ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ГОСТ Р 72052— 2025**

# СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННЫЕ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

## Основные размеры

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (АО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») и Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 095 «Инструмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 1 октября 2025 г. № 1143-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННЫЕ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

**Основные размеры**

Carbide tipped drills with taper shank.
Basic dimensions

**Дата введения — 2026—07—01**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с коническим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава, диаметром от 10 до 30 мм.

## 2 Нормативные ссылки

ГОСТ 3882 (ИСО 513—75) Сплавы твердые спеченные. Марки
ГОСТ 5756 Сверла спиральные с твердосплавными пластинами. Технические условия
ГОСТ 25399 Пластины твердосплавные напаиваемые типа 14. Конструкция и размеры
ГОСТ 25557 (ISO 296:1991) Конусы инструментальные. Основные размеры
ГОСТ Р 72051—2025 Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава. Основные размеры

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Основные размеры

3.1 Спиральные сверла с коническим хвостовиком следует изготовлять двух типов:
- тип 1 — укороченные;
- тип 2 — нормальные.

**Издание официальное**

3.2 Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на рисунке 1 и приведенным в таблице 1.

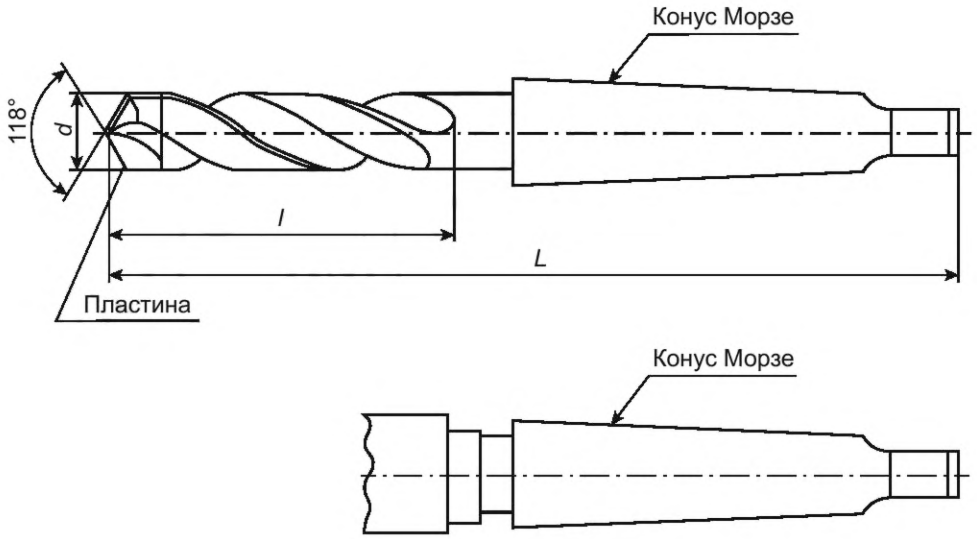


Рисунок 1

Таблица 1

В миллиметрах

| d | Конус Морзе | Тип 1 | | Тип 2 | | d | Конус Морзе | Тип 1 | | Тип 2 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L | l | L | l | | | L | l | L | l |
| 10,00 | 1 | 140 | 60 | 168 | 87 | 13,50 | 2 | 170 | 70 | 206 | 108 |
| 10,20 | | | | | | 13,70 | | | | | |
| 10,50 | | | | | | 13,80 | | | | | |
| 10,80 | | 145 | 65 | 175 | 94 | 14,00 | | 175 | 75 | 212 | 114 |
| 11,00 | | | | | | 14,25 | | | | | |
| 11,20 | | | | | | 14,50 | | | | | |
| 11,50 | | | | | | 14,75 | | | | | |
| 11,80 | | | | | | 15,00 | | | | | |
| 12,00 | 2 | 170 | 70 | 199 | 101 | 15,25 | | 180 | 80 | 218 | 120 |
| 12,10 | | | | | | 15,40 | | | | | |
| 12,20 | | | | | | 15,50 | | | | | |
| 12,30 | | | | | | 15,75 | | | | | |
| 12,40 | | | | | | 16,00 | | | | | |
| 12,50 | | | | | | 16,25 | | 185 | 85 | 223 | 125 |
| 12,60 | | | | | | 16,50 | | | | | |
| 12,70 | | | | | | 16,75 | | | | | |
| 12,80 | | | | | | 17,00 | | | | | |
| 13,00 | | | | | | 17,25 | | 190 | 90 | 228 | 130 |
| 13,10 | | | | | | 17,40 | | | | | |
| 13,20 | | | | | | 17,50 | | | | | |
| 13,30 | | | | 206 | 108 | 17,75 | | | | | |

*Окончание таблицы 1*

В миллиметрах

| *d* | Конус Морзе | Тип 1 | | Тип 2 | | *d* | Конус Морзе | Тип 1 | | Тип 2 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *L* | *l* | *L* | *l* | | | *L* | *l* | *L* | *l* |
| 18,00 | 2 | 190 | 90 | 228 | 130 | (23,90) | 3 | 235 | 115 | 281 | 160 |
| 18,25 | 3 | 195 | 95 | 256 | 135 | 24,00 | | | | | |
| 18,50 | | | | | | 24,25 | | | | | |
| 18,75 | | | | | | 24,50 | | | | | |
| 19,00 | | | | | | 24,75 | | | | | |
| 19,25 | | 220 | 100 | 261 | 140 | 25,00 | | | | | |
| (19,40) | | | | | | 25,25 | | | | 286 | 165 |
| 19,50 | | | | | | 25,50 | | | | | |
| 19,75 | | | | | | 25,75 | | | | | |
| 20,00 | | | | | | 26,00 | | | | | |
| 20,25 | | 225 | 105 | 266 | 145 | 26,25 | | | | | |
| 20,50 | | | | | | 26,50 | | | | | |
| 20,75 | | | | | | 26,75 | | 240 | 120 | 291 | 170 |
| 20,90 | | | | | | 27,00 | | | | | |
| 21,00 | | | | | | 27,25 | 4 | 270 | | 319 | |
| 21,25 | | 230 | 110 | 271 | 150 | 27,50 | | | | | |
| 21,50 | | | | | | 27,75 | | | | | |
| 21,75 | | | | | | 28,00 | | | | | |
| 22,00 | | | | | | 28,25 | | 275 | 125 | 324 | 175 |
| 22,25 | | | | | | 28,50 | | | | | |
| 22,50 | | | | 276 | 155 | 28,75 | | | | | |
| 22,75 | | | | | | 29,00 | | | | | |
| 23,00 | | | | | | 29,25 | | | | | |
| 23,25 | | | | | | 29,50 | | | | | |
| 23,50 | | | | | | 30,00 | | | | | |
| 23,75 | | 235 | 115 | 281 | 160 | | | | | | |

Пример условного обозначения сверла типа 2 диаметром *d* = 12 мм, класса точности А, с пластиной из твердого сплава марки ВК8:

*Сверло 2—12А — ВК8 ГОСТ Р 72052—2025*

3.3 Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557.

3.4 Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.

3.5 Марки пластин твердого сплава — по ГОСТ 3882.

3.6 Твердосплавная пластина, тип 14 — по ГОСТ 25399.

3.7 Конструктивные элементы и геометрические параметры режущей части сверл — по приложениям А и Б ГОСТ Р 72051—2025.

3.8 Технические условия — по ГОСТ 5756.

УДК 621.951.45:006.354 ОКС 25.100.30

Ключевые слова: сверла спиральные, твердосплавные пластины, хвостовик конический, размеры

Редактор *М.В. Митрофанова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *С.И. Фирсова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 06.10.2025. Подписано в печать 15.10.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,48.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru