МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 31425.7— 2025/ ISO 9902-7:2001

Машины текстильные

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОД ПО ШУМУ

Часть 7

Красильное и отделочное оборудование

(ISO 9902-7:2001+Amd.1:2009+Amd.2:2014, IDT)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Закрытым акционерным обществом «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (ЗАО «НИЦ КД»), Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 октября 2025 г. № 190-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 ноября 2025 г. № 1421-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31425.7—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июня 2026 г.[1)]

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9902-7:2001 «Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 7. Красильное и отделочное оборудование» («Textile machinery — Noise test code — Part 7: Dyeing and finishing machinery», IDT), включая изменения Amd.1:2009 и Amd.2:2014.

Изменения к указанному международному стандарту, принятые после его официальной публикации, внесены в текст настоящего стандарта и выделены двойной вертикальной линией, расположенной на полях напротив соответствующего текста, а обозначение и год принятия изменений приведены в скобках после соответствующего текста.

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 8 «Требования безопасности для текстильных машин» Технического комитета по стандартизации ISO/TC 72 «Текстильные машины и принадлежности» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

[1)] Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 ноября 2025 г. № 1421-ст ГОСТ Р 52990.7—2010/ИСО 9902-7:2001 отменен с 1 июня 2026 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2001
© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Испытуемый объект 2
5 Определение уровня звуковой мощности 2
6 Определение уровня звука излучения 3
7 Условия установки и монтажа 7
8 Режим работы 7
9 Неопределенность 7
10 Регистрируемые данные 8
11 Протокол испытаний 8
12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик 8
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 23

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Машины текстильные

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОД ПО ШУМУ

Часть 7

Красильное и отделочное оборудование

Textile machinery. Noise test code. Part 7. Dyeing and finishing machinery

Дата введения — 2026—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт, применяемый совместно с ISO 9902-1, устанавливает условия монтажа, режим работы и методы измерений, заявления и подтверждения шумовых характеристик красильного и отделочного оборудования ткацкого и трикотажного производства.

Измерения шума выполняют техническим (класс точности 2) или ориентировочным (класс точности 3) методом в соответствии со ссылочными стандартами, в которых эти методы установлены в отношении оборудования, определенного в ISO 1506:

- подготовительных машин;
- красильных машин и аппаратов;
- набивных и пропиточных машин;
- машин увлажнения и сушки материала;
- отделочных машин;
- каландров;
- контрольно-упаковочного оборудования.

Настоящий стандарт не распространяется на отжимные машины (центрифуги). (Amd.1:2009)

Примечание — Ввиду сложности обеспечения требуемого испытательного пространства точные методы измерений (класс точности 1) для машин, на которые распространяется настоящий стандарт, как правило, не применяют. (Amd.2:2014)

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 1506[1)], Textile machinery — Dyeing, finishing and allied machinery — Classification and nomenclature (Текстильные машины. Красильно-отделочное и связанное оборудование. Классификация и номенклатура)

ISO 3744, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering methods for an essentially free field over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технические методы в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью)

[1)] Отменен.

Издание официальное

ISO 3746, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Survey method using an enveloping measurement surface over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью)

ISO 3747, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering/survey methods for use in situ in a reverberant environment (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический/ориентировочный методы в реверберационном звуковом поле на месте установки)

ISO 9614-1, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 1: Measurement at discrete points (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Часть 1. Измерение в дискретных точках)

ISO 9614-2, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 2: Measurement by scanning (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Часть 2. Измерение сканированием)

ISO 9902-1:2001, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 1. Общие требования)

ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 1. Общие требования) (Amd.1:2009)

ISO 11201, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions in an essentially free field over a reflecting plane with negligible environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью без учета влияния испытательного пространства)

ISO 11202, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions applying approximate environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с приближенными коррекциями на свойства испытательного пространства)

ISO 11204, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions applying accurate environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с точными коррекциями на свойства испытательного пространства) (Amd.1:2009)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 9902-1.

4 Испытуемый объект

См. таблицы 1—6 и ISO 9902-1:2001 (раздел 4).

5 Определение уровня звуковой мощности

5.1 Базовые стандарты по измерению шума

5.1.1 Общие положения

См. ISO 9902-1:2001 (5.1).

5.1.2 Определение уровня звуковой мощности по измерениям интенсивности звука

Корректированный по А уровень звуковой мощности L_{WA} определяют по результатам измерений интенсивности звука согласно ISO 9614-1 (измерения в дискретных точках) или ISO 9614-2 (измерение сканированием).

5.1.3 Определение уровня звуковой мощности по измерениям уровней звукового давления излучения на измерительной поверхности

Для определения корректированного по А уровня звуковой мощности L_{WA} используют результаты измерений уровня звука на заданной измерительной поверхности согласно одному из следующих методов:

- по ISO 3744;
- ISO 3747;
- ISO 3746 (только если и ISO 3744, и ISO 3747 неприменимы исходя из практических соображений).

5.2 Крупногабаритные машины

См. ISO 9902-1:2001 (5.2) с учетом ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009. (Amd.1:2009)

В таблице 1 крупногабаритные машины обозначены буквой «L».

6 Определение уровня звука излучения

6.1 Базовые стандарты по измерению шума

См. ISO 9902-1:2001 (6.1).

Для определения уровня звука излучения L_{pA} используют результаты измерений согласно одному из следующих методов:

- по ISO 11201;
- ISO 11204;
- ISO 11202 (только если и ISO 11201, и ISO 11204 неприменимы исходя из практических соображений).

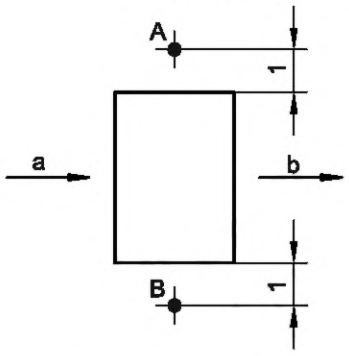
6.2 Выбор рабочего места и других контрольных точек

См. ISO 9902-1:2001 (6.2).

Точки, в которых проводят измерения, выбирают одним из 11 способов, указанных в d)—n)[1)]. В случае многоярусных машин измерения обычно проводят только на уровне нижнего яруса, если только специфика машины не предполагает наличие основного рабочего места на верхних ярусах. Для машин каждого вида применяемый способ указан в таблицах 1—6. Все измерения проводят на высоте 1,6 м от уровня пола или рабочей платформы [см. ISO 9902-1:2001 (6.1)].

d) измерения проводят в двух точках: посередине каждой из сторон, как показано на рисунке 1;

Размеры в метрах



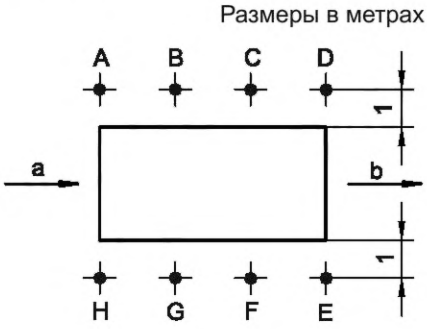
A, B — точки измерений

[a] Вход ткани.
[b] Выход ткани.

Рисунок 1 — Точки измерений согласно перечислению d)

[1)] Перечисление продолжает начатое в ISO 9902-1:2001 (раздел 4).

e) измерения проводят в восьми точках: по четыре равноудаленных точки с каждой стороны машины, параллельной направлению движения ткани, как показано на рисунке 2;

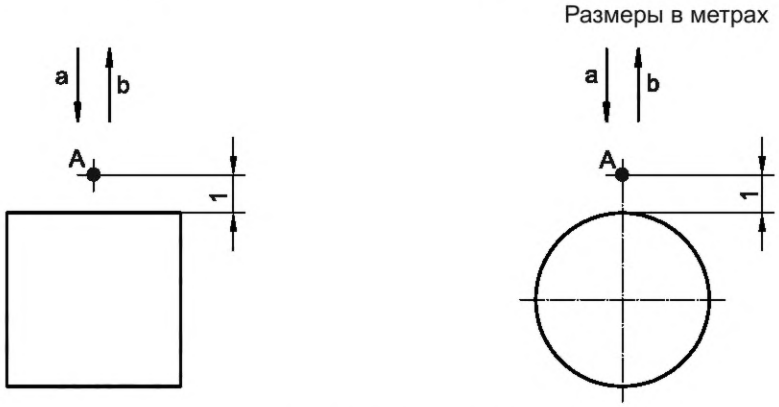


A—E — точки измерений

[a] Вход ткани.
[b] Выход ткани.

Рисунок 2 — Точки измерений согласно перечислению e)

f) измерения проводят в одной точке со стороны входа ткани, как показано на рисунке 3;

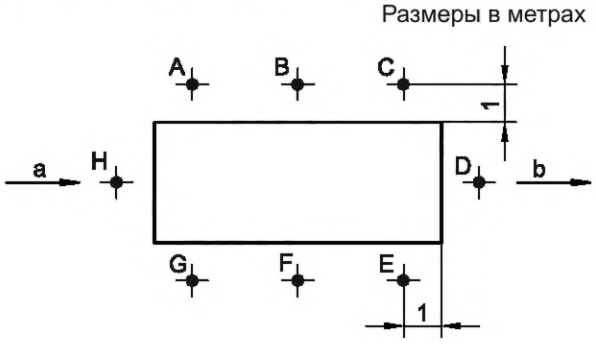


A — точка измерений

[a] Вход ткани.
[b] Выход ткани.

Рисунок 3 — Точка измерений согласно перечислению f)

g) измерения проводят в восьми точках вокруг машины, как показано на рисунке 4;

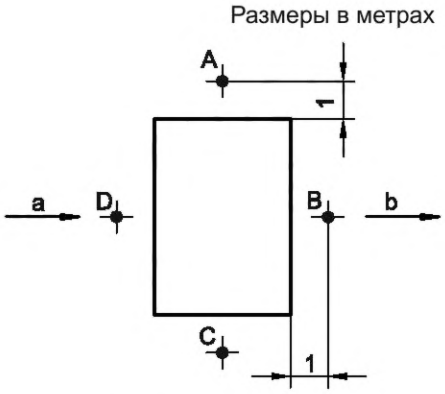


A—H — точки измерений

[a] Вход ткани.
[b] Выход ткани.

Рисунок 4 — Точки измерений согласно перечислению g)

h) измерения проводят в четырех точках: по одной с каждой стороны машины, как показано на рисунке 5;

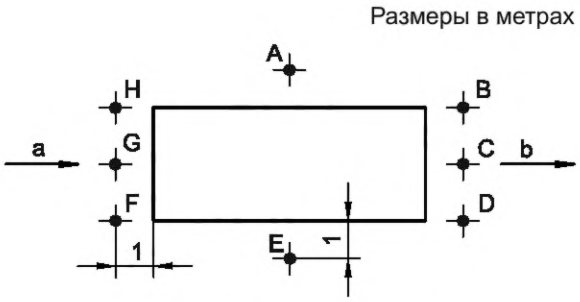


A—D — точки измерений

[a] Вход ткани.
[b] Выход ткани.

Рисунок 5 — Точки измерений согласно перечислению h)

i) измерения проводят в восьми точках вокруг машины, как показано на рисунке 6;

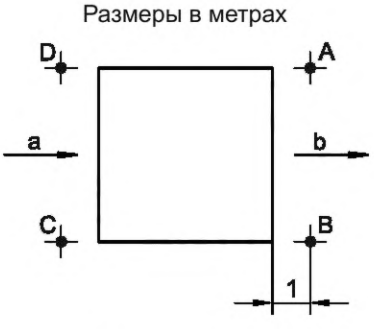


A—H — точки измерений

[a] Вход ткани.
[b] Выход ткани.

Рисунок 6 — Точки измерений согласно перечислению i)

j) измерения проводят в четырех точках по углам машины, как показано на рисунке 7;

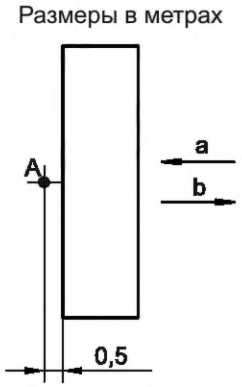


A—D — точки измерений

[a] Вход ткани.
[b] Выход ткани.

Рисунок 7 — Точки измерений согласно перечислению j)

k) измерения проводят в одной точке на расстоянии 0,5 м от рабочей стороны машины в ее середине, как показано на рисунке 8;

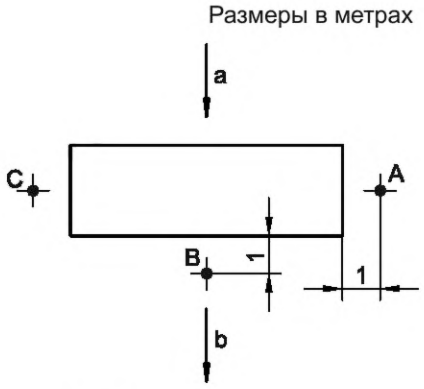


A — точка измерений

[a] Вход ткани.
[b] Выход ткани.

Рисунок 8 — Точка измерений согласно перечислению k)

l) измерения проводят в трех точках: по одной посередине каждой стороны машины, параллельной движению ткани, а также посередине стороны съема ткани, как показано на рисунке 9;



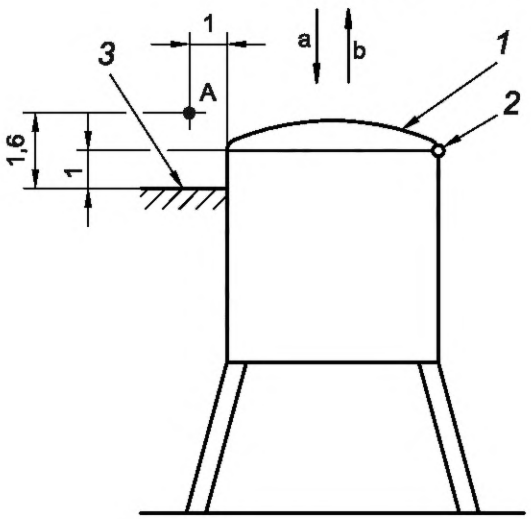
A—C — точки измерений

[a] Вход ткани.
[b] Выход ткани.

Рисунок 9 — Точки измерений согласно перечислению l)

m) измерения проводят в одной точке на расстоянии 0,5 м от рабочей стороны машины в ее середине, как показано на рисунке 10;

Размеры в метрах



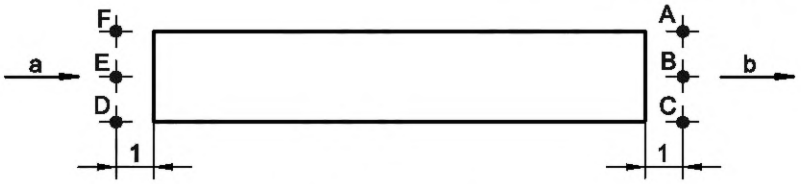
1 — крышка; *2* — петля крышки; *3* — платформа; A — точка измерений

[a] Вход ткани.
[b] Выход ткани.

Рисунок 10 — Точка измерений согласно перечислению m)

n) измерения проводят в шести точках, симметрично расположенных по краям машины, как показано на рисунке 11.

Размеры в метрах



A—F — точки измерений

[a] Вход ткани.
[b] Выход ткани.

Рисунок 11 — Точки измерений согласно перечислению n)

По результатам измерений в указанных точках рассчитывают L_{pA} в соответствии с ISO 9902-1:2001 (6.1). Если свободное пространство вокруг машины ограничено, то измерительное расстояние может быть уменьшено до 0,5 м и должно быть указано в протоколе испытаний.

7 Условия установки и монтажа

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 7).

8 Режим работы

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 8) и таблицы 1—6.

9 Неопределенность измерения

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 9).

10 Регистрируемые данные

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 10).

11 Протокол испытаний

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 11). Включают также данные согласно таблицам 1—6.

12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 12) с учетом ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009. (Amd.1:2009)

Таблица 1 — Условия измерений для подготовительных машин

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Щеточная машина	—	Отдельные устройства подачи и съема	a), b)	Способ очистки	—	d)	Холостой ход. Щетка в центральном положении	Рабочая скорость, м/мин	—
Стригальная машина	Устройства подачи и съема	—	a)	—	—	h)	С материалом. Максимальная частота вращения роликов, об/мин. Работа щеточного барабана	Рабочая скорость, м/мин	Сведения о ткани. Высота регулировки
Опаливающая машина	—	Выхлопной канал. Выносные вентиляторы. Отдельные устройства подачи и съема	a), b)	—	—	e)	Максимальное давление газа, Па	Рабочая скорость, м/мин	С материалом или без него. Сведения о материале (если используется)
Промывная машина периодического действия	Насос горизонтального аппарата. Насос вертикального аппарата (если он выше рабочей плоскости)	Установка приготовления раствора. Насос вертикального аппарата (если он ниже рабочей плоскости)	a)	Производительность насоса, л/мин	—	f)	С материалом	Давление, Па	Сведения о материале. Используемый цикл

Продолжение таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Промывочная/расшлихтовывающая машина непрерывного действия для мотков пряжи и широкого полотна	—	Отдельные устройства подачи и съема	b)	Тип машины или установки	L	e)	—	Рабочая скорость, м/мин	С материалом или без него. Сведения о материале (если используется)
			c) (для установки в целом)		L	g)			
Белильная установка/машина периодического действия (варочный котел, яма для отбеливания, аппарат высокотемпературного отбеливания при нормальном давлении)	Насос горизонтального аппарата. Насос вертикального аппарата (если он выше рабочей плоскости)	Установка приготовления раствора. Насос вертикального аппарата (если он ниже рабочей плоскости)	a)	Производительность насоса, л/мин. Тип установки/машины	—	f)	С материалом	Давление, Па	Сведения о материале. Используемый цикл

Продолжение таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Установка непрерывного отбеливания (плюсовочно-роликовый пропиточный агрегат и промывная установка) для мотков пряжи и широкого полотна	—	Отдельные устройства подачи и съема	b)	Тип машины или установки	L	e)	—	Рабочая скорость, м/мин	С материалом или без него. Сведения о материале (если используется)
			c) (для установки в целом)		L	g)			
Запарной чан	—	—	a)	Объем чана	—	f)	С материалом	—	Сведения о материале
Проходной запарной аппарат	—	Отдельные устройства подачи и съема	a), b)	Тип установки/машины	L	e)	С материалом	Рабочая скорость, м/мин	Давление пара
Мерсеризационная машина (для мотков пряжи)	—	—	a)	—	—	f)	С материалом. Среднее сопротивление мотка разрыву, Н/см^2	Рабочая скорость, м/мин	Сведения о материале

Окончание таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Установка непрерывной мерсеризации	—	Отдельные устройства подачи и съема	b)	—	L	e)	С материалом. Среднее сопротивление пряжи/ткани разрыву, Н/см2	Рабочая скорость, м/мин	Сведения о материале
Молотковая валяльная машина	—	—	a)	—	—	f)	С материалом. Средняя частота ударов молота	—	Сведения о материале
Цилиндровая валяльная машина	—	—	a)	—	—	f)	С материалом. Максимальная произво-дительность насоса, л/мин	—	Сведения о материале
Роликовая валяльная машина	—	—	a)	Максимальная рабочая скорость, м/мин	—	g)	С материалом	Рабочая скорость, м/мин	Сведения о материале

[a] Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом.

Таблица 2 — Условия измерений для красильных машин

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Аппарат для крашения волокна в массе, пряжи или в навоях	Насос	Установка приготовления красильного раствора	a)	Тип аппарата. Производительность насоса, л/мин	—	f) для горизонтального аппарата, m) для вертикального аппарата	С материалом. Стадия крашения	Давление, Па	Сведения о материале
Эжекторная красильная машина	Насос. Воздуходувка	Установка приготовления красильного раствора	a)	—	—	f)	С материалом. Максимальная производительность насоса, л/мин. Стадия крашения. Максимальная частота вращения воздуходувки, об/мин (если применяется)	—	Сведения о материале
Красильная барка	Насос	—	a)	Тип (открытая или высокотемпературная)	—	f)	С материалом. Стадия крашения. Максимальная рабочая скорость, м/мин	—	Сведения о материале

Продолжение таблицы 2

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Джиггер	—	Дозатор. Установка приготовления красильного раствора	a)	—	—	f)	С материалом. Стадия крашения. Максимальная производительность насоса, л/мин. Максимальная рабочая скорость, м/мин	—	Сведения о материале
Красильная плюсовка	—	Установка приготовления красильного раствора	b)	Максимальная рабочая ширина, мм	—	h)	Холостой ход. Без отжима	Рабочая скорость, м/мин	—
Машина непрерывного окрашивания	—	Установка приготовления красильного раствора. Отдельные устройства подачи и съема	a)	—	L	n)	С материалом	Рабочая скорость, м/мин	Сведения о материале. Усилие при отжиме, Н

Окончание таблицы 2

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Установка приготовления красильного раствора	Мешалка. Насос	—	a)	Острый или глухой пар	—	f) (во всех положениях)	Среднее по всем стадиям нагрева	—	—
[a] Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом.									

Таблица 3 — Условия измерений для печатных машин

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина для печати плоскими сетчатыми шаблонами	Устройство мойки полотна	Установка приготовления красильного раствора	b)	Величина раппорта. Есть ли устройство промывки транспортной ленты	L	e)	Холостой ход. Максимальное число циклов печати в минуту	—	—
Машина для печати цилиндрическими сетчатыми шаблонами	Устройство мойки полотна. Устройство подачи красителя	Установка приготовления красильного раствора. Отдельные устройства подачи и съема	b)	Есть ли устройство промывки транспортной ленты	L	e)	Максимальное число циклов печати в минуту	—	С материалом или без него. Сведения о материале (если применяется)
Машины для переводной термопечати	—	Отдельные устройства подачи и съема	a)	—	—	e)	С материалом. Максимальное число циклов печати в минуту	—	Сведения о материале
Ротационная печатная машина	—	Отдельные устройства подачи и съема. Установка приготовления красильного раствора	b)	—	L	e)	Максимальное число циклов печати в минуту	—	С материалом или без него. Сведения о материале (если применяется)
Установка приготовления красильного раствора	Мешалка. Насос	—	a)	Острый или глухой пар	L	f) (во всех положениях)	Среднее по всем стадиям нагрева	—	—

[a] Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом.

Таблица 4 — Условия измерений для машин обезвоживания и сушки ткани

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Запарная ка-мера	—	—	a), b)	—	—	g)	С материа-лом	Рабочая скорость, м/мин	Давление пара, Па
Отжимная машина	—	—	b)	—	—	h)	Холостой ход. Без отжима	Рабочая скорость, м/мин	—
Сушильно-ширильная машина	—	Отдельные устройства подачи и съема. Внешние вентиляторы. Рекуператор	a), b)	Тип клуппной цепи. Способ нагрева	L	n)	С материа-лом	Рабочая скорость, м/мин	Сведения о материале
Барабанная сушилка	Рекуператор	Отдельные устройства подачи и съема	a), b)	Способ нагрева	L	Для a): n), для b): i)	—	Рабочая скорость, м/мин, или тангенциаль-ная скорость барабана, м/мин	С материа-лом или без него
Терморадиа-ционная камера	—	Внешние вентиляторы	a), b)	—	—	Для a): n), для b): i)	—	—	С материа-лом или без него

Окончание таблицы 4

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Камерная сушилка (для сушки волокон и пряжи в мотках и бобинах)	Насос	—	a)	Производительность насоса, л/мин	—	f) для горизонтальных камер, m) для вертикальных камер	С материалом. Стадия сушки	Давление, Па	Сведения о материале
Конвективная сушильная машина	—	Внешние вентиляторы. Рекуператор. Отдельные устройства подачи и съема	a), b)	Номинальный объем сушильной камеры, л. Максимальная теплоемкость сушильного агента, кВт	L	i)	С материалом	Рабочая скорость, м/мин	Сведения о материале
Вентилятор	Приводное устройство	—	b)	—	—	i)	—	Частота вращения, об/мин	—

[a] Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом.

Таблица 5 — Условия измерений для оборудования для заключительной отделки

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Плюсовальная машина	—	Установка приготовления раствора. Отдельные устройства подачи и съема	b)	—	—	h)	Холостой ход. Без отжима	Рабочая скорость, м/мин	Рабочая ширина, мм
Каландр	Устройство подачи. Устройство съема (только если входит в состав единой машины)	Отдельные устройства подачи и съема	a), b)	Максимальная сила нажатия, Н. Тип охлаждающего устройства	—	j)	Средняя сила нажатия. С материалом для a), холостой ход для b)	Рабочая скорость, м/мин	Сведения о материале [для a)]
Каландр для трикотажного полотна	Устройства подачи и съема	—	a)	Максимальная сила нажатия, Н	—	f) для готового изделия; j) для кругло-вязального полотна	С материалом. Максимальная рабочая скорость, м/мин. Средняя сила нажатия	—	Сведения о материале
Оборудование для полимеризации, ламинирования и флокирования ткани	—	Отдельные устройства подачи и съема. Сушилка. Установка приготовления раствора	b)	Тип транспортирующего оборудования	—	d)	—	Рабочая скорость, м/мин	С материалом или без него. Сведения о материале (если применяется). Тип флока
			c) (для установки в целом)		L	g)			

Продолжение таблицы 5

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Ворсовальная машина	Устройства подачи и съема	Внешний вентилятор	a), b)	Тип машины (например, одно- или двухбарабанная)	—	h)	С материалом. Средняя степень ворсования. Максимальная рабочая скорость, м/мин	Потребление энергии, квт · ч	Сведения о материале
Стригальная машина	Устройства подачи и съема	—	a)	—	—	h)	С материалом. Максимальная скорость стригального цилиндра, об/мин. С работающей бремзой. Центральная регулировка	Рабочая скорость, м/мин	Высота подъема бремзы
Шлифовальная (наждачная) машина	Устройства подачи и съема	—	a)	Тип наждачного вала (гладкий цилиндрический или с продольными планками)	—	h)	С материалом. Средняя степень шлифовки. Максимальная частота вращения наждачного вала, об/мин	Высота подъема наждачного вала, мм	Сведения о материале

Окончание таблицы 5

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Щеточная машина	—	Отдельные устройства подачи и съема	a), b)	—	—	h)	С материалом. Максимальная частота вращения щеточного валика, об/мин, или скорость движения щеточной ленты, м/мин	Высота подъема валика или ленты, мм	Сведения о материале. Скорость движения ткани, м/мин
Машина для резки тканевых шнуров	Устройства подачи и съема	Внешний вентилятор	a)	—	—	h)	С материалом. Максимальная частота вращения режущего вала, об/мин	Рабочая скорость, м/мин	Сведения о материале
Машина для терморелаксации ткани	—	Отдельные устройства подачи и съема	b)	—	—	e)	—	Рабочая скорость, м/мин	С материалом или без него
Декатировочная машина	—	Отдельные устройства подачи и съема	a)	—	—	f)	С материалом. Максимальная скорость намотки, м/мин. Полная стадия намотки	—	Сведения о материале

[a] Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом.

Таблица 6 — Условия измерений для контрольно-упаковочного оборудования

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Контрольно-мерильная машина	Устройства подачи и съема ткани	—	a)	—	—	k)	С материалом	Рабочая скорость, м/мин	Тип устройств подачи и съема ткани
Складально-мерильная машина	Устройства подачи и съема ткани	—	a)	—	—	i)	С материалом	Рабочая скорость, м/мин	Тип устройств подачи и съема ткани
Складальная машина	Устройства подачи и съема ткани	—	a)	Максимальная толщина складки, мм	—	f)	С материалом. Средняя толщина складки, мм	Рабочая скорость, м/мин	Тип устройств подачи и съема ткани

[a] Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 1506	MOD	ГОСТ 28127—89 (ИСО 1506—82) «Оборудование красильно-отделочное текстильной промышленности. Термины и определения»
ISO 3744	IDT	ГОСТ ISO 3744—2024 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ISO 3746	—	*, [1]
ISO 3747	—	*, [2]
ISO 9614-1	MOD	ГОСТ 30457—97 (ИСО 9614-1—93) «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод»
ISO 9614-2	—	*
ISO 9902-1:2001	MOD	ГОСТ 31425.1—2010 (ИСО 9902-1:2001) «Шум машин. Правила испытаний по шуму текстильных машин. Часть 1. Общие требования»
ISO 11201	IDT	ГОСТ ISO 11201—2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ISO 11202	IDT	ГОСТ ISO 11202—2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с приближенными коррекциями на свойства испытательного пространства»

[1] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 3746—2013 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью».

[2] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 3747—2013 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический/ориентировочный метод в реверберационном звуковом поле на месте установки».

Окончание таблицы ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 11204	IDT	ГОСТ ISO 11204—2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с точными коррекциями на свойства испытательного пространства»

* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.

Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:

- IDT — идентичные стандарты;
- MOD — модифицированные стандарты.

УДК 677.057:534.612:006.354 МКС 17.140.20 59.120.50 IDT

Ключевые слова: текстильные машины, красильные машины, печатные машины, отделочные машины, шумовые характеристики, испытания, условия измерений, режимы работы

Редактор *М.В. Митрофанова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 21.11.2025. Подписано в печать 15.12.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 3,26. Уч.-изд. л. 2,74.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru