МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 31425.2— 2025/ ISO 9902-2:2001

Машины текстильные. Испытательный код по шуму

Часть 2

Приготовительно-прядильные и прядильные машины

(ISO 9902-2:2001+Amd.1:2009+Amd.2:2014, IDT)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Закрытым акционерным обществом «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (ЗАО «НИЦ КД»), Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 октября 2025 г. № 190-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 ноября 2025 г. № 1453-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31425.2—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июня 2026 г.*

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9902-2:2001 «Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 2. Приготовительно-прядильные и прядильные машины» («Textile machinery — Noise test code — Part 2: Spinning preparatory and spinning machinery», IDT), включая изменения Amd.1:2009 и Amd.2:2014.

Изменения к указанному международному стандарту, принятые после его официальной публикации, внесены в текст настоящего стандарта и выделены двойной вертикальной линией, расположенной на полях напротив соответствующего текста, а обозначение и год принятия изменений приведены в скобках после соответствующего текста.

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 8 «Требования безопасности для текстильных машин» Технического комитета по стандартизации ISO/TC 72 «Текстильные машины и принадлежности» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 ноября 2025 г. № 1453-ст ГОСТ Р 52990.2—2010/ИСО 9902-2:2001 отменен с 1 июня 2026 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2001
© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Испытуемый объект 2
5 Определение уровня звуковой мощности 2
6 Определение уровня звука излучения 3
7 Условия установки и монтажа 4
8 Режим работы 4
9 Неопределенность измерения 4
10 Регистрируемые данные 4
11 Протокол испытаний 4
12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик 4
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 16

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Машины текстильные

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОД ПО ШУМУ

Часть 2

ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ПРЯДИЛЬНЫЕ И ПРЯДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Textile machinery. Noise test code. Part 2. Spinning preparatory and spinning machinery

Дата введения — 2026—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт, применяемый совместно с ISO 9902-1, устанавливает условия монтажа, режим работы и методы измерений, заявления и подтверждения шумовых характеристик приготовительно-прядильных (предпрядильных) и прядильных машин.

Измерения шума выполняют техническим (класс точности 2) или ориентировочным (класс точности 3) методом в соответствии со ссылочными стандартами, в которых эти методы установлены, в отношении следующих машин, определения которых приведены в ISO 2187:

- разрыхлители и очистители;
- шерстомоечные машины;
- кипораспаковщики и кипоразрыхлители;
- чесальные машины;
- жгуторезательные и жгуторазрывные машины;
- ленточные и ровничные машины;
- прядильные машины.

Примечание — Ввиду сложности обеспечения требуемого испытательного пространства точные методы измерений (класс точности 1) для тех машин, на которые распространяется настоящий стандарт, как правило, не применяют. (Amd.2:2014)

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 2187, Spinning preparatory machinery, spinning and doubling (twisting) machinery — List of equivalent terms (Машины приготовительно-прядильные, прядильные и крутильные. Перечень эквивалентных терминов) (Amd.1:2009)

ISO 3744, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering methods for an essentially free field over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технические методы в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью) (Amd.1:2009)

Издание официальное

ISO 3746, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Survey method using an enveloping measurement surface over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью) (Amd.1:2009)

ISO 3747, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering/survey methods for use in situ in a reverberant environment (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический/ориентировочный метод в реверберационном звуковом поле на месте установки) (Amd.1:2009)

ISO 9614-1, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 1: Measurement at discrete points (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Часть 1. Измерение в дискретных точках) (Amd.1:2009)

ISO 9614-2, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 2: Measurement by scanning (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Часть 2. Измерение сканированием) (Amd.1:2009)

ISO 9902-1:2001, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 1. Общие требования)

ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 1. Общие требования) (Amd.1:2009)

ISO 11201, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions in an essentially free field over a reflecting plane with negligible environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью без учета влияния испытательного пространства) (Amd.1:2009)

ISO 11202, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions applying approximate environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с приближенными коррекциями на свойства испытательного пространства) (Amd.1:2009)

ISO 11204, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions applying accurate environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с точными коррекциями на свойства испытательного пространства) (Amd.1:2009)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 9902-1.

4 Испытуемый объект

См. таблицу 1 и ISO 9902-1:2001 (раздел 4).

5 Определение уровня звуковой мощности

5.1 Базовые стандарты по измерению шума

5.1.1 Общие положения

См. ISO 9902-1:2001 (5.1).

5.1.2 Определение уровня звуковой мощности по измерениям интенсивности звука

Корректированный по А уровень звуковой мощности L_{WA} определяют по результатам измерений интенсивности звука согласно ISO 9614-1 (измерения в дискретных точках) или ISO 9614-2 (измерение сканированием).

5.1.3 Определение уровня звуковой мощности по измерениям уровней звукового давления излучения на измерительной поверхности

Для определения корректированного по А уровня звуковой мощности L_{WA} используют результаты измерений уровня звука на заданной измерительной поверхности согласно одному из следующих методов:

- по ISO 3744;
- ISO 3747;
- ISO 3746 (только если и ISO 3744, и ISO 3747 неприменимы исходя из практических соображений).

5.2 Крупногабаритные машины

См. ISO 9902-1:2001 (5.2) с учетом ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009. В таблице 1 крупногабаритные машины обозначены буквой «L». (Amd.1:2009)

6 Определение уровня звука излучения

6.1 Базовые стандарты по измерению шума

См. ISO 9902-1:2001 (6.1).

Для определения уровня звука излучения L_{pA} используют результаты измерений согласно одному из следующих методов:

- по ISO 11201;
- ISO 11204;
- ISO 11202 (только если и ISO 11201, и ISO 11204 неприменимы исходя из практических соображений).

6.2 Выбор рабочего места и других контрольных точек

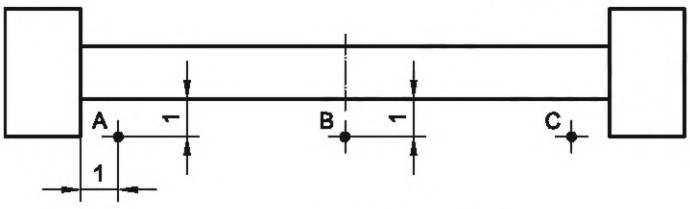
См. ISO 9902-1:2001 (подраздел 6.2).

Точки, в которых проводят измерения, выбирают одним из следующих способов в зависимости от испытуемой машины (для машин каждого вида применяемый способ указан в таблице 1):

d)[1)] несколько точек располагают на измерительной линии вокруг машины на расстоянии 1 м от поверхности машины и на высоте 1,6 м над полом или рабочей платформой. Если машина имеет ось симметрии, то в число точек измерений включают обе точки пересечения оси симметрии с измерительной линией. Точки измерений должны быть равноудалены друг от друга с расстоянием между ними не более 2 м;

e) измерения проводят в трех точках на высоте 1,6 м согласно рисунку 1.

Размеры в метрах



A, B, C — точки измерений

Примечание — Для односторонних машин измерения выполняют с рабочей стороны, для двусторонней — только с одной из рабочих сторон машины.

Рисунок 1 — Точки измерений согласно перечислению e)

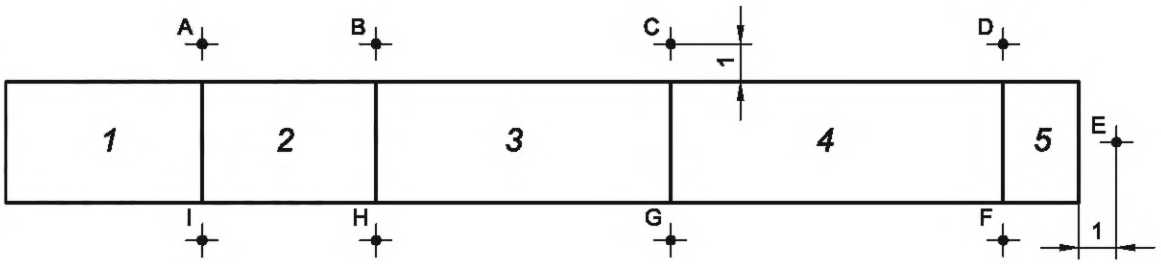
[1)] Перечисление продолжает начатое в ISO 9902-1 (раздел 4).

f) измерения проводят в девяти точках на высоте 1,6 м согласно рисунку 2.

По результатам измерений в указанных точках рассчитывают L_{pA} в соответствии с ISO 9902-1:2001 (6.1).

Если свободное пространство вокруг машины ограничено, то измерительное расстояние может быть уменьшено до 0,5 м и должно быть указано в протоколе испытаний.

Размеры в метрах



1 — питающая рамка с выбирающими валами; *2* — лентонаправитель; *3* — корпус машины; *4* — катушечная рамка; *5* — всасывающее устройство; A — I — точки измерений

Рисунок 2 — Точки измерений согласно перечислению e)

7 Условия установки и монтажа

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 7).

8 Режим работы

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 8) и таблицу 1.

9 Неопределенность измерения

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 9).

10 Регистрируемые данные

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 10).

11 Протокол испытаний

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 11). Включают также данные согласно таблице 1.

12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 12) с учетом ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009. (Amd.1:2009)

Таблица 1 — Условия измерений для приготовительно-прядильных и прядильных машин

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Автоматический кипоразрыхлитель	—	Отсасывающий вентилятор. Пневмопровод	b)	Тип и число разрыхлительных валиков. Рабочий диаметр разрыхлительных валиков, мм	—	d)	Холостой ход. Номинальная частота вращения разрыхлительных валиков, об/мин	—	—
Щипальная машина	—	Отсасывающий вентилятор. Конденсор	b)	Способ расщипывания. Ширина барабанов, мм. Диаметр барабанов, мм	—	Автоматическая подача: d). Ручная подача: в 0,50 м от середины питающего столика на высоте 1,60 м	Холостой ход. Номинальная частота вращения барабанов, об/мин	—	—
Кипоразрыхлитель	Встроенный вентилятор	Отсасывающий вентилятор	b)	Типы съемного и разравнивающего валиков. Рабочая ширина, мм. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	—	d)	Холостой ход. Максимальная частота вращения валиков, об/мин	—	Скорость игольчатой решетки, м/мин. Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Разрыхлитель волокон	Встроенный вентилятор	Отсасывающий вентилятор	b)	Тип и число разрыхляющих барабанов. Рабочая ширина, мм. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	—	d)	Холостой ход. Максимальная частота вращения барабанов, об/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Очиститель	Встроенный вентилятор	Отсасывающий вентилятор	b)	Тип и число очистительных валиков. Рабочая ширина, мм. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	—	d)	Холостой ход. Максимальная частота вращения валиков, об/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Многокамерный смеситель	Все камеры. Встроенный вентилятор	Отсасывающий вентилятор. Пневмопровод	b)	Число камер. Рабочая ширина, мм. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	L	d)	Измерения только на стадии отсоса. Холостой ход. Максимальная частота вращения очистительных валиков, об/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Передвижной бункерный очиститель	Встроенный вентилятор	Камера. Отсасывающий вентилятор	b)	Рабочая ширина, мм	—	d)	Измерения только на стадии отсоса. Холостой ход. Максимальная частота вращения съемных валиков, об/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Бункерный очиститель	Встроенный вентилятор	Камера. Отсасывающий вентилятор	b)	Рабочая ширина, мм	—	d)	Измерения только на стадии отсоса. Холостой ход. Максимальная частота вращения съемных валиков, об/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Конденсор	Привод. Встроенный вентилятор. Приемное устройство	—	b)	Рабочая ширина, мм. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	—	d)	Холостой ход. Максимальная скорость приемного устройства, м/мин	Давление, Па Объемный расход, $м^3$/мин	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Вентилятор	Привод	—	b)	—	—	d)	Холостой ход[b]	Давление, Па Объемный расход, $м^3$/мин	Частота вращения, об/мин
Шерстомоечная машина	Установка в целом	—	a)	—	L	d)	Холостой ход. Максимальная рабочая скорость, м/мин	—	—

Продолжение таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Паковочный пресс	Питатель и предварительный пресс. Ящичный пресс. Устройство замены кип	—	a)	—	L	d)	С обрабатываемым материалом. Максимальное число прессований в час	—	Давление, Па
Шляпочная чесальная машина	Подающее устройство. Лентоукладчик. Встроенное всасывающее устройство	Устройство смены тазов	b)	Рабочая ширина, мм. Диаметр валиков, мм. Тип и число валиков грубого чесания. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	—	d)	Холостой ход. Максимальная частота вращения барабана, об/мин	Скорость подачи, м/мин	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Валичная чесальная машина	Питатель. Приемное устройство (лентоукладчик, конденсор ленты). Устройство смены тазов (без тазов)	Преобразователь прочеса (при наличии)	a), b)	Рабочая ширина, мм. Диаметр барабанов, мм. Число пар рабочих и съемных валиков. Тип питания. Тип гребнечесательного устройства. Тип кардочесательного устройства. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	L (только для комплекса машин)	d)	Холостой ход. Максимальная частота вращения барабана, об/мин. 80 % — 85 % максимальной скорости устройства смены тазов, м/мин	—	Число качаний гребня в минуту. Число качаний в минуту при наличии ремешкового делителя. Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Жгуторезательная машина	Встроенное всасывающее устройство. Одно- или двупольная гребенная ленточная машина. Подающее устройство	Шпулярник	a)	Тип устройства для параллельного расположения волокон (игольчатая гарнитура, вытяжной прибор). Питающее устройство. Подающее устройство (лентоукладчик, устройство смены тазов, намотчик ленты). Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	L	d)	Холостой ход. 80 % — 85 % максимальной скорости подачи, м/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Жгуторазрывная машина	Встроенное всасывающее устройство. Подающее устройство	Шпулярник	a)	Питающее устройство. Подающее устройство (лентоукладчик, устройство смены тазов, намотчик ленты). Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	L	d)	С обрабатываемым материалом. Максимальная скорость подачи, м/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин. Сведения о материале. Линейная плотность, текс. Производительность, кг/ч

Продолжение таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Вытяжная машина для хлопкового волокна без игольчатой гарнитуры	Встроенное всасывающее устройство. Лентоукладчик	Питающее устройство. Устройство смены тазов	a)	Число головок. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	—	d)	С обрабатываемым материалом	Скорость подачи, м/мин	Сведения о материале. Производительность, кг/ч. Трощение. Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Вытяжная машина для шерстяного волокна с игольчатой гарнитурой и без нее	Встроенное всасывающее устройство. Питающее устройство. Подающее устройство	—	a)	Тип вытяжной машины. Число головок. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	L	d) [f), если всасывающее устройство со стороны шпулярника]	Холостой ход. В случае червячного вытяжного механизма: 80 % — 85 % максимальной вытяжки; 80 % — 85 % максимального числа падений гребня в минуту. Для других механизмов: 80 % — 85 % максимальной скорости подачи, м/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин. Для червячного вытяжного механизма: скорость подачи, м/мин

Продолжение таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Лентосоединительная машина. Холстовытяжная машина. Лентосдваивающая машина	Встроенное всасывающее устройство	Питающее устройство	a)	Тип машины. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	—	d)	С обрабатываемым материалом	Скорость подачи, м/мин	Сведения о материале. Производительность, кг/ч. Трощение. Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Моечно-гладильная машина	—	—	a)	Рабочая ширина, мм	L	d)	С обрабатываемым материалом. Максимальная скорость подачи, м/мин	—	—
Гребнечесальная машина для хлопка	Лентоукладчик. Встроенное всасывающее устройство	—	a)	Число головок. Игольный шаг, мм. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	L	e)	С обрабатываемым материалом	Число зажатий в минуту	Сведения о материале. Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Прямолинейная гребнечесальная машина	Встроенное всасывающее устройство. Питающее устройство. Подающее устройство	—	a)	Рабочая ширина, мм. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	L	d) [f), если всасывающее устройство со стороны шпулярника]	Холостой ход. Максимальное число зажатий в минуту	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Ровничная машина	Встроенное всасывающее устройство	Питающее устройство. Пухообдуватель. Устройство смены катушек	а)	Число веретен. Шаг веретен, мм. Тип вытяжного прибора. Размер катушки. Тип сцепления катушек. Тип рогульки. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	L	е)	Холостой ход. 80 % — 85 % максимальной вытяжки. 80 % — 85 % максимальной частоты вращения рогульки, об/мин. 80 % — 85 % максимальной скорости подачи, м/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Ровничная машина для сученой ровницы	Встроенное всасывающее устройство	Питающее устройство	а)	Число катушек. Шаг катушек, мм. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	L	е)	Холостой ход. 80 % — 85 % максимальной скорости подачи, м/мин. 80 % — 85 % максимального числа хода рукава в минуту	—	Число подач устройства съема в минуту. Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Кольцевая прядильная машина	Встроенное всасывающее устройство. Встроенное устройство съема початков	Для агрегированной машины: мотальная машина и внешнее транспортирующее устройство. Пухообдуватель. Устройство связывания концов нитей	a)	Одно- или двусторонняя. Число веретен. Шаг веретен, мм. Размер початка. Диаметр кольца, мм. Тип кольца. Тип бегунка. Тип веретена. Тип привода веретена (тесемочный, раздельный и т. д.). Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения). Одно- или двусторонний привод. Баллон, уменьшенный баллон или нет баллона. Длина патрона, мм. Тип соединения патрона. Описание ременного привода (при наличии)	L	e)	С обрабатываемым материалом. С половинной намоткой початка. Для шерстопрядильных машин: 80 % — 85 % максимальной частоты вращения веретена, об/мин	Для хлопкопрядильных машин: максимальная частота вращения веретена, об/мин	Скорость подачи, м/мин. Скорость бегунка, м/с. Сведения о материале. Производительность в граммах на веретено-час. Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Роторная прядильная машина	Встроенное всасывающее устройство	Пухообдуватель. Устройство связывания концов нитей. Внешнее транспортирующее устройство	a)	Тип ротора. Диаметр желоба ротора, мм. Число роторов. Внутренний диаметр ротора, мм. Тип привода ротора (ременный, раздельный и т. д.). Описание ременного привода (при наличии). Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	L	e)	С обрабатываемым материалом	Частота вращения ротора, об/мин	Скорость подачи, м/мин. Сведения о материале. Производительность в граммах на веретено-час. Скорость выпуска, м/мин. Частота вращения дискретизирующего валика, об/мин. Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Пневмомеханическая прядильная машина	—	—	a)	Описание сопла. Число прядильных блоков. Шаг прядильных блоков, мм	L	e)	С обрабатываемым материалом	Скорость подачи, м/мин	Давление воздуха, Па. Сведения о материале. Производительность в граммах на веретено-час. Скорость выпуска, м/мин

Окончание таблицы 1

Тип машины	Объект испытаний (см. раздел 4)				Габариты машины (5.2)	Рабочее место (6.2)	Режим работы (см. ISO 9902-1:2001, раздел 8)		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4)	Особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Переменные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Гребенная прядильная машина	Встроенное всасывающее устройство	Пухообдуватель	a)	Число веретен. Шаг веретен, мм. Размер початка. Диаметр кольца, мм. Тип кольца. Тип бегунка. Тип веретена. Тип привода веретена (тесемочный, раздельный и т. д.). Одно- или двусторонний привод. Длина патрона, мм. Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)	L	e)	С обрабатываемым материалом. С половинной намоткой початка	Частота вращения веретена, об/мин	Скорость подачи, м/мин. Число падений гребня в минуту. Скорость бегунка, м/с. Баллон, уменьшенный баллон или нет баллона. Сведения о материале. Производительность в граммах на веретено-час. Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

[a] Это оборудование может быть необходимо при работе машины с обрабатываемым материалом.
[b] Шум при работе с обрабатываемым материалом значительно выше, но не стабилен.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 2187	MOD	ГОСТ 28835—90 (ИСО 2187—90) «Машины предпрядильные, прядильные и крутильные. Перечень эквивалентных терминов»
ISO 3744	IDT	ГОСТ ISO 3744—2024 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ISO 3746	—	*, [1)]
ISO 3747	—	*, [2)]
ISO 9614-1	MOD	ГОСТ 30457—97 (ИСО 9614-1—93) «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод»
ISO 9614-2	—	*
ISO 9902-1:2001	MOD	ГОСТ 31425.1—2010 (ИСО 9902-1:2001) «Шум машин. Правила испытаний по шуму текстильных машин. Часть 1. Общие требования»
ISO 11201	IDT	ГОСТ ISO 11201—2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ISO 11202	IDT	ГОСТ ISO 11202—2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с приближенными коррекциями на свойства испытательного пространства»
ISO 11204	IDT	ГОСТ ISO 11204—2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с точными коррекциями на свойства испытательного пространства»

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 3746—2013 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью», идентичный международному стандарту ISO 3746:2010.

[2)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 3747—2013 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический/ориентировочный метод в реверберационном звуковом поле на месте установки», идентичный международному стандарту ISO 3747:2010.

Окончание таблицы ДА.1

* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.

Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:

- IDT — идентичные стандарты;
- MOD — модифицированные стандарты.

УДК 677.052:534.612:006.354 МКС 17.140.20
59.120.10 IDT

Ключевые слова: текстильные машины, подготовительно-прядильные машины, прядильные машины, шумовые характеристики, испытания, условия измерений, режимы работы

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *О.В. Лазарева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 24.11.2025. Подписано в печать 18.12.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,32.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru