МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 28415— 2024

ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ ТКАНЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2026

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Республиканским государственным предприятием на праве хозяйственного ведения «Казахстанский институт стандартизации и сертификации» Комитета технического регулирования и метрологии Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан

2 ВНЕСЕН Комитетом технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протокол от 31 мая 2024 г. № 173-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 ноября 2025 г. № 1575-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 28415—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 30 ноября 2026 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 28415—89

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2026

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ ТКАНЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Общие технические условия

Machine-made woven carpets and staircase carpets. General specifications

Дата введения — 2026—11—30
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на готовые тканые ковровые покрытия (дорожки) и изделия (ковры, коврики) машинного способа производства: жаккардовые двухполотные, жаккардовые и гладкие прутковые, аксминстерские.

Стандарт не распространяется на ковровые покрытия и изделия специального назначения, безворсовые.

Классификация и терминология ковров и ковровых покрытий — по ГОСТ ISO 2424.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ГОСТ 4659 Ткани и пряжа чистошерстяные и полушерстяные. Методы химических испытаний

ГОСТ 7000 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9733.0 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.1 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету

ГОСТ 9733.5 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к дистиллированной воде

ГОСТ 9733.6 Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к «поту»

ГОСТ 9733.13 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям

ГОСТ 9733.27 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 9733.28 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к шампунированию

ГОСТ 12023 (ИСО 5084:1996) Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения толщины

ГОСТ 14067 Материалы текстильные. Метод определения величины перекоса

ГОСТ 14217 Материалы текстильные. Покрытия напольные. Метод определения прочности закрепления ворса

ГОСТ 18276.0 Покрытия и изделия ковровые машинного способа производства. Метод отбора проб

ГОСТ 18276.1 Покрытия и изделия ковровые машинного способа производства. Методы определения числа ворсовых петель или пучков и высоты ворса

Издание официальное

ГОСТ 18276.2 Покрытия и изделия ковровые машинного способа производства. Методы определения влажности

ГОСТ 18276.3 Покрытия и изделия ковровые машинного способа производства. Методы определения линейных размеров, поверхностной плотности и поверхностной плотности ворса

ГОСТ 18276.4 Покрытия и изделия ковровые машинного способа производства. Метод определения поверхностной плотности приклея

ГОСТ 21530 Покрытия и изделия ковровые. Метод определения стойкости к истиранию ворсовой поверхности

ГОСТ 23348 Покрытия и изделия ковровые машинного способа производства. Первичная упаковка и маркировка

ГОСТ 30877 Материалы текстильные. Покрытия и изделия ковровые машинного способа производства. Показатели безопасности и методы их определения

ГОСТ 30878 Материалы текстильные. Покрытия напольные. Метод определения электрического сопротивления

ГОСТ ISO 2424 Покрытия текстильные напольные. Словарь

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные параметры и размеры

3.1 Размеры по длине и ширине ковровых покрытий (дорожек) и изделий (ковров, ковриков) устанавливают в техническом описании на конкретный артикул.

Минусовые отклонения по длине должны составлять от номинальной, %, не более:

- 2,0 — для ковровых покрытий и изделий длиной до 300 см;
- 1,5 — для ковровых покрытий и изделий длиной от 301 см и более.

Минусовые отклонения по ширине должны составлять от номинальной не более 1,5 %.

Плюсовые отклонения по длине и ширине ковровых покрытий и изделий не ограничиваются.

4 Технические требования

4.1 Ковровые покрытия и тканые изделия машинного способа производства должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технического описания для каждого артикула.

4.2 Характеристики

4.2.1 Ковровые покрытия и изделия по структуре должны соответствовать образцам-эталонам.

4.2.2 По виду применяемого сырья и пряжи или нитей (далее — пряжа), формирующих ворс или рабочую поверхность, ковровые покрытия и изделия подразделяются:

на чистошерстяные;

шерстяные;

полушерстяные;

из химических волокон и нитей.

К чистошерстяным относятся ковровые покрытия и изделия, содержащие в пряже, формирующей ворс или рабочую поверхность, не менее 95 % шерстяных волокон.

К шерстяным относят ковровые покрытия и изделия, содержащие в пряже, формирующей ворс или рабочую поверхность, не менее 70 % шерстяных волокон.

К полушерстяным относят ковровые покрытия и изделия, содержащие в пряже, формирующей ворс или рабочую поверхность, не менее 20 % шерстяных волокон.

Допускается применение других видов волокон и нитей, формирующих ворсовую поверхность ковровых покрытий и изделий.

По виду исполнения ворсовой поверхности ковровые покрытия и изделия могут вырабатываться с разрезным, петлевым, рельефным, комбинированным, плоским ворсом; рельефной выстрижкой; наличием безворсовых участков согласно рисунку; шегги и др.

Вид ворсовой поверхности устанавливается в техническом описании на конкретный артикул.

4.2.3 Высота ворса ковровых покрытий и изделий и допускаемые отклонения по высоте устанавливаются в техническом описании на конкретный артикул.

4.2.4 Прочность закрепления ворсового пучка ковровых покрытий и изделий должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Ковровые покрытия и изделия	Прочность закрепления ворсовых пучков, мН, не менее
Двухполотные	3920
Прутковые, аксминстерские	2940
Примечание — Показатель «прочность закрепления ворсового пучка» определяется для ковровых покрытий и изделий на участках с разрезным ворсом.	

4.2.5 Устойчивость окраски ковровых покрытий и изделий должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование группы окраски	Устойчивость окраски к воздействию, баллы, не менее					
	сухого трения	дистиллированной воды	света	органических растворителей	шампунирования	пота (используемых в детских учреждениях)
	Закрашивание смежной хлопчатобумажной ткани	Изменение первоначальной окраски				
Прочная	3	4	5	4	4	3
Обыкновенная	3	3	4	4	3	3

Примечания

1 Допускается для одного цвета в многоцветных ковровых покрытиях и изделиях и одноцветных светлого тона устойчивость окраски к свету 3 балла для обыкновенной окраски и 4 балла — для прочной.

2 Для одноцветных ковровых покрытий и изделий светлого тона устойчивость окраски к сухому трению для прочной окраски должна быть не менее 4 баллов.

3 Для ковровых покрытий и изделий, обработанных аппретирующими составами, не устойчивыми к органическим растворителям, устойчивость окраски к воздействию органических растворителей не определяют.

4 Допускается показатели устойчивости окраски проверять при смене класса и вида красителей, но не реже одного раза в год.

4.2.6 Стойкость к истиранию ворсовой поверхности определяется по изменению толщины ковровых покрытий и изделий после заданного числа циклов истирания и должна соответствовать следующим требованиям: изменение толщины ворсовой поверхности после 1000 циклов истирания должно быть не более 40 %.

Примечания

1 Стойкость к истиранию ворсовой поверхности по изменению толщины после заданного числа циклов истирания в покрытиях и изделиях с комбинированным ворсом определяют на участках с преобладающим ворсом; для ковровых покрытий и изделий с плоским ворсом и длинным ворсом типа «шегги» не определяют.

2 Допускается проверять показатель «изменение толщины ковровых покрытий и изделий после истирания ворсовой поверхности» при постановке продукции на производство, смене видов сырья, но не реже одного раза в год.

4.2.7 Массовая доля остаточного жира в ворсовой пряже ковровых покрытий и изделий должна быть, %, не более:

4,5 — для чистошерстяных и шерстяных;

3,5 — для полушерстяных.

4.2.8 Допускаемые минусовые отклонения должны быть не более, %:

7 — по поверхностной плотности готового коврового покрытия и изделия;

5 — по поверхностной плотности ворса готового коврового покрытия и изделия;

5 — по числу ворсовых петель или пучков на 10 см по основе и утку.

4.2.9 Определение сортности ковровых покрытий и изделий

4.2.9.1 На ковровые покрытия и изделия устанавливают два сорта: 1-й и 2-й.

4.2.9.2 Суммарное количество баллов на условную меру не должно быть более:

5 — для 1-го сорта;

15 — для 2-го сорта.

Условная мера устанавливается:

15 м при ширине 70 см — для покрытия;

одно изделие — для штучного изделия площадью до 6 $м^2$ включительно;

6 $м^2$ — для штучного изделия площадью более 6 $м^2$.

4.2.9.3 При отклонении фактической длины и ширины, а также площади от условной количество баллов пересчитывают.

4.2.9.4 Пороки внешнего вида оценивают в баллах в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Наименование и размеры порока	Оценка пороков, балл			Примечание
	Жаккардовые двухполотные	Жаккардовые и гладкие прутковые	Аксминстерские	
Близны ворсовой основы в одну нить от 1 см до 2 см, за каждый порок	2	2	2	Каждый последующий 1 см оценивают 0,5 балла
Близны коренной основы в одну нить в 10 см, за каждый порок	1	1	1	При протяженности порока более 10 см — каждые последующие 10 см оценивают одним баллом
Близны коренной основы в две нити в 2 см, за каждый порок	1	1	1	Каждые последующие 2 см оценивают двумя баллами
Близны настилочной основы в одну нить в 50 см, за каждый порок	1	2	1	Каждые последующие 50 см оценивают двумя баллами
Отсутствие ворсовых пучков в одну уточную нить, за каждый порок по всей ширине изделия	7	7	7	—
Неровнота ворса (плохая резьба), за каждый порок в 50 см по длине изделия	4	4	4	Каждые последующие 50 см оценивают семью баллами
Подрезь ворса (разница по высоте ворса 1 мм), за каждый порок по всей ширине изделия	—	7	—	—

Продолжение таблицы 3

Наименование и размеры порока	Оценка пороков, балл			Примечание
	Жаккардовые двухполотные	Жаккардовые и гладкие прутковые	Аксминстерские	
Наличие посторонних нитей и узлов на лицевой стороне, в 2 см, за каждый порок	1	1	1	—
Слабо выраженный разнотон в одну нить по длине от 30 до 50 см, за каждый порок	4	4	4	Каждые последующие 50 см оценивают двумя баллами
Затяжка ворса (уменьшение его высоты до 4 мм), за каждый порок в 5 см по наибольшей длине	4	—	—	—
Слеты утка (более трехкратной толщины), в 4 см за каждый порок	4	4	4	Каждые последующие 2 см оценивают двумя баллами
Рассечка бердом, за каждый порок в 50 см по длине	4	4	4	Каждые последующие 50 см оценивают тремя баллами
Неровная кромка, наличие петель и затяжек на расстоянии 1 см от кромки, в 50 см по длине за каждый порок	3	3	3	Каждые последующие 50 см оценивают четырьмя баллами
Перекос от 3 до 5 см для штучного изделия площадью до 6 $м^2$ включительно (без деформации рисунка) за каждый порок; перекос от 3 до 7 см для штучного изделия площадью свыше 6 $м^2$ (без деформации рисунка) за каждый порок	7	7	7	—
Искажение одной детали рисунка, не нарушающее общую композицию рисунка, за каждый порок	4	4	4	—
Искажение нескольких деталей рисунка (но не более трех), не нарушающее общую композицию рисунка, за каждый порок	7	7	7	—
Подплетина (заштопанная) в 4 см по наибольшей длине за каждый порок	7	7	7	Каждые последующие 2 см оценивают четырьмя баллами
Пятна, резко выраженные в ворсовой поверхности	Не допускаются			—
Пятна на изнаночной стороне (слабовыраженные пятна аппрета немасляного характера) за каждый порок в 5 см по наибольшей длине	2	2	2	Каждые последующие 2 см оцениваются двумя баллами
Отсутствие уточной нити с лицевой стороны (верхнего ряда), за каждый порок по всей ширине изделия	7	7	7	—

Окончание таблицы 3

Наименование и размеры порока	Оценка пороков, балл			Примечание
	Жаккардовые двухполотные	Жаккардовые и гладкие прутковые	Аксминстерские	
Отсутствие уточной нити с изнаночной стороны (нижнего ряда), за каждый порок по всей ширине изделия	4	4	4	—
Групповые петли рабочего ворса на изнаночной стороне: от 50 до 100 петель на 1 м^2; от 101 до 150 петель на 1 м^2; свыше 150 петель на м^2	6 15 Не допускаются	6 15	6 15	— — —
Уточные петли в ворсовой поверхности за каждый порок в 10 см по длине	1	1	1	—
Неровная обработка на оверлочной машине (отклонение от прямой линии от 0,5 см до 1,0 см), за каждый порок в 10 см	1	1	1	—
Слеты (незахват) при обработке изделий на оверлочной или бахромной машинах	Не допускаются			—
Выстриг ворсовых пучков, в 5 см по наибольшей длине за каждый порок	7	7	7	—
Видимая штопка: под одну уточную нить по всей ширине; каждого порока в 4 см по наибольшей длине	6 4	6 4	6 4	— —
Повреждение обрезного края	Не допускается			Повреждение края изделия от механического воздействия (например, ножа)
Примечание — Ковровые покрытия и изделия с выстрижкой ворса, наличием безворсовых участков и плоским ворсом оценивают по методикам, разработанным и утвержденным на предприятии.				

4.2.9.5 Пороки внешнего вида ковровых покрытий и изделий — дыры, незаштопанные подплетины, заметная штопка, масляные пятна, отрывы основы, резко выраженные полосы разного цвета и разнотон, искажение рисунка и другие неисправимые пороки — не допускаются и подлежат условному вырезу или разрезу.

Для покрытий на условную меру допускается не более двух разрезов с минимальной длиной 1 м.

Ковры с условным вырезом приравнивают к мерному лоскуту.

Размеры мерного остатка, мерного и весового лоскута и обрези приведены в приложении.

4.2.9.6 Пороки внешнего вида, не указанные в таблице 5 и 4.2.9.5, приравнивают к аналогичным.

4.2.10 Края ковровых изделий должны быть обработаны на специальных оверлочных машинах ворсовой пряжей или синтетическими нитями с лицевой стороны и хлопчатобумажной, ворсовой пряжей, синтетическими нитями — с изнаночной, или отделаны бахромой.

Бахрома должна быть ровной, без рваностей, пропусков и пробелов.

Цвет пряжи и нитей должен гармонировать с цветом каймы.

Количество стежков на 10 см строчки должно быть не менее 20, ширина захвата края — не менее 0,5 см.

Для ковровых покрытий и изделий допускается обработка только обрезного края. Допускается другой вид обработки обрезного края, не ухудшающий качество ковровых покрытий и изделий и сохраняющий целостность обрезного края.

Поперечная и продольная срезка ковров и последующая обработка оверлоком должна производиться равномерно.

4.2.11 Ковровые покрытия и изделия с изнаночной стороны должны быть обработаны аппретирующим составом на основе латекса или другими полимерными материалами.

Допускается разнооттеночность на изнаночной стороне в результате обработки.

Допускается по согласованию с потребителем не обрабатывать ковровые покрытия и изделия с изнаночной стороны аппретирующим составом.

4.2.12 В техническом описании на конкретный артикул коврового покрытия и изделия устанавливают требования к следующим показателям: наименование волокон и нитей, формирующих ворсовую или рабочую поверхность и основу коврового покрытия и изделия, массовая доля сырья в ворсе, поверхностная плотность покрытия и изделия, поверхностная плотность ворса, поверхностная плотность приклея, высота ворса, число ворсовых петель или пучков на 10 см по основе и утку, прочность закрепления ворсового пучка, изменение толщины ковровых покрытий и изделий после истирания ворсовой поверхности, нормированная влажность.

4.3 Требования безопасности

Удельное поверхностное электрическое сопротивление изделий, напряженность электростатического поля, наличие запаха плесени при обработке антисептиком должны соответствовать требованиям ГОСТ 30877.

4.4 Маркировка

Маркировка ковровых покрытий и изделий — по ГОСТ 23348.

Допускается:

- для маркировки ковровых покрытий и изделий использовать ярлык из бумаги или самоклеящуюся этикетку или другой вид этикетки;
- отсутствие реквизитов на изнаночной стороне покрытий и изделий при наличии этикетки.

Транспортная маркировка ковровых покрытий и изделий — по ГОСТ 7000.

4.5 Упаковка

Первичная упаковка ковровых покрытий и изделий — по ГОСТ 23348.

Упаковка ковровых покрытий и изделий для транспортирования — по ГОСТ 7000.

Допускается:

- при необходимости скатывать ковровые покрытия и изделия лицевой стороной наружу;
- ковры (коврики) одного артикула и сорта упаковывать по несколько изделий в пачку;
- не указывать на ярлыках (самоклеящихся этикетках) реквизит «масса нетто».

5 Приемка

5.1 Проверке качества ковровых покрытий и изделий по внешнему виду, соответствию упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации подвергают 100 % продукции.

Документом, удостоверяющим качество единицы продукции, является этикетка с указанием сортности согласно 4.2.9.

5.2 Контроль качества по физико-механическим показателям изготовитель проводит один раз в месяц на специально наработанных образцах ковровых покрытий и изделий одной структуры и одного состава сырья.

Результаты распространяются на весь ассортимент ковровых покрытий и изделий данной структуры и сырьевого состава, наработанных в течение одного месяца.

5.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю на продукции с данной структурой и сырьевым составом, наработанной в том же количестве.

5.4 Контроль уровня напряженности электростатического поля и удельного поверхностного электрического сопротивления ковровых покрытий и изделий, как показателей безопасности, проводят при подтверждении соответствия продукции требованиям безопасности.

6 Методы испытаний

6.1 Отбор проб — по ГОСТ 18276.0.

6.2 Определение массовой доли сырья — по ГОСТ 4659.

6.3 Определение числа ворсовых пучков или петель и высоты ворса — по ГОСТ 18276.1 со следующим дополнением: для ковровых покрытий и изделий с плоским ворсом (безворсовых) высота ворса не определяется, для ковровых покрытий и изделий с длинным ворсом типа «шегги» высота ворса определяется по методике, разработанной на предприятии.

6.4 Определение линейных размеров, поверхностной плотности и поверхностной плотности ворса — по ГОСТ 18276.3.

6.5 Определение поверхностной плотности приклея — по ГОСТ 18276.4.

6.6 Определение изменения толщины после истирания ворсовой поверхности — по ГОСТ 21530 со следующим дополнением: толщину измеряют по ГОСТ 12023, давление на пробу устанавливают 2 кПа.

6.7 Определение устойчивости окраски ковровых покрытий и изделий — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.5, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27, ГОСТ 9733.28.

6.8 Определение прочности закрепления ворсового пучка — по ГОСТ 14217.

6.9 Определение массовой доли жира — по ГОСТ 4659.

6.10 Пороки внешнего вида определяют просмотром ковровых покрытий и изделий на столе в расправленном виде с лицевой и изнаночной стороны при отраженном свете.

6.11 Определение влажности — по ГОСТ 18276.2.

6.12 Определение наличия запаха плесени при подтверждении соответствия продукции — по ГОСТ 30877.

6.13 Определение напряженности электростатического поля — по ГОСТ 30877.

6.14 Определение удельного поверхностного сопротивления — по ГОСТ 30878.

6.15 Определение перекоса — по ГОСТ 14067.

6.16 Определение толщины — по ГОСТ 12023.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000 со следующим дополнением:

- при хранении ковровые покрытия и изделия, при необходимости, обрабатываются противомольными препаратами;
- гарантийный срок ковровых покрытий и изделий — 1 год с даты продажи через розничную сеть при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Приложение А
(обязательное)

Источники аппаратуры

Таблица А.1 — Размеры мерного остатка, мерного и весового лоскута, обрези

Наименование остатка, лоскута, обрези	Размеры
Мерный остаток тканого коврового покрытия	Покрытие (дорожка) длиной от 50 до 99 см включительно
Мерный лоскут коврового изделия	Часть ковра или ковер, имеющие условный вырез, отмеченный сигналом
Весовой лоскут тканого коврового покрытия (дорожки)	Покрытие (дорожка) длиной от 10 до 49 см включительно и (или) покрытие (дорожка) длиной от 10 до 100 см включительно с неисправимыми пороками внешнего вида по всей длине
Весовой лоскут коврового изделия	Часть ковра площадью менее 1 $м^2$ либо часть ковра, наименьшая сторона которого размером от 10 до 49 см включительно, и (или) часть ковра площадью менее 1 $м^2$ либо часть ковра, наименьшая сторона которого размером от 10 до 49 см включительно с неисправимыми пороками внешнего вида по всей длине
Обрезь коврового изделия или покрытия	Часть коврового изделия или покрытия, одна из сторон которого размером менее 10 см

УДК 645.1:006.354 МКС 59.080.60

Ключевые слова: покрытия, изделия, ковровые, тканые, машинный, способ, жаккардовые, двухполотные, гладкие, прутковые, аксминстерские

Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 04.12.2025. Подписано в печать 14.01.2026. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,48.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru