МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
35300—
2025**

СЕТКИ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА ФАСАДНЫЕ АРМИРУЮЩИЕ ЩЕЛОЧЕСТОЙКИЕ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный институт промышленных зданий и сооружений — ЦНИИПромзданий» (АО «ЦНИИПромзданий») при участии Ассоциации «Наружные фасадные системы» (Ассоциация «АНФАС»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 июля 2025 г. № 187-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 16 сентября 2025 г. № 1060-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 35300—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2026 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 55225—2017*

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

---

* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 16 сентября 2025 г. № 1060-ст ГОСТ Р 55225—2017 отменен с 1 января 2026 г.

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины, определения и обозначения 2
3.1 Термины и определения 2
3.2 Обозначения 3
4 Типы, производственные требования, основные параметры и размеры 3
4.1 Типы 3
4.2 Производственные требования 3
4.3 Основные параметры и размеры 5
5 Технические требования 5
5.1 Характеристики 5
5.2 Требования к материалам 7
5.3 Маркировка 7
5.4 Упаковка 8
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды 8
7 Правила приемки 8
8 Методы контроля 10
9 Транспортирование и хранение 12
9.1 Транспортирование 12
9.2 Хранение 13
10 Указания по применению 13
11 Гарантии изготовителя 13
Приложение А (обязательное) Форма паспорта качества 14

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СЕТКИ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА ФАСАДНЫЕ АРМИРУЮЩИЕ ЩЕЛОЧЕСТОЙКИЕ

Технические условия

Reinforcing, alkali-resistant meshes of glass fibre for building-faces.
Specifications

Дата введения —2026—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сетки из стекловолокна, предназначенные для армирования базового штукатурного слоя фасадных теплоизоляционных композиционных систем с наружными штукатурными слоями (СФТК), применяемых при новом строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Настоящий стандарт не распространяется на сетки из стекловолокна, предназначенные для армирования штукатурных слоев наружных и внутренних ограждающих конструкций зданий и сооружений в случаях, когда устройство СФТК не предусмотрено.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.3.009 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.3.02 Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями*

ГОСТ 166 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 6943.0 (ИСО 1886—90) Стекловолокно. Правила приемки

ГОСТ 6943.8 Материалы текстильные стеклянные. Метод определения содержания влаги и веществ, удаляемых при прокаливании

ГОСТ 6943.15—94 (ИСО 4602—78) Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Метод определения количества нитей на единицу длины основы и утка

ГОСТ 6943.16 (ИСО 4605—78) Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Методы определения массы на единицу площади

ГОСТ 6943.17 (ИСО 5025—78) Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Метод определения ширины и длины

ГОСТ 6943.18 (ИСО 4603—78) Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Метод определения толщины

ГОСТ 14067 Материалы текстильные. Метод определения величины перекоса

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 58577—2019 «Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов».

Издание официальное

ГОСТ 34275 (EN 13496:2013) Сетки из стекловолокна щелочестойкие армирующие фасадные. Метод определения механических свойств

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения и обозначения

3.1 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **сетка из стекловолокна (стеклосетка):** Материал промышленного производства, изготовленный из стеклянного волокна, в котором два или большее число слоев параллельных нитей скреплены химическим, механическим или тканым способом во взаимно перпендикулярных направлениях с образованием открытой ячейки.

Примечание — Допускается скрепление параллельных нитей во взаимно пересекающихся направлениях, отличных от перпендикулярного, с образованием открытой ячейки треугольной формы.

3.1.2 **аппретирование сетки из стекловолокна:** Обработка сетки из стекловолокна полимерными пропиточными составами для придания ей необходимой щелочестойкости.

3.1.3

фасадная армирующая щелочестойкая сетка из стекловолокна: Материал промышленного производства, изготовленный из стеклянного волокна, в котором два или более слоев параллельных нитей скреплены химическим, механическим или тканым способом во взаимно перпендикулярных направлениях с образованием открытой ячейки, аппретированный полимерным составом для обеспечения защиты стеклянного волокна от щелочной коррозии и предназначенный для устройства армированного базового штукатурного слоя.

Примечания

1 Допускается к использованию термин-синоним «фасадная стеклосетка».

2 Армирование осуществляется путем «утапливания» фасадной армирующей щелочестойкой сетки из стекловолокна в базовый состав в процессе его нанесения.

[ГОСТ 33740—2016, статья 11]

Примечание — Допускается скрепление параллельных нитей во взаимно пересекающихся направлениях, отличных от перпендикулярного, с образованием открытой ячейки треугольной формы.

3.1.4 **архитектурная деталь:** Элемент фасада здания или сооружения, который вместе с ограждающими конструкциями здания или сооружения представляет собой единую оригинальную архитектурную композицию.

3.1.5 **номинальная масса на единицу площади m_{nom},** г/м^2: Отношение массы образца фасадной стеклосетки, включающей в себя массу стекловолокна, замасливателя и пропиточного состава, к ее площади.

3.1.6 **массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, K,** %: Отношение разности масс образца фасадной стеклосетки в высушенном состоянии и после прокаливания к массе образца фасадной стеклосетки после сушки.

3.1.7 **прочность при разрыве R_{50},** Н/50 мм: Прочность стеклосетки при разрыве относительно ширины образца.

3.1.8 **прочность узла на сдвиг $R_{узла}$,** Н: Усилие, фиксируемое в момент сдвига уточной нити образца фасадной стеклосетки при испытании на сдвиг.

3.1.9 **удлинение при разрыве ε, %:** Отношение изменения длины образца фасадной стеклосетки при разрыве к начальной длине образца.

3.1.10 **относительная остаточная прочность при разрыве δ_{β},** %: Отношение предела прочности при разрыве образца фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде к пределу прочности при разрыве образца фасадной стеклосетки без предварительной обработки в щелочной среде.

3.2 Обозначения

В настоящем стандарте использованы следующие обозначения характеристик стеклосеток:

$R_{50осн}$ — прочность при разрыве по основе образца фасадной стеклосетки;

$R_{50ут}$ — прочность при разрыве по утку образца фасадной стеклосетки;

$R_{50осн1}$ — прочность при разрыве по основе образца фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч;

$R_{50ут1}$ — прочность при разрыве по утку образца фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч;

$R_{50осн2}$ — прочность при разрыве по основе образца фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут;

$R_{50ут2}$ — прочность при разрыве по утку образца фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут;

$\varepsilon_{осн}$ — удлинение при разрыве по основе образца фасадной стеклосетки;

$\varepsilon_{ут}$ — удлинение при разрыве по утку образца фасадной стеклосетки;

$\delta_{\beta осн1}$ — относительная остаточная прочность при разрыве по основе образца фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч;

$\delta_{\beta ут1}$ — относительная остаточная прочность при разрыве по утку образца фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч;

$\delta_{\beta осн2}$ — относительная остаточная прочность при разрыве по основе образца фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут;

$\delta_{\beta ут2}$ — относительная остаточная прочность при разрыве по утку образца фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут;

$R_{узла}$ — усилие, фиксируемое в момент сдвига уточной нити образца фасадной стеклосетки при испытании на сдвиг.

4 Типы, производственные требования, основные параметры и размеры

4.1 Типы

Фасадные стеклосетки в зависимости от назначения изготавливают следующих типов:

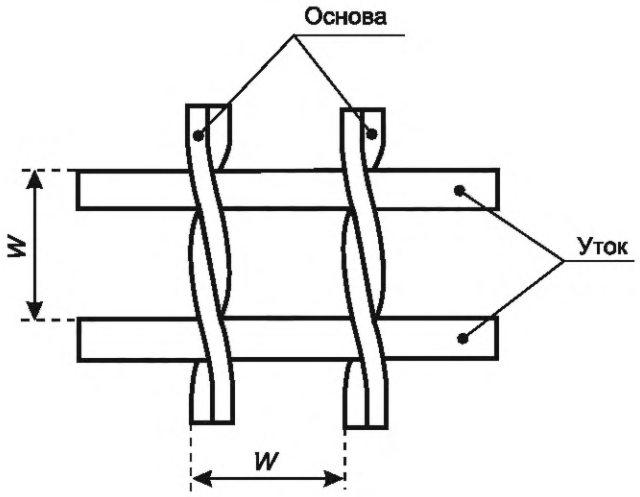
Р — рядовые, предназначенные для армирования базового штукатурного слоя СФТК и для изготовления профильных элементов;

У — усиленные, предназначенные для армирования базового штукатурного слоя СФТК в области цокольных этажей при антивандальной защите [класс А — стеклосетки с разрывной нагрузкой в исходном состоянии не менее 3600 Н/5 см (по основе и по утку)] и базового штукатурного слоя СФТК с декоративно-защитным слоем из штучных материалов [класс Б — стеклосетки с разрывной нагрузкой в исходном состоянии не менее 2600 Н/5 см (по основе и по утку)];

А — архитектурные, предназначенные для армирования базового штукатурного слоя архитектурных деталей.

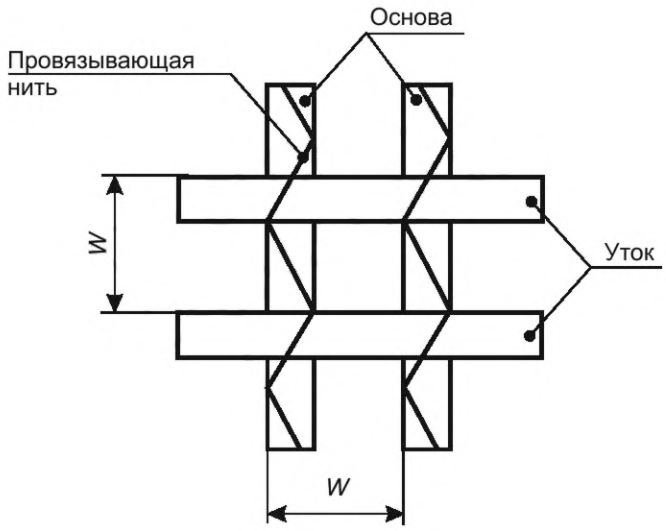
4.2 Производственные требования

4.2.1 Фасадные стеклосетки следует изготавливать из стекловолокна перевивочным (см. рисунок 1) или основовязальным (см. рисунок 2) переплетением нитей основы и утка с последующими их аппретированием и сушкой.



W — размеры ячейки

Рисунок 1 — Ячейка стеклосетки с перевивочным плетением



W — размеры ячейки

Рисунок 2 — Ячейка основовязаной сетки

4.2.2 Фасадные стеклосетки должны поставляться в рулонах.

4.2.3 Формирование рулонов из составных частей полотна фасадной стеклосетки не допускается.

4.2.4 Склейка полотна фасадных стеклосеток в рулоне не допускается.

4.2.5 Фасадная стеклосетка должна быть плотно намотана на гильзы или валики с равномерным натяжением по всей ширине стеклосетки без образования складок. Концы гильзы или валика не должны выступать за ширину рулона с обеих сторон.

Поставка фасадных стеклосеток без гильз или валиков допускается только по предварительному согласованию с потребителем.

4.2.6 Сдвиг отдельных слоев фасадной стеклосетки в торцах рулона не должен превышать 1 см.

4.2.7 Начало рулона фиксируют к гильзе или валику липкой лентой или другим способом, исключающим проскальзывание фасадной стеклосетки на гильзе или валике.

4.2.8 Окончание рулона фиксируют к рулону липкой лентой или другим способом, исключающим его разматывание.

4.2.9 Номинальные ширина, длина в рулоне и толщина фасадной стеклосетки должны соответствовать требованиям, установленным в технологической документации на ее изготовление, нормативном документе и/или в договоре на ее изготовление/поставку.

4.2.10 Условное обозначение фасадной стеклосетки должно включать в себя: сокращенное обозначение фасадной стеклосетки «ФС», обозначение типа фасадной стеклосетки в соответствии с 4.1, разрывное усилие при испытании на растяжение фасадной стеклосетки по основе и утку без предварительной обработки в щелочной среде, обозначение настоящего стандарта и тип плетения: О — основовязальный, П — перевивочный.

Пример условного обозначения рядовой фасадной стеклосетки перевивочного плетения с разрывным усилием по основе и утку 2000 Н:

ФСР-2000/2000 ГОСТ 35300—2025

Условное обозначение фасадной стеклосетки может включать в себя обозначение стеклосетки по классификации предприятия-изготовителя, номинальную массу и номинальную ширину сетки.

4.2.11 Допускается окраска фасадной стеклосетки и/или нанесение на нее маркировки, указанной в документе по стандартизации, в соответствии с которым изготавливается продукция. Допускается нанесение логотипа предприятия-изготовителя и/или заказчика (системодержателя).

Примечание — В случае размещения логотипа заказчика (системодержателя), его расположение, цвет, размер согласовываются с заказчиком.

4.2.12 Для стеклосеток, предназначенных для устройства армированного базового штукатурного слоя (для обозначения «нахлеста»), допускается вплетение нити ясноразличимого, стойкого произвольного цвета на расстоянии 10 см от кромки по всей длине рулона либо окрашивание полосы шириной 10 см от кромки по всей длине рулона.

4.3 Основные параметры и размеры

4.3.1 В зависимости от типа фасадной стеклосетки номинальный размер ячейки по основе и утку (см. рисунки 1, 2) должен быть:

- не менее, мм:
  - 3,9 ..... для рядовой,
  - 7,4 ..... для усиленной класса А,
  - 7,4 ..... для усиленной класса Б,
  - 2,5 ..... для архитектурной;
- не более, мм:
  - 5,0 ..... для рядовой,
  - 12,0 ..... для усиленной класса А,
  - 9,6 ..... для усиленной класса Б,
  - 4,6 ..... для архитектурной.

4.3.2 Предельные отклонения номинальной ширины и длины в рулоне фасадной стеклосетки не должны превышать, %:

- ширины ..... +1; –0,5,
- длины в рулоне ..... +2; –1.

5 Технические требования

5.1 Характеристики

5.1.1 Фасадные стеклосетки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.

5.1.2 По физико-механическим показателям фасадные стеклосетки должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1 — Физико-механические показатели фасадных стеклосеток

Наименование показателя	Значение показателя для фасадной стеклосетки типа				Метод контроля
	рядовая	усиленная класса А	усиленная класса Б	архитектурная	
Номинальная масса на единицу площади $m_{пом}$, г/м^2	145—165	300—350	186—250	65—160	По ГОСТ 6943.16
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании для перевивочного плетения стеклосеток, K, %	15—23	15—25	15—21	15—20	По ГОСТ 6943.8
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании для основовязального плетения стеклосеток, K, %	19—28	18—35	18—30	25—40	По ГОСТ 6943.8
Прочность узла на сдвиг $R_{узла}$, Н, не менее	2				По 8.9
Прочность при разрыве по основе $R_{50осн}$, Н/50 мм, не менее	2000	3600	2600	1000	По ГОСТ 34275
Прочность при разрыве по утку $R_{50ут}$, Н/50 мм, не менее	2000	3600	2600	1000	По ГОСТ 34275
Удлинение при разрыве по основе $\varepsilon_{осн}$, %, не более	5	7	7	3,5	По ГОСТ 34275
Удлинение при разрыве по утку $\varepsilon_{ут}$, %, не более					
Относительная остаточная прочность при разрыве по основе стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta осн1}$, %, не менее	60				По 8.13
Относительная остаточная прочность при разрыве по утку стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta ут1}$, %, не менее					
Относительная остаточная прочность при разрыве по основе стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta осн2}$, %, не менее	50				По 8.14
Относительная остаточная прочность при разрыве по утку стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta ут2}$, %, не менее					

5.1.3 По показателям внешнего вида фасадные стеклосетки должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 2.

Таблица 2 — Показатели внешнего вида фасадных стеклосеток

Наименование показателя	Допустимое значение показателя
Разрывы	Не допускаются
Дыры	
Складки	
Масляные пятна	
Непропитанные места	

Окончание таблицы 2

Наименование показателя	Допустимое значение показателя
Полное затекание ячеек	Допускается не более 2 $см^2$ на 1 $м^2$
Отсутствие основных нитей длиной более 10 см	Допускается не более 3 шт. на 50 м
Отсутствие уточных нитей длиной более 20 см	Допускается не более 3 шт. на 50 м
Перекос уточной нити	Допускается не более 5 см на 1 м ширины
Разнонаправленный перекос уточной нити (волнообразный перекос, перекос с одного края сетки, перекос кромки сетки)	Не допускается

5.1.4 Кромка фасадной стеклосетки по утку должна быть ровно обрезана.

5.1.5 Длина вылета утка должна быть не более ширины уточных нитей.

5.1.6 Количество нитей основы и утка, приходящихся на 100 мм длины фасадной стеклосетки по основе и утку, должно быть указано в технологической документации предприятия-изготовителя.

5.2 Требования к материалам

5.2.1 Стекловолокно, применяемое для изготовления фасадных стеклосеток, должно изготавливаться из алюмоборосиликатного стекла.

5.2.2 Материалы, применяемые для изготовления фасадных стеклосеток, должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов, иметь сопроводительную документацию, подтверждающую их соответствие требованиям нормативных документов. Материалы должны подвергаться входному контролю.

5.3 Маркировка

5.3.1 Каждый рулон фасадной стеклосетки должен иметь четкую, легко читаемую маркировку, нанесенную на этикетку печатным способом.

5.3.2 Этикетка должна быть приложена к каждому рулону при его упаковке в упаковочный материал.

Расположение этикетки и нанесенной на нее маркировки должно обеспечивать однозначную визуальную идентификацию фасадной стеклосетки без нарушения целостности упаковочного материала.

5.3.3 Этикетка и нанесенная на нее маркировка должны сохраняться в течение всего срока хранения и транспортирования стеклосетки и при погрузочно-разгрузочных работах. При этом маркировка должна оставаться легкочитаемой.

5.3.4 Маркировка, нанесенная на этикетку, должна содержать следующие данные:

а) наименование, тип и условное обозначение фасадной стеклосетки;

б) государство производства фасадной стеклосетки (если государство, где расположено производство фасадных стеклосеток, не совпадает с юридическим адресом изготовителя);

в) наименование и/или товарный знак (при наличии) предприятия-изготовителя;

г) артикул фасадной стеклосетки предприятия-изготовителя (при наличии);

д) юридический адрес предприятия-изготовителя;

е) фактический адрес и контактную информацию предприятия-изготовителя (телефон, адрес электронной почты);

ж) дату изготовления и номер партии;

и) основное назначение и область применения фасадной стеклосетки;

к) условия хранения;

л) ширину, длину фасадной стеклосетки в рулоне;

м) допуски по ширине и длине, %;

н) нормативные значения физико-механических показателей фасадной стеклосетки:

1) прочность при разрыве по основе и утку,

2) прочность при разрыве по основе и утку после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут;

п) отметку службы качества предприятия-изготовителя;

р) штриховой код (при наличии);

с) обозначение настоящего стандарта.

5.3.5 При укладке рулонов фасадной стеклосетки в короба в соответствии с 9.1.3 и 9.2.3 маркировку также наносят на общую (групповую) этикетку, которую наклеивают на каждый короб с рулонами фасадной стеклосетки.

Общая этикетка должна включать в себя:

- наименование и/или товарный знак (при наличии) предприятия-изготовителя;
- артикул фасадной стеклосетки предприятия-изготовителя (при наличии);
- номер партии и дату изготовления;
- ширину и длину фасадной стеклосетки в рулоне;
- количество рулонов и/или метров фасадной стеклосетки в общей упаковке;
- отметку службы качества предприятия-изготовителя;
- штриховой код (при наличии).

5.3.6 Транспортную маркировку наносят в соответствии с требованиями ГОСТ 14192.

5.4 Упаковка

5.4.1 Каждый рулон фасадной стеклосетки должен быть упакован в прозрачный водонепроницаемый материал, обеспечивающий защиту фасадной стеклосетки от увлажнения, воздействия атмосферных осадков и механических повреждений.

5.4.2 Упаковка должна обеспечивать сохранность фасадной стеклосетки при хранении, транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах. Нарушение целостности упаковки не допускается.

6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 Фасадные стеклосетки не токсичны, не взрывоопасны.

6.2 При производстве фасадных стеклосеток следует соблюдать общие требования безопасности, установленные в соответствии с нормативными документами, действующими в государстве-изготовителе, и технической документацией предприятия-изготовителя.

6.3 При транспортировании и хранении в соответствии с требованиями настоящего стандарта фасадные стеклосетки не выделяют вредных и токсичных веществ в концентрациях, опасных для здоровья человека, и не оказывают вредного воздействия на окружающую среду.

6.4 При погрузочно-разгрузочных работах следует соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

6.5 При работе с фасадными стеклосетками следует применять средства индивидуальной защиты рук.

6.6 При применении фасадных стеклосеток следует соблюдать требования ГОСТ 17.2.3.02 по охране окружающей среды.

6.7 Утилизацию или ликвидацию отходов фасадных стеклосеток осуществляют в соответствии с действующим законодательством в области охраны окружающей среды государства-изготовителя.

7 Правила приемки

7.1 Фасадные стеклосетки принимают в соответствии с требованиями ГОСТ 6943.0, настоящего стандарта, а также требованиями, определенными в договоре на изготовление/поставку стеклосеток.

7.2 Фасадные стеклосетки принимают партиями. Партией считают количество единиц продукции (рулонов) фасадной стеклосетки одного типа, одинаковых номинальных размеров (толщины, ширины, длины в рулоне и размеров ячеек), изготовленных по одной технологии, общим размером не менее 10 000 $м^2$ или 1 % объема месячного производства и не более 25 000 $м^2$ или 5 % объема месячного производства, одновременно сдаваемых и сопровождаемых одним паспортом качества.

7.3 Для проверки соответствия фасадных стеклосеток требованиям настоящего стандарта проводят квалификационные, приемо-сдаточные, периодические и сертификационные испытания.

7.4 Квалификационные испытания проводят по контролируемым показателям, приведенным в таблице 3, при освоении производства фасадных стеклосеток, а также в следующих случаях:

- при изменении технологического процесса изготовления;
- при изменении марок используемых сырьевых материалов;
- при изменении поставщика и/или изготовителя используемых сырьевых материалов.

Таблица 3 — Состав квалификационных испытаний

Наименование показателя	Типы испытаний			
	Квалификационные	Приемо-сдаточные	Периодические	Сертификационные
Внешний вид	+	+	+	+
Размеры ячеек	+	+	+	+
Количество нитей основы и утка, приходящихся на 100 мм основы и утка	+	+	+	+
Номинальная масса на единицу площади $m_{ном}$	+	+	+	+
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, K	+	+	+	+
Прочность узла на сдвиг $R_{узла}$	+	+	+	+
Прочность при разрыве по основе $R_{50осн}$, Н/50 мм, не менее	+	+	+	+
Прочность при разрыве по утку $R_{50ут}$, Н/50 мм, не менее				
Удлинение при разрыве по основе $\varepsilon_{осн}$	+	+	+	+
Удлинение при разрыве по утку $\varepsilon_{ут}$	+	+	+	+
Маркировка, нанесенная на этикетку	–	–	–	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по основе фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta осн1}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по утку фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta ут1}$				
Относительная остаточная прочность при разрыве по основе фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta осн2}$	+	+	+	+
Относительная остаточная прочность при разрыве по утку фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta ут2}$				

7.5 Приемо-сдаточные испытания проводят при контроле соответствия фасадных стеклосеток требованиям настоящего стандарта для определения возможности приемки партии фасадной стеклосетки.

Приемо-сдаточные испытания проводят для каждой партии фасадных стеклосеток. При приемо-сдаточных испытаниях проверяют физико-механические показатели, приведенные в таблице 3, за исключением относительной остаточной прочности при разрыве по основе стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta осн2}$ и относительной остаточной прочности при разрыве по утку стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta ут2}$, а также ширину, длину в рулоне, размер ячеек, сдвиг слоев, внешний вид, количество нитей основы и утка, приходящихся на 100 мм длины по основе и утку, упаковку и маркировку.

7.6 При периодических испытаниях определяют не реже одного раза в месяц относительную остаточную прочность при разрыве по основе фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta осн2}$ и относительную остаточную прочность при разрыве по утку фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta ут2}$.

Результаты испытаний по определению указанных показателей распространяются на все изготовленные ранее партии до проведения следующих периодических испытаний.

7.7 Для проверки упаковки и маркировки фасадных стеклосеток, внешнего вида, ширины, длины в рулоне, толщины сдвига слоев от каждой партии методом случайного отбора отбирают не менее 5 % изделий.

7.8 Для проверки фасадных стеклосеток по физико-механическим показателям, а также размеров ячеек и количества нитей основы и утка, приходящихся на 100 мм длины по основе и утку, от каждой партии методом случайного отбора отбирают единицы продукции (рулоны), из которых вырезают образцы для проведения испытания.

Объем выборки для проведения испытаний принимают по ГОСТ 6943.0, технологической документации предприятия-изготовителя и договору между изготовителем и потребителем, но не менее 0,5 % объема партии.

Число образцов для проведения испытаний указывают в стандартах, устанавливающих методы испытаний.

7.9 Каждая партия фасадных стеклосеток должна иметь комплект сопроводительной документации, включающий в себя:

- паспорт качества на партию фасадных стеклосеток;
- документ, подтверждающий соответствие фасадных стеклосеток требованиям настоящего стандарта (при его наличии).

7.10 Паспорт качества на партию фасадных стеклосеток должен содержать следующую информацию:

а) наименование, тип и условное обозначение фасадной стеклосетки;

б) государство производства фасадной стеклосетки (если государство, где расположено производство фасадных стеклосеток, не совпадает с юридическим адресом изготовителя);

в) наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя;

г) артикул фасадной стеклосетки предприятия-изготовителя (при наличии);

д) юридический адрес предприятия-изготовителя;

е) фактический адрес и контактную информацию предприятия-изготовителя (телефон, адрес электронной почты);

ж) номер партии и дату изготовления;

и) срок хранения фасадной стеклосетки;

к) размер партии в штуках и/или в метрах;

л) ширину, длину в рулоне;

м) нормативные значения физико-механических показателей фасадных стеклосеток:

1) прочность при разрыве по основе и утку, Н/50 мм,
2) прочность при разрыве по основе и утку после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут, Н/50 мм;

н) обозначение настоящего стандарта;

п) отметку службы качества предприятия-изготовителя.

Форма паспорта качества приведена в приложении А.

8 Методы контроля

8.1 Внешний вид фасадных стеклосеток, качество намотки, упаковку и маркировку контролируют визуально.

Перекос уточных нитей определяют по ГОСТ 14067.

8.2 Определение размера ячеек

8.2.1 Средства измерений

Штангенциркуль по ГОСТ 166 с погрешностью измерения ±0,1 мм.

8.2.2 Подготовка к измерениям

Подготовка к измерениям — по ГОСТ 6943.15.

8.2.3 Проведение измерений

Измеряют расстояние от начала одной нити до начала другой, следующей за ней нити ячейки в двух взаимно перпендикулярных направлениях. Измерения на образце проводят в трех местах, но не ближе 50 мм от края (кромки) образца.

8.2.4 Обработка результатов измерений

За окончательный результат принимают среднеарифметическое значение всех измерений, проведенных в каждом направлении.

8.3 Определение сдвига слоев рулона

Сущность метода заключается в измерении размера выступов по торцам фасадной стеклосетки.

Для определения сдвига слоев рулон фасадной стеклосетки устанавливают между двумя плоскопараллельными пластинами-упорами, установленными перпендикулярно плоской горизонтальной поверхности, при этом одна пластина должна быть закреплена неподвижно, другая — перемещаться вручную до полного контакта с противоположной торцевой поверхностью рулона; высота пластины должна быть не менее диаметра рулона. Измеряют ширину рулона с точностью до 1 мм.

Размер выступов по торцам рулона рассчитывают как разность результатов измерений ширины рулона и ширины полотна, измеренных по 8.4.

За окончательный результат принимают среднеарифметическое значение результатов измерений рулонов, отобранных по 7.7, а для проведения сертификационных испытаний — не менее одного рулона из двух партий.

8.4 Ширину и длину в рулоне определяют по ГОСТ 6943.17.

8.5 Толщину определяют по ГОСТ 6943.18.

8.6 Количество нитей основы и утка, приходящихся на 100 мм основы и утка, определяют по ГОСТ 6943.15.

8.7 Номинальную массу на единицу площади определяют по ГОСТ 6943.16.

8.8 Массовую долю веществ, удаляемых при прокаливании, определяют по ГОСТ 6943.8.

8.9 Определение прочности узла на сдвиг

8.9.1 Образец испытуемой фасадной стеклосетки размерами 300 × 50 мм надрезают на расстоянии приблизительно 2,5 см от середины образца так, чтобы все нити, за исключением одной, находящейся по возможности в середине по ширине образца, были разрезаны (см. рисунок 3). Затем на расстоянии приблизительно 5 см от первого надреза разрезают одну центральную нить, которая до этого не была разрезана (см. рисунок 3).

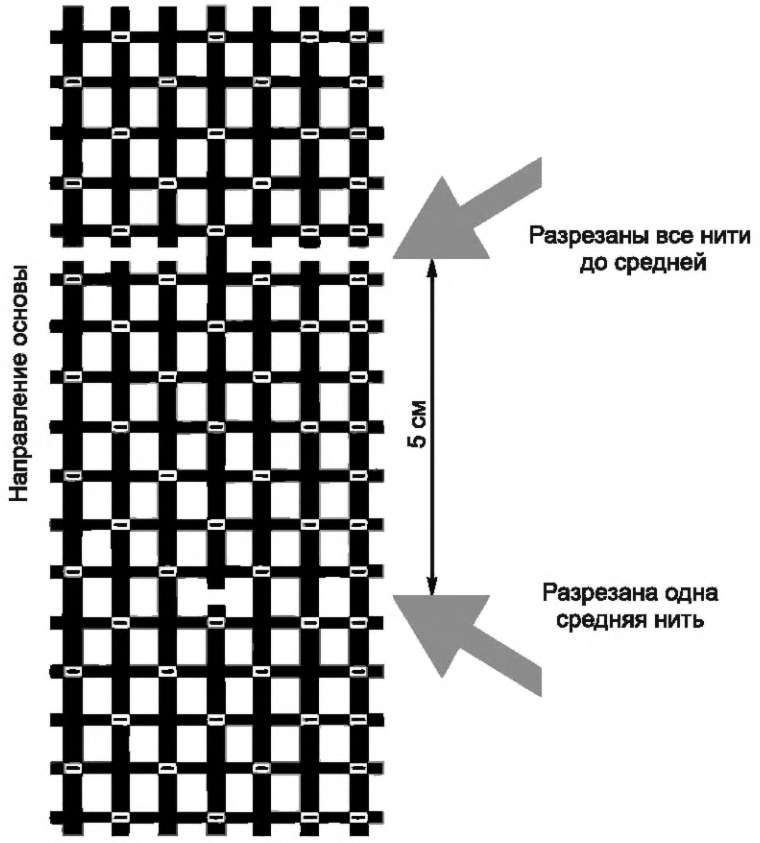


Рисунок 3 — Образец фасадной стеклосетки для определения прочности узла на сдвиг

8.9.2 Подготовленный по 8.9.1 образец стеклосетки с X нагружаемыми узлами натягивают (выпрямляют) усилием 1 Н, а затем подвергают действию силы растяжения до момента вырыва средней нити. Полученное максимальное значение силы характеризует прочность сдвига X узлов, а деленное на количество узлов характеризует прочность сдвига каждого узла.

Скорость нарастания нагрузки при испытании после предварительного действия силы 1 Н должна быть 50 мм/мин.

8.10 Прочность при разрыве R_{50}, Н/50 мм, по основе и утку фасадной стеклосетки без предварительной выдержки в щелочной среде и после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч определяют по ГОСТ 34275.

8.11 Прочность при разрыве по основе и утку фасадной стеклосетки после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут определяют по ГОСТ 34275 со следующим изменением.

Образцы для испытания выдерживают в течение 28 сут при температуре (23 ± 2) °С в щелочном растворе следующего состава: $Ca(OH)_2$, NaOH, KOH.

Концентрация реактивов в растворе в граммах на 1 л дистиллированной воды:

$Ca(OH)_2$ (в концентрации 96 %) . . . . . 0,5 г;

NaOH (в концентрации 97 %) . . . . . 1 г;

KOH (в концентрации 85 %) . . . . . 4 г.

Для приготовления щелочного испытательного раствора реактивы растворяют в дистиллированной воде в приведенной выше очередности.

8.12 Удлинение при разрыве по основе и утку фасадной стеклосетки без предварительной выдержки в щелочной среде определяют по ГОСТ 34275.

8.13 Относительную остаточную прочность фасадной стеклосетки при разрыве по основе после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta осн1}$, %, вычисляют по формуле

$$\delta_{\beta осн1} = \frac{R_{50осн1}}{R_{50осн}} 100. \quad (1)$$

Относительную остаточную прочность при разрыве по утку после выдержки в щелочной среде в течение 24 ч $\delta_{\beta ут1}$, %, вычисляют по формуле

$$\delta_{\beta ут1} = \frac{R_{50ут1}}{R_{50ут}} 100. \quad (2)$$

8.14 Относительную остаточную прочность при разрыве по основе после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta осн2}$, %, вычисляют по формуле

$$\delta_{\beta осн2} = \frac{R_{50осн2}}{R_{50осн}} 100. \quad (3)$$

Относительную остаточную прочность при разрыве по утку после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут $\delta_{\beta ут2}$, %, вычисляют по формуле

$$\delta_{\beta ут2} = \frac{R_{50ут2}}{R_{50ут}} 100. \quad (4)$$

8.15 Количество нитей основы и утка на 100 мм определяют по ГОСТ 6943.15—94 (раздел 6).

9 Транспортирование и хранение

9.1 Транспортирование

9.1.1 Фасадные стеклосетки перевозят всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Допускается по согласованию с потребителем использовать открытые транспортные средства, при этом ответственность за сохранность и качество фасадных стеклосеток несет потребитель.

9.1.2 Погрузку в транспортные средства и перевозку фасадных стеклосеток проводят в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте конкретного вида, осуществляющего

перевозку, и требованиями, установленными в технической документации предприятия-изготовителя и/или договоре на поставку стеклосетки.

9.1.3 Рулоны фасадной стеклосетки при транспортировании должны быть установлены в короба вертикально параллельно друг другу. Короба допускается штабелировать не более чем в два ряда по высоте.

9.2 Хранение

9.2.1 Фасадные стеклосетки должны храниться в упаковке в закрытых сухих складских помещениях на стеллажах или поддонах в условиях, исключающих увлажнение, механические повреждения и воздействие атмосферных осадков.

9.2.2 Режимы хранения фасадных стеклосеток, включая температуру и влажность внутри складских помещений, указывают в технической документации предприятия-изготовителя и/или договоре на поставку стеклосеток.

9.2.3 Рулоны фасадной стеклосетки при хранении должны быть установлены в короба вертикально параллельно друг другу. Короба допускается штабелировать не более чем в два ряда по высоте.

9.2.4 Срок хранения фасадных стеклосеток, в течение которого их можно использовать по назначению, устанавливает изготовитель. Срок хранения должен быть указан в паспорте качества на партию и договоре на поставку фасадных стеклосеток.

По истечении срока хранения фасадные стеклосетки должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта, после чего принимают решение о возможности их дальнейшего применения по назначению.

10 Указания по применению

Фасадные стеклосетки применяют в соответствии с требованиями технической документации системодержателя, а также документации на проектирование и установку СФТК при новом строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений.

11 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие фасадной стеклосетки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Приложение А
(обязательное)

Форма паспорта качества

Товарный знак предприятия-изготовителя (при наличии)

ФАСАДНАЯ СТЕКЛОСЕТКА

типа _____

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Общие сведения о фасадной стеклосетке

Фасадная стеклосетка типа _____ изготовлена в соответствии с требованиями ГОСТ _____

Предприятие-изготовитель _____

- условное обозначение стеклосетки _____;
- наименование государства-изготовителя _____;
- наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя _____;
- артикул фасадной стеклосетки предприятия-изготовителя (при наличии) _____;
- юридический адрес предприятия-изготовителя_____;
- фактический адрес предприятия-изготовителя и контактная информация предприятия-изготовителя (телефон, адрес электронной почты) _____;
- номер партии и дата изготовления _____;
- срок хранения фасадной стеклосетки_____;
- размер партии в штуках и/или метрах _____;
- ширина, длина в рулоне _____;
- нормативные значения физико-механических показателей фасадной стеклосетки:
  - прочность при разрыве по основе и утку, Н/50 мм_____,
  - прочность при разрыве по основе и утку после выдержки в щелочной среде в течение 28 сут, Н/50 мм _____;
- обозначение стандарта на фасадную стеклосетку _____;
- отметка службы качества предприятия-изготовителя_____.

УДК 624.001.4:006.354 МКС 91.120.01

Ключевые слова: фасадные стеклосетки, типы и размеры, производственные требования, технические требования, методы контроля, прочность на разрыв, относительная остаточная прочность при разрыве

Редактор *М.В. Митрофанова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 17.09.2025. Подписано в печать 30.09.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 2,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru