МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 3834-4— 2025

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Часть 4

Элементарные требования к качеству

(ISO 3834-4:2021, IDT)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 72 «Сварка и родственные процессы»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 сентября 2025 г. № 189-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 1 декабря 2025 г. № 1600-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 3834-4—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2026 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 3834-4:2021 «Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству» («Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 4: Elementary quality requirements», IDT).

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 10 «Управление качеством в области сварки» Технического комитета ISO/TC 44 «Сварка и родственные процессы» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р ИСО 3834-4—2007[1)]

[1)] Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 1 декабря 2025 г. № 1600-ст ГОСТ Р ИСО 3834-4—2007 отменен с 1 января 2026 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2021
© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Применение настоящего стандарта 1
5 Обзор требований и технический обзор 2
6 Субподряд 2
7 Персонал по сварке 2
8 Персонал по контролю и испытаниям 2
9 Оборудование 2
10 Сварочные и сопутствующие работы 3
11 Сварочные материалы 3
12 Контроль и испытания 3
13 Несоответствия и корректирующие действия 3
14 Отчеты о качестве 3
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 4

Введение

Серия стандартов ISO 3834 состоит из следующих частей под общим наименованием «Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов»:

- часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству;
- часть 2. Всесторонние требования к качеству;
- часть 3. Стандартные требования к качеству;
- часть 4. Элементарные требования к качеству;
- часть 5. Документы для подтверждения соответствия требованиям к качеству ISO 3834-2, ISO 3834-3 или ISO 3834-4;
- часть 6. Руководство по внедрению серии стандартов ISO 3834.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Часть 4

Элементарные требования к качеству

Quality requirements for fusion welding of metallic materials.
Part 4. Elementary quality requirements

Дата введения — 2026—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает элементарные требования, предъявляемые к качеству сварки плавлением металлических материалов в цехах и/или на открытых площадках.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 3834-1, Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 1: Criteria for the selection of the appropriate level of quality requirements (Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству)

ISO 3834-5, Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 5: Documents with which it is necessary to conform to claim conformity to the quality requirements of ISO 3834-2, ISO 3834-3 or ISO 3834-4 (Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы для подтверждения соответствия требованиям к качеству ISO 3834-2, ISO 3834-3 или ISO 3834-4).

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 3834-1.

ISO и IEC поддерживают терминологические базы данных для использования в целях стандартизации по следующим адресам:

- платформа онлайн-просмотра ISO: доступна по адресу gost.e-ecolog.ru ;
- Электропедия IEC: доступна по адресу gost.e-ecolog.ru .

4 Применение настоящего стандарта

Общие положения по применению настоящего стандарта содержатся в ISO 3834-1.

Для выполнения требований настоящего стандарта следует проверить соответствие документам, приведенным в ISO 3834-5.

Требования настоящего стандарта следует выполнять полностью.

Издание официальное

5 Обзор требований и технический обзор

Производитель должен рассмотреть требования контракта, иные требования, технические данные, предоставленные заказчиком, или собственные данные, если конструкцию разрабатывает производитель. Производитель должен удостовериться в том, что вся информация, необходимая для выполнения производственных операций, имеется и доступна до начала работ. Производитель должен подтвердить возможность соблюдения им всех требований и обеспечения планирования всех мероприятий по качеству.

Анализ требований выполняется производителем для подтверждения того, что предусмотренные работы могут быть выполнены, имеются достаточные ресурсы для успешных поставок и документация понятна и однозначна. Производитель должен гарантировать, что любые расхождения между условиями контракта и предварительными договоренностями определены и заказчик уведомлен о любых возможных программных, стоимостных или инженерных изменениях.

6 Субподряд

Если производитель намеревается осуществлять субподряд (например, сварка, контроль, неразрушающий контроль, термообработка), он должен предоставлять субподрядчикам необходимую информацию по соответствию установленным требованиям. Субподрядчик должен составлять отчеты и вести документацию о своей работе, если это предписано производителем.

Субподрядчик должен работать по заказу под ответственность производителя и полностью выполнять требования настоящего стандарта. Производитель должен гарантировать, что субподрядчик в состоянии соблюдать установленные требования к качеству.

7 Персонал по сварке

7.1 Общие положения

Производитель должен обеспечить достаточный надзор за сварочным производством, чтобы быть уверенным, что сварка выполняется с гарантированным качеством.

7.2 Сварщики и сварщики-операторы

Сварщики и сварщики-операторы должны пройти соответствующие аттестационные испытания.

Документы, которым необходимо соответствовать при соблюдении требований к качеству, указаны:

- в ISO 3834-5, таблица 1 для дуговой, электронно-лучевой, лазерной и газовой сварки;
- ISO 3834-5, таблица 10 для иных процессов сварки плавлением.

8 Персонал по контролю и испытаниям

8.1 Общие положения

Производитель должен провести весь установленный контроль и испытания.

8.2 Персонал по неразрушающему контролю

Персонал, выполняющий неразрушающий контроль, должен обладать необходимой для этого квалификацией. Для визуального контроля аттестационные испытания требуются не всегда. Если аттестационные испытания не требуются, компетентность должна быть проверена производителем.

Документы, регламентирующие требования к качеству, указаны:

- в ISO 3834-5, таблица 3 для дуговой, электронно-лучевой, лазерной и газовой сварки;
- ISO 3834-5, таблица 10 для иных процессов сварки плавлением.

9 Оборудование

В наличии должно быть необходимое и работоспособное сварочное оборудование.

10 Сварочные и сопутствующие работы

Сварка должна быть выполнена в соответствии с установленной технологией сварки.

11 Сварочные материалы

Производитель должен обеспечивать хранение и применение сварочных материалов в соответствии с рекомендациями поставщика.

12 Контроль и испытания

Производитель должен провести весь установленный контроль и испытания.

13 Несоответствия и корректирующие действия

Следует принять меры для контроля продукции и выполняемых операций, несоответствующих установленным требованиям, для предотвращения их непреднамеренной приемки. Также необходимо принимать оперативные меры по своевременному выявлению и устранению условий неблагоприятно влияющих на качество сварной конструкции.

14 Отчеты о качестве

Отчеты о качестве производитель должен хранить не менее пяти лет при отсутствии иных установленных требований.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 3834-1	IDT	ГОСТ ISO 3834-1—2025 «Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству»
ISO 3834-5	IDT	ГОСТ ISO 3834-5—2025 «Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы для подтверждения соответствия требованиям к качеству ISO 3834-2, ISO 3834-3 или ISO 3834-4»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - IDT — идентичные стандарты.		

УДК 621.791:006.354 МКС 25.160.01 IDT

Ключевые слова: требования к качеству, сварка плавлением, металлические материалы, элементарные требования

Редактор *Е.Ю. Митрофанова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 04.12.2025. Подписано в печать 10.12.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,15.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru