МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 31425.4— 2025/ ISO 9902-4:2001

Машины текстильные

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОД ПО ШУМУ

Часть 4

Машины для обработки пряжи и свивальное оборудование для канатов и веревок

(ISO 9902-4:2001+Amd.1:2009+Amd.2:2014, IDT)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Закрытым акционерным обществом «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (ЗАО «НИЦ КД»), Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 октября 2025 г. № 190-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 ноября 2025 г. № 1420-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31425.4—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июня 2026 г.*

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9902-4:2001 «Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 4. Машины для обработки пряжи и свивальное оборудование для канатов и веревок» («Textile machinery — Noise test code — Part 4: Yarn processing, cordage and rope manufacturing machinery», IDT), включая изменения Amd.1:2009 и Amd.2:2014.

Изменения к указанному международному стандарту, принятые после его официальной публикации, внесены в текст настоящего стандарта и выделены двойной вертикальной линией, расположенной на полях напротив соответствующего текста, а обозначение и год принятия изменений приведены в скобках после соответствующего текста.

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 8 «Требования безопасности для текстильных машин» Технического комитета по стандартизации ISO/TC 72 «Текстильные машины и принадлежности» Международной организации по стандартизации (ISO).

Дополнительная сноска в тексте стандарта, выделенная курсивом, приведена для пояснения текста оригинала.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

---

* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 ноября 2025 г. № 1420-ст ГОСТ Р 52990.4—2010/ИСО 9902-4:2001 отменен с 1 июня 2026 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2001
© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Испытуемый объект 3
5 Определение уровня звуковой мощности 3
6 Определение уровня звука излучения 3
7 Условия установки и монтажа 4
8 Режим работы 4
9 Неопределенность измерения 4
10 Регистрируемые данные 4
11 Протокол испытаний 4
12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик 4
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 8

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Машины текстильные

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОД ПО ШУМУ

Часть 4

Машины для обработки пряжи и свивальное оборудование для канатов и веревок

Textile machinery. Noise test code.
Part 4. Yarn processing, cordage and rope manufacturing machinery

Дата введения — 2026—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт, применяемый совместно с ISO 9902-1, устанавливает условия монтажа, режим работы и методы измерений, заявления и подтверждения шумовых характеристик машин, используемых при обработке пряжи, производстве канатов и веревок.

Измерения шума выполняют техническим (класс точности 2) или ориентировочным (класс точности 3) методом в соответствии со ссылочными стандартами, в которых эти методы установлены, в отношении следующего оборудования:

- машин для обработки пряжи (тростильные, крутильные и текстурирующие машины, мотальные и намоточные машины, клубочно-мотальные машины);
- машин для производства канатов и веревок (раскладочные и трепальные машины, чесальные и ленточные машины для лубяных волокон);
- комбинированных прядевьющих и свивальных (укладочных) машин, оплеточных машин;
- плетельных машин.

Примечание — Ввиду сложности обеспечения требуемого испытательного пространства точные методы измерений (класс точности 1) для тех машин, на которые распространяется настоящий стандарт, как правило, не применяют. (Amd.2:2014)

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 3743-1, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources — Engineering methods for small, movable sources in reverberant fields — Part 1: Comparison method for hard-walled test rooms (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технические методы для малых переносных источников шума в реверберационных полях. Часть 1. Метод сравнения для испытательного помещения с жесткими стенами) (Amd.1:2009)

ISO 3744, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering methods for an essentially free field over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технические методы в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью) (Amd.1:2009)

Издание официальное

ISO 3746, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Survey method using an enveloping measurement surface over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью) (Amd.1:2009)

ISO 3747, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering/survey methods for use in situ in a reverberant environment (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический/ориентировочный метод в реверберационном звуковом поле на месте установки) (Amd.1:2009)

ISO 9614-1, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 1: Measurement at discrete points (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Часть 1. Измерение в дискретных точках) (Amd.1:2009)

ISO 9614-2, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 2: Measurement by scanning (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Часть 2. Измерение сканированием) (Amd.1:2009)

ISO 9902-1:2001, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 1. Общие требования)

ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 1. Общие требования) (Amd.1:2009)

ISO 11111[1)], Safety requirements for textile machinery (Требования безопасности для текстильных машин)

ISO 11111-1:2005/Amd.1:— Textile machinery — Safety requirements — Part 1: Common requirements (Оборудование текстильное. Требования безопасности. Часть 1. Общие требования) (Amd.1:2009)

ISO 11201, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions in an essentially free field over a reflecting plane with negligible environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью без учета влияния испытательного пространства) (Amd.1:2009)

ISO 11202, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions applying approximate environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с приближенными коррекциями на свойства испытательного пространства) (Amd.1:2009)

ISO 11203, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions from the sound power level (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках по уровню звуковой мощности) (Amd.1:2009)

ISO 11204, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions applying accurate environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с точными коррекциями на свойства испытательного пространства) (Amd.1:2009)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 9902-1, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **угол подъема витка (нити)** (wind helix angle): Угол подъема пряжи в спиральной намотке на бобину.

[1)] *В оригинале вводимого международного стандарта приведена датированная ссылка (ISO 11111:1995), которая заменена недатированной ввиду отсутствия в тексте ссылок на структурные элементы указанного стандарта.*

Примечание — Этот угол, равный половине угла пересечения пряжи верхнего и предшествующего слоя, определяется как отношение скорости поперечного движения бобины к скорости движения нити.

4 Испытуемый объект

См. таблицу 1 и ISO 9902-1:2001 (раздел 4).

5 Определение уровня звуковой мощности

5.1 Базовые стандарты по измерению шума

5.1.1 Общие положения

См. ISO 9902-1:2001 (5.1).

5.1.2 Определение уровня звуковой мощности по измерениям интенсивности звука

Корректированный по А уровень звуковой мощности L_{WA} определяют по результатам измерений интенсивности звука согласно ISO 9614-1 (измерения в дискретных точках) или ISO 9614-2 (измерение сканированием).

5.1.3 Определение уровня звуковой мощности по измерениям уровней звукового давления излучения на измерительной поверхности

Для определения корректированного по А уровня звуковой мощности L_{WA} используют результаты измерений уровня звука на заданной измерительной поверхности согласно одному из следующих методов:

- по ISO 3744;
- ISO 3747;
- ISO 3746 (только если и ISO 3744, и ISO 3747 неприменимы исходя из практических соображений).

При выполнении требований к испытательному пространству (например, в случае малогабаритных плетельных машин) может быть использован метод измерений по ISO 3743-1.

5.2 Крупногабаритные машины

См. ISO 9902-1:2001 (5.2) с учетом ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009. (Amd.1:2009)

В таблице 1 крупногабаритные машины обозначены буквой «L».

6 Определение уровня звука излучения

6.1 Базовые стандарты по измерению шума

См. ISO 9902-1:2001 (6.1).

Для определения уровня звука излучения L_{pA} используют результаты измерений согласно одному из следующих методов:

- по ISO 11201;
- ISO 11204;
- ISO 11202 (только если и ISO 11201, и ISO 11204 неприменимы исходя из практических соображений).

При выполнении требований к испытательному пространству (например, в случае малогабаритных плетельных машин с ненаправленным излучением звука), если перед этим для испытуемой машины определен уровень звуковой мощности, может быть использован метод измерений по ISO 11203 при условии, что расстояние от точки измерения до поверхности машины составляет 1 м.

6.2 Выбор рабочего места и других контрольных точек

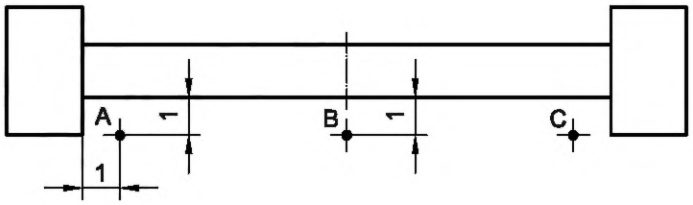
См. ISO 9902-1:2001 (подраздел 6.2).

Точки, в которых проводят измерения, выбирают одним из следующих способов в зависимости от испытуемой машины (для машин каждого вида применяемый способ указан в таблице 1):

d)[1] несколько точек располагают на измерительной линии вокруг машины на расстоянии 1 м от поверхности машины и на высоте 1,6 м над полом или рабочей платформой. Если машина имеет ось симметрии, то в число точек измерений включают обе точки пересечения оси симметрии с измерительной линией. Точки измерений должны быть равноудалены друг от друга с расстоянием между ними не более 2 м;

e) измерения проводят в трех точках на высоте 1,6 м согласно рисунку 1.

Размеры в метрах



A, B, C — точки измерений

Примечание — Для односторонних машин измерения выполняют с рабочей стороны, для двусторонней — только с одной из рабочих сторон машины.

Рисунок 1 — Точки измерений согласно перечислению e)

По результатам измерений в указанных точках рассчитывают L_{pA} в соответствии с ISO 9902-1:2001 (6.1).

Если свободное пространство вокруг машины ограничено, то измерительное расстояние может быть уменьшено до 0,5 м и должно быть указано в протоколе испытаний.

7 Условия установки и монтажа

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 7).

8 Режим работы

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 8) и таблицу 1.

9 Неопределенность измерения

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 9).

10 Регистрируемые данные

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 10).

11 Протокол испытаний

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 11). Включают также данные согласно таблице 1.

12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 12) с учетом ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009. (Amd.1:2009)

[1] Перечисление продолжает начатое в ISO 9902-1 (раздел 4).

Таблица 1 — Условия измерений для машин для производства пряжи, веревок и канатов

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Тростильная машина. Крутильная машина	—	Отдельная катушечная рамка. Очистительный прибор	a)	Число веретен. Диаметр веретена, мм. Ход, мм. Тип привода (например, индивидуальный ременный привод). С баллоноограничителем или без него. Длина катушки, мм. Шаг катушек, мм. Тип бегунка. Диаметр кольца, мм. Расположение веретен (горизонтальное, вертикальное). Одно- или двухъярусная. Примененные средства снижения шума	L	e)	Параметры намотки пряжи	Частота вращения веретена, об/мин	Характеристики пряжи. Скорость подачи, м/мин. Число циклов движения бобины в минуту. Число витков пряжи на метр. Скорость бегунка, м/мин. Масса бобины. кг
Текстурирующая машина	Встроенный вентилятор	Отдельная катушечная рамка. Передвижное сервисное оборудование	a)	Тип текстурирующего устройства (фрикционный, роторный, пневматический). Число позиций. Тип привода (например, индивидуальный ременный привод). Техническое состояние ременного привода. Диаметр фрикционных дисков. Применяется ли устройство отсоса ниток. Применяется ли устройство отсоса паров. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения). Примененные средства снижения шума	L	e) (для машин с одной позицией): в одной точке перед машиной на расстоянии 1 м и на высоте 1,60 м	Без пряжи (кроме машин пневматического текстурирования). Отключенное устройство отсоса ниток. Включенное устройство отсоса паров	Тангенциальная скорость питающих валиков после текстурирующего устройства, м/мин	Устройство циркуляции воздуха включено/выключено. Давление воздуха (при пневмотекстурировании). Сведения о пряже (если применяется). Частота вращения фрикционного диска, об/мин, или тангенциальная частота ременного привода. Коэффициент остаточного вытягивания. Усадка. Поперечный ход, мм. Число циклов поперечного хода в минуту. Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Мотальная машина. Намоточная машина	Устройство подготовки и подачи початка. Встроенный вентилятор	Внешнее средство транспортирования бобины. Прядильная машина (в случае комбинированного агрегата). Очистительный прибор	a)	Шаг нитераскладчика, мм. Степень автоматизации. Число мотальных головок. Шаг мотальных головок, мм. Тип механизма перемещения нити. Тип узловязателя/соединителя нити. Тип устройства сортировки патронов. Тип привода паковки. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	L (для машин длиной более 7 м)	e) (для машин с одной позицией): в одной точке перед машиной на расстоянии 1 м и на высоте 1,60 м	Параметры намотки пряжи. Половинная паковка	Скорость движения нити, м/мин	Характеристики пряжи. Число циклов поперечного перемещения в мин. Для автоматических машин: средняя частота переключений в минуту. Давление в соединителе нити, Па. Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Клубочно-мотальная машина	Шпулярник	—	a)	Число рабочих позиций. Шаг, мм	—	e)	Параметры намотки пряжи	Частота вращения рогулек, об/мин	Характеристики пряжи
Раскладочная машина, трепальная машина	—	—	b) или c)	—	—	—	—	—	—
Чесальная машина, ленточная машина для лубяных волокон	—	—	a)	—	—	На расстоянии 1 м от пульта управления на высоте 1,60 м	Максимальное число входных устройств. Трощение 8 слоев	Скорость приема, м/мин	Параметр вытягивания
Комбинированная прядевьющая и укладочная машина	Корпус привода и трансмиссии	—	a)	Число держателей. Число бобин на один держатель. Диаметр и длина компрессионной трубки, мм. Длина приемного барабана, мм. Диаметр приемного барабана, мм	L	d)	Холостой ход	Частота вращения рогульки скручивания пряжи, об/мин	Коэффициент крутки пряжи. Частота вращения рогульки скручивания каната, об/мин

Окончание таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Оплеточная машина	Корпус привода и трансмиссии. Приемный стержень	—	a)	Диаметр и длина компрессионной трубки, мм. Диаметр и длина приемной бобины, мм. Тип машины. Число оплеточных головок и их расположение	L	d)	Холостой ход	Частота вращения головки, об/мин	—
Веретенная плетельная машина (диаметр крыльчатки менее 120 мм и от 120 до 180 мм по ISO 11111)	—	—	a)	Диаметр крыльчатки, мм. Наличие предохранительного кожуха. Число плетельных головок и их расположение	—	d)	Холостой ход[b]	Частота вращения машины, об/мин	—
Веретенная плетельная машина (диаметр крыльчатки более 180 мм по ISO 11111)	Корпус	—	a)	Диаметр крыльчатки, мм. Число плетельных головок и их расположение	L	d)	Холостой ход[b]	Частота вращения машины, об/мин	—
Карусельная плетельная машина	Корпус	—	a)	Диаметр ротора, мм. Число бобин	—	d)	Бобины половинной намотки	Частота вращения ротора, об/мин	Сведения о материале. Масса бобины, кг

[a] Это оборудование может быть необходимо при работе машины с обрабатываемым материалом.

[b] В настоящее время неизвестно, насколько излучаемый машиной шум зависит от степени нагрузки головки и натяжения материала. Данный вопрос находится в стадии изучения, после чего в режим проведения испытаний могут быть внесены изменения.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 3743-1	IDT	ГОСТ ISO 3743-1—2024 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технические методы для малых переносных источников шума в реверберационных полях. Часть 1. Метод сравнения для испытательного помещения с жесткими стенами»
ISO 3744	IDT	ГОСТ ISO 3744—2024 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ISO 3746	—	*, [1]
ISO 3747	—	*, [2]
ISO 9614-1	MOD	ГОСТ 30457—97 (ИСО 9614-1—93) «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод»
ISO 9614-2	—	*
ISO 9902-1:2001	MOD	ГОСТ 31425.1—2010 (ISO 9902-1:2001) «Шум машин. Правила испытаний по шуму текстильных машин. Часть 1. Общие требования»
ISO 11201	IDT	ГОСТ ISO 11201—2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ISO 11111[3]	—	*
ISO 11202	IDT	ГОСТ ISO 11202—2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с приближенными коррекциями на свойства испытательного пространства»
ISO 11203	MOD	ГОСТ 30720—2001 (ИСО 11203—95) «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках по уровню звуковой мощности»

[1] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 3746—2013 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью», идентичный ISO 3746:2010.

[2] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 3747—2013 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический/ориентировочный метод в реверберационном звуковом поле на месте установки», идентичный ISO 3747:2010.

[3] ISO 11111 заменен документом, состоящим из семи частей. В целях настоящего стандарта следует использовать ISO 11111-4 «Textile machinery — Safety requirements — Part 4: Yarn processing, cordage and rope manufacturing machinery» («Машины текстильные. Требования безопасности. Часть 4. Машины для обработки пряжи и свивальное оборудование для канатов и веревок»), которому соответствует межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 11111-4–2021 «Машины текстильные. Требования безопасности. Часть 4. Оборудование для обработки пряжи и свивальное оборудование для канатов и веревок» (IDT).

Окончание таблицы ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 11204	IDT	ГОСТ ISO 11204—2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с точными коррекциями на свойства испытательного пространства»

* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.

Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:

- IDT — идентичные стандарты;
- MOD — модифицированные стандарты.

УДК 677.052.6:534.612:006.354 МКС 17.140.20 59.120.10 IDT

Ключевые слова: текстильные машины, машины для производства пряжи, оборудование для производства канатов и веревок, шумовые характеристики, испытания, условия измерений, режимы работы

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *О.В. Лазарева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 21.11.2025. Подписано в печать 12.12.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,55.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru