ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 72305— 2025

СЕТКИ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА АРМИРУЮЩИЕ ЩЕЛОЧЕСТОЙКИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией производителей трубопроводных систем (АПТС), ООО «БауТекс», ООО «Лига-Регион», при участии Объединения юридических лиц «Союз производителей композитов» (Союзкомпозит)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 144 «Строительные материалы и изделия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 сентября 2025 г. № 1103-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Обозначения 2
5 Основные параметры и размеры 3
6 Технические требования 4
7 Требования безопасности и охраны окружающей среды 7
8 Правила приемки 7
9 Методы испытаний 11
10 Транспортирование и хранение 12
11 Указания по применению 12
12 Гарантии изготовителя 13
Приложение А (обязательное) Форма паспорта качества 14

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СЕТКИ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА АРМИРУЮЩИЕ ЩЕЛОЧЕСТОЙКИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ

Технические условия

Reinforcing alkali-resistant meshes from glass fiber for interior work. Specifications

Дата введения — 2026—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на щелочестойкие армирующие сетки из стекловолокна для внутренних отделочных и изоляционных работ (далее — сетки), предназначенные для армирования штукатурного, изоляционного и/или шпатлевочного слоев на вертикальных поверхностях внутри зданий и сооружений, применяемых при новом строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений различного назначения, и устанавливает технические требования, правила приемки, хранения и методы испытаний.

Настоящий стандарт не распространяется на сетки из стекловолокна, предназначенные для фасадных теплоизоляционных композиционных систем с наружными штукатурными слоями.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.3.009 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 6943.0 (ИСО 1886—90) Стекловолокно. Правила приемки

ГОСТ 6943.8 Материалы текстильные стеклянные. Метод определения массовой доли влаги и веществ, удаляемых при прокаливании

ГОСТ 6943.16 (ИСО 4605—78) Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Метод определения массы на единицу площади

ГОСТ 6943.17 (ИСО 5025—78) Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Метод определения ширины и длины

ГОСТ 14067 Материалы текстильные. Метод определения величины перекоса

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17139 Стекловолокно. Ровинг. Технические условия

ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 34275 (EN 13496:2013) Сетки из стекловолокна армирующие щелочестойкие фасадные. Метод определения механических свойств

ГОСТ Р 55225—2017 Сетки из стекловолокна фасадные армирующие щелочестойкие. Технические условия

Издание официальное

ГОСТ Р 58577 Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов

ГОСТ Р 58828 Судебная экспертиза волокнистых материалов и изделий из них. Термины и определения

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 55225 и ГОСТ Р 58828, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **щелочестойкая армирующая сетка из стекловолокна для внутренних работ:** Материал промышленного производства с прямоугольными ячейками фиксированных размеров, изготовленный из стеклянного волокна, в котором два или более слоев параллельных нитей скреплены химическим, механическим или тканым способом во взаимно перпендикулярных направлениях, аппретированный полимерным составом и предназначенный для устройства армирования штукатурного, изоляционного и/или шпатлевочного слоев на поверхностях внутри зданий и сооружений.

4 Обозначения

В настоящем стандарте применены следующие обозначения:

$\varepsilon_{осн}$ — удлинение при разрыве по основе образца сетки;

$\varepsilon_{ут}$ — удлинение при разрыве по утку образца сетки;

$\delta_{\beta осн1}$ — относительная остаточная прочность при разрыве по основе образца сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч;

$\delta_{\beta ут1}$ — относительная остаточная прочность при разрыве по утку образца сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч;

$\delta_{\beta ут2}$ — относительная остаточная прочность при разрыве по утку образца сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут;

$\delta_{\beta осн2}$ — относительная остаточная прочность при разрыве по основе образца сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут;

m_n — номинальная масса сетки на единицу площади;

$R_{50_{осн}}$ — прочность при разрыве по основе образца сетки;

$R_{50_{осн1}}$ — прочность при разрыве по основе образца сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч;

$R_{50_{осн2}}$ — прочность при разрыве по основе образца сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут;

$R_{50_{ут}}$ — прочность при разрыве по утку образца сетки;

$R_{50_{ут1}}$ — прочность при разрыве по утку образца сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч;

$R_{50_{ут2}}$ — прочность при разрыве по утку образца сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут;

$R_{узла}$ — усилие, фиксируемое в момент сдвига уточной нити образца сетки при испытании на сдвиг;

$K_{основ}$ — массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании для основовязального переплетения сеток, %;

$K_{перевив}$ — массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании для перевивочного переплетения сеток, %.

5 Основные параметры и размеры

5.1 Классификация сеток

5.1.1 Классификация по типам сеток в зависимости от назначения указана в таблице 1.

Таблица 1

Тип сетки	Описание	Назначение
М (малярная)	Предназначены для армирования шпатлевочного слоя	Повышение трещиностойкости и долговечности шпатлевочного слоя на поверхностях внутри зданий и сооружений
Ш (штукатурная)	Предназначены для армирования штукатурного слоя	Повышение трещиностойкости и долговечности штукатурного слоя на поверхностях внутри зданий и сооружений
С (специальная)	Предназначены для армирования при устройстве изоляционных покрытий, наливных полов и других горизонтальных поверхностей	Повышение трещиностойкости и долговечности

5.1.2 В зависимости от прочности при растяжении сетки подразделяются на виды:
- Р — рядовые;
- У — усиленные.

5.1.3 В зависимости от типа переплетения сетки подразделяются на виды:
- О — основовязальные;
- П — перевивочные.

5.2 Основные параметры

5.2.1 Допускается окраска сетки и/или нанесение на нее логотипа предприятия-изготовителя или заказчика. Окраска сетки, тип логотипа и его цвет, а также расположение на полотне сетки согласовывают с заказчиком.

5.2.2 Для сеток, предназначенных для армированного штукатурного слоя (для обозначения «нахлеста»), допускается на расстоянии 10 см от кромки по всей длине рулона вплетение цветной нити или окраска полосы нахлеста. Цвет нити не регламентирован, при этом он должен быть стойким и контрастным к цвету сетки.

5.3 Размеры

5.3.1 Номинальные размеры ячейки в зависимости от типа сетки приведены в ГОСТ Р 55225—2017 (рисунки 1—2) и должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Тип сетки	Номинальный размер ячейки *w*, мм
М (малярная)	2,0—4,0
Ш (штукатурная)	4,0—6,0
С (специальная)	7,0—12,0

5.3.2 Номинальные размеры (ширина, длина) сетки в рулоне должны соответствовать указанным в нормативно-технической документации и/или в договоре поставки.

5.3.3 Предельные отклонения от номинальных размеров (ширина, длина) сетки в рулоне должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3

Параметр	Предельное отклонение, %
Номинальная ширина	+1; –0,5
Номинальная длина	+2; –1

5.4 Условное обозначение

Условное обозначение сетки состоит:

- из обозначения типа сетки в соответствии с классификацией в таблице 1;
- обозначения вида сетки в соответствии с классификацией по 5.1.2;
- обозначения типа переплетения сетки в соответствии с классификацией по 5.1.3;
- разрывного усилия при испытании на растяжение по основе и утку без предварительной обработки в щелочной среде;
- обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения

1 Сетка малярная рядовая с разрывным усилием по основе и утку 500 Н перевивочного переплетения:

МРП-500/500 ГОСТ Р 72305—2025

2 Сетка специальная рядовая с разрывным усилием по основе и утку 1500 Н перевивочного переплетения:

СРП-1500/1500 ГОСТ Р 72305—2025

Примечание — Условное обозначение может включать в себя обозначение по классификации предприятия-изготовителя, номинальную массу и номинальную ширину сетки.

6 Технические требования

6.1 Характеристики

6.1.1 Сетки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке предприятием-изготовителем.

6.1.2 Сетки следует изготавливать из стекловолокна перевивочным или основовязальным переплетением нитей основы и утка с последующим их аппретированием и сушкой. Допускается при изготовлении сетки в основе и утке применять различные виды стекловолокна, включая однокруточные нити и ровинг по ГОСТ 17139.

6.1.3 Физико-механические характеристики сетки должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 4.

Таблица 4 — Физико-механические характеристики сетки

Наименование показателя	Значение показателя для сетки типа				Метод испытания
	Малярная рядовая	Штукатурная рядовая	Штукатурная усиленная	Специальная*	
Номинальная масса на единицу площади m_n, г/м^2	45—60	60—75	130—145	90—120	По ГОСТ 6943.16
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании для перевивочного переплетения сеток, $K_{перевив}$, %	13—20	13—20	13—20	13—20	По ГОСТ 6943.8

Окончание таблицы 4

Наименование показателя	Значение показателя для сетки типа				Метод испытания
	Малярная рядовая	Штукатурная рядовая	Штукатурная усиленная	Специальная*	
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании для основовязального переплетения сеток, $K_{основ}$, %	19—28	19—28	19—28	19—28	По ГОСТ 6943.8
Прочность узла на сдвиг $R_{узла}$ Н, не менее	3				По ГОСТ Р 55225—2017, подраздел 8.9
Прочность при разрыве по основе $R_{50_{осн}}$, Н/50 мм, не менее	500	700	1800	1500	По ГОСТ 34275
Прочность при разрыве по утку $R_{50_{ут}}$, Н/50 мм, не менее	500	700	1800	1500	По ГОСТ 34275
Удлинение при разрыве по основе $\varepsilon_{осн}$, %, не более	4				По ГОСТ 34275
Удлинение при разрыве по утку $\varepsilon_{ут}$, %, не более	4				По ГОСТ 34275
Относительная остаточная прочность при разрыве по основе сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta_{осн1}}$, не менее	60				По 9.4
Относительная остаточная прочность при разрыве по утку сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta_{ут1}}$, не менее	60				По 9.4
Относительная остаточная прочность при разрыве по основе сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta_{осн2}}$, не менее	50				По 9.5
Относительная остаточная прочность при разрыве по утку сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta_{ут2}}$, не менее	50				По 9.5
* Допускается изготовление по спецификации заказчика.					

6.1.4 Внешний вид сетки должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 5.

Таблица 5 — Показатели внешнего вида сеток

Наименование показателя	Значение показателя
Разрывы	Не допускаются
Дыры	
Складки	
Масляные пятна	
Непропитанные места после аппретирования	
Полное затекание ячеек после аппретирования	Допускается не более 2 $см^2$ на 1 $м^2$
Перекос уточной нити	Допускается не более 5 см на 1 м ширины
Разнонаправленный перекос уточной нити (волнообразный перекос, перекос с одного края сетки, перекос кромки сетки)	Не допускается

6.1.5 Кромка сетки по утку должна быть ровно обрезана.

6.1.6 Длина вылета утка должна быть не более ширины уточных нитей.

6.1.7 Материалы, применяемые для изготовления сеток, должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов, иметь сопроводительную документацию на каждую партию поставки, подтверждающую их соответствие требованиям указанных нормативных документов. При поступлении материалы должны проходить верификацию в соответствии с ГОСТ 24297.

6.2 Маркировка

6.2.1 Каждый рулон сетки должен иметь четкую, легко читаемую маркировку. Маркировку наносят на этикетку методом печати.

6.2.2 Этикетка должна быть приложена к каждому рулону при его упаковке в упаковочный материал, при этом расположение этикетки должно обеспечивать однозначную визуальную идентификацию сетки без нарушения целостности упаковочного материала.

6.2.3 Маркировка должна быть разборчивой, этикетка сохранна в течение всего срока хранения, в процессе транспортирования и проведения погрузочно-разгрузочных работ.

6.2.4 Маркировка сетки должна содержать следующую информацию:

а) условное обозначение;

б) страну изготовления (если производственная площадка расположена за пределами Российской Федерации);

в) наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя;

г) юридический адрес предприятия-изготовителя;

д) фактический адрес и контактную информацию предприятия-изготовителя (телефон, адрес электронной почты);

е) дату изготовления и номер партии;

ж) артикул сетки предприятия-изготовителя (при наличии);

и) основное назначение и область применения (в соответствии с таблицей 1);

к) срок и условия хранения;

л) номинальный размер (длина, ширина) сетки в рулоне;

м) нормативные значения физико-механических показателей сеток:

1) прочность при разрыве по основе и утку, Н/50 мм,

2) относительная остаточная прочность при разрыве по утку сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta_{ут2}}$, %;

н) печать службы качества предприятия-изготовителя;

п) штриховой код (при наличии) или иная кодировка;

р) обозначение настоящего стандарта.

6.2.5 При укладке рулонов в короба в соответствии с 10.1.3 и 10.2.3 каждый короб снабжают этикеткой с общей (групповой) маркировкой.

Общая (групповая) маркировка должна содержать следующую информацию:
- наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя (при наличии);
- артикул сетки предприятия-изготовителя (при наличии);
- номер партии и дату изготовления;
- ширину и длину сетки в рулоне;
- количество рулонов и/или метров сетки в коробе;
- отметку службы качества предприятия;
- штриховой код (при наличии).

6.2.6 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

6.3 Упаковка

6.3.1 Каждый рулон сетки должен быть упакован в водонепроницаемый материал, обеспечивающий защиту от влаги, воздействия атмосферных осадков и механических повреждений.

6.3.2 Упаковка должна обеспечивать защиту сетки от влаги и механических воздействий при хранении, транспортировании и проведении погрузочно-разгрузочных работ. Нарушение целостности упаковки не допускается.

6.3.3 Сетки поставляют в рулонах.

6.3.4 Формирование рулонов из составных частей полотна сетки не допускается.

6.3.5 Склейка полотна сеток в рулоне не допускается.

6.3.6 Сетка должна быть плотно намотана на гильзы или валики с равномерным натяжением по всей ширине без образования складок. Концы гильзы или валика не должны выступать за ширину рулона с обеих сторон.

Поставка сеток без гильз или валиков допускается только по предварительному согласованию с потребителем.

6.3.7 Начало рулона фиксируют к гильзе или валику липкой лентой или другим способом, исключающим проскальзывание сетки на гильзе или валике.

6.3.8 Окончание рулона фиксируют к рулону липкой лентой или другим способом, исключающим его разматывание.

7 Требования безопасности и охраны окружающей среды

7.1 Сетки не токсичны, не взрывоопасны.

7.2 При производстве сеток следует соблюдать общие требования безопасности, специальных мер по защите персонала не требуется.

7.3 При транспортировании и хранении сетки не выделяют вредных и токсичных веществ в концентрациях, опасных для здоровья человека, и не оказывают вредного воздействия на окружающую среду.

7.4 При проведении погрузочно-разгрузочных работ следует соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

7.5 При работе с сетками следует применять средства индивидуальной защиты рук.

7.6 При применении сеток необходимо соблюдать требования ГОСТ Р 58577 по охране окружающей среды.

7.7 Утилизацию или ликвидацию отходов сеток осуществляют в соответствии с действующим законодательством в области охраны окружающей среды.

8 Правила приемки

8.1 Сетки принимают в соответствии с требованиями ГОСТ 6943.0, настоящего стандарта, а также требованиями, определенными в договоре на изготовление/поставку сеток.

8.2 Сетки принимают партиями. Партией считают количество единиц продукции (рулонов) сетки одного типа, одинаковых номинальных размеров (толщины, ширины, длины в рулоне и размеров ячеек), изготовленных по одной технологии, сдаваемые одновременно и сопровождаемые одним паспортом качества. Размер партии должен быть не менее 10 000 м^2 или 1 % от месячного объема производства и не более 25 000 м^2 или 5 % от месячного объема производства.

8.3 Для проверки соответствия сеток требованиям настоящего стандарта проводят типовые, приемо-сдаточные, периодические и сертификационные испытания.

8.4 Объем выборки для проведения типовых, периодических и приемо-сдаточных испытаний принимают по ГОСТ 6943.0 и/или согласно условиям договора поставки, но не менее 0,5 % от объема партии.

8.5 Типовые испытания проводят по показателям, приведенным в таблице 6, при постановке продукции на производство и в следующих случаях:

- при изменении технологического процесса;
- смене сырья и/или материалов;
- смене изготовителя сырья и/или материалов.

Таблица 6 — Типовые испытания

Наименование показателя	Тип сетки			
	Малярная рядовая	Штукатурная рядовая	Штукатурная усиленная	Специальная
Внешний вид	+	+	+	+
Размеры ячеек	+	+	+	+
Номинальная масса на единицу площади m_n	+	+	+	+
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, K	+	+	+	+
Прочность узла на сдвиг $R_{узла}$	+	+	+	+
Прочность при разрыве по основе $R_{50_{осн}}$	+	+	+	+
Прочность при разрыве по утку $R_{50_{ут}}$	+	+	+	+
Удлинение при разрыве по основе $\varepsilon_{осн}$	+	+	+	+
Удлинение при разрыве по утку $\varepsilon_{ут}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по основе сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta_{осн1}}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по утку сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta_{ут1}}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по основе сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta_{осн2}}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по утку сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta_{ут2}}$	+	+	+	+

8.6 Приемо-сдаточные испытания проводят на каждой партии по показателям, указанным в таблице 7.

Таблица 7 — Приемо-сдаточные испытания

Наименование показателя	Тип сетки			
	Малярная рядовая	Штукатурная рядовая	Штукатурная усиленная	Специальная
Внешний вид	+	+	+	+
Размеры ячеек	+	+	+	+
Ширина в рулоне	+	+	+	+
Номинальная масса на единицу площади m_n	+	+	+	+
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, K	+	+	+	+
Прочность узла на сдвиг $R_{узла}$	+	+	+	+
Прочность при разрыве по основе $R_{50_{осн}}$	+	+	+	+
Прочность при разрыве по утку $R_{50_{ут}}$	+	+	+	+
Удлинение при разрыве по основе $\varepsilon_{осн}$	+	+	+	+
Удлинение при разрыве по утку $\varepsilon_{ут}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по основе сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч, $\delta_{\beta_{осн1}}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по утку сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч, $\delta_{\beta_{ут1}}$	+	+	+	+

Если при приемо-сдаточных испытаниях хотя бы один образец по какому-либо показателю не соответствует требованиям настоящего стандарта, то проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве образцов, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию. При неудовлетворительных результатах повторного испытания партию бракуют.

8.7 Для контроля стабильности качества продукции и возможности продолжения ее выпуска проводят периодические испытания по показателям, указанным в таблице 8. Периодические испытания проводят не реже одного раза в месяц.

Таблица 8 — Периодические испытания

Наименование показателя	Тип сетки			
	Малярная рядовая	Штукатурная рядовая	Штукатурная усиленная	Специальная
Относительная остаточная прочность при разрыве по основе сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta_{осн2}}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по утку сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta_{ут2}}$				

Периодические испытания проводят на выборке, отобранной от партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

Результаты испытаний по определению указанных показателей распространяются на все изготовленные ранее партии до проведения следующих периодических испытаний.

При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю, проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве образцов, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию. При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний партию бракуют. Выпуск продукции может быть продолжен после выявления и устранения причин, приведших к несоответствию, и получения положительного результата испытаний по данному показателю.

8.8 Сертификационные испытания проводят для сертификации продукции и оценки ее соответствия установленным требованиям по показателям, указанным в таблице 9.

Для проведения сертификационных испытаний продукция должна быть отобрана в количестве не менее одного рулона из партии. Минимальное количество партий — две.

Таблица 9 — Сертификационные испытания

Наименование показателя	Тип сетки			
	Малярная рядовая	Штукатурная рядовая	Штукатурная усиленная	Специальная
Внешний вид	+	+	+	+
Размер ячеек				
Ширина рулона	+	+	+	+
Длина рулона	+	+	+	+
Номинальная масса на единицу площади, m_n	+	+	+	+
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, K	+	+	+	+
Прочность узла на сдвиг $R_{узла}$	+	+	+	+
Прочность при разрыве по основе $R_{50_{осн}}$	+	+	+	+
Прочность при разрыве по утку $R_{50_{ут}}$	+	+	+	+
Удлинение при разрыве по основе $\varepsilon_{осн}$	+	+	+	+
Удлинение при разрыве по утку $\varepsilon_{ут}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по основе сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta_{осн2}}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по утку сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta_{ут2}}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по основе сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta_{осн1}}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по утку сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta_{ут1}}$	+	+	+	+

Перед проведением сертификационных испытаний продукция должна быть идентифицирована и проведена проверка на соответствие информации, указанной на этикетке, требованиям настоящего

стандарта. Неидентифицируемая по причине отсутствия обязательной маркировки в виде ярлыка продукция должна быть отбракована.

8.9 Для проверки сеток по физико-механическим показателям, от каждой партии методом случайного отбора отбирают единицы продукции (рулоны), из которых вырезают образцы для проведения испытания.

Объем выборки для проведения испытаний принимают по ГОСТ 6943.0, по технологической документации предприятия изготовителя и договору между изготовителем и потребителем, но не менее 0,5 % от объема партии.

8.10 Каждая партия поставляемой продукции должна быть снабжена комплектом сопроводительной документации, включающим паспорт качества и иные документы, подтверждающие соответствие требованиям настоящего стандарта.

8.11 Паспорт качества должен содержать следующую информацию:

а) условное обозначение сетки;

б) наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя (при наличии);

в) артикул сетки предприятия-изготовителя (при наличии);

г) юридический адрес предприятия-изготовителя;

д) фактический адрес и контактную информацию предприятия-изготовителя (телефон, адрес электронной почты);

е) номер партии и дату изготовления;

ж) размер партии в штуках (рулонах) и/или в метрах;

и) номинальный размер (длина, ширина) сетки в рулоне с указанием допуска;

к) фактические и нормативные значения физико-механических показателей сеток:

1) прочность при разрыве по основе и утку, Н/50 мм,

2) относительная остаточная прочность при разрыве по утку сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta ут2}$, %;

л) срок и условия хранения;

м) обозначение настоящего стандарта;

н) отметку службы качества предприятия-изготовителя.

Форма паспорта качества приведена в приложении А.

9 Методы испытаний

9.1 Внешний вид сеток, качество намотки, упаковку и маркировку контролируют визуально.

Перекос уточных нитей определяют по ГОСТ 14067.

9.2 Размер ячеек определяют по ГОСТ Р 55225—2017 (подраздел 8.2).

9.3 Ширину и длину в рулоне определяют по ГОСТ 6943.17.

9.4 Относительную остаточную прочность сетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta осн1}$ вычисляют на основе значений прочности без предварительной выдержки $R_{50осн}$ и после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $R_{50осн1}$, полученных по ГОСТ 34275.

Относительную прочность сетки при разрыве по основе $\delta_{\beta осн1}$, %, вычисляют по формуле

$$\delta_{\beta осн1} = \frac{R_{50осн1}}{R_{50осн}} \cdot 100. \quad (1)$$

Относительную прочность сетки при разрыве по утку $\delta_{\beta ут1}$, %, вычисляют по формуле

$$\delta_{\beta ут} = \frac{R_{50ут1}}{R_{50ут}} \cdot 100. \quad (2)$$

За результат испытания принимают полученное значение.

9.5 Относительную остаточную прочность сетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta осн2}$, вычисляют на основе значений прочности без предварительной выдержки $R_{50осн}$ и после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $R_{50осн2}$, полученных в соответствии с ГОСТ 34275.

Относительную прочность сетки при разрыве по основе $\delta_{\beta осн2}$, %, вычисляют по формуле

$$\delta_{\beta_{осн2}} = \frac{R_{50_{осн2}}}{R_{50_{осн}}} \cdot 100. \quad (3)$$

Относительную прочность сетки при разрыве по утку $\delta_{\beta_{ут2}}$, %, вычисляют по формуле

$$\delta_{\beta_{ут2}} = \frac{R_{50_{ут2}}}{R_{50_{ут}}} \cdot 100. \quad (4)$$

За результат испытания принимают полученное значение.

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование

10.1.1 Сетки перевозят всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Допускается по согласованию с потребителем использовать открытые транспортные средства, при этом ответственность за сохранность и качество сеток несет потребитель.

10.1.2 Погрузку в транспортные средства и перевозку сеток проводят в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте конкретного вида, осуществляющего перевозку, и требованиями, установленными в технической документации предприятия-изготовителя и/или договоре на поставку сетки.

10.1.3 Рулоны сетки при транспортировании должны быть установлены в короба вертикально параллельно друг другу. Короба допускается штабелировать не более чем в два ряда по высоте.

10.2 Хранение

10.2.1 Сетки хранят по ГОСТ 15150—69 (раздел 10) в условиях 2. Срок хранения должен быть указан в паспорте качества на партию и договоре на поставку сеток.

По истечении указанного срока хранения сетки должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта, после чего принято решение о возможности их дальнейшего применения по назначению.

10.2.2 Режимы хранения сеток, включая температуру и влажность внутри складских помещений, указывают в технической документации предприятия-изготовителя и/или договоре на поставку сеток.

10.2.3 Рулоны сетки при хранении должны быть установлены в короба вертикально параллельно друг другу. Короба допускается штабелировать не более чем в два ряда по высоте.

11 Указания по применению

11.1 Сетки применяют в соответствии с требованиями технической документации при новом строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений.

В таблице 10 представлены требования к характеристикам сетки в зависимости от работ.

Таблица 10 — Требования к характеристикам сетки

Область применения сетки	Толщина рабочего слоя штукатурки или шпатлевки, мм	Тип сетки	Показатели сетки		
			Номин. масса на единицу площади, г/м^2, не менее	Прочность при разрыве по основе $R_{50_{осн}}$, Н/50 мм, не менее	Прочность при разрыве по утку $R_{50_{ут}}$, Н/50 мм, не менее
1 Армирование штукатурных и изоляционных слоев поверхностей внутри помещений, в том числе в местах примыкания дверных и оконных коробок*	До 20 мм	ШУ** 1800/1800	135	1800	1800
	От 21 мм до 30 мм	ШУ 1800/1800	135	1800	1800
	От 7 мм до 20 мм	ШУ 1800/1800	135	1800	1800
		ШУ 1500/1500	90	1500	1500
	До 6 мм	ШР 700/700	60	700	700
2 Армирование шпатлевочных слоев поверхностей внутри помещений	До 6 мм включ.	МР 500/500	45	500	500

* Допускается использование при производстве наружных штукатурных работ без утепления при толщине рабочего слоя штукатурки или шпатлевки до 20 мм.

** Допускается к применению для армирования рустов и стыков разнородных материалов внутри помещений.

11.2 Подбор сеток и входной контроль перед применением их на объекте рекомендуется проводить в следующей последовательности:

- по таблице 1 выбирают сетку в зависимости от области ее применения и толщины рабочего слоя штукатурки (шпатлевки), соответствующей указанной на упаковке смеси ее изготовителем;
- получают у изготовителя (продавца) сетки сопроводительную документацию;
- проверяют соответствие показателей сетки, указанных в сопроводительной документации, требованиям таблицы 4.

Не допустимо применение сетки, если хотя бы один показатель, указанный изготовителем, не соответствует требованиям:

- потребитель должен проверить соответствие упаковки требованиям настоящего стандарта;
- потребитель вправе проверить соответствие изделий и примененных для их изготовления материалов требованиям настоящего стандарта, запросив у предприятия-изготовителя документированные результаты, выполняемого им входного, операционного контроля, приемочных, периодических и типовых испытаний.

12 Гарантии изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества сетки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

12.2 Гарантийный срок хранения — три года со дня изготовления при соблюдении условий хранения в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Приложение А
(обязательное)

Форма паспорта качества

Товарный знак предприятия-изготовителя

СЕТКА ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА

Типа _____

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №

Сетка из стекловолокна типа_____изготовлена в соответствии с требованиями ГОСТ Р 72305—2025

Предприятие-изготовитель _____

- условное обозначение _____
  - наименование страны-изготовителя _____
  - наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя _____
  - артикул сетки предприятия-изготовителя _____
  - юридический адрес предприятия-изготовителя _____
  - фактический адрес предприятия-изготовителя и контактная информация предприятия-изготовителя _____
  - номер партии и дата изготовления _____
  - размер партии в штуках и/или метрах _____
  - ширина, длина в рулоне _____
  - результаты испытаний по определению физико-механических показателей _____
  - срок хранения _____
  - обозначение настоящего стандарта _____
  - отметка службы качества предприятия _____

УДК 624.001.4:006.354 ОКС 91.120.01

Ключевые слова: сетки, сетки армирующие, сетки щелочестойкие, технические требования, методы контроля

Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 26.09.2025. Подписано в печать 09.10.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,97.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru