ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 72565— 2026

Деревянные изделия и конструкции

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

Методы определения качества сушки

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2026

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным автономным образовательным учреждением высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 144 «Строительные материалы и изделия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 февраля 2026 г. № 161-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2026

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Деревянные изделия и конструкции

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

Методы определения качества сушки

Wooden products and structures. Sawn timber. Methods for determining the drying quality

Дата введения — 2026—11—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на пиломатериалы, а также заготовки хвойных и лиственных пород толщиной не более 100 мм, применяемые для изготовления деревянных строительных изделий и конструкций, и устанавливает методы определения качества их сушки.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 32714 Лесоматериалы. Термины и определения

ГОСТ Р 70570 Конструкции деревянные. Пиломатериалы и деревянные детали. Метод определения влажности кондуктометрическим влагомером

ГОСТ Р 70625 Конструкции деревянные. Пиломатериалы и детали деревянные. Сушильно-весовой метод определения влажности

ГОСТ Р 72566 Деревянные изделия и конструкции. Пиломатериалы. Методы определения остаточных сушильных напряжений

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте использованы термины по ГОСТ 32714, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **заданная конечная влажность W_3:** Заданное значение влажности, до которой высушивают пиломатериалы партии.

3.2 **средняя влажность $W_{ср}$:** Среднее арифметическое значение, определенное по результатам измерения влажности контрольной выборки пиломатериалов, взятых из партии для испытаний.

Издание официальное

3.3 **партия:** Совокупность пиломатериалов одной породы, толщины и одного назначения.

3.4 **контрольная выборка:** Количество пиломатериалов, подлежащих испытанию в соответствии с процедурой определения качества сушки.

3.5 **приемлемый уровень качества;** AQL: Выраженное в процентах максимально возможное количество пиломатериалов с недопустимыми показателями качества на 100 единиц выборки.

3.6

заготовка из древесины: Пилопродукция с размерами и качеством, соответствующими изготовляемым из нее деталям и изделиям с припусками на обработку и усушку.

[ГОСТ 18288—87, статья 25]

4 Сущность методов

Методы основаны на оценке по контрольной выборке соответствия средней влажности партии пиломатериалов заданной конечной влажности, равномерности распределения их влажности по объему партии, а также учете уровня остаточных сушильных напряжений.

5 Показатели качества сушки

5.1 Общие положения

5.1.1 Качество сушки в зависимости от заявленных требований подразделяют на:

- стандартное (среднее);
- нестандартное.

5.1.2 Для оценки стандартного качества сушки пиломатериалов используют следующие показатели:

- заданную конечную влажность $W_з$;
- допустимое отклонение средней влажности в партии $W_{ср}$ от заданной конечной влажности $W_з$ (разность между $W_{ср}$ и $W_з$);
- допустимое отклонение влажности пиломатериалов в пределах установленного диапазона.

В число показателей стандартного качества сушки может быть включен допустимый уровень остаточных сушильных напряжений в пиломатериалах.

5.1.3 Для оценки нестандартного качества сушки пиломатериалов используют следующие показатели:

- заданную конечную влажность;
- допустимое отклонение средней влажности от заданной конечной влажности $W_з$;
- допустимый диапазон значений влажности пиломатериалов;
- приемлемый уровень качества AQL.

5.2 Стандартное качество сушки

При стандартной сушке приемлемый уровень качества AQL не должен превышать 6,5, т. е. количество пиломатериалов в партии с чрезмерно высокой или низкой влажностью с вероятностью более 90 % не должно превышать 6,5 %.

Качество сушки пиломатериалов является стандартным (средним) при выполнении следующих требований:

- заданная конечная влажность $W_з$ должна быть в диапазоне от 7 % до 20 %;
- 93,5 % пиломатериалов от партии должны иметь влажность в пределах от 0,7 × $W_з$ до 1,3 × $W_з$.

Допустимый диапазон средней влажности партии $W_{ср}$ для стандартного качества сушки приведен в таблице 1.

Таблица 1 — Допустимый диапазон средней влажности партии относительно заданной конечной влажности при стандартном качестве сушки

Заданная конечная влажность $W_з$, %	Допустимые отклонения средней влажности древесины от $W_з$, %
7	±1
8	±1

Окончание таблицы 1

Заданная конечная влажность $W_з$, %	Допустимые отклонения средней влажности древесины от $W_з$, %
9	±1
10	±1,5
11	±1,5
12	±1,5
13	–2,0/1,5
14	–2,0/1,5
15	–2,0/1,5
16	–2,5/2,0
17	–2,5/2,0
18	–2,5/2,0
19	±2,5
20	±2,5

5.3 Нестандартное качество сушки

Значения показателей, характеризующие нестандартное качество сушки, зависят от конкретной области применения и устанавливаются потребителем.

6 Оценка качества сушки партии пиломатериалов

6.1 Общие положения

Для оценки качества сушки следует рассчитать среднюю влажность пиломатериалов в контрольной выборке и определить количество пиломатериалов, влажность которых выходит за границы определенного в настоящем стандарте для данной партии диапазона.

При отсутствии предварительно определенных требований отбор пиломатериалов для испытаний проводят по описанному ниже методу.

6.2 Отбор пиломатериалов для испытаний

Контрольную выборку формируют путем однократного отбора пиломатериалов из пакетов. При отборе не следует брать пиломатериалы из наружных слоев пакетов.

При формировании контрольной выборки количество пакетов определяют по таблице 2, а количество отбираемых пиломатериалов — по таблице 3.

Таблица 2 — Количество пакетов для контроля

Количество пакетов в партии	Количество пакетов для контроля
1	1
2—5	2
6—11	3
12 и более	4

Таблица 3 — Допустимое количество пиломатериалов, влажность которых выходит за пределы установленного диапазона

Количество пиломатериалов в партии	Количество пиломатериалов для испытаний	Допустимое количество пиломатериалов, влажность которых выходит за пределы установленного диапазона
2—15	2	0
16—50	8	1
51—90	13	2
91—150	20	3
151—280	32	5
281—500	50	7
501—1200	80	10
1201—3200	125	14
3201 и более	200	21

Если пакетов для отбора пиломатериалов недостаточно по сравнению с количеством подлежащих испытаниям пиломатериалов, то их количество должно быть соответственно увеличено. Возможная схема отбора образцов пиломатериалов для контрольной выборки приведена в приложении А.

6.3 Влажность пиломатериалов

Влажность пиломатериалов из выборки определяют кондуктометрическим влагомером по ГОСТ Р 70570.

В спорных ситуациях используют сушильно-весовой способ определения влажности древесины по ГОСТ Р 70625.

6.4 Критерии оценки качества сушки

6.4.1 Оценка влажности

Для соответствия качества сушки требованиям, предъявляемым к стандартному качеству сушки, результаты определения влажности должны соответствовать двум критериям:

- критерий 1: влажность пиломатериалов в контрольной выборке должна находиться в пределах от 0,7 × $W_з$ (нижний предел) до 1,3 × $W_з$ (верхний предел). Максимальное количество пиломатериалов, влажность которых выходит за пределы установленного диапазона, не должно превышать величину, указанную в таблице 3;
- критерий 2: фактическая средняя влажность пиломатериалов в контрольной выборке должна находиться в пределах, указанных в таблице 1.

В приложении Б приведен пример оценки качества стандартной сушки пиломатериалов до заданной конечной влажности 12 %.

6.4.2 Оценка остаточных сушильных напряжений

При необходимости определяют уровень остаточных сушильных напряжений по методике, описанной в ГОСТ Р 72566.

Количество пиломатериалов, используемых для оценки уровня остаточных сушильных напряжений, должно быть вдвое меньше, чем при определении влажности.

6.5 Протокол испытаний

Результат оценки качества сушки партии пиломатериалов должен быть указан в протоколе испытаний. Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

- наименование партии пиломатериалов (сорт, размеры, изготовитель и т. д.);
- размер партии (количество пакетов, объем в $м^3$ и т. д.);
- количество проверенных пакетов и пиломатериалов;
- результат оценки качества сушки по 5.1.1.

Приложение А
(справочное)

Отбор образцов пиломатериалов для контрольной выборки

		o			o			o			
	o			o			o			o	
			o			o			o		
		o			o			o			
	o			o			o			o	
			o			o			o		
		o			o			o			
	o			o			o			o	

Рисунок А.1 — Возможная схема случайного отбора образцов пиломатериалов в пакете для контрольной выборки

Приложение Б
(справочное)

Пример оценки качества стандартной сушки пиломатериалов до заданной конечной влажности 12 %

Б.1 Описание партии пиломатериалов, прошедшей стандартную сушку до 12 %

Партия из 120 пиломатериалов состоит из 4 пакетов, обозначенных буквами А, Б, В и Г. В каждом пакете упаковано по 30 пиломатериалов. Необходимо оценить качество сушки пиломатериалов в этой партии.

Б.2 Отбор пиломатериалов в контрольную выборку

Согласно таблице 2 следует случайным образом выбрать два пакета, например А и В, из которых затем в соответствии с таблицей 3 должно быть извлечено 20 пиломатериалов (по 10 из каждого пакета). Для получения равномерной выборки пиломатериалы из пакетов нужно извлекать с шагом 3 (60/20 = 3).

Б.3 Измерение влажности пиломатериалов

Результаты измерения влажности приведены в таблице Б.1.

Таблица Б.1 — Результаты измерения влажности пиломатериалов из пакетов А и В

Пакет А		Пакет В	
Проверенные пиломатериалы в пакете А	Измеренная влажность пиломатериалов, %	Проверенные пиломатериалы в пакете В	Измеренная влажность пиломатериалов, %
A2	12,3	B2	12,4
A5	13,8	B5	11,9
A8	12,9	B8	14,9
A11	15,5	B11	10,5
A14	13,0	B14	8,2
A17	15,8	B17	13,4
A20	12,2	B20	12,7
A23	14,7	B23	14,2
A26	13,2	B26	13,4
A29	13,3	B29	13,9

Б.4 Оценка качества сушки

Б.4.1 Анализ результатов измерения влажности отдельных пиломатериалов

Влажность пиломатериалов должна находиться в указанных для критерия 1 в 6.4.1 пределах от 0,7 до 1,3 от значения заданной конечной влажности 12 %, т. е. в диапазоне от 8,4 % до 15,6 %. Наибольшее количество пиломатериалов, влажность которых может выходить за указанные пределы, составляет три (см. таблица 3). В данном примере таких пиломатериалов оказалось только два (А17 и В14). Это означает, что требования критерия 1 соблюдены.

Б.4.2 Проверка фактической влажности

Средняя величина всех измерений влажности отдельных пиломатериалов составляет 13,1 %, при этом фактическая влажность должна быть в пределах 12 % ± 1,5 %, т. е. от 10,5% до 13,5 %. Следовательно, критерий 2 также выполнен.

Б.5 Заключение

Оба критерия соблюдены. Данная партия соответствует требованиям к стандартному качеству сушки до заданной конечной влажности 12 %.

УДК 647.047:006.354 ОКС 91.080.20

Ключевые слова: пиломатериалы, влажность древесины, сушка, партия, контрольная выборка, качество сушки

Редактор *Н.А. Аргунова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 27.02.2026. Подписано в печать 12.03.2026. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru