ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 72321— 2025

ОБОРУДОВАНИЕ СУДОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

Типовой технологический процесс монтажа мебели

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН «ОСК-Интерьер» филиалом акционерного общества «Научно-исследовательское проектно-технологическое бюро «Онега» («ОСК-Интерьер» филиал АО «НИПТБ «Онега»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 005 «Судостроение»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 ноября 2025 г. № 1370-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Технические требования 2
4.1 Характеристика и назначение 2
4.2 Требования к технологии и организации работ 3
4.3 Требования к материалам и комплектующим изделиям 3
5 Типовые технологические процессы монтажа изделий мебели для обстановки судовых помещений 3
5.1 Подготовка помещения к проведению работ по монтажу изделий мебели для обстановки судовых помещений 3
5.2 Подготовка и доставка изделий мебели к монтажу 4
5.3 Монтаж изделий мебели для обстановки судовых помещений 4
5.4 Монтаж изделий деревянной мебели 5
5.5 Монтаж изделий композитной мебели 5
5.6 Монтаж креплений под изделия металлической мебели 6
5.7 Монтаж изделий металлической мебели 6
5.8 Монтаж изделий мебели для сидения и лежания 7
6 Требования безопасности 8
7 Правила приемки 8
8 Методы контроля 8
Приложение А (справочное) Механизированный инструмент, приспособления и оснастка для выполнения работ по монтажу изделий мебели для обстановки судовых помещений 10
Библиография 11

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ОБОРУДОВАНИЕ СУДОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

Типовой технологический процесс монтажа мебели

Equipment of ship premises.
Typical technological process of furniture installation

Дата введения — 2026—04—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает технические требования, типовые технологические процессы монтажа изделий мебели обстановки (далее — предметы обстановки) в судовых помещениях, правила приемки, методы контроля, требования безопасности, требования к транспортированию и хранению при выполнении работ по монтажу предметов обстановки в помещениях судов и плавучих сооружений (далее — суда).

Настоящий стандарт распространяется на монтаж предметов обстановки судовых помещений (оборудование судовых помещений), строящихся, переоборудуемых, модернизируемых и ремонтируемых судов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 12.1.003 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.010 Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 6309 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7338 Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17770 Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам

ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ Р 53935 (ИСО 8764-2:2004) Отвертки слесарно-монтажные для винтов и шурупов с крестообразным шлицем. Общие технические требования, методы контроля и испытаний

ГОСТ Р 57979 Отвертки слесарно-монтажные. Рабочая часть отверток для винтов и шурупов с прямым шлицем. Размеры

ГОСТ Р 58513 Отвесы стальные строительные. Технические условия

ГОСТ Р 58514 Уровни строительные. Технические условия

ГОСТ Р 71653 Мебель судовая из древесных материалов. Общие технические условия

ГОСТ Р 71666 Мебель и немеханическое оборудование судовые. Общие технические условия

Издание официальное

ГОСТ Р 71957 Мебель и немеханическое оборудование судовых помещений. Термины и определения

СП 52.13330 «СНиП 23-05-95* Естественное и искусственное освещение»

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (сводов правил) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку. Сведения о действии сводов правил целесообразно проверить в Федеральном информационном фонде стандартов.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 71957, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1

монтаж: Установка изделия или его составных частей на месте использования.
[ГОСТ 23887—79, статья 40]

3.2

настил корпуса судна (настил): Настил из металлических листов, расположенный в горизонтальной плоскости судна или близко к ней.
[ГОСТ 13641—80, статья 4]

3.3 **обстановка судовых помещений:** Совокупность предметов, обеспечивающих основные функции жизнедеятельности и отдыха экипажа (личного состава) и пассажиров.

3.4 **комингс:** Конструкция из металлических или неметаллических материалов, предназначенная для крепления изделий мебели к палубе.

3.5 **композитная мебель:** Изделия корпусной мебели, в конструкции которой преобладают детали из композиционных материалов из двух и более компонентов.

3.6 **технологическая защита:** Комплекс мероприятий, обеспечивающих сохранение отделки судовых помещений, мебели и оборудования от загрязнений и механических повреждений.

3.7 **комингс-основание:** Конструкция, выполненная из металлических или неметаллических материалов, прикрепляемая (не прикрепляемая) к настилу (палубе) и являющаяся опорой (основанием, фундаментом) для изделий.

4 Технические требования

4.1 Характеристика и назначение

Под оборудованием судовых помещений понимают комплекс работ по монтажу предметов обстановки.

К предметам обстановки следует относить: изделия мебели и немеханическое оборудование из древесных материалов по ГОСТ Р 71653, изделия мебели из металла и немеханическое оборудование, изделия мебели для сидения и лежания по ГОСТ Р 71666, элементы судовых помещений, изделия корпусной мебели из композиционных материалов.

Примечание — К элементам судовых помещений следует относить детали оформления стыковых и угловых соединений элементов отделки (раскладки, карнизы, наличники, плинтусы).

Все предметы обстановки судовых помещений должны соответствовать требованиям [1].

4.2 Требования к технологии и организации работ

4.2.1 Работы по монтажу предметов обстановки судовых помещений необходимо выполнять в соответствии с рабочей конструкторской документацией (РКД) и требованиями настоящего стандарта.

4.2.2 При организации работ по монтажу предметов обстановки судовых помещений необходимо руководствоваться следующими основными принципами:

- работы должны выполняться в соответствии с технологическим графиком постройки судна;
- предметы обстановки, комплектующие изделия должны поставляться централизованно;
- предметы обстановки должны быть проверены по цвету, рисунку, фурнитуре, отделке и скомплектованы по помещениям или группам помещений, упакованы и доставлены к месту монтажных работ в специальной таре или контейнерах.

4.2.3 Декоративные поверхности деталей и узлов предметов обстановки должны быть защищены от механических повреждений в соответствии с требованиями поставки и нормативных документов на эти виды продукции, применяемых в судостроении и судовом машиностроении.

4.2.4 Работы по установке доизоляционных деталей и узлов крепления предметов обстановки, устанавливаемых на палубу, должны выполняться в соответствии с требованиями РКД.

4.2.5 При выполнении работ по монтажу предметов обстановки судовых помещений необходимо применять механизированный инструмент, приспособления и оснастку, приведенные в таблице А.1.

Технологическая оснастка и приспособления перед использованием должны быть проверены и настроены с соответствующей точностью.

4.2.6 Предметы обстановки необходимо хранить на складе или в цехе в сухом вентилируемом помещении, в условиях, обеспечивающих сохранность всех качественных показателей и предохраняющих от механических повреждений, загрязнений, увлажнения и от действия солнечных лучей.

Условия хранения должны соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150.

4.3 Требования к материалам и комплектующим изделиям

4.3.1 Материалы и комплектующие изделия, применяемые при монтаже обстановки судовых помещений, должны соответствовать РКД, в том числе ведомостям декоративно-отделочных материалов рабочего проекта и нормативным документам.

4.3.2 Все материалы и комплектующие изделия должны пройти верификацию в соответствии с ГОСТ 24297.

5 Типовые технологические процессы монтажа изделий мебели для обстановки судовых помещений

5.1 Подготовка помещения к проведению работ по монтажу изделий мебели для обстановки судовых помещений

5.1.1 Для подготовки помещения к проведению работ по монтажу должны быть закончены следующие работы:

- предъявление представителю отдела контроля качества (ОКК) выполненных работ по монтажу доизоляционных деталей и узлов, привариваемых к корпусным конструкциям в соответствии с требованиями РКД;
- монтаж изоляции в соответствии с требованиями РКД;
- монтаж настилов, выгородок, дверей, иллюминаторов в соответствии с требованиями РКД и нормативных документов, применяемых в судостроении;
- монтаж зашивок в соответствии с требованиями РКД и нормативных документов, применяемых в судостроении и устанавливающих технические требования, типовые технологические процессы отделки и оборудования судовых помещений с декоративной отделкой, а также методы контроля при выполнении отделочных работ в помещениях судов;
- монтаж трубопроводов и систем, прокладка электрического кабеля в соответствии с требованиями РКД и нормативных документов;
- окрашивание помещений в соответствии с РКД и нормативными документами, применяемыми в судостроении;
- разметка и подготовка мест установки изделий мебели и их крепления в соответствии с требованиями РКД.

5.1.2 Металлические комингсы, детали крепления предметов обстановки и места, закрываемые предметами обстановки (или труднодоступные после ее монтажа), должны быть загрунтованы и окрашены или отделаны материалами, предусмотренными РКД, до монтажа предметов обстановки в соответствии с требованиями РКД.

5.1.3 Перед монтажом обстановки в судовых помещениях необходимо выполнить осмотр и удалить все посторонние предметы.

5.2 Подготовка и доставка изделий мебели к монтажу

5.2.1 При подготовке предметов обстановки к монтажу необходимо обеспечить сохранность маркировки предприятия-изготовителя.

5.2.2 Доставляемые в помещения предметы обстановки должны иметь технологическую защиту.

5.2.3 Зеркала, стекла и другие бьющиеся и декоративно отделанные съемные детали предметов обстановки должны быть демонтированы и сданы для хранения на склад. Перед сдачей помещений демонтированные детали должны быть установлены на свои штатные места.

5.2.4 При доставке предметов обстановки в судовые помещения двери, ящики и другие открывающиеся или выдвижные элементы должны быть надежно зафиксированы.

5.2.5 Разборные предметы обстановки следует доставлять в судовые помещения в собранном или частично разобранном виде согласно рекомендациям, указанным в РКД на предметы обстановки. Комплектовать секции разборного изделия следует в цехе с учетом маркировки, нанесенной при контрольной сборке на предприятии-изготовителе.

5.2.6 Предметы обстановки следует транспортировать на судно в контейнерах или упаковочной таре. Во избежание повреждения изделий при транспортировании следует предусмотреть прокладки, обеспечивающие плотную упаковку изделий.

Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.3 Монтаж изделий мебели для обстановки судовых помещений

5.3.1 Порядок осмотра и проверки готовности предметов обстановки к монтажу

5.3.1.1 Перед вскрытием транспортную тару (при наличии) с упакованными изделиями необходимо проверить на отсутствие повреждений.

5.3.1.2 Предметы обстановки после доставки на судно подвергают входному контролю, в процессе которого проверяют:

- маркировку и упаковку (визуально);
- комплектность (на соответствие упаковочному листу);
- внешний вид (на отсутствие сколов, механических повреждений — визуально);
- наличие сопроводительной документации [паспорт, техническое описание — на каждое изделие, инструкция по эксплуатации и инструкция по сборке (на комплект, при наличии)].

5.3.2 Монтаж предметов обстановки в помещениях необходимо осуществлять по РКД и в технологической последовательности работ по настоящему стандарту и очередности монтажа, не препятствующей проносу и монтажу других предметов обстановки.

5.3.3 Предметы обстановки должны быть подогнаны по месту и плотно притянуты крепежными деталями к опорным плоскостям (деталям слесарного насыщения, зашивке и т. п.). Щели и зазоры между предметами обстановки и зашивкой помещений не должны быть более 2 мм. При навешивании предметов обстановки на зашивку люфты в креплении не допускаются.

5.3.4 Рабочие поверхности столов, секретеров, секций, низких шкафов, буфетов, полубуфетов и т. п. должны быть установлены горизонтально на высоте, указанной в РКД.

5.3.5 Боковые стенки изделий должны быть установлены вертикально относительно панелей зашивки.

5.3.6 Полки, зеркала, рамки и другие мелкие изделия, закрепляемые на зашивки, должны быть установлены без перекосов относительно кромок щитов, зашивок и расположенных рядом шкафов, других вертикальных и горизонтальных поверхностей (пультов, ограждений и т. п.).

5.3.7 При креплении предметов обстановки не допускаются перекосы, приводящие к заклиниванию дверей и ящиков, увеличению зазора в притворах дверей, и другие дефекты, затрудняющие пользование выдвижными элементами мебели и ухудшающие ее внешний вид.

5.3.8 Крепежные изделия должны быть затянуты и установлены без перекоса.

5.3.9 На крепежных изделиях, выходящих на лицевые и нелицевые поверхности, не должно быть заусенцев, острых кромок и углов. Шлицы на головках крепежных изделий, выходящих на фасадные поверхности, должны быть расположены параллельно или под одинаковым углом к кромкам изделий.

5.3.10 Крепление переставных изделий по-штормовому должно обеспечивать их неподвижное закрепление. После подготовки переставные изделия в целях сохранности должны быть убраны в соответствующее помещение до передачи их экипажу (личному составу) в эксплуатацию.

5.3.11 Подгонку изделий по месту осуществляют за счет заглушек в соответствии с РКД. Видимые поверхности заглушек, являющиеся продолжением элементов мебели, должны быть облицованы тем же материалом, что и лицевые поверхности изделий или зашивки помещений.

5.3.12 Применение раскладок для скрытия щелей между изделием и зашивкой помещений не допускается, за исключением случаев, предусмотренных РКД.

5.3.13 Крепежные изделия и их покрытия должны соответствовать РКД.

5.3.14 После проведения монтажных работ выполняют проверку подвижных элементов работоспособности предметов обстановки.

5.4 Монтаж изделий деревянной мебели

5.4.1 Монтаж изделий деревянной мебели осуществляют по РКД и альбомам узлов крепления.

Изделия необходимо собрать, подогнать по месту, закрепить в соответствии с требованиями РКД.

5.4.2 Подгонку деталей встроенных изделий, устанавливаемых в помещениях, следует производить за счет припусков, выполненных при их изготовлении.

5.4.3 Установку встроенных изделий выполняют в следующем порядке:

- подгоняют детали по месту, сверлят, крепят крепежными изделиями;
- размещают и устанавливают направляющие под ящик. Сверлят, крепят крепежными изделиями;
- устанавливают на направляющие ящик. Размещают гнездо под ригель замка, высверливают;
- размещают места под установку направляющих. Сверлят, крепят крепежными изделиями;
- подгоняют откидной столик по кронштейнам и по крышке стола, установленной на металлическом каркасе. Сверлят, крепят шурупами. Откидной столик в рабочем положении должен находиться в одной горизонтальной плоскости с основным столом;
- по РКД осуществляют разметку под установку элементов изделий (тумб, ножек и пр.);
- собирают элементы изделий, устанавливают на место, закрепляют;
- вырезы под кабельные трассы осуществляют по РКД.

5.4.4 Монтаж изделий следует предъявить представителю ОКК.

5.5 Монтаж изделий композитной мебели

5.5.1 Монтаж изделий композитной мебели осуществляют по РКД и альбомам узлов крепления.

5.5.2 Монтаж мебели начинают с крупногабаритных изделий: столов, шкафов разного назначения и т. д. Окончательное крепление изделий, имеющих металлические комингс-основания, выполняют до монтажа декоративного покрытия палубы, а изделий, имеющих комингс-основание из неметаллических материалов, ножки, — после монтажа декоративного покрытия палубы.

5.5.3 При монтаже изделий на комингсе-основании из неметаллических материалов необходимо разметить место установки комингса, причертить и подогнать комингс по палубе, разметить и просверлить отверстия, закрепить изделие к комингсу крепежными изделиями к насилу (палубе).

5.5.4 При монтаже изделий на металлическом комингсе-основании необходимо подогнать установку изделия по комингсу, разметить и просверлить отверстия и закрепить изделие к комингсу.

5.5.5 Монтаж письменного стола выполняют в следующем порядке:

- получают письменный стол в разобранном виде (крышка, тумба с ящиками, ножка);
- устанавливают тумбу на комингс, подгоняют по месту крепления, закрепляют;
- устанавливают и закрепляют подпятник для крепления ножки;
- устанавливают ножку стола и закрепляют к подпятнику винтом;
- устанавливают крышку стола и закрепляют ее к тумбе и переборке крепежными изделиями.

5.5.6 Монтаж шкафа для книг, секретера, секции шкафа разного назначения выполняют в следующем порядке:

- получают изделие в разобранном виде (боковые стенки, дверцы, полки, крышки, ящики и т. д.);
- собирают изделие по чертежу;
- устанавливают на комингс, подгоняют по месту крепления, размещают, просверливают отверстия и устанавливают на крепежные изделия угольники, закрепляют;

- для установки светильников, монтируемых в изделии, делают вырез по профилю светильника по месту. Торцы выреза следует окрасить под цвет пластика.

5.5.7 Монтаж обеденного стола выполняют в следующем порядке:

- получают обеденный стол в разобранном виде (крышка, подстолье, тумбы);
- закрепляют тумбы стола на приварные стаканы;
- устанавливают и закрепляют подстолья;
- устанавливают и закрепляют крышку стола на подстолье.

5.5.8 При монтаже изделий между двумя зашивками или в других случаях для двухстороннего ее примыкания производят равномерные срезы припусков с обеих сторон, обеспечивая симметричность внешнего вида изделия.

5.5.9 Необходимо проверить и отрегулировать работоспособность отдельных элементов: открывание и закрывание дверей, выдвигание и задвигание ящиков, работу замков, щеколд, защелок и пр.

5.5.10 Монтаж изделий следует предъявить представителю ОКК.

5.6 Монтаж креплений под изделия металлической мебели

5.6.1 В номенклатуру креплений изделий входят:

- детали крепления изделий;
- узлы крепления мебели по-штормовому и по-походному.

5.6.2 Крепления в помещениях необходимо устанавливать по РКД. Допускается изменение расположения деталей крепления изделий по согласованию с проектантом.

5.6.3 При разметке мест установки и монтаже деталей крепления бачков для аварийного запаса воды и пищи следует использовать габаритные макеты.

5.6.4 Монтаж креплений следует осуществлять после выполнения монтажа корпусных конструкций, нанесения контрольных линий, номеров шпангоутов на настиле каждой палубы.

5.6.5 Места установки креплений следует очистить от ржавчины, грязи и масла.

5.6.6 Детали и узлы креплений перед их монтажом проверяют на правильность выполнения требований чертежей к защитным покрытиям (окрашиванию, цинкованию, хромированию).

5.6.7 В местах прохода трасс трубопроводов допускается подрезка приварных деталей с установкой дополнительных подкреплений по месту.

5.6.8 Монтаж креплений под изделия следует предъявить представителю ОКК.

5.7 Монтаж изделий металлической мебели

5.7.1 Монтаж изделий осуществляют по РКД и альбомам узлов крепления в следующем порядке:

- сверлят в креплениях отверстия, нарезают резьбу (при необходимости), снимают технологическую защиту резьбы шпилек и отверстий с резьбой;
- изделия устанавливают, подгоняют по месту, плотно закрепляют крепежными деталями к комингсу и переборкам;
- устанавливают (если это предусмотрено РКД) прокладки в местах контакта разнородных металлов, в местах неплотного прилегания изделий к поверхности зашивки или если изделия отступают от зашивки (переборки) из-за наличия набора, трубопроводов, электротрасс и пр. При необходимости зазоры между оборудованием и фундаментом разрешается компенсировать выравнивающими прокладками;
- в качестве прокладок возможно применять тиоколовую ленту, полиизобутилен марки ПСГ, пластикат рецептуры 57—40 по действующим нормативным документам, пластину ТМКЩ-С по ГОСТ 7338. Прокладки необходимо ставить на эпоксидно-полиамидный клей. Клей наносят пятнами, шагом 300 мм в соответствии с нормативными документами;
- проверяют и регулируют работу отдельных элементов изделий: открывание и закрывание дверей, выдвигание и задвигание ящиков, работу замков, щеколд;
- устанавливают легкосъемное оборудование (рамки, зеркала, полочки и другие мелкие предметы), фурнитуру.

5.7.2 Выполнение работ по монтажу изделий следует начинать со сборки и установки крупногабаритных предметов, которые наиболее удалены от входной двери, и заканчивать установкой навесного оборудования и мелких предметов.

5.7.3 Монтаж шкафов на комингсах выполняют в следующей последовательности:

- устанавливают шкаф на комингс, установленный и приваренный до монтажа изоляции и зашивок;

- осуществляют разметку под детали, которые устанавливают по месту, зачищают кромки деталей и места их приварки;
- острые кромки закругляют, сварные швы зачищают;
- намечают места сверления отверстий для установки шкафа;
- сверлят отверстия;
- устанавливают и закрепляют шкаф.

5.7.4 Монтаж подвесных шкафов выполняют в следующей последовательности:
- намечают места сверления отверстий для установки шкафа;
- сверлят отверстия;
- устанавливают и закрепляют шкаф крепежными изделиями.

5.7.5 Перед установкой шкафов соприкасающиеся поверхности шкафа, комингса и других деталей, недоступных после монтажа, следует окрасить окончательно.

5.7.6 Монтаж конторок выполняют в следующей последовательности:
- намечают места установки деталей крепления согласно РКД;
- устанавливают конторку на место ее крепления, намечают места сверления отверстий;
- сверлят отверстия;
- закрепляют конторку крепежными изделиями.

5.7.7 Монтаж бачков для аварийного запаса воды и пищи выполняют в следующей последовательности:
- по РКД с учетом местных условий намечают места расположения бачков в помещениях;
- по макету бачка устанавливают крепления. При необходимости удлиняют крепления приваркой книц. Концы книц и места установки зачищают под сварку. Установленные детали приваривают;
- по макету бачка устанавливают скобы (планки). Места установки скоб зачищают. Приваривают скобы;
- устанавливают на скобы (планки) прокладки в соответствии с требованиями РКД и альбома узлов крепления;
- устанавливают и закрепляют бачки крепежными изделиями.

Примечание — Места установки и узлы крепления бачков разрешается изменять в пределах помещения по согласованию с проектантом.

5.7.8 Монтаж изделий на ножках и на комингсах, а также навесных предметов обстановки осуществляют после покрытия настила декоративным покрытием. Предусмотренные конструкцией припуски крышек и ножек следует удалить, а сами изделия закрепить крепежными изделиями к комингсам и приварным деталям.

5.7.9 Крепление изделий следует производить винтами, шурупами, гайками согласно техническим требованиям РКД.

5.7.10 Сверление отверстий в приварных деталях, координаты которых не указаны в РКД, следует производить по крепежным отверстиям предметов обстановки. Отверстия в задних стенках шкафов, неиспользованные для крепления, следует заглушить технологическими винтами.

5.7.11 Монтаж изделий следует предъявить представителю ОКК.

5.8 Монтаж изделий мебели для сидения и лежания

5.8.1 Монтаж изделий необходимо начинать с крупногабаритных изделий (рундуков, диванов, кроватей, коек). Окончательное крепление изделий, имеющих комингсы, выполняют до монтажа декоративного покрытия палубы, а мебели, имеющей ножки — после монтажа декоративного покрытия палубы.

5.8.2 Монтаж дивана-койки (рундука) выполняют в следующей последовательности:
- устанавливают рундук на комингс и подгоняют (при необходимости) по месту крепления;
- окончательно устанавливают рундук, закрепив его винтами;
- устанавливают и закрепляют подушку сидения и подушку спинки.

5.8.3 Монтаж коек выполняют в следующей последовательности:
- размещают по РКД установку креплений коек;
- сверлят отверстия под винты крепления коек;
- устанавливают крепления, закрепляют койку. Карты петель коек не должны попадать на стыки щитов выгородки;
- подгоняют и устанавливают опорные кронштейны;

- при установке коек рекомендуется обеспечить зазоры не менее 25 мм между торцами коек и соседними предметами.

5.8.4 Монтаж изделий следует предъявить представителю ОКК.

6 Требования безопасности

6.1 Вредными и опасными факторами при проведении работ по монтажу предметов обстановки в судовых помещениях являются:

- передвигающееся оборудование при проведении погрузочно-разгрузочных и такелажных работ;
- повышенный уровень шума;
- повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;
- недостаточная освещенность рабочей зоны;
- вращающиеся части электроинструмента.

6.2 Предельно допустимые концентрации паров, вредных веществ и пыли в воздухе рабочих помещений должны соответствовать ГОСТ 12.1.005.

6.3 Уровни шума и звукового давления при работе оборудования не должны превышать величин, установленных ГОСТ 12.1.003. Уровень вибрации при работе с ручными, ручными механизированными инструментами, приспособлениями не должен превышать величин, установленных санитарно-эпидемиологическими правилами [2]. При превышении уровней вибрации и шума персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты.

6.4 Освещенность рабочих мест должна удовлетворять требованиям СП 52.13330.

6.5 Контроль выполнения требований пожарной безопасности — по ГОСТ 12.1.004, взрывобезопасности — по ГОСТ 12.1.010 и [3].

6.6 Производственный персонал должен быть обеспечен спецодеждой, спецобувью и средствами индивидуальной защиты, согласно требованиям правил [4].

6.7 Пневматический и электрический инструменты ударного и вращательного действия должны соответствовать требованиям ГОСТ 17770 и отвечать требованиям санитарных правил [2].

6.8 Использованную ветошь, упаковочные материалы (бумагу, картон, пленку и т. п.) следует складировать в специальные контейнеры и сжигать в специально отведенных для этой цели местах, согласованных с органами санэпиднадзора.

6.9 Несгораемые отходы производства следует складировать в закрывающиеся контейнеры и удалять в специальные, отведенные для этой цели места.

7 Правила приемки

7.1 В процессе приемки осуществляют проверки:

- соответствия качества монтажа предметов обстановки в судовых помещениях требованиям РКД и настоящего стандарта на протяжении всего технологического процесса;
- конструкции и комплектности предметов обстановки;
- действия подвижных элементов (дверей, крышек, ящиков), включая замковые и запирающие устройства.

7.2 Приемку и проверку качества монтажа изделий мебели для обстановки судовых помещений проводит ОКК предприятия — строителя судна.

8 Методы контроля

8.1 Контроль качества оснастки и приспособлений, применяемых при монтаже предметов обстановки в судовых помещениях, необходимо проводить перед началом работ на соответствие их функциональному назначению.

8.2 Контроль качества монтажа предметов обстановки следует проводить на соответствие требованиям РКД и требованиям нормативной документации на предметы обстановки, при этом проверяют:

- комплектность и соответствие установленных предметов мебели монтажным чертежам;
- горизонтальность и вертикальность установки на горизонтальные и вертикальные плоскости. Отклонение допускается не более ± 2,0 мм на 1 м поверхности. Проверку следует проводить с помощью уровня, отвеса, разметочной нити и металлической линейки;

- отсутствие механических повреждений на видимых поверхностях мебели и установленных на ней предметах фурнитуры и отделки. Проверка должна проводиться визуально;

- открывание дверей, крышек, ящиков, замков, и прочего должно быть без значительных физических усилий, заеданий, стуков и т. п. Проверка должна проводиться путем приведения их в действие по функциональному назначению;

- соответствие применяемых материалов по РКД и ведомостям декоративно-отделочных материалов рабочего проекта.

Приложение А
(справочное)

Механизированный инструмент, приспособления и оснастка для выполнения работ по монтажу изделий мебели для обстановки судовых помещений

Таблица А.1

Наименование инструмента, приспособления, оснастки	Нормативный документ	Назначение инструмента, приспособления, оснастки
Пневматические ножевые ножницы ИП-5401А	—	Резка листового металла толщиной до 2,5 мм
Линейка измерительная металлическая	ГОСТ 427	Выполнение разметочных работ
Нитки	ГОСТ 6309	Выполнение разметочных работ
Отвес	ГОСТ Р 58513	Выполнение монтажных и проверочных работ
Уровень	ГОСТ Р 58514	Выполнение монтажных и проверочных работ
Набор сверл по металлу диаметром 1—13 мм	—	Сверление отверстий в металле, пластике
Набор сверл по дереву диаметром 1—13 мм	—	Сверление отверстий в древесине, пластике
Дрель-шуруповерт аккумуляторная	—	Сверление отверстий, закручивание и выкручивание винтов и винтов самонарезающих
Гибкий вал для дрели-шуруповерта	—	Закручивание и выкручивание винтов и винтов самонарезающих в труднодоступных местах
Пневматическая сверлильная машина ИП-1021	—	Сверление отверстий диаметром до 14 мм в изделиях из сталей высокой прочности, цветных металлов, пластмассы и дерева в условиях судна
Заклепочник для резьбовых заклепок (ручной, аккумуляторный, пневматический)	—	Установка резьбовых заклепок М3—М10
Заклепочник для вытяжных заклепок (ручной, аккумуляторный, пневматический)	—	Установка вытяжных заклепок диаметром 3,2—4,8 мм
Пневматическая ручная резьбонарезная машина с шумопонижающим устройством РМ 22-8	—	Нарезание резьбы в деталях из алюминиево-магниевых сплавов, сталей и чугуна
Шлифовальная роторная машинка И9-1051К	—	Зачистка электросварочных швов и заусенцев
Реверсивный пневматический ручной винтоверт с шумопонижающим устройством РПВ 21-180	—	Заворачивание и отвинчивание винтов, болтов и гаек при монтажных и сборочных работах на судне
Отвертка слесарно-монтажная с прямым шлицем	ГОСТ Р 57979	Для выполнения слесарных и монтажных работ
Отвертка слесарно-монтажная с крестообразным шлицем	ГОСТ Р 53935	Для выполнения слесарных и монтажных работ
Разметочный мелок	—	Нанесение временной маркировки, разметки

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза о безопасности мебельной продукции (принят Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 15 июня 2012 г. № 32)

[2] Санитарные правила СП 2.2.3670—20 Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда (утверждены постановлением главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 2 декабря 2020 г. № 40)

[3] Правила противопожарного режима в Российской Федерации (утверждены Постановлением Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479)

[4] Правила обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами (утверждены Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 октября 2021 г. № 766н)

УДК 629.5.023.731:006.354 ОКС 47.020.99

Ключевые слова: судовые помещения, монтаж, предметы обстановки, изделия мебели судовой, установка, контроль качества

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *С.И. Фирсова*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 14.11.2025. Подписано в печать 25.11.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru