354 МКС 55.140

Ключевые слова: клепка для бочек, винодельческая продукция, плодовая алкогольная продукция, коньяк, виски, ром, транспортирование, хранение

Редактор *М.В. Митрофанова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 18.09.2025. Подписано в печать 25.09.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru