ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 72312— 2025

ИНСТРУМЕНТЫ МУЗЫКАЛЬНЫЕ УДАРНЫЕ

Общие технические требования

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Индивидуальным предпринимателем Юзбашевой Т.Л.

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 486 «Музыкальные инструменты и звуковое оборудование»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 1 октября 2025 г. № 1144-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ИНСТРУМЕНТЫ МУЗЫКАЛЬНЫЕ УДАРНЫЕ

Общие технические требования

Musical percussion instruments. General technical requirements

Дата введения — 2025—12—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на музыкальные ударные инструменты, предназначен для применения инструментов при проведении праздничных мероприятий, парадов и шествий.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.032 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.301 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.302 (ИСО 1463—82, ИСО 2064—80, ИСО 2106—82) Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

ГОСТ 99 Шпон лущеный. Технические условия

ГОСТ 103 Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой. Сортамент

ГОСТ 494 Трубы латунные. Технические условия

ГОСТ 503 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия

ГОСТ 535 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия

ГОСТ 896 Материалы лакокрасочные. Определение блеска лакокрасочных покрытий. Фотоэлектрический метод

ГОСТ 1050 Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия

ГОСТ 1173 Фольга, ленты, листы и плиты медные. Технические условия

ГОСТ 1583 Сплавы алюминиевые литейные. Технические условия

ГОСТ 2060 Прутки латунные. Технические условия

ГОСТ 2208 Фольга, ленты, полосы, листы и плиты латунные. Технические условия

ГОСТ 2333 Проволока стальная. Типы

ГОСТ 2697 Пергамин кровельный. Технические условия

ГОСТ 2789 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 2879 Прокат сортовой стальной горячекатаный шестигранный. Сортамент

ГОСТ 3282 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 3399 Трубки медицинские резиновые. Технические условия

ГОСТ 3640 Цинк. Технические условия

ГОСТ 3875 Проволока стальная кардная. Технические условия

ГОСТ 3916.1 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия

Издание официальное

ГОСТ 3916.2 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона хвойных пород. Технические условия

ГОСТ 4976 Лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 мебельные И НЦ-223. Технические условия

ГОСТ 5063 Полосы из медно-никелевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 5220 Проволока нейзильберовая. Технические условия

ГОСТ 5406 Эмали НЦ-25. Технические условия

ГОСТ 5541 Средства укупорочные корковые. Общие технические условия

ГОСТ 6009 Лента стальная горячекатаная. Технические условия

ГОСТ 6309 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 6357 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая

ГОСТ 7016 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности

ГОСТ 7175 Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов. Технические условия

ГОСТ 7338 Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия

ГОСТ 7417 Сталь калиброванная круглая. Сортамент

ГОСТ 7933 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 8273 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 8559 Сталь калиброванная квадратная. Сортамент

ГОСТ 8560 Прокат калиброванный шестигранный. Сортамент

ГОСТ 8828 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия

ГОСТ 9359 Массы прессовочные карбамидо- и меламиноформальдегидные. Технические условия

ГОСТ 9378 (ИСО 2632-1—85, ИСО 2632-2—85) Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия

ГОСТ 9389 Проволока стальная углеродистая пружинная. Технические условия

ГОСТ 9567 Трубы стальные прецизионные. Сортамент

ГОСТ 10014 Масса древесная беленая и белая. Технические условия

ГОСТ 10704 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент

ГОСТ 13726 Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 14332 Поливинилхлорид суспензионный. Технические условия

ГОСТ 14955 Сталь качественная круглая со специальной отделкой поверхности. Технические условия

ГОСТ 15146 Лента стальная термообработанная для голосовых язычков музыкальных инструментов. Технические условия

ГОСТ 15159 Войлок технический и детали из него для технических изделий, эксплуатируемых в районах с тропическим климатом. Технические условия

ГОСТ 15598 Проволока стальная струнная. Технические условия

ГОСТ 15612 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности

ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 15897 Нить полиамидная для технических тканей. Технические условия

ГОСТ 16093 (ИСО 965-1:1998, ИСО 965-3:1998) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

ГОСТ 16130 Проволока и прутки из меди и сплавов на медной основе сварочные. Технические условия

ГОСТ 16295 Бумага противокоррозионная. Технические условия

ГОСТ 16523 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия

ГОСТ 16588 (ИСО 4470—81) Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности

ГОСТ 17066 Прокат тонколистовой из стали повышенной прочности. Технические условия

ГОСТ 17308 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 17622 Стекло органическое техническое. Технические условия

ГОСТ 17648 Полиамиды стеклонаполненные. Технические условия

ГОСТ 17763 Кольца резьбовые с полным профилем резьбы диаметром от 1 до 100 мм. Конструкция и основные размеры

ГОСТ 18475 Трубы холоднодеформированные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 19034 Трубки из поливинилхлоридного пластиката. Технические условия

ГОСТ 19424 Сплавы цинковые литейные в чушках. Технические условия

ГОСТ 19773 Пиломатериалы хвойных и лиственных пород. Режимы сушки в камерах периодического действия

ГОСТ 19903 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент

ГОСТ 19904 Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент

ГОСТ 20282 Полистирол общего назначения. Технические условия

ГОСТ 20836 Кожа техническая. Технические условия

ГОСТ 21047 Кожа техническая. Определение сорта

ГОСТ 21228 Целлулоид. Технические условия

ГОСТ 21437 Сплавы цинковые антифрикционные. Марки, технические требования и методы испытаний

ГОСТ 21438 Сплавы цинковые антифрикционные в чушках. Технические условия

ГОСТ 21488 Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 21631 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 23832 Лаки АК-113 И АК-113Ф. Технические условия

ГОСТ 24234 Пленка полиэтилентерефталатная. Технические условия

ГОСТ 26095 Ткани полиэфирные технические фильтровальные. Технические условия

ГОСТ 28196 Краски водно-дисперсионные. Технические условия

ГОСТ 28250 (ИСО 2897-2—81) Полистирол ударопрочный. Технические условия

ГОСТ 29231 Шнуры. Технические условия

ГОСТ 33757 Поддоны плоские деревянные. Технические условия

ГОСТ 33842 (EN 13003-1:1999, EN 13003-2:1999, EN 13003-3:1999) Волокно параарамидное. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 34376.2 (ISO 16365-2:2014) Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формования и экструзии. Часть 2. Изготовление образцов для испытания и определение свойств

ГОСТ Р 2.601 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ Р 52901 Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия

ГОСТ Р 58061 Пленки синтетические модифицированные. Типы и основные параметры

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Общие требования

3.1 Ударные музыкальные инструменты следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Шарнирные соединения и натяжные устройства, а также механизмы для перемещения деталей должны работать плавно и бесшумно. Перекосы и заедания не допускаются.

3.3 Резонаторный и ударный пластик должен быть натянут плотно и равномерно, края его заправлены на подобручнике без складок.

Надрезы, трещины, проколы не допускаются.

Допускается поставлять ударный и резонаторный пластик в отдельной упаковке.

3.4 Тарелки, кроме напальчиковых, должны быть нагартованными.

3.5 Влажность древесины и древесных материалов должна быть от 6 % до 8 % абс.

3.6 Параметр шероховатости поверхностей деревянных деталей, предназначенных под окраску Rz_{max}, не должен быть более 200 мкм, под облицовку — не более 500 мкм, наружных, подвергающихся покрытию лаком, не более 60 мкм по ГОСТ 7016. Сколы, трещины и вырывы не допускаются.

3.7 Наружные поверхности деталей из древесины должны быть покрыты водно-дисперсионной краской по ГОСТ 28196 или лаком по ГОСТ 4976 или облицованы целлулоидом или другими декоративными пластиками.

Лакированные поверхности должны быть полуглянцевыми или матовыми, и соответствовать классу покрытия IV по ГОСТ 9.032.

3.8 Параметр шероховатости наружных поверхностей деталей из алюминия и алюминиевых сплавов (без покрытия) *Ra* не должен быть более 0,63 мкм, из цинкового сплава и других металлов — 1,25 мкм на базовой длине 0,8 мм по ГОСТ 2789.

Параметр шероховатости наружных поверхностей деталей из алюминия и алюминиевых сплавов, предназначенных под окраску *Rz*, не должен быть более 20 мкм по ГОСТ 2789.

Трещины, вмятины, заусенцы и следы коррозии не допускаются.

Допускаются на нелицевых поверхностях деталей незначительные раковины, не влияющие на механическую прочность, и следы от толкателей.

3.9 Блестящее никелевое или хромовое покрытие на наружные поверхности деталей из стали и латуни не является обязательным.

Детали, находящиеся внутри инструмента, а также нелицевые поверхности могут иметь матовое покрытие.

Толщина однослойного или многослойного никелевого покрытия должна быть 6; 9; 12 мкм, хромового — 3; 6 мкм.

Требования к покрытию по ГОСТ 9.301.

Детали из цинковых и алюминиевых сплавов допускается покрывать лаком марки АК-113 по ГОСТ 23832, детали механической колотушки — нитроэмалью марки НЦ-25 по ГОСТ 5406.

Допускаются по согласованию с внерыночным потребителем полированные наружные поверхности деталей без покрытия.

3.10 Материалы для изготовления ударных музыкальных инструментов должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Перепоночные		
Корпус (кадло)	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов марки АД1	По ГОСТ 21631
	Фанера клееная из древесины березы и хвойных пород марок ФСФ и ФК сорта $\frac{А}{АВ}$ и $\frac{АВ}{АВ}$, и $\frac{АВ}{В}$	По ГОСТ 3916.1, ГОСТ 3916.2
	Пиломатериалы хвойных и лиственных пород из древесины твердых и мягких пород сортов 1 и 2	По ГОСТ 19773
	Шпон лущеный сорта 1	По ГОСТ 99
	Сталь углеродистая качественная конструкционная марки 10	По ГОСТ 1050
	Сталь листовая холоднокатаная	По ГОСТ 19904
	Листы и полосы латунные мягкие марок Л63 и Л68	По ГОСТ 2208
	Листы акриловые	По ГОСТ 17622
	Полиуретановый пластик	По ГОСТ 34376.2

Продолжение таблицы 1

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Обода для барабанов	Заготовки деревянные для деталей музыкальных инструментов сорта 1	По нормативным документам и технической документации
	Сплавы алюминиевые литейные	По ГОСТ 1583
	Сталь сортовая низколегированная и углеродистая обыкновенного качества и повышенного качества горячекатаная	По ГОСТ 535
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	По ГОСТ 503
	Листы и полосы латунные мягкие марок Л63 и Л68	По ГОСТ 2208
	Фанера клееная из древесины березы марок ФСФ и ФК сорта $\frac{А}{АВ}$ и $\frac{АВ}{АВ}$, и $\frac{АВ}{В}$	По ГОСТ 3916.1
	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения марки 3-IV-Ст3	По ГОСТ 16523
	Лента стальная марки БСт2пс	По ГОСТ 6009
	Прутки из алюминия и алюминиевых сплавов марки АД1	По ГОСТ 21488
	Сплавы антифрикционные на цинковой основе	По ГОСТ 21438, ГОСТ 21437
	Цинк	По ГОСТ 3640
	Сплавы цинковые в чушках для литья под давлением ЦАМ4-1	По ГОСТ 19424
	Полиуретановый пластик	По ГОСТ 34376.2
	Сплавы алюминиевые литейные	По ГОСТ 1583
	Полиамид 6	По ГОСТ 17648
Облицовка		
Резонаторный и ударный пластик	Целлулоид	По ГОСТ 21228
	ПВХ-пластик	По ГОСТ 14332
	Кожа техническая	По ГОСТ 20836, ГОСТ 21047
	Пленка полиэтилентерефталатная для металлизации	По ГОСТ 24234
	Пленка полиэтилентерефталатная конденсаторная	По ГОСТ 24234
	Пленка полиэтилентерефталатная электроизоляционная	По ГОСТ 24234
	Полиэстер из синтетического материала высокой прочности	По ГОСТ 26095
	Кевлар	По ГОСТ 33842

Продолжение таблицы 1

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Машинка для малого барабана	Сталь калиброванная круглая	По ГОСТ 7417
	Сталь горячекатаная шестигранная	По ГОСТ 2879
	Листы и рулоны из конструкционной низколегированной стали	По ГОСТ 17066
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	По ГОСТ 503
	Прутки латунные марки ЛС59-1	По ГОСТ 2060
	Прутки стальные	По ГОСТ 16523
	Цинк	По ГОСТ 3640
	Проволока стальная углеродистая пружинная	По ГОСТ 9389
	Сплавы антифрикционные на цинковой основе	По ГОСТ 21438, ГОСТ 21437
	Массы прессовочные мочевино и меламино формальдегидные (аминопласты)	По ГОСТ 9359
	Сплавы алюминиевые литейные	По ГОСТ 1583
	Проволока алюминиевая круглая электротехническая	По нормативным документам и технической документации
	Сталь листовая холоднокатаная	По ГОСТ 19904
	Сплавы цинковые в чушках для литья под давлением	По ГОСТ 19424
	Сталь сортовая низколегированная и углеродистая обыкновенного качества и повышенного качества горячекатаная	По ГОСТ 535
	Сталь калиброванная круглая	По ГОСТ 7417
	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	По ГОСТ 21631
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	По ГОСТ 20282
	Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов	По ГОСТ 7175
	Войлок технический и детали из него для технических изделий, эксплуатируемых в районах с тропическим климатом	По ГОСТ 15159
	Сталь углеродистая качественная конструкционная	По ГОСТ 1050
	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения	По ГОСТ 16523
	Полиамид 6	По ГОСТ 17648
	Сплавы цинковые в чушках для литья под давлением	По ГОСТ 19424
Подструнник	Сталь калиброванная круглая	По ГОСТ 7417
	Проволока медная круглая электротехническая	По ГОСТ 16130
	Сталь калиброванная квадратная	По ГОСТ 8559
	Листы и полосы латунные марки Л68	По ГОСТ 2208

Продолжение таблицы 1

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Подструнник	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	По ГОСТ 503
	Проволока нейзильберовая марки МНЦ 15-20	По ГОСТ 5220
	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	По ГОСТ 21631
	Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов	По ГОСТ 13726
	Ленты медные общего назначения	По ГОСТ 1173
	Прутки латунные марки ЛС59-1	По ГОСТ 2060
	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	По ГОСТ 3282
	Проволока стальная углеродистая пружинная	По ГОСТ 9389
	Шнуры шелковые крученые	По ГОСТ 29231
	Нитки капроновые в бобинах для трикотажной промышленности	По ГОСТ 15897
	Нитки хлопчатобумажные швейные № 10	По ГОСТ 6309
Оси тарелочек для бубнов, тамбуринов и погремушек	Проволока нейзильберовая марки МНЦ 15-20	По ГОСТ 5220
	Проволока стальная (пружинная никелированная термонеобработанная)	По ГОСТ 2333
Тарелочки бубнов, тамбуринов и погремушек	Листы и полосы латунные полутвердые марок Л63 и Л68	По ГОСТ 2208
Самозвучащие		
Тарелки одинарные и парные, напальчиковые	Листы и полосы латунные полутвердые марок Л63 и Л68	По ГОСТ 2208
	Полосы из медно-никелевых сплавов марки МНЦ 15-20	По ГОСТ 5063
Треугольник	Сталь калиброванная круглая	По ГОСТ 7417
	Сталь круглая со специальной отделкой поверхности серебрянка	По ГОСТ 14955
Кастаньеты, барабаны деревянные, клавесы, коробочки	Пиломатериалы хвойных и лиственных пород из древесины твердых и мягких лиственных пород сортов 1 и 2	По ГОСТ 19773
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	По ГОСТ 20282
Маракасы	Пиломатериалы хвойных и лиственных пород из древесины твердых и мягких лиственных пород сортов 1 и 2	По ГОСТ 19773
	Древесная масса	По ГОСТ 10014
	Сополимер гранулированный марки СНП	По нормативным документам и технической документации
	Полистирол ударопрочный гранулированный	По ГОСТ 28250
Погремушка	Пиломатериалы хвойных и лиственных пород из древесины твердых и мягких лиственных пород сортов 1 и 2	По ГОСТ 19773
	Полистирол ударопрочный гранулированный	По ГОСТ 28250

Продолжение таблицы 1

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Колотушка ручная	Пиломатериалы хвойных и лиственных пород из древесины твердых и мягких лиственных пород сортов 1 и 2	По ГОСТ 19773
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	По ГОСТ 503
	Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов	По ГОСТ 7175
	Пробка корковая укупорочная	По ГОСТ 5541
Принадлежности		
Колотушка механическая	Сплавы алюминиевые литейные	По ГОСТ 1583
	Сплавы антифрикционные на цинковой основе	По ГОСТ 21438, ГОСТ 21437
	Листы и рулоны из конструкционной низколегированной стали	По ГОСТ 17066
	Цинк	По ГОСТ 3640
	Сталь калиброванная круглая	По ГОСТ 7417
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	По ГОСТ 503
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	По ГОСТ 20282
	Круги войлочные для обработки металлических изделий	По ГОСТ 15159
	Резина	По ГОСТ 7338
	Проволока стальная углеродистая пружинная	По ГОСТ 9389
	Резина листовая техническая	По ГОСТ 7338
Подставка для малого барабана, бонгов и тарелок одинарных и парных	Сплавы алюминиевые литейные	По ГОСТ 1583
	Трубы стальные прецизионные	По ГОСТ 9567
	Сталь калиброванная круглая	По ГОСТ 7417
	Листы и рулоны из конструкционной низколегированной стали	По ГОСТ 17066
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	По ГОСТ 503
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	По ГОСТ 20282
	Резина листовая техническая	По ГОСТ 7338
	Цинк	По ГОСТ 3640
	Сплавы цинковые антифрикционные	По ГОСТ 21437
	Резина	По ГОСТ 7338
	Трубки медицинские резиновые	По ГОСТ 3399

Продолжение таблицы 1

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Подставка для малого барабана, бонгов и тарелок одинарных и парных	Полоса стальная горячекатаная	По ГОСТ 103
	Проволока стальная углеродистая пружинная	По ГОСТ 9389
	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	По ГОСТ 3282
	Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов	По ГОСТ 7175
	Сталь калиброванная шестигранная	По ГОСТ 8560
	Резиновые детали для автомобильного, тракторного и сельскохозяйственного машиностроения	По ГОСТ 7338
	Трубки поливинилхлоридные маслобензинотропикостойкие	По ГОСТ 19034
	Трубы стальные электросварные прямошовные	По ГОСТ 10704
Ножки опорные	Сталь калиброванная круглая	По ГОСТ 7417
	Резиновые детали для автомобильного, тракторного и сельскохозяйственного машиностроения	По ГОСТ 7338
	Резина	По ГОСТ 7338
Тарелкодержатель на большом барабане	Листы и рулоны из конструкционной низколегированной стали	По ГОСТ 17066
	Пиломатериалы лиственных пород из древесины березы, бука и клена сортов 2 и 3	По ГОСТ 19773
	Сталь калиброванная круглая	По ГОСТ 7417
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	По ГОСТ 503
	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	По ГОСТ 21631
	Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов	По ГОСТ 13726
	Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов	По ГОСТ 7175
Палочка, палочка треугольника	Пиломатериалы хвойных и лиственных пород из древесины твердых и мягких лиственных пород сортов 1 и 2	По ГОСТ 19773
	Сополимер гранулированный марки СНП	По нормативным документам и технической документации
	Сталь калиброванная круглая	По ГОСТ 7417
	Сталь круглая со специальной отделкой поверхности — серебрянка	По ГОСТ 14955
	Резина листовая	По ГОСТ 7338

Окончание таблицы 1

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Щеточка	Трубы латунные полутвердые марок Л63 и Л68	По ГОСТ 494
	Трубы катаные и тянутые из алюминия и алюминиевых сплавов	По ГОСТ 18475
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	По ГОСТ 20282
	Проволока стальная углеродистая пружинная	По ГОСТ 9389
	Проволока стальная струнная	По ГОСТ 15598
	Проволока кардная	По ГОСТ 3875
Ключ	Сталь прокатная тонколистовая	По ГОСТ 19903
	Сплавы антифрикционные на цинковой основе	По ГОСТ 21438, ГОСТ 21437
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	По ГОСТ 503
	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	По ГОСТ 3282
	Сплавы цинковые в чушках для литья под давлением ЦАМ4-1	По ГОСТ 19424
Ремень	Ремни для музыкальных инструментов	По ГОСТ 15146

Примечания

1 Музыкальные ударные инструменты высшей категории качества следует применять из пиломатериалов сорта 1.

2 Допускается применение других материалов, равноценных по качеству или улучшающих качество и внешний вид изделий.

3.11 Резьбовые соединения должны соответствовать классу III по ГОСТ 16093. Допускается дюймовая резьба по ГОСТ 6357.

3.12 Пучки металлической проволоки для щеточек должны быть ровно обрезаны, не иметь заусенцев и располагаться веерообразно.

4 Комплектность

4.1 Каждый ударный музыкальный инструмент должен быть укомплектован следующими принадлежностями:

- барабан большой эстрадный — механической колотушкой, опорными ножками металлическими;
- барабан большой оркестровый — кронштейном или подставкой для крепления тарелки (при необходимости), колотушкой ручной и ключом (при необходимости);
- барабан малый оркестровый и пионерский — двумя деревянными палочками и ключом (при необходимости);
- барабан малый эстрадный — двумя деревянными палочками, двумя металлическими щеточками, подставкой и ключом (при необходимости);
- тарелки парные и напальчиковые — ремнями;
- треугольник — металлической палочкой;
- барабан деревянный — деревянной палочкой;
- коробочка — палочкой с деревянным и резиновым шариками.

Виды и количество отдельных инструментов, объединяемых в комплект ударной установки, и принадлежности к ним, а также поставка ударных музыкальных инструментов по отдельности и их ком-

плектация принадлежностями устанавливаются предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем.

4.2 К ударным музыкальным инструментам должна быть приложена эксплуатационная документация, выполненная в соответствии с требованиями по ГОСТ Р 2.601 и содержащая сведения, удостоверяющие гарантированные изготовителем значения основных параметров и характеристик (свойств) изделия, гарантии и сведения по его эксплуатации в течение установленного срока службы.

5 Правила приемки

5.1 К приемке ударные музыкальные инструменты предъявляются партиями.

Партией считается совокупность единиц однородной продукции, изготовленной за ограниченный период времени по одной технической документации и оформленной одним документом.

5.2 Для проверки соответствия качества ударных инструментов требованиям настоящего стандарта изготовитель проводит приемо-сдаточные испытания.

5.3 При приемо-сдаточных испытаниях проводят сплошной контроль инструментов на соответствие требованиям 3.3—3.5, 3.8, 3.10—3.12, и выборочный контроль в объеме 5 % от партии, но не менее пяти изделий на соответствие требованиям 3.5, 3.6, 3.8, 3.9.

5.4 Ударные музыкальные инструменты, аттестованные по высшей категории качества, должны быть приняты по музыкально-акустическим свойствам и игровым показателям Экспертным советом предприятия-изготовителя.

5.5 Контроль влажности проводят после завершения процесса сушки.

5.6 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия качества ударных музыкальных инструментов требованиям настоящего стандарта.

5.7 Для контрольной проверки потребителем качества ударных музыкальных инструментов отбираются инструменты, за исключением барабанов, в количестве 10 % от партии, но не менее пяти изделий.

Контрольной проверке подвергают каждый барабан.

При неудовлетворительных результатах проверки, хотя бы по одному из показателей настоящего стандарта, следует проводить повторную проверку удвоенного количества музыкальных инструментов, взятых из той же партии. При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

6 Методы контроля

6.1 Определение категории ударных музыкальных инструментов проводят по методике оценки уровня качества изделий и базовым показателям качества, утвержденным в установленном порядке современными требованиями.

6.2 Проверку прочности, равномерности натяжения резонаторного пластика, нагартованности тарелок, действия натяжных устройств и других механизмов проводят при проигрывании инструментов.

Посторонние призвуки не допускаются.

6.3 Проверку качества внешней отделки проводят визуально сравнением с образцом-эталоном.

6.4 Методы определения влажности — по ГОСТ 16588.

6.5 Контроль шероховатости металлических поверхностей проводят визуально сравнением с соответствующими образцами шероховатости поверхности по ГОСТ 9378.

Контроль качества и толщины металлического покрытия проводят по ГОСТ 9.302.

6.6 Контроль шероховатости поверхностей деталей из древесины и древесных материалов следует проводить по образцовым деталям согласно ГОСТ 15612.

6.7 Контроль степени блеска прозрачного лакового покрытия следует проводить по ГОСТ 896 или визуально, сравнением с образцом-эталоном.

6.8 Точность резьбового соединения контролируют резьбовыми пробками, резьбовыми кольцами по ГОСТ 17763.

7 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

7.1 На каждом ударном музыкальном инструменте должна быть четко нанесена маркировка с указанием наименования предприятия-изготовителя и артикула.

На щеточку, палочку, треугольник и другие мелкие инструменты, поставляемые комплектно, маркировку не наносят.

7.2 Ударные музыкальные инструменты должны быть завернуты в упаковочную бумагу по ГОСТ 8273 и перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308, или уложены в синтетическую модифицированную пленку по ГОСТ Р 58061.

Музыкальные инструменты и принадлежности, входящие в комплект ударных установок (больших и малых), поштучно должны быть упакованы в синтетическую модифицированную пленку по ГОСТ Р 58061.

Принадлежности, кастаньеты, маракасы, тамбурины, бубны, погремушки, коробочки, деревянные барабаны, клавесы должны быть упакованы в синтетическую модифицированную пленку по ГОСТ Р 58061, уложены в коробки из картона по ГОСТ 7933 и перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308.

Перед упаковкой и на время хранения резонаторный пластик инструментов с натяжным устройством должны быть ослаблены.

7.3 Комплектующие детали и эксплуатационная документация, упакованные в бумагу по ГОСТ 8273, должны быть уложены в синтетическую модифицированную пленку по ГОСТ Р 58061 или помещены одновременно с инструментом в первичную упаковку.

Края первичной упаковки должны быть закреплены способом, предотвращающим ее от распаковывания.

7.4 Первичная упаковка должна иметь маркировку с указанием наименования предприятия-изготовителя и артикула.

7.5 Ударные музыкальные инструменты в первичной упаковке транспортируют в ящиках (деревянных, фанерных или из гофрированного картона), изготовленных в соответствии с нормативными документами или технической документацией на тару для музыкальных инструментов, или контейнерах.

Деревянные ящики должны быть выстланы внутри водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828, или пергамином по ГОСТ 2697, или ингибитированной бумагой по ГОСТ 16295.

Допускается музыкальные инструменты, упакованные в синтетическую модифицированную пленку по ГОСТ Р 58061, транспортировать в деревянных ящиках, не выстланных внутри водонепроницаемыми материалами.

Свободные места в ящиках или контейнерах должны быть плотно заполнены мягкими прокладочными материалами (гофрированный картон, стружка, бумага, поролон и т. д.), не повреждающими поверхность инструментов, влажность которых не должна превышать 22 % абс.

В пределах города музыкальные инструменты в первичной упаковке допускается транспортировать в многооборотной таре, закрытой брезентом, предохраняющим инструменты от попадания влаги.

Принадлежности, упакованные в бумагу, в ящике должны быть переложены прокладками из гофрированного картона по ГОСТ Р 52901.

Допускается транспортировать на деревянных плоских поддонах с обрешеткой по ГОСТ 33757.

7.6 Маркировку ящика следует осуществлять по ГОСТ 14192.

В ящик должен быть вложен сопроводительный документ, подписанный упаковщиком, с указанием: манипуляционных знаков, основных, дополнительных и информационных надписей.

7.7 При погрузке, транспортировании и выгрузке ударные музыкальные инструменты должны быть предохранены от атмосферных осадков, других случаев попадания влаги и механических повреждений.

7.8 Инструменты, транспортируемые при температуре ниже 0 °С, не должны быть распакованы ранее чем через 24 часа с момента их размещения в отапливаемом помещении.

7.9 При отгрузке в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности ударные музыкальные инструменты должны быть упакованы в соответствии с требованиями ГОСТ 15846.

7.10 На складах промышленных предприятий и торговли ударные музыкальные инструменты следует хранить в ящиках или в распакованном виде на стеллажах в первичной упаковке.

Помещение для хранения должно быть сухим, вентилируемым, с относительной влажностью воздуха от 50 % до 60 %. Хранение в этом помещении солей, кислот, щелочей и других химически активных веществ не допускается.

Инструменты должны быть размещены на расстоянии не менее 10 см от внутренних стен и 1,5 м от окон, наружных стен и отопительных устройств.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель должен гарантировать соответствие ударных музыкальных инструментов требованиям настоящего стандарта.

8.2 При соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения гарантийный срок на барабаны большие, малые (оркестровые и эстрадные), литавры, том-томы, бонги, подставки, механические колотушки, треугольники, тарелки одинарные и парные, напальчиковые, деревянные барабаны, клавесы, коробочки, щеточки устанавливается 18 мес; на тамбурины, бубны, погремушки, маракасы и кастаньеты — 12 мес; на палочки — 4 мес; для инструментов высшей категории качества — 24 мес со дня продажи через розничную торговую сеть.

8.3 Торгующая организация обязана осуществлять продажу ударных музыкальных инструментов проверенными и отрегулированными.

УДК 681.819:006.354 ОКС 97.200.20

Ключевые слова: инструменты музыкальные ударные, общие технические требования

Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *С.И. Фирсова*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 06.10.2025. Подписано в печать 15.10.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,58.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru