МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 31425.6— 2025/ ISO 9902-6:2018

Машины текстильные

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОД ПО ШУМУ

Часть 6

Машины для производства тканей

(ISO 9902-6:2018, IDT)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Закрытым акционерным обществом «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (ЗАО «НИЦ КД»), Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 октября 2025 г. № 190-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 ноября 2025 г. № 1456-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31425.6—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июня 2026 г.*

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9902-6:2018 «Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 6. Машины для производства тканей» («Textile machinery — Noise test code — Par 6: Fabric manufacturing machinery», IDT).

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 8 «Требования безопасности для текстильных машин» Технического комитета по стандартизации ISO/TC 72 «Текстильные машины и принадлежности» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 ноября 2025 г. № 1456-ст ГОСТ Р 52990.6—2010/ИСО 9902-6:2001 отменен с 1 июня 2026 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2018
© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Испытуемый объект 2
5 Определение уровня звуковой мощности 2
6 Определение уровня звука излучения 3
7 Условия установки и монтажа 5
8 Режим работы 6
9 Неопределенность измерения 6
10 Регистрируемые данные 6
11 Протокол испытаний 6
12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик 6
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 12
Библиография 13

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Машины текстильные

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОД ПО ШУМУ

Часть 6

Машины для производства тканей

Textile machinery. Noise test code. Part 6. Fabric manufacturing machinery

Дата введения — 2026—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт, применяемый совместно с ISO 9902-1, устанавливает условия монтажа, режим работы и методы измерений, заявления и подтверждения шумовых характеристик ткацких и вязальных машин, определенных в [2] и [3] соответственно и включающих в себя:

- широкие ткацкие станки с разными способами вставки уточной нити в зев:
  - челночные,
  - рапирные (с жесткими, гибкими и телескопическими рапирами),
  - микрочелночные,
  - пневматические и гидравлические;
- узкие ткацкие станки, челночные и игольчатые;
- жаккардовые станки;
- вязальные машины, включая:
  - кругловязальные машины,
  - плосковязальные машины,
  - основовязальные машины,
  - рашель-машины,
  - машины специального назначения;
- другие машины ткацкого производства, включая:
  - плоские многозевные ткацкие станки,
  - круглоткацие станки,
  - вязально-прошивные машины.

Примечание — Ввиду сложности обеспечения требуемого испытательного пространства точные методы измерений шума (класс точности 1) для машин, на которые распространяется настоящий стандарт, как правило, не применяют.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 3744, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering methods for an essentially free field over a reflecting plane (Акустика.

Издание официальное

Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технические методы в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью)

ISO 3746, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Survey method using an enveloping measurement surface over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью)

ISO 3747, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering/survey methods for use in situ in a reverberant environment (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический/ориентировочный методы в реверберационном звуковом поле на месте установки)

ISO 8188, Textile machinery and accessories — Pitches of knitting machines (Текстильные машины и принадлежности. Расстояния между иглами вязальной машины)

ISO 9614-1, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 1: Measurement at discrete points (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по интенсивности звука. Часть 1. Измерение в дискретных точках)

ISO 9614-2, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 2: Measurement by scanning (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Часть 2. Измерение сканированием)

ISO 9902-1:2001, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 1. Общие требования)

ISO 11201, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions in an essentially free field over a reflecting plane with negligible environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью без учета влияния испытательного пространства)

ISO 11202, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions applying approximate environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с приближенными коррекциями на свойства испытательного пространства)

ISO 11204, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions applying accurate environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с точными коррекциями на свойства испытательного пространства)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 9902-1.

ISO и IEC поддерживают терминологические базы данных для использования в стандартизации по следующим адресам:

- платформа онлайн-просмотра ISO: доступна по адресу gost.e-ecolog.ru
- Электропедия IEC: доступна по адресу gost.e-ecolog.ru

4 Испытуемый объект

См. таблицы 1—3 и ISO 9902-1:2001 (раздел 4).

5 Определение уровня звуковой мощности

5.1 Базовые стандарты по измерению шума

5.1.1 Общие положения

См. ISO 9902-1:2001 (5.1).

5.1.2 Определение уровня звуковой мощности по измерениям интенсивности звука

Корректированный по А уровень звуковой мощности L_{WA} определяют по результатам измерений интенсивности звука согласно ISO 9614-1 (измерения в дискретных точках) или ISO 9614-2 (измерение сканированием).

5.1.3 Определение уровня звуковой мощности по измерениям уровней звукового давления излучения на измерительной поверхности

Для определения корректированного по А уровня звуковой мощности L_{WA} используют результаты измерений уровня звука на заданной измерительной поверхности согласно одному из следующих методов:

- по ISO 3744;
- ISO 3747;
- ISO 3746 (только если и ISO 3744, и ISO 3747 неприменимы исходя из практических соображений).

При выполнении требований к испытательному пространству (например, в случае узких ткацких станков или малогабаритных вязальных машин) может быть использован метод измерений согласно [1].

5.2 Крупногабаритные машины

См. ISO 9902-1:2001 (5.2). В таблицах 1—3 крупногабаритные машины обозначены буквой «L».

6 Определение уровня звука излучения

6.1 Базовые стандарты по измерению шума

См. ISO 9902-1:2001 (5.2).

Для определения уровня звука излучения L_{pA} используют результаты измерений согласно одному из следующих методов:

- по ISO 11201;
- ISO 11204;
- ISO 11202 (только если и ISO 11201, и ISO 11204 неприменимы исходя из практических соображений).

При выполнении требований к испытательному пространству (например, в случае узких ткацких станков или малогабаритных вязальных машин с ненаправленным излучением звука), если перед этим для испытуемой машины был определен уровень звуковой мощности, может быть использован метод измерений согласно [4] (6.2.3) при условии, что расстояние от точки измерения до поверхности машины составляет 1 м.

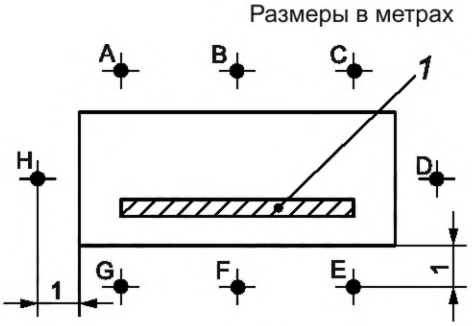
6.2 Выбор рабочего места и других контрольных точек

6.2.1 Общие положения

См. ISO 9902-1:2001 (6.2) и таблицы 1—3.

6.2.2 Ткацкие станки (за исключением узких и круглоткацких)

Для ткацких станков, за исключением узких и круглоткацких, измерения проводят в восьми точках, как показано на рисунке 1, на расстоянии 1 м от станка на высоте 1,6 м над полом или рабочей платформой. Если свободное пространство вокруг машины ограничено, то измерительное расстояние может быть уменьшено до 0,5 или 0,25 м и должно быть указано в протоколе испытаний. По результатам измерений в указанных точках рассчитывают L_{pA} в соответствии с ISO 9902-1:2001 (6.1). Если во время работы станка его задняя сторона для измерений недоступна, то первые три точки из указанных на рисунке 1 из измерений исключают.

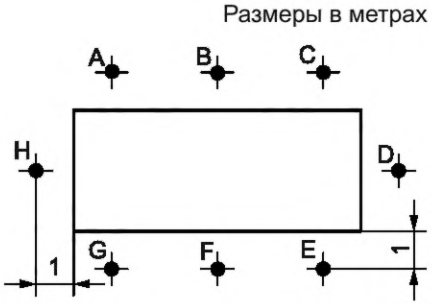


1 — батан; A—H — точки измерений

Рисунок 1 — Точки измерений для ткацких станков (за исключением узких и круглоткацких)

6.2.3 Плосковязальные кулирные и основовязальные машины

Для плосковязальных и основовязальных машин, включая машины специального назначения (например, тафтинговые машины, котонные машины), чья рабочая ширина не превосходит 8 м, измерения проводят в восьми точках, как показано на рисунке 2, на расстоянии 1 м от машины на высоте 1,6 м над полом или рабочей платформой. Для более крупных машин число точек увеличивают таким образом, чтобы расстояние между двумя соседними точками не превышало 3 м. Если доступ к задней стороне машины ограничен из-за поступающей пряжи, то соответствующие точки из измерений исключают. По результатам измерений в указанных точках рассчитывают L_{pA} в соответствии с ISO 9902-1:2001 (6.1).

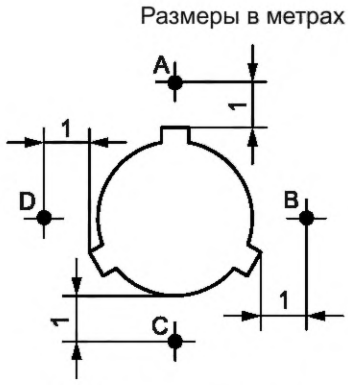


A—H — точки измерений

Рисунок 2 — Точки измерений для плосковязальных и основовязальных машин

6.2.4 Кругловязальные и круглоткацкие машины

Для кругловязальных и круглоткацких машин измерения проводят в четырех точках, как показано на рисунке 3, на расстоянии 1 м от машины на высоте 1,6 м над полом или рабочей платформой. По результатам измерений в указанных точках рассчитывают L_{pA} в соответствии с ISO 9902-1:2001 (6.1).

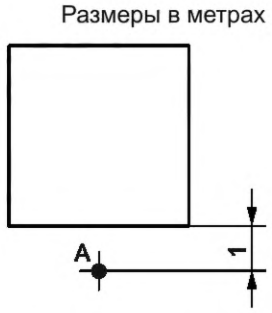


A—D — точки измерений

Рисунок 3 — Точки измерений для кругловязальных и круглоткацких машин

6.2.5 Узкие ткацкие станки

Для узких ткацких станков измерения проводят в одной точке, как показано на рисунке 4, посередине передней стороны машины на расстоянии 1 м от нее на высоте 1,6 м над полом или рабочей платформой. По результатам измерений в указанных точках рассчитывают L_{pA} в соответствии с ISO 9902-1:2001 (6.1).

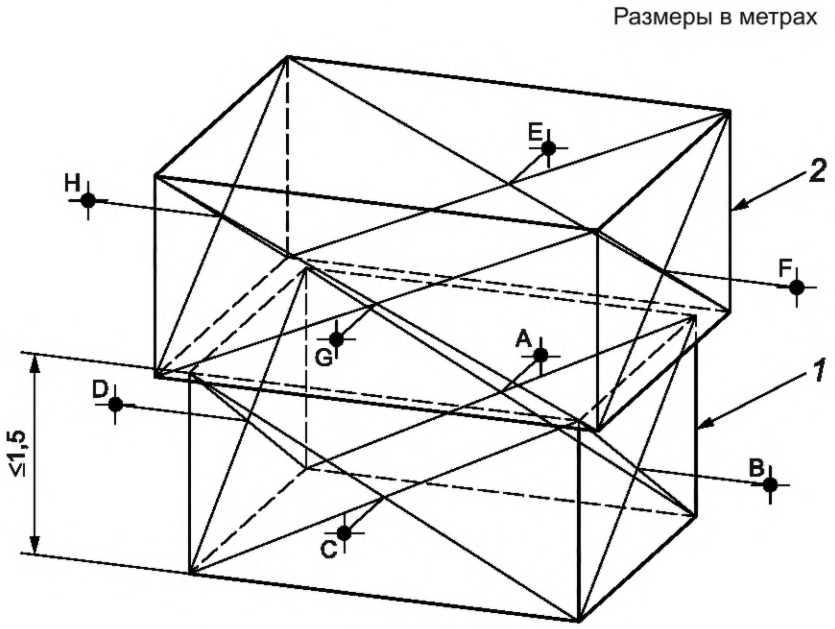


A — точка измерений

Рисунок 4 — Точка измерений для узких ткацких станков

6.2.6 Жаккардовые станки

Для жаккардовых ткацких станков измерения проводят в восьми точках (по две точки с каждой стороны жаккардового станка) на расстоянии 1 м от середины каждой стороны, как показано на рисунке 5. Точки 1—4 располагают посередине высоты ткацкого станка (рамы), на котором установлена жаккардовая машина, а точки 5—8 — на высоте средней линии жаккардовой машины. По результатам измерений в указанных точках рассчитывают L_{pA} в соответствии с ISO 9902-1:2001 (6.1).



1 — рама; *2* — жаккардовая машина; A—H — точки измерений

Рисунок 5 — Точки измерений для жаккардового ткацкого станка

7 Условия установки и монтажа

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 7).

8 Режим работы

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 8) и таблицы 1—3.

Если работа ткацкого станка и его шумовые характеристики зависят от двух или более изменяемых параметров (таких как скорость, ширина и число ремизных рам), то измерения могут быть выполнены в условиях, отличных от установленных таблицей 1 (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8). Шумовые характеристики, полученные в альтернативных условиях измерений, должны быть представлены в протоколе испытаний преимущественно в табличной или графической форме или в виде поправки на данные условия и использованы при заявлении.

9 Неопределенность измерения

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 9).

10 Регистрируемые данные

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 10).

11 Протокол испытаний

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 11). Включают также данные согласно таблицам 1—3.

12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 12).

Если измерения проведены в альтернативных условиях (см. раздел 8), то должно быть указано, как табличная или графическая информация или поправочные коэффициенты могут быть использованы для приведения к значениям L_{pA} и L_{WA} в заданных условиях измерений. Также должны быть указаны соответствующие неопределенности K_{pA} и K_{WA}.

Таблица 1 — Условия измерений для ткацких станков

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Челночный станок	См. примечания 1 и 2	—	a)	Механизм зевообразования. Максимальная рабочая ширина, см. Механизм смены челночной коробки (при наличии). Тип устройства автоматической смены уточной шпули. Тип ремизных рам (материал, конструкция)	L (кроме станков для производства бумажного сукна и ковров)	См. 6.2.2	С материалом	Число прокидок утка в минуту	Число ремизных рам. Сведения о материале. Рабочая ширина, мм. Размеры челнока, мм. Масса челнока, г. Материал челнока. Тип и материал гонка
Микрочелночный станок	См. примечания 1 и 2	—	a)	Механизм зевообразования. Максимальная рабочая ширина, см. Тип ремизных рам (материал, конструкция). Способ подачи уточной пряжи	—	См. 6.2.2	С материалом	Число прокидок утка в минуту	Число ремизных рам. Сведения о материале. Рабочая ширина, см
Рапирный станок	См. примечания 1 и 2	—	a)	Механизм зевообразования. Максимальная рабочая ширина, см. Тип ремизных рам (материал, конструкция). Способ подачи уточной пряжи	—	См. 6.2.2	С материалом	Число прокидок утка в минуту	Число ремизных рам. Сведения о материале. Рабочая ширина, см
Бесчелночный станок	См. примечания 1 и 2	Устройство подготовки воздуха/воды	a)	Механизм зевообразования. Максимальная рабочая ширина, см. Тип ремизных рам (материал, конструкция). Способ подачи уточной пряжи. Тип станка (пневматический или гидравлический)	—	См. 6.2.2	С материалом	Число прокидок утка в минуту	Число ремизных рам. Сведения о материале. Давление в струе, Па. Рабочая ширина, см
Многозвенный пневматический станок	См. примечание 1	Устройство подготовки воздуха	a)	Максимальная рабочая ширина, см. Способ подачи уточной пряжи	—	См. 6.2.2	С материалом	Число прокидок утка в минуту	Сведения о материале. Давление воздуха, Па. Рабочая ширина, см

Окончание таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Узкий (ленточный) станок	См. примечание 1. Жаккардовая машина с аркатными шнурами	—	а)	Механизм зевообразования. Максимальная рабочая ширина, см. Тип ремизных рам. Тип станка (челночный или рапирный/игольный)	—	См. 6.2.5 и 6.1	С материалом	Число прокидок утка в минуту	Число ремизных рам. Сведения о материале. Рабочая ширина, см. Число образцов ткани
Узкий станок с встроенной жаккардовой машиной	Жаккардовая машина	—	а)	Характеристики жаккардовой машины. Максимальная рабочая ширина, см	—	См. 6.2.5 и 6.1	С материалом	Число прокидок утка в минуту	Число нитей основы. Рабочая ширина, см. Сведения о материале. Число образцов ткани
Кругло-ткацкий станок	См. примечание 1	—	а)	Максимальный диаметр, мм. Число вращающихся челноков. Число ремизоподъемных кареток	—	См. 6.2.4	Холостой ход. 80 % максимального диаметра	Частота вращения станка, об/мин	—

Примечание 1 — Если есть возможность выполнить измерения шума для всего станка в целом, то жаккардовую машину вместе с аркетными шнурами рассматривают как составную часть испытуемого ткацкого станка.

Примечание 2 — В большинстве случаев измерения шума для ткацкого станка и жаккардовой машины выполняют по отдельности. При этом, чтобы обеспечить возможность работы станка с материалом для имитации работы жаккардовой машины, используют каретку с минимальным числом ремизных рам. Зная конфигурацию жаккардового станка в целом, можно выполнить расчет излучаемого им шума как сумму излучений ткацкого станка и жаккардовой машины.

Если есть возможность выполнить измерения шума для всего объекта, включающего ткацкий станок и жаккардовую машину, в целом, то жаккардовую машину рассматривают как составную часть испытуемого объекта. В этом случае измерения проводят в соответствии с 6.2.2.

[a] Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом.

Таблица 2 — Условия измерений для жаккардовых станков

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Жаккардовый станок с механическим или электронным управлением	—	Аркатный шнур и привод (см. примечание 2 к таблице 1)	b)	Максимальное число крючков. Описание геометрии зева	—	См. 6.2.6	Холостой ход. Отношение поднятых и опущенных крючков 1:1. Нагрузка на поднятый крючок 5 Н	Число прокидок утка в минуту	—

Таблица 3 — Условия измерений для вязальных машин

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Кругловязальная машина	Встроенный шпулярник	Выносной шпулярник	a)	Номинальный диаметр машины, мм. Тип привода (например, электрический, гидравлический). Тип машины (с подвижной или неподвижной игольницей). Тип игл (язычковые, движковые). Число игольниц. Игольный шаг (класс E по ISO 8188), мм. Механизмы нитеподачи и съема изделия. Тип селектора игл (если применяется). Применяется ли устройство смены нити. Применяется ли вентилятор	—	См. 6.2.4 и 6.1	С материалом. Тип переплетения: RL для однофонтурной машины, RR для двухфонтурной машины. 80 % — 85 % максимальной частоты вращения, об/мин. Закрытые крышки (кожухи). Максимальное число игл и вязальных систем	—	Сведения о материале

Продолжение таблицы 3

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1: 2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Плоско-вязальная кулирная машина	Встроенный шпулярник	Выносной шпулярник	a)	Максимальная рабочая ширина, мм. Максимальная рабочая скорость, м/мин. Число игольниц. Число кареток. Число вязальных систем на каретку. Игольный шаг (класс E по ISO 8188), мм	—	См. 6.2.3	С материалом. Тип переплетения: RL для однофонтурной машины, RR для многофонтурной машины. 80 % — 85 % максимальной рабочей ширины. 80 % — 85 % максимальной частоты вращения, об/мин. Закрытые крышки (кожухи). Максимальное число игл и вязальных систем	—	Сведения о материале
Плоская осново-вязальная машина	Встроенные механизмы нитеподачи и отвода полотна	Отдельное устройство отвода полотна	a)	Максимальная скорость (число рядов в минуту). Максимальная рабочая ширина, мм. Игольный шаг (класс E по ISO 8188), мм. Число игольниц. Тип игл. Тип и число направляющих стержней. Способ подачи нити (навой, шпулярник). Тип регулятора подачи нити основы. Тип устройства прокладки уточной нити. Тип жаккардовой машины. Число игл и платин. Имеется ли вытяжное устройство	L	См. 6.2.3	Холостой ход	Скорость вязания (рядов в минуту)	—

Окончание таблицы 3

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Котонная машина	—	—	а)	Максимальная скорость (число рядов в минуту). Максимальная рабочая ширина, мм. Игольный шаг, мм. Тип петлеобразующего устройства. Число игольниц. Ширина игольницы, мм	—	См. 6.2.3	С материалом	Скорость вязания (рядов в минуту)	—

[a] Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 3744	IDT	ГОСТ ISO 3744—2024 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ISO 3746	—	*, [1]
ISO 3747	—	*, [2]
ISO 8188	—	*
ISO 9614-1	MOD	ГОСТ 30457—97 (ИСО 9614-1—93) «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод»
ISO 9614-2	—	*
ISO 9902-1:2001	MOD	ГОСТ 31425.1—2010 (ИСО 9902-1:2001) «Шум машин. Правила испытаний по шуму текстильных машин. Часть 1. Общие требования»
ISO 11201	IDT	ГОСТ ISO 11201—2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ISO 11202	IDT	ГОСТ ISO 11202—2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с приближенными коррекциями на свойства испытательного пространства»
ISO 11204	IDT	ГОСТ ISO 11204—2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с точными коррекциями на свойства испытательного пространства»

* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.

Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:
- IDT — идентичные стандарты;
- MOD — модифицированные стандарты.

---

[1] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 3746—2013 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью».

[2] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 3747—2013 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический/ориентировочный метод в реверберационном звуковом поле на месте установки».

Библиография

[1] ISO 3743-1[1)], Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering methods for small movable sources in reverberant fields — Part 1: Comparison method for a hard-walled test room (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технические методы для малых переносных источников шума в реверберационных полях. Часть 1. Метод сравнения для испытательного помещения с жесткими стенами)

[2] ISO 5247 (all parts), Textile machinery and accessories — Weaving machines [Текстильные машины и принадлежности. Станки ткацкие (все части)]

[3] ISO 7839, Textile machinery and accessories — Knitting machines — Vocabulary and classification (Текстильные машины и принадлежности. Машины вязальные. Словарь и классификация)

[4] ISO 11203:1995[2)], Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions from the sound power level (Акустика. Шум, излучаемый машинами и оборудованием. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках по уровню звуковой мощности)

[1)] Действует ГОСТ ISO 3743-1—2024 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технические методы для малых переносных источников шума в реверберационных полях. Часть 1. Метод сравнения для испытательного помещения с жесткими стенами».

[2)] Действует ГОСТ 30720—2001 (ИСО 11203—95) «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках по уровню звуковой мощности».

УДК 677.054.3:677.055:534.612:006.354 МКС 17.140.20 59.120.30 IDT

Ключевые слова: текстильные машины, станки ткацкие, машины вязальные, шумовые характеристики, испытания, условия измерений, режимы работы

Редактор *М.В. Митрофанова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 25.11.2025. Подписано в печать 16.12.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 2,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru