МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 3175-4— 2025

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка текстильных материалов и предметов одежды

Часть 4

Метод проведения испытаний при чистке и отделке с применением имитации мокрой чистки

(ISO 3175-4:2018, IDT)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 сентября 2025 г. № 189-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 ноября 2025 г. № 1537-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 3175-4—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2026 г. с правом досрочного применения.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 3175-4:2018 «Материалы и изделия текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка текстильных материалов и предметов одежды. Часть 4. Метод проведения испытаний при чистке и отделке с применением имитации мокрой чистки» («Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and garments — Part 4: Procedure for testing performance when cleaning and finishing using simulated wetcleaning», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом ТС 38 «Текстильные материалы», Подкомитетом SC 2 «Чистка, отделка и испытания на водонепроницаемость» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

Дополнительные сноски в тексте стандарта, выделенные курсивом, приведены для пояснения текста оригинала

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 Некоторые элементы настоящего стандарта могут являться объектами патентных прав

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2018
© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Сущность метода 2
5 Реагенты 2
6 Оборудование и материалы 3
7 Кондиционирование 3
8 Испытуемые пробы 3
9 Процедура 4
10 Дополнительная оценка 5
11 Протокол испытаний 5
Приложение А (обязательное) Описание эталонной сушильной машины барабанного типа 7
Приложение В (справочное) Альтернативная процедура для стиральных машин типа С 8
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 10
Библиография 11

Введение

Профессиональная мокрая чистка[1)] используется профессионалами для чистки текстильных материалов и изделий в воде. При этом применяют специальное оборудование, программы, моющие средства и другие добавки для минимизации негативных воздействий на текстильные материалы и изделия, таких как механическое воздействие и температура. За этим следуют сушка и процедура восстановительной отделки, в большинстве случаев такая процедура включает в себя обработку паром и/или горячее прессование.

Профессиональная мокрая чистка происходит без интенсивного механического воздействия, происходящего при стирке.

Свойства текстильного материала, изделия или предмета одежды могут изменяться постепенно при мокрой чистке, обработке паром и/или при прессовании. В некоторых случаях однократная обработка может дать мало информации о степени изменения размеров и других изменений, которые могут возникнуть после повторных обработок и повлиять на срок службы изделия. Как правило, большинство потенциальных изменений становятся очевидными после трех—пяти процедур имитации мокрой чистки и заключительных обработок, указанных в настоящем стандарте. Такие прогрессирующие изменения следует учитывать при определении количества необходимых повторяющихся циклов (см. раздел 4).

Свойства, которые следует учитывать при оценке профессиональной мокрой чистки, вместе с методами их оценки приведены в ISO 3175-1.

[1)] *Для сухой чистки может применяться эквивалентный термин «химическая чистка (химчистка)». Для мокрой чистки может применяться эквивалентный термин «аквачистка».*

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка текстильных материалов и предметов одежды

Часть 4

Метод проведения испытаний при чистке и отделке с применением имитации мокрой чистки

Textiles. Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and garments. Part 4. Procedure for testing performance when cleaning and finishing using simulated wetcleaning

Дата введения — 2026—07—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает процедуры имитации профессиональной мокрой чистки с применением эталонной машины для текстильных материалов и предметов одежды. Настоящий стандарт предназначен для текстильных материалов и предметов одежды, которые нельзя подвергать стирке и которые нуждаются в профессиональной отделке. Настоящий стандарт устанавливает нормальный режим для обычных материалов, мягкий режим для деликатных материалов и очень мягкий режим для очень деликатных материалов.

Область применения настоящего стандарта не распространяется на удаление локальных загрязнений и пятен.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 139, Textiles — Standard atmospheres for conditioning and testing (Материалы и изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний)

ISO 3175-1, Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and garments — Part 1: Assessment of performance after cleaning and finishing (Материалы и изделия текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка текстильных материалов и предметов одежды. Часть 1. Оценка эксплуатационных характеристик после чистки и отделки)

ISO 6330:2012, Textiles — Domestic washing and drying procedures for textile testing (Материалы и изделия текстильные. Процедуры домашней стирки и сушки для испытания текстильных материалов и изделий)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями.

ISO и IEC поддерживают терминологическую базу данных, используемую в целях стандартизации по следующим адресам:

- платформа онлайн-просмотра ISO: доступна по адресу gost.e-ecolog.ru
- Электропедия IEC: доступна по адресу gost.e-ecolog.ru

3.1

материал (material): Предмет одежды, составная испытуемая проба или текстильный материал.

[ISO 3175-2:2017, пункт 3.1]

Издание официальное

3.2

составная испытуемая проба (composite test specimen): Испытуемая проба, которая содержит все составные части, используемые в готовом изделии и объединенные в репрезентативный комплект.

[ISO 3175-1:2017, пункт 3.1]

3.3 **обычный материал** (normal material): Материал, который способен выдерживать *нормальный режим имитации мокрой чистки* (3.6).

Примечание — Обычный материал связан с символом по уходу (W) в соответствии с ISO 3758:2012 (таблица 6).

3.4 **деликатный материал** (sensitive material): Материал, который способен выдерживать *мягкий режим имитации мокрой чистки* (3.7).

Примечание — Деликатный материал связан с символом по уходу (W) в соответствии с ISO 3758:2012 (таблица 6).

3.5 **очень деликатный материал** (very sensitive material): Материал, который способен выдерживать *очень мягкий режим имитации мокрой чистки* (3.8).

Примечание — Очень деликатный материал связан с символом по уходу (W) в соответствии с ISO 3758:2012 (таблица 6).

3.6 **нормальный режим имитации мокрой чистки** (normal simulated professional wetcleaning process): Процедура чистки в воде при 40 °С с последующей сушкой в сушильной машине барабанного типа при 60 °С до остаточной влажности менее 3%.

Примечание — Требования к данной процедуре чистки см. в таблице 1.

3.7 **мягкий режим имитации мокрой чистки** (mild simulated professional wetcleaning process): Процедура чистки в воде при 30 °С с последующей сушкой в сушильной машине барабанного типа при 60 °С до остаточной влажности примерно 15%.

Примечание — Требования к данной процедуре чистки см. в таблице 1.

3.8 **очень мягкий режим имитации мокрой чистки** (very mild simulated professional wetcleaning process): Процедура чистки в воде при 30 °С с последующей сушкой в сушильной машине барабанного типа в течение двух минут при температуре не более 40 °С и с последующей сушкой на открытом воздухе.

Примечания

1 Требования к данной процедуре чистки см. в таблице 1.

2 После тщательного рассмотрения комментариев о прогрессирующих изменениях, приведенных во введении, текстильные изделия, которые ведут себя удовлетворительно в соответствии с назначением при процедурах, предназначенных для деликатных и очень деликатных материалов в соответствии с таблицей 1, могут быть промаркированы соответствующим символом (W) или (W).

4 Сущность метода

Испытуемые пробы подвергают чистке в эталонной стиральной машине (6.1), сушат в сушильной машине барабанного типа (приложение А) и подвергают обработке по одной из указанных процедур.

Режим имитирует воздействие профессиональной мокрой чистки, сушки и отделки.

Испытание является повторяющимся процессом, поскольку:

a) изменения испытуемых проб могут быть прогрессивными и

b) могут быть использованы альтернативные режимы различной жесткости.

При выборе количества циклов следует иметь в виду, что испытуемые пробы могут стать непригодными после однократного или многократных процессов.

5 Реагенты

5.1 Вода с жесткостью менее 0,1 ммоль Ca/Mg на $дм^3$.

5.2 Неионогенное моющее средство типа C13 оксо-алкоголь-этоксилат (7EO).

6 Оборудование и материалы

6.1 Эталонная стиральная машина, соответствующая техническим характеристикам, приведенным в ISO 6330:2012 (таблица А.1), при применении машины типа А.1.

Примечание — Данная эталонная стиральная машина предназначена для имитации профессиональной мокрой чистки.

И эталонная стиральная машина, и сушильная машина барабанного типа (6.2) должны иметь примерно одинаковую вместимость загрузки.

Примечание — Альтернативная процедура, основанная на применении стиральной машины типа С, описана в приложении В.

6.2 Коммерческая сушильная машина барабанного типа с реверсивным вращением, с объемом барабана, как указано в таблице А.1, с электрическим подогревом и контролем температуры входящего или выходящего воздуха.

Примечание — Сушильная машина предназначена для имитации профессиональной мокрой чистки.

6.3 Утюг массой приблизительно 1,5 кг и площадью подошвы от 150 до 200 $см^2$.

6.4 Паровой пресс, состоящий из двух подушек, одна из которых зафиксирована, а вторая подвижная, площадь поверхности каждой подушки приблизительно 0,35 $м^2$.

Пар, подводимый к подушкам, выпускают под давлением приблизительно 500 кПа. Давление, оказываемое подушками, должно составлять приблизительно 350 кПа.

6.5 Стол с подачей пара, имеющий такую форму и размеры, которые подходят к размерам испытуемых проб.

Давление выпуска пара должно быть приблизительно 500 кПа.

6.6 Паровой шкаф, подходящий для предметов одежды.

Давление выпуска пара должно быть приблизительно 500 кПа.

6.7 Парообразователь (например, манекен, брючный пароманекен), который может иметь характерную форму для применения к предметам одежды.

Пар должен выпускаться под давлением приблизительно 500 кПа с последующим продуванием теплым воздухом.

6.8 Балласт, состоящий из сухих, чистых кусков текстильного материала белого или светлого цвета, состоящий из полиэфира-хлопка (50:50), с поверхностной плотностью (155 ± 10) $г/м^2$.

Каждый кусок должен состоять из двух слоев текстильного материала, сшитых вместе по краям, и иметь размеры (92 ± 2) × (92 ± 2) см (как указано в ISO 6330:2012 для типа II).

При применении альтернативного балласта убеждаются, что балласт и испытуемые пробы имеют аналогичные свойства удержания влаги для эффективного контроля сушки.

7 Кондиционирование

Испытуемые пробы и балласт выдерживают в течение не менее 16 ч в одних из стандартных атмосферных условий для кондиционирования и испытания текстильных материалов и изделий, как установлено в ISO 139. Испытуемые пробы испытывают сразу после извлечения из атмосферных условий кондиционирования или помещают в герметичные полиэтиленовые пакеты и испытывают в течение 30 мин.

8 Испытуемые пробы

8.1 Предметы одежды испытывают в том виде, в котором они были приняты.

8.2 Текстильные материалы разрезают на испытуемые пробы размерами предпочтительно не менее 500 × 500 мм и обметывают со всех сторон полиэфирной ниткой для предотвращения осыпания.

8.3 Составные испытуемые пробы (см. 3.2) подготавливают таким же образом, как и текстильные материалы (8.2), или испытывают в том виде, в котором они были приняты.

Если в соответствии с ISO 3175-1 необходимо провести оценки/сравнения, требуется не менее двух идентичных испытуемых проб (одна для сравнения, другая для испытания).

Рекомендуется подготовить достаточное число испытуемых проб для всех испытаний, которые могут потребоваться.

9 Процедура

9.1 Общие положения

Выбор используемой процедуры (мягкая или очень мягкая) зависит от текстильного изделия. Также следует учитывать конечное применение изделия, так как оно влияет на вероятный тип и степень загрязнения.

Примечание — Как правило, чем меньше жесткость процесса, тем менее эффективна чистка.

9.2 Процедура для обычных материалов и маркировки (W) (нормальный режим)

9.2.1 Масса полной загрузки указана в таблице 1. Масса испытуемой(ых) проб(ы) не должна превышать 50 % массы загрузки, за исключением тех случаев, когда масса отдельной испытуемой пробы (текстильного материала, составного материала или предмета одежды) превышает 50 % массы загрузки. Остальную часть загрузки должен составлять балласт (6.8).

9.2.2 Приготавливают раствор моющего средства, разбавив моющее средство (5.2) в 1 дм^3 теплой мягкой воды (см. таблицу 1).

9.2.3 Настраивают эталонную стиральную машину в соответствии с таблицей 1.

9.2.4 Помещают загрузку в эталонную стиральную машину.

9.2.5 Запускают эталонную стиральную машину.

9.2.6 Во время заполнения добавляют раствор моющего средства (9.2.2).

9.2.7 Перед процедурой сушки и перед завершением процесса стирки в пустой сушильной машине барабанного типа выполняют одну процедуру сушки, чтобы настроить сушильную машину барабанного типа на рабочую температуру.

9.2.8 Когда процесс стирки завершен, перемещают загрузку в сушильную машину барабанного типа и проводят сушку загрузки в условиях, указанных в таблице 1.

9.2.9 Когда процесс сушки завершен, выполняют заключительные обработки, соответствующие испытуемой пробе, с помощью следующих методов и записывают использованные условия обработки:

- метод A: отделка не требуется;
- метод B: отделка с помощью утюга (6.3);
- метод C: отделка с помощью парового пресса (6.4);
- метод D: отделка на столе с подачей пара (6.5);
- метод E: отделка в паровом шкафу (6.6) или на парообразователе (6.7);
- метод F: не найден подходящий метод отделки; регистрируют примененные методы и условия, а также причины несоответствия.

Записывают фактическое время обработки паром, чтобы учесть время реакции педали переключателей пара и механизмов таймера.

9.2.10 При необходимости повторяют процедуры по 9.2.1—9.2.9.

Примечание 1 — Для выбора количества циклов см. введение и раздел 4.

Целью отделки после профессиональной мокрой чистки является восстановление исходного состояния изделия перед использованием. Число и вид отделок должны соответствовать свойствам текстильного материала/предмета одежды и требованиям к восстановлению.

Обработка паром согласно методу C должна быть выполнена с использованием максимального давления пара, соответствующего надлежащей практике глажения.

Примечание 2 — Продолжительность обработки паром/вакуумирования для методов C и D будет варьироваться, например, от (2 ± 1) с фактического пара, (5 ± 1) с вакуума для легкого предмета одежды до (4 ± 1) с фактического пара/(8 ± 1) с вакуума для тяжелых предметов одежды.

Примечание 3 — Вполне вероятно, что метод E будет использоваться вместе с методами B или C для достижения хорошего качества отделки.

9.3 Процедура для деликатных материалов и маркировки (W) (мягкий режим)

Обрабатывают деликатные материалы в соответствии с 9.2, с соответствующими параметрами, указанными в таблице 1.

9.4 Процедура для очень деликатных материалов и маркировки Ⓦ (очень мягкий режим)

Обрабатывают очень деликатные материалы в соответствии с 9.2, с соответствующими параметрами, указанными в таблице 1, и в соответствии с инструкциями, указанными в 9.2.9: может потребоваться сушка на открытом воздухе для завершения процесса сушки до тех пор, пока не будет достигнуто подходящее удержание влаги для применения выбранной заключительной обработки.

10 Дополнительная оценка

Свойства, которые следует учитывать при оценке профессиональной мокрой чистки, вместе с методами их оценки приведены в ISO 3175-1. Особое внимание должно быть уделено следующим аспектам: повреждение, внешний вид поверхности, тактильные свойства поверхности, форма в целом, форма воротников и т. д.

11 Протокол испытаний

В протоколе испытаний должна быть указана следующая информация:

a) наименование испытательного центра и идентификационный номер протокола;

b) дата проведения испытания;

c) подробные сведения об оцениваемом изделии (описание и регистрационные данные);

d) перекрестная ссылка на любой протокол испытаний, относящийся к испытуемой(ым) пробе(ам), выданный в соответствии с ISO 3175-1;

e) ссылка на настоящий стандарт;

f) тип используемого оборудования;

g) используемые процедуры из таблицы 1;

h) протокол о дополнительной оценке;

i) изменения в процедурах и параметрах, указанных в таблице 1;

j) общее количество процедур чистки и отделки;

k) сведения о любых отклонениях от установленной процедуры.

Таблица 1 — Имитация процедур профессиональной мокрой чистки для эталонной стиральной машины типа А и сушильной машины барабанного типа

Процедура программы	Нормальный режим (обычный материал)	Мягкий режим (деликатный материал)	Очень мягкий режим (очень деликатный материал)
Материал, который должен быть промаркирован как	Ⓦ	Ⓦ	Ⓦ
Загрузка	(2,6 ± 0,1) кг	(2,6 ± 0,1) кг	(2,6 ± 0,1) кг
Основная стирка			
Дозировка моющего средства на загрузку	(6,5 ± 1,0) г	(6,5 ± 1,0) г	(6,5 ± 1,0) г
Объем воды	26 $дм^3$	26 $дм^3$	26 $дм^3$
Статическое наполнение	Да	Да	Да
Реверсивный ритм/вращение	3 с ВКЛ — 12 с ВЫКЛ	3 с ВКЛ — 30 с ВЫКЛ	3 с ВКЛ — 30 с ВЫКЛ
Температура	(40 ± 3) °С	(30 ± 3) °С	(30 ± 3) °С
Время стирки при максимальной температуре	15 мин	10 мин	5 мин
Спуск воды	1 мин	1 мин	1 мин

Окончание таблицы 1

Процедура программы	Нормальный режим (обычный материал)	Мягкий режим (деликатный материал)	Очень мягкий режим (очень деликатный материал)
Отжим			
Скорость	Низкая	Низкая	Низкая
Продолжительность	1 мин	1 мин	1 мин
Полоскание			
Объем воды [a)]	26 дм^3	26 дм^3	26 дм^3
Статическое наполнение	Да	Да	Да
Реверсивный ритм/вращение	3 с ВКЛ — 12 с ВЫКЛ	3 с ВКЛ — 30 с ВЫКЛ	3 с ВКЛ — 30 с ВЫКЛ
Продолжительность	5 мин	5 мин	5 мин
Спуск воды	1 мин	1 мин	1 мин
Количество полосканий	1	1	1
Отжим			
Скорость	Высокая	Высокая	Низкая
Продолжительность	3 мин	3 мин	3 мин
Цикл сушки			
Заданная температура[b)]	60 °C	60 °C	40 °C
Сушка до значения влажности	≤3 %	(15 ± 3) %	не применимо
Время сушки	не применимо	не применимо	2 мин[c)]

[a)] В том числе обратная подача.
[b)] Заданная температура = максимальная температура выходящего воздуха.
[c)] В основном предназначено для удаления помятостей.

Приложение А
(обязательное)

Описание эталонной сушильной машины барабанного типа

Таблица А.1 — Технические характеристики эталонной сушильной машины барабанного типа

Вместимость загрузки (сухая загрузка)/коэффициент загрузки	от 3 до 6 кг/1:50
Объем	От 150 до 300 дм^3
Контроль влажности	Да
Температура на выходе барабана	Да
Реверсивно вращающийся барабан	Да
Нагревание	Электрическое
Мощность нагревания	От 8 (для сушильной машины 150 дм^3) до 20 кВт (для сушильной машины 300 дм^3)

Приложение В
(справочное)

Альтернативная процедура для стиральных машин типа С

В.1 Общие положения

Данную альтернативную процедуру следует использовать со стиральными машинами типа С (таблица В.1) вместо эталонных стиральных машин (типа А1) (6.1).

Применяют процедуры, приведенные в таблице В.1, вместо процедур имитации профессиональной мокрой чистки, для эталонных стиральных машин типа А и сушильных машин барабанного типа, приведенных в таблице 1.

Применение данной альтернативной процедуры может привести к различным результатам. Продолжаются дальнейшие исследования, чтобы получить данные о корреляции между результатами альтернативной процедуры имитации и профессиональным процессом мокрой чистки.

В.2 Технические характеристики стиральных машин типа С

Технические характеристики стиральных машин типа С описаны в ISO 6330:2012 (таблица Е.1).

Таблица В.1 — Процедуры имитации профессиональной мокрой чистки для стиральной машины типа С и сушильной машины барабанного типа.

Процедура программы	Нормальный режим (обычный материал)	Мягкий режим (деликатный материал)	Очень мягкий режим (очень деликатный материал)
Загрузка	(2,0 ± 0,1) кг	(2,0 ± 0,1) кг	(2,0 ± 0,1) кг
Основная стирка			
Дозировка моющего средства на загрузку	(20 ± 1) г	(20 ± 1) г	(20 ± 1) г
Объем воды	40 $дм^3$	54 $дм^3$	54 $дм^3$
Статическое наполнение	Да	Да	Да
Реверсивный ритм/вращение	Нормальное	Мягкое	Мягкое
Температура	(40 ± 3) °С	(30 ± 3) °С	(30 ± 3) °С
Время стирки при максимальной температуре	6 мин	6 мин	3 мин
Спуск воды	1 мин	1 мин	1 мин
Отжим			
Скорость	Высокая	Низкая	Низкая
Продолжительность	3 мин	2 мин	2 мин
Полоскание 1			
Объем воды	40 $дм^3$	54 $дм^3$	54 $дм^3$
Статическое наполнение	Да	Да	Да
Реверсивный ритм/вращение	Нормальное	Мягкое	Мягкое
Продолжительность	2 мин	2 мин	2 мин
Спуск воды	1 мин	1 мин	1 мин
Отжим			
Скорость	Высокая	Низкая	Низкая
Продолжительность	3 мин	2 мин	2 мин
Полоскание 2			
Объем воды	40 $дм^3$	54 $дм^3$	54 $дм^3$

Окончание таблицы В.1

Процедура программы	Нормальный режим (обычный материал)	Мягкий режим (деликатный материал)	Очень мягкий режим (очень деликатный материал)
Статическое наполнение	Да	Да	Да
Реверсивный ритм/вращение	Нормальное	Мягкое	Мягкое
Продолжительность	2 мин	2 мин	2 мин
Спуск воды	1 мин	1 мин	1 мин
Отжим			
Скорость	Высокая	Низкая	Низкая
Продолжительность	3 мин	Менее 1 мин	Менее 1 мин
Цикл сушки[a)]			
Заданная температура[b)]	60 °C	60 °C	40 °C
Сушка до значения влажности	≤3 %	(15 ± 3) %	не применимо
Время сушки	не применимо	не применимо	2 мин[c)]

[a)] Те же условия сушки, что и в таблице 1.
[b)] Заданная температура = максимальная температура выходящего воздуха.
[c)] В основном предназначено для удаления помятостей.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 139	IDT	ГОСТ ISO 139—2014 «Материалы текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний»
ISO 3175-1	IDT	ГОСТ ISO 3175-1—2025 «Материалы и изделия текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка текстильных материалов и предметов одежды. Часть 1. Оценка эксплуатационных характеристик после чистки и отделки»
ISO 6330:2012	IDT	ГОСТ ISO 6330—2023 «Материалы и изделия текстильные. Процедуры домашней стирки и сушки для испытаний текстильных материалов и изделий»[1)]
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - IDT — идентичные стандарты.		

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 6330—2014 «Материалы текстильные. Процедуры домашней стирки и сушки, применяемые для испытаний».

Библиография

[1] ISO 3758:2012 Textiles — Care labelling code using symbols (Материалы и изделия текстильные. Маркировочные обозначения на этикетках с правилами по уходу)

[2] E.C. DG XII project AQUACARB: 2000, Final report

УДК 677.04:006.354 МКС 59.080.01 IDT

Ключевые слова: материалы текстильные, изделия текстильные, процедуры имитации мокрой чистки, отделка, нормальный режим, мягкий режим, очень мягкий режим, обычный материал, деликатный материал, очень деликатный материал

Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *Е.О. Асташина*

Сдано в набор 01.12.2025. Подписано в печать 26.12.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 2,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru