ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 52056— 2025

Дороги автомобильные общего пользования

ВЯЖУЩИЕ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫЕ ДОРОЖНЫЕ НА ОСНОВЕ БЛОКСОПОЛИМЕРОВ ТИПА СТИРОЛ-БУТАДИЕН-СТИРОЛ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Автодор-Инжиниринг» (ООО «Автодор-Инжиниринг»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 418 «Дорожное хозяйство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 8 октября 2025 г. № 1166-ст

4 ВЗАМЕН ГОСТ Р 52056—2003

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Технические требования к характеристикам ПБВ 2
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды 5
6 Правила приемки 5
7 Методы испытаний 7
8 Маркировка, транспортирование и хранение 8
9 Гарантии изготовителя 9
Приложение А (рекомендуемое) Образец формы паспорта качества 10

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Дороги автомобильные общего пользования

ВЯЖУЩИЕ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫЕ ДОРОЖНЫЕ НА ОСНОВЕ БЛОКСОПОЛИМЕРОВ ТИПА СТИРОЛ-БУТАДИЕН-СТИРОЛ

Технические условия

Automobile roads of general use. Road polymer-bituminous binders based on blocsopolimers such as styrene-butadien-styrene. Specifications

Дата введения — 2026—04—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на дорожные полимерно-битумные вяжущие на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол, предназначенные для применения при строительстве, реконструкции, ремонте и содержании автомобильных дорог, мостов и аэродромов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.044 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.3.002 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.011 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.131 Халаты женские. Технические условия

ГОСТ 12.4.132 Халаты мужские. Технические условия

ГОСТ 12.4.252 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 1510 Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 6259 Реактивы. Глицерин. Технические условия

ГОСТ 6823 Глицерин натуральный сырой. Общие технические условия

ГОСТ 6824 Глицерин дистиллированный. Общие технические условия

ГОСТ 11508 Битумы нефтяные. Методы определения сцепления битума с мрамором и песком

ГОСТ 33136—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения глубины проникания иглы

ГОСТ 33137—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения динамической вязкости ротационным вискозиметром

ГОСТ 33138—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения растяжимости

Издание официальное

ГОСТ 33140—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения старения под воздействием высокой температуры и воздуха (метод RTFOT)

ГОСТ 33141—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения температур вспышки. Метод с применением открытого тигля Кливленда

ГОСТ 33142—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения температуры размягчения. Метод «Кольцо и Шар»

ГОСТ 33143—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения температуры хрупкости по Фраасу

ГОСТ EN 13399 Битумы и битуминозные вяжущие. Определение стабильности модифицированных битумов при хранении

ГОСТ EN 13703 Битумы и битуминозные вяжущие. Определение энергии деформации

ГОСТ Р 58407.6 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы вяжущие нефтяные битумные. Методы отбора проб

ГОСТ Р 58577 Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов

ГОСТ Р 58911 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы вяжущие нефтяные битумные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение проб

ГОСТ Р 72081 Дороги автомобильные общего пользования. Вяжущие полимерно-битумные дорожные на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол. Метод определения эластичности

ГОСТ Р ИСО 9001 Системы менеджмента качества. Требования

ОК 034 (КПЕС 2008) Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности (ОКПД2)

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (классификаторов) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **полимерно-битумное вяжущее;** ПБВ: Материал, изготавливаемый на основе вязких дорожных нефтяных битумов с применением полимеров — блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол, а также, при необходимости, пластификаторов, поверхностно-активных веществ и добавок, улучшающих стабильность при хранении.

3.2 **однородность:** Показатель, характеризующий распределение полимера, а также отсутствие видимых включений по всему объему полимерно-битумного вяжущего.

4 Технические требования к характеристикам ПБВ

4.1 ПБВ в зависимости от значения показателя «Глубина проникания иглы при 25 °С» подразделяют на следующие марки: ПБВ 300, ПБВ 200, ПБВ 130, ПБВ 90, ПБВ 60 и ПБВ 40.

4.2 По физико-механическим показателям ПБВ должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Подготовку пробы ПБВ к испытаниям выполняют по 7.1.

Перед испытаниями ПБВ определяют его однородность по 7.2. Если ПБВ однородно, проводят его дальнейшие испытания.

4.3 Основные показатели являются обязательными для определения с учетом периодичности, указанной в 6.3.

4.4 Из дополнительных показателей обязательными являются только включенные в проектную и/или контрактную (договорную) документацию с учетом периодичности, указанной в 6.3.

Таблица 1 — Физико-механические показатели ПБВ

Наименование показателя	Метод испытания	Норма для марки					
		ПБВ 300	ПБВ 200	ПБВ 130	ПБВ 90	ПБВ 60	ПБВ 40
Основные показатели							
1 Однородность	По 7.2	Однородно					
2 Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм, не менее	По ГОСТ 33136—2014 (разделы 9—12)	300	200	130	90	60	40
3 Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже	По ГОСТ 33142—2014 (пункты 8.1.3, 8.2, разделы 9—12) с дополнением по 7.3	45	47	53	57	60	62
4 Температура вспышки, °С, не ниже	По ГОСТ 33141—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12)	220				230	
5 Динамическая вязкость при 135 °С, Па · с, не более	По ГОСТ 33137—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12)	3,0					3,0*
6 Изменение массы после старения, %	По ГОСТ 33140—2014 (пункт 8.1.3, 8.1.4, разделы 9—12)	От –1,0 до +1,0					
7 Изменение температуры размягчения после старения, °С	По ГОСТ 33140—2014 (пункт 8.1.3, 8.1.4, разделы 9—12), ГОСТ 33142—2014 (пункты 8.1.3, 8.2, разделы 9—12)	Для набора статистических данных		от –2 до +8			
8 Температура хрупкости, °С, не выше	По ГОСТ 33143—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12)	–40	–35	–30	–25	–20	–15
9 Эластичность при 25 °С, %, не менее	По ГОСТ Р 72081	85				80	
10 Эластичность при 0 °С, %, не менее		75				70	
11 Эластичность при 25 °С после старения, %	По ГОСТ 33140—2014 (пункт 8.1.3, 8.1.4, разделы 9—12), ГОСТ Р 72081	Для набора статистических данных					
Дополнительные показатели							
12 Эластичность при 0 °С после старения, %	По ГОСТ 33140—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12), ГОСТ Р 72081	Для набора статистических данных					
13 Глубина проникания иглы при 0 °С, 0,1 мм, не менее	По ГОСТ 33136—2014 (разделы 9—12)	90	70	50	40	32	25

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Метод испытания	Норма для марки					
		ПБВ 300	ПБВ 200	ПБВ 130	ПБВ 90	ПБВ 60	ПБВ 40
14 Энергия деформации при 10 °С, Дж/см^2	По ГОСТ 33138—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12), ГОСТ EN 13703	Для набора статистических данных					
15 Стабильность при хранении:							
- изменение температуры размягчения, °С, не более	По ГОСТ EN 13399, ГОСТ 33142—2014 (пункт 8.1.3, 8.2, разделы 9—12)	Для набора статистических данных			8		
- изменение глубины проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм, не более	По ГОСТ EN 13399, ГОСТ 33136—2014 (разделы 9—12)	Для набора статистических данных			15		
16 Сцепление с мрамором или песком	По ГОСТ 11508 (метод А)	Выдерживает по контрольному образцу № 2					
* По согласованию с потребителем возможен выпуск ПБВ 40 с нормой по показателю «Динамическая вязкость при 135 °С» не более 5,0 Па · с.							

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 При применении ПБВ используют средства защиты работающих по ГОСТ 12.4.011.

5.2 При работе с ПБВ необходимо соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.3.002 и требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

5.3 При работе с ПБВ используют специальную защитную одежду по ГОСТ 12.4.131 или ГОСТ 12.4.132. Для защиты рук используют перчатки по ГОСТ 12.4.252.

5.4 ПБВ является горючим веществом по ГОСТ 12.1.044 с температурой вспышки выше 220 °С.

5.5 ПБВ является малоопасным веществом и по степени воздействия на организм относятся к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

5.6 Помещение, в котором производят работы с ПБВ, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021.

5.7 При возгорании небольших количеств ПБВ их следует тушить песком, кошмой или пенным огнетушителем. Развившиеся пожары следует тушить пенной струей.

5.8 При работе с ПБВ необходимо соблюдать требования ГОСТ Р 58577 по охране окружающей природной среды, в том числе атмосферного воздуха. Эффективными мерами защиты природной среды является герметизация оборудования, предотвращение розлива ПБВ.

6 Правила приемки

6.1 ПБВ принимают партиями. Партией считают количество продукта, изготовленное по одной рецептуре, одному технологическому режиму в течение одной смены, однородное по физико-механическим показателям и сопровождаемое одним документом о качестве (включая паспорт качества).

6.2 Отбор проб ПБВ для испытаний, а также отбор арбитражных проб следует проводить в соответствии с ГОСТ Р 58407.6.

Арбитражную пробу ПБВ отбирают в количестве не менее 1,5 кг, опечатывают и хранят в течение гарантийного срока, установленного в 9.2, в закрытой емкости, исключающей воздействие солнечного света, без доступа воздуха в соответствии с ГОСТ Р 58911.

6.3 Для контроля качества и приемки ПБВ установлены следующие виды испытаний:

- приемо-сдаточные;
- периодические.

Периодичность испытаний и определяемые показатели при приемо-сдаточных и периодических испытаниях приведены в таблице 2.

Таблица 2 — Объем приемо-сдаточных и периодических испытаний

Наименование показателя	Вид испытания	
	Приемо-сдаточное для каждой партии	Периодическое не реже 1 раза в 15 дней
Однородность	+	–
Глубина проникания иглы при 25 °С	+	–
Температура размягчения по кольцу и шару	+	–
Температура вспышки	–	+
Динамическая вязкость при 135 °С	+	–
Изменение массы после старения	+	–
Изменение температуры размягчения после старения	+	–
Температура хрупкости	+	–
Эластичность при 25 °С	+	–
Эластичность при 0 °С	+	–
Эластичность при 25 °С после старения	–	+

Окончание таблицы 2

Наименование показателя	Вид испытания	
	Приемо-сдаточное для каждой партии	Периодическое не реже 1 раза в 15 дней
Эластичность при 0 °С после старения	–	+
Глубина проникания иглы при 0 °С	–	+
Энергия деформации при 10 °С	–	+
Стабильность при хранении: - изменение температуры размягчения - изменение глубины проникания иглы при 25 °С	 – –	 + +
Сцепление с мрамором и песком	–	+
Примечание — Показатели, обозначенные знаком «+», определяются при приемо-сдаточных и периодических испытаниях; показатели, обозначенные знаком «–», не определяются при приемо-сдаточных и периодических испытаниях.		

6.4 Приемо-сдаточные испытания проводят с целью обеспечения контроля соответствия производимого ПБВ требованиям настоящего стандарта.

6.5 Периодические испытания проводят для периодического подтверждения качества производимого ПБВ, а также стабильности технологического процесса производства.

6.6 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю на повторно отобранной пробе ПБВ из той же партии. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний партия приемке не подлежит.

6.7 Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

6.8 При разногласиях в оценке качества ПБВ по спорным показателям выполняют испытания арбитражных проб в независимой лаборатории. Окончательное заключение устанавливают по результатам арбитражного анализа.

6.9 Входной контроль осуществляют по физико-механическим показателям, установленным в таблице 1. Порядок проведения и объем испытаний при входном контроле определяет потребитель.

6.10 Документ о качестве (включая паспорт качества) должен содержать следующие данные:

- логотип компании или предприятия-изготовителя (при наличии);
- наименование предприятия-изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) или продавца;
- местонахождение изготовителя;
- информацию для связи с изготовителем;
- наименование испытательной лаборатории, адрес и номер аттестата аккредитации (при наличии);
- номер документа;
- наименование продукта с указанием марки;
- обозначение настоящего стандарта;
- код ОКПД2;
- дату изготовления продукта;
- дату отбора пробы и обозначение документа по стандартизации, по которому отбирают пробу;
- обозначение документа по стандартизации, по которому проводят подготовку пробы;
- место отбора пробы, номер емкости (при необходимости);
- размер (массу) партии, номер партии;
- дату проведения испытаний;
- дату оформления документа;
- номер сертификата соответствия на продукт и срок действия (при наличии);
- данные о сертификации системы менеджмента качества предприятия-изготовителя на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001 и срок действия (при наличии);
- результаты приемо-сдаточных и периодических испытаний в табличном формате, содержащие следующую информацию:

- наименование показателей;
- обозначение нормативных документов на методы испытаний;
- нормы показателей для конкретной марки продукта;
- результаты испытаний;
- заключение о соответствии продукта требованиям настоящего стандарта на основании результатов испытаний;
- рекомендации по температуре подготовки пробы ПБВ к испытаниям;
- рекомендации по температуре смешивания и уплотнения асфальтобетонной смеси, изготавливаемой с применением данного ПБВ;
- должность, Ф.И.О. и подпись лица, оформившего документ;
- дополнительную информацию для потребителей (при необходимости).

Образец рекомендуемой формы паспорта качества приведен в приложении А.

7 Методы испытаний

7.1 Подготовка пробы к испытаниям

7.1.1 При подготовке к испытаниям пробу ПБВ в объеме, необходимом для проведения испытаний, нагревают в сушильном шкафу до подвижного состояния, затем на плитке при постоянном перемешивании, не допуская локальных перегревов, доводят до температуры, указанной производителем в документе о качестве (включая паспорт качества).

При отсутствии данной информации температуру пробоподготовки принимают в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3 — Температуры подготовки проб, при отсутствии рекомендаций производителя

Марка ПБВ	Температура ПБВ, °С
ПБВ 300	135 ± 3
ПБВ 200	138 ± 3
ПБВ 130	145 ± 3
ПБВ 90	152 ± 3
ПБВ 60	157 ± 3
ПБВ 40	166 ± 3

7.1.2 Подготовку образцов для проведения испытаний необходимо завершить в течение 1 ч после достижения пробой требуемой температуры.

7.2 Метод определения однородности

7.2.1 Сущность метода

Настоящий метод испытания заключается в определении однородности ПБВ визуально по характеру его стекания со стеклянной палочки.

7.2.2 Требования к условиям испытания

При проведении испытания соблюдают следующие условия для помещений:

- температура воздуха должна соответствовать значению (21 ± 4) °С;
- относительная влажность воздуха должна составлять не более 80 %.

7.2.3 Требования к средствам измерения и вспомогательным устройствам

При выполнении испытаний применяют следующее средства измерений и вспомогательные устройства:

- термометр ртутный стеклянный с диапазоном измерения от 0 °С до 250 °С, ценой деления 0,5 °С и погрешностью не более 0,5 °С или аналогичный прибор, позволяющий проводить измерения в указанном диапазоне температур с требуемой погрешностью;
- секундомер с диапазоном измерения от 0 до 60 с с погрешностью не более 0,1 с;
- палочку стеклянную.

7.2.4 Подготовка к испытанию

Пробу ПБВ разогревают в соответствии с требованиями 7.1.

7.2.5 Порядок проведения испытания

Стеклянную палочку погружают в подготовленную пробу ПБВ на время от 3 до 4 с, затем извлекают и визуально оценивают характер стекания ПБВ с палочки и состояние пленки ПБВ на ее поверхности.

ПБВ считают однородным при его равномерном стекании с палочки и отсутствии сгустков, комков, крупинок или иных включений на ее поверхности.

7.2.6 Обработка результатов

Однородность ПБВ определяют сравнением результатов трех определений. ПБВ считают однородным, если не менее двух из трех имеют результат «однородно».

7.3 Метод определения температуры размягчения по кольцу и шару

7.3.1 Температуру размягчения ПБВ определяют по ГОСТ 33142 со следующими изменениями и дополнениями.

7.3.2 Если при выполнении испытаний оба шарика не коснулись нижней пластинки (или не прервали луч света) при достижении температуры 80 °С, испытание останавливают и повторно проводят испытания новых образцов при следующих условиях:

- для ПБВ с температурой размягчения от 80 °С до 110 °С в баню наливают смесь воды с глицерином в соотношении 1:2;
- для ПБВ с температурой размягчения свыше 110 °С в баню наливают глицерин.

7.3.3 При проведении испытания применяют глицерин по ГОСТ 6823 или ГОСТ 6824, или ГОСТ 6259.

7.3.4 Температура выдерживания образцов ПБВ и шариков в течение 15 мин в бане, наполненной глицерином с водой или глицерином, должна быть (34 ± 1) °С; шарик должен быть нагрет в бане до (34 ± 1) °С.

8 Маркировка, транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование, маркировку и хранение ПБВ осуществляют по ГОСТ 1510 для вязких дорожных нефтяных битумов со следующими дополнениями.

8.2 Температура ПБВ при его отгрузке наливом для дальнейшего транспортирования в горячем состоянии не должна превышать 190 °С.

8.3 Температура ПБВ, транспортируемого в горячем состоянии, при разгрузке должна быть:

- для марки ПБВ 40 — не ниже 140 °С;
- для марок ПБВ 60, ПБВ 90, ПБВ 130, ПБВ 200, ПБВ 300 — не ниже 135 °С.

8.4 После длительного (свыше 24 ч) транспортирования ПБВ в горячем состоянии рекомендуется его перемешивание в емкости перед использованием после слива продукта из битумовоза.

8.5 При хранении ПБВ в горячем состоянии его температура не должна превышать:

- до 8 ч — 190 °С;
- от 8 до 24 ч — 180 °С.

При хранении ПБВ в горячем состоянии свыше 24 ч рекомендуется отключить обогрев емкостей хранения. Рекомендуемая температура ПБВ при хранении от 24 до 72 ч — не выше 140 °С после ее снижения. Обогрев емкостей включают с целью доведения продукта до технологических температур перед отгрузкой или дальнейшим применением.

8.6 Хранение ПБВ более трех суток рекомендуется без дополнительного обогрева емкости хранения, обогрев емкости включают только с целью доведения продукта до технологических температур перед дальнейшим применением.

8.7 Время хранения ПБВ в емкости производителя или потребителя без перемешивания в горячем состоянии не должно превышать 8 ч. При необходимости хранения ПБВ в горячем состоянии свыше 8 ч во избежание локальных перегревов необходимо обеспечить его механическое перемешивание или циркуляцию с периодичностью не реже, чем один раз в 6 ч. Механическое перемешивание или циркуляцию начинают не позднее чем через 8 ч после начала хранения. Механическое перемешивание или циркуляцию прекращают при снижении температуры ПБВ ниже 140 °С и возобновляют после разогрева свыше данной температуры.

8.8 Допускается транспортирование и хранение ПБВ в холодном виде с применением специализированной тары (упаковки), обеспечивающей герметичность, с последующим разогревом и перемешиванием ПБВ до однородного состояния.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества ПБВ требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения ПБВ при соблюдении условий хранения или температуре окружающей среды — 12 мес со дня изготовления.

9.3 По истечении гарантийного срока ПБВ может быть применено только после повторной оценки качества. Для этого осуществляют разогрев и перемешивание ПБВ в емкости, не допуская локальных перегревов. После разогрева и перемешивания ПБВ осуществляют отбор проб в соответствии с 6.2 и проводят испытания по показателям в соответствии с таблицей 1. При соответствии полученных результатов испытаний требованиям настоящего стандарта принимают решение о возможности применения ПБВ.

Приложение А
(рекомендуемое)

Образец формы паспорта качества

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
Полное наименование изготовителя (сокращенное наименование изготовителя)
Юридический адрес местонахождения изготовителя
Фактический адрес местонахождения изготовителя (адрес места производства)
Телефон, e-mail

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Полное наименование лаборатории сокращенное наименование изготовителя
Фактический адрес местонахождения лаборатории
Телефон, e-mail
Номер аттестата аккредитации/заключения о состоянии измерений в лаборатории. Срок действия

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА
№
Вяжущее полимерно-битумное дорожное
на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол марки ПБВ 60
ГОСТ Р 52056—2025

НТД на отбор проб: ГОСТ Р 58407.6
НТД на подготовку проб: ГОСТ Р 52056
Код ОКПД2:
Номер партии:
Размер партии, т:
Дата изготовления продукта:
Дата отбора пробы:
Место отбора пробы:
Дата проведения испытаний:

Номер сертификата соответствия (при наличии) и срок действия

Номер сертификата соответствия системы менеджмента качества на ГОСТ Р ИСО 9001 (при наличии) и срок действия

Изображение знака обращения на рынке/знака соответствия (при наличии)

Изображение знака соответствия (при наличии)

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Метод испытания	Норма по ГОСТ Р 52056	Фактическое значение
Основные показатели					
1	Однородность	—	По ГОСТ 33136—2014 (разделы 9—12)	Однородно	
2	Глубина проникания иглы при 25 °С	0,1 мм	По ГОСТ 33142—2014 (пункты 8.1.3, 8.2, разделы 9—12) с дополнением по 7.3	Не менее 60	
3	Температура размягчения по кольцу и шару	°С	По ГОСТ 33141—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12)	Не ниже	
4	Температура вспышки	°С	По ГОСТ 33137—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12)	Не ниже 230	
5	Динамическая вязкость при 135 °С	Па · с	По ГОСТ 33140—2014 (пункт 8.1.3, 8.1.4, разделы 9—12)	Не более 3,0	

Окончание таблицы 1

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Метод испытания	Норма по ГОСТ Р 52056	Фактическое значение
6	Изменение массы после старения	%	По ГОСТ 33140—2014 (пункт 8.1.3, 8.1.4, разделы 9—12), ГОСТ 33142—2014 (пункты 8.1.3, 8.2, разделы 9—12)	От –1,0 до +1,0	
7	Изменение температуры размягчения после старения	°С	По ГОСТ 33143—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12)	От –2 до +8	
8	Изменение температуры размягчения после старения	°С	По ГОСТ 33136—2014 (разделы 9—12)	Не выше –20	
9	Эластичность при 25 °С	%	По ГОСТ Р 72081	Не менее 80	
10	Эластичность при 0 °С	%	По ГОСТ Р 72081	Не менее 70	
11	Эластичность при 25 °С после старения	%	По ГОСТ 33140—2014 (пункты 8.1.3, 8.1.4, разделы 9—12), ГОСТ Р 72081	Для набора статистических данных	
Дополнительные показатели					
12	Эластичность при 0 °С	%	По ГОСТ 33140—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12), ГОСТ Р 72081	Для набора статистических данных	
13	Глубина проникания при 0 °С	0,1 мм	По ГОСТ 33136—2014 (разделы 9—12)	Не менее 32	
14	Энергия деформации при 10 °С	Дж/см^2	По ГОСТ 33138—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12), ГОСТ EN 13703	Для набора статистических данных	
15	Стабильность при хранении:				
	- изменение температуры размягчения	°С	По ГОСТ EN 13399, ГОСТ 33142—2014 (пункты 8.1.3, 8.2, разделы 9—12)	Не более 8	
	- изменение глубины проникания иглы при 25 °С	0,1 мм	По ГОСТ EN 13399, ГОСТ 33136—2014 (разделы 9—12)	Не более 15	
16	Сцепление с мрамором или песком	—	По ГОСТ 11508 (метод А)	Выдерживает по контрольному образцу № 2	

Заключение: Вяжущее полимерно-битумное дорожное на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол марки ПБВ 60 соответствует ГОСТ Р 52026—2025 по вышеуказанным показателям.

Дополнительная информация:
Рекомендуемая температура подготовки пробы — (170 ± 3) °С.

В соответствии со статистическими данными производителя рекомендуемый температурный интервал смешивания — XXX—XXX °С, уплотнения XXX—XXX °С. Вместе с тем обращаем Ваше внимание, что температурный интервал смешивания и уплотнения также выбирается исходя и из результатов проведения опытно-производственных замесов, результатов пробного уплотнения и устанавливается совместно производителем и потребителем отгружаемой асфальтобетонной смеси.

Должность _____ _____

Подпись М.П. Ф.И.О.

Дата выдачи паспорта

УДК 625.7/.8:006.3/.8:006.354 ОКС 93.080.20

Ключевые слова: вяжущие полимерно-битумные дорожные, блоксополимеры типа стирол-бутадиена-стирол, однородность, эластичность, энергия деформации, стабильность при хранении

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 09.10.2025. Подписано в печать 22.10.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,58.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru