МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 13936-2— 2025

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Определение раздвигаемости нитей ткани в шве

Часть 2

Метод фиксированной нагрузки

(ISO 13936-2:2004, IDT)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2026

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Производственно-внедренческим обществом с ограниченной ответственностью «Фирма «Техноавиа» (ПВ ООО «Фирма «Техноавиа») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 28 ноября 2025 г. № 191-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 декабря 2025 г. № 1761-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 13936-2—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2027 г. с правом досрочного применения

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 13936-2:2004 «Материалы и изделия текстильные. Определение раздвигаемости нитей ткани в шве. Часть 2. Метод фиксированной нагрузки» («Textiles. Determination of the slippage resistance of yarns at a seam in woven fabrics. Part 2. Fixed load method», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 38 «Текстильные материалы», подкомитетом SC 24 «Атмосферные условия кондиционирования и проведения испытаний текстильных материалов».

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

Дополнительная сноска в тексте стандарта, выделенная курсивом, приведена для пояснения текста оригинала

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 Некоторые элементы настоящего стандарта могут являться объектами патентных прав

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2004
© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2026



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Сущность метода 2
5 Отбор образцов 2
6 Аппаратура и материалы 2
7 Атмосферные условия кондиционирования и проведения испытаний 3
8 Предварительная обработка 3
9 Подготовка испытуемых проб 4
10 Проведение испытания 4
11 Расчет и представление результатов 5
12 Протокол испытаний 5
Приложение А (справочное) Предлагаемая процедура отбора образцов 7
Приложение В (справочное) Пример шаблона для вырезания испытуемых проб из лабораторного образца 8
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 9
Библиография 10

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Определение раздвигаемости нитей ткани в шве

Часть 2

Метод фиксированной нагрузки

Textiles. Determination of the slippage resistance of yarns at a seam in woven fabrics.
Part 2. Fixed load method

Дата введения — 2027—01—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения сопротивления систем нитей ткани к раздвигаемости в ниточном шве.

Данный метод распространяется на все одежные и обивочные ткани, эластичные ткани (в том числе содержащие эластомерные нити). Метод не распространяется на технические ткани, например бельтинг.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 139, Textiles — Standard atmospheres for conditioning and testing (Материалы и изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для кондиционирования и проведения испытания)

ISO 4915:1991, Textiles — Stitch types — Classification and terminology (Материалы и изделия текстильные. Типы стежков. Классификация и терминология)

ISO 7500-1:2018, Metallic materials — Calibration and verification of static uniaxial testing machines — Part 1: Tension/compression testing machines — Calibration and verification of the force-measuring system (Материалы металлические. Калибровка и верификация машин для статических испытаний в условиях одноосного нагружения. Часть 1. Машины для испытания на растяжение/сжатие. Калибровка и верификация силоизмерительной системы)

ISO 10012:2003, Measurement management systems — Requirements for measurement processes and measuring equipment (Системы менеджмента измерений. Требования к измерительным процессам и измерительному оборудованию)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **машина для испытаний с постоянной скоростью растяжения;** CRE (constant rate extension (CRE) testing machine): Машина для испытания на растяжение, оборудованная одним неподвижным зажимом и еще одним зажимом, который перемещается с постоянной скоростью в процессе испытания, при этом вся испытательная установка не должна смещаться.

Издание официальное

3.2 **испытание захватом** (grab test): Испытание на растяжение, при котором в зажимах закрепляют только центральную часть испытуемой пробы.

3.3 **раздвигаемость нитей, раздвигаемость шва** (yarn slippage, seam slippage): Перемещение нитей утка относительно нитей основы (или нитей основы относительно нитей утка) в ткани в результате растяжения.

Примечание — Раздвигаемость шва — это свойство ткани, его не следует путать с прочностью шва.

3.4 **раздвигаемость нитей основы** (warp slippage): Раздвижение нитей основы относительно нитей утка, т. е. нити основы расположены под прямым углом к направлению растяжения.

3.5 **раздвигаемость нитей утка** (weft slippage): Раздвижение нитей утка относительно нитей основы, т. е. нити утка расположены под прямым углом к направлению растяжения.

3.6 **припуск шва** (seam allowance): Расстояние между линией шва и смежными краями материала.

3.7 **открытие шва** (seam opening): Расстояние между нитями, смещенными по обеим сторонам линии шва.

4 Сущность метода

Полоску ткани сгибают и прошивают по всей ширине. Разрезают полоску рядом со сгибом и прикладывают усилие к полоске под прямым углом к шву с помощью губок захватов. Измеряют степень открытия шва.

5 Отбор образцов

Образцы отбирают в соответствии с процедурой, изложенной в технической документации на материал, либо по согласованию с заинтересованными сторонами.

При отсутствии соответствующей технической документации пример соответствующей процедуры отбора образцов приведен в приложении А.

Пример шаблона для вырезания испытуемых проб приведен в приложении В. Следует избегать складок или мятых участков, кромок и областей, не характерных для ткани.

6 Аппаратура и материалы

6.1 CRE-машина

6.1.1 Система метрологического подтверждения пригодности машины для испытаний на растяжение должна соответствовать ISO 10012. Машина с постоянной скоростью растяжения (CRE) должна иметь основные характеристики, приведенные в 6.1.2—6.1.7.

6.1.2 Машина для испытания на растяжение должна быть снабжена средствами для считывания или регистрации усилия, приложенного к испытуемой пробе при растяжении ее до разрыва. В условиях использования точность оборудования должна соответствовать классу 1 в соответствии с ISO 7500-1. Погрешность указанного или зарегистрированного максимального усилия в любой точке диапазона, в котором используется машина, не должна превышать ±1 %, а погрешность измерения перемещения зажима не должна превышать ±1 мм.

6.1.3 В случае проведения регистрации усилия с помощью системы сбора данных и программного обеспечения частота сбора данных должна быть не менее восьми в секунду.

6.1.4 Машина должна обеспечивать постоянную скорость растяжения 50 мм/мин с точностью ±10 %.

6.1.5 Машина должна позволять устанавливать зажимную длину 100 мм.

6.1.6 Зажимное устройство машины должно быть установлено таким образом, чтобы центральная точка двух зажимов находилась на линии приложенного усилия, передние кромки должны быть расположены под прямым углом к линии приложенного усилия, а их зажимные поверхности должны находиться в одной плоскости.

Губки зажима должны удерживать испытуемую пробу без проскальзывания, они должны быть сконструированы таким образом, чтобы не повреждать испытуемую пробу и не снижать ее прочность.

Поверхности зажимов должны быть гладкими и плоскими, за исключением тех случаев, когда даже с уплотнителем испытуемая проба не может быть удержана губками зажимов с плоскими поверхностями, в этом случае могут быть использованы рельефные или гофрированные губки зажимов, чтобы предотвратить проскальзывание. Другие вспомогательные материалы для использования с гладкими или гофрированными губками зажимов в целях улучшения зажима испытуемой пробы включают бумагу, кожу, пластик или резину.

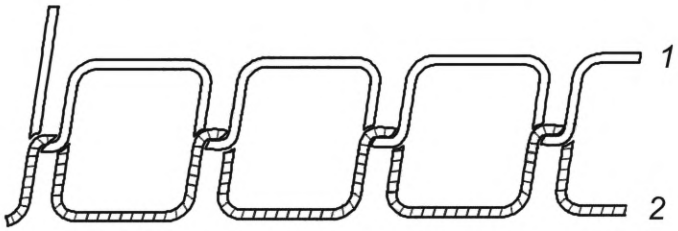
6.1.7 Размеры области зажима ткани во время испытания должны составлять (25 ± 1) мм × (25 ± 1) мм. Эта область может быть достигнута методом, приведенным в a) или b).

a) Задний зажим с размерами 25 × 40 мм минимум (предпочтительно 50 мм) устанавливают более широким направлением перпендикулярно линии приложения усилия; передний зажим с такими же размерами устанавливают перпендикулярно первому зажиму так, чтобы более широкое направление зажима было параллельно направлению приложения усилия.

b) Задний зажим с размерами 25 × 40 мм минимум (предпочтительно 50 мм) устанавливают более широким направлением перпендикулярно линии приложения усилия; передний зажим с размерами 25 × 25 мм.

6.2 Оборудование для вырезания испытуемых проб

6.3 Швейная машина с электрическим приводом, одноигольная, челночного стежка, способная выполнять стежок типа 301, как описано в ISO 4915:1991 (см. рисунок 1).



1 — нить иглы; *2* — нить шпули[1)]

Рисунок 1 — Стежок типа 301

Данный тип стежка образован двумя нитями: одной нитью иглы и одной нитью шпули. Петлю нити 1 протягивают сквозь материал со стороны иглы и переплетают с нитью с другой стороны. Нить 1 вытаскивают обратно так, чтобы переплетение нитей располагалось в середине между поверхностями прошиваемого материала.

Данный тип стежка иногда выполняют одной нитью, и в этом случае первый стежок отличается от последующих.

Для описания этого типа стежков требуются минимум два стежка.

6.4 Иглы, игольная пластина и прижимная лапка, см. таблицу 1 и 9.1.

6.5 Подходящая швейная нить, как указано в таблице 1.

6.6 Калиброванная линейка с ценой деления 0,5 мм.

7 Атмосферные условия кондиционирования и проведения испытаний

Используют стандартные атмосферные условия для кондиционирования и проведения испытаний согласно ISO 139.

8 Предварительная обработка

Если требуется предварительная обработка, подвергают уходу или сухой чистке образец, используя метод, согласованный заинтересованными сторонами. Могут подойти процедуры, описанные в ISO 6330 или ISO 3175-2.

[1)] *Термин «шпуля» может быть заменен эквивалентным термином «шпулька».*

9 Подготовка испытуемых проб

9.1 Настройка швейной машины

Вставляют иглу вместе с соответствующей игольной пластиной и прижимной лапкой и настраивают машину на заданную частоту стежков для испытуемой ткани, как указано в таблице 1, путем сшивания куска испытуемой ткани двойной толщины.

Таблица 1 — Требования к стежкам

Класс ткани	Швейная нить	Размер иглы		Количество стежков/100 мм
	100 %-ная полиэфирная армированная нить (сердечник из филаментного волокна, штапельная оболочка) с результирующей номинальной линейной плотностью, текс	метрический	мм	
Одежная	45 ± 5	90	0,90	50 ± 2
Мебельная	74 ± 5	110	1,10[a]	32 ± 2

[a] Для обивочных тканей используют иглу с круглым наконечником.

Примечание — Проверяют иглу под лупой, чтобы убедиться в отсутствии повреждений.

Регулируют натяжение нити следующим образом: вынув из машины нижнюю шпулю в шпульном колпачке, закрепляют нить, выходящую из шпульного колпачка, так, чтобы при разматывании шпульный колпачок спускался вниз по нити. Регулируют натяжную пружину на шпульном колпачке таким образом, чтобы шпульный колпачок спускался вниз по нити с медленной равномерной скоростью. Устанавливают шпульный колпачок на место в машине и регулируют натяжение нити, подаваемой в иглу, таким образом, чтобы при прошивании испытуемой ткани двойной толщины пересечение между нитью иглы и нитью шпули или челнока находилось в середине между верхней и нижней поверхностями шва (см. рисунок 1).

9.2 Вырезание и сшивание испытуемых проб

9.2.1 Вырезают прямоугольные испытуемые пробы длиной 200 мм и шириной 100 мм. При отсутствии договоренности между заинтересованными сторонами, вырезают пять испытуемых проб с длинными сторонами, параллельными утку ткани, которые будут использоваться для определения раздвигаемости нитей основы. Также вырезают пять испытуемых проб с длинными сторонами, параллельными основе ткани, которые будут использоваться для определения раздвигаемости нитей утка.

В соответствии с разделом 5 и приложением В ни одна из испытуемых проб не должна быть вырезана на расстоянии менее 150 мм от любого края лабораторного образца. По возможности, ни одна пара испытуемых проб в любом наборе из пяти испытуемых проб не должна содержать одинаковые нити основы или утка.

9.2.2 Сгибают испытуемую пробу пополам (лицевой поверхностью внутрь), соединив два коротких края вместе, и прошивают шов по линии, параллельной сгибу и на расстоянии 20 мм от него. Скорость швейной машины увеличивают, насколько это возможно, и поддерживают данную скорость до завершения шва. При необходимости завязывают нити на каждом конце шва.

9.2.3 Разрезают каждую испытуемую пробу на расстоянии 12 мм от линии шва, прорезая оба слоя ткани. Припуск шва должен быть одинаковым с каждой стороны разреза.

10 Проведение испытания

10.1 Кондиционируют испытуемые пробы в соответствии с разделом 7.

10.2 Устанавливают зажимы машины для испытания на расстоянии (100 ± 1) мм друг от друга, обращая внимание на то, чтобы они были правильно выровнены и параллельны друг другу.

10.3 Закрепляют симметрично испытуемую пробу в зажимах, чтобы шов находился посередине между краями двух зажимов и был параллелен им.

10.4 Постепенно увеличивают нагрузку на испытуемую пробу до соответствующего усилия (см. таблицу 2) с постоянной скоростью растяжения (50 ± 5) мм/мин.

Таблица 2 — Приложенное усилие

Класс ткани	Приложенная нагрузка, Н
Одежная с поверхностной плотностью не более 220 г/м^2	60
Одежная с поверхностной плотностью более 220 г/м^2	120
Мебельная	180

10.5 При достижении максимального усилия немедленно снижают нагрузку на испытуемую пробу до 5 Н при постоянной скорости растяжения (50 ± 5) мм/мин.

10.6 Немедленно измеряют ширину открытия шва в наиболее широком месте до ближайшего 1 мм. Проводят измерение по линии, перпендикулярной к шву, от края недеформированной ткани с одной стороны шва до края недеформированной ткани с другой стороны шва, как показано на рисунке 2.

10.7 Повторяют данную процедуру с остальными испытуемыми пробами таким образом, чтобы получить пять отдельных результатов для направления основы и пять — для направления утка.

11 Расчет и представление результатов

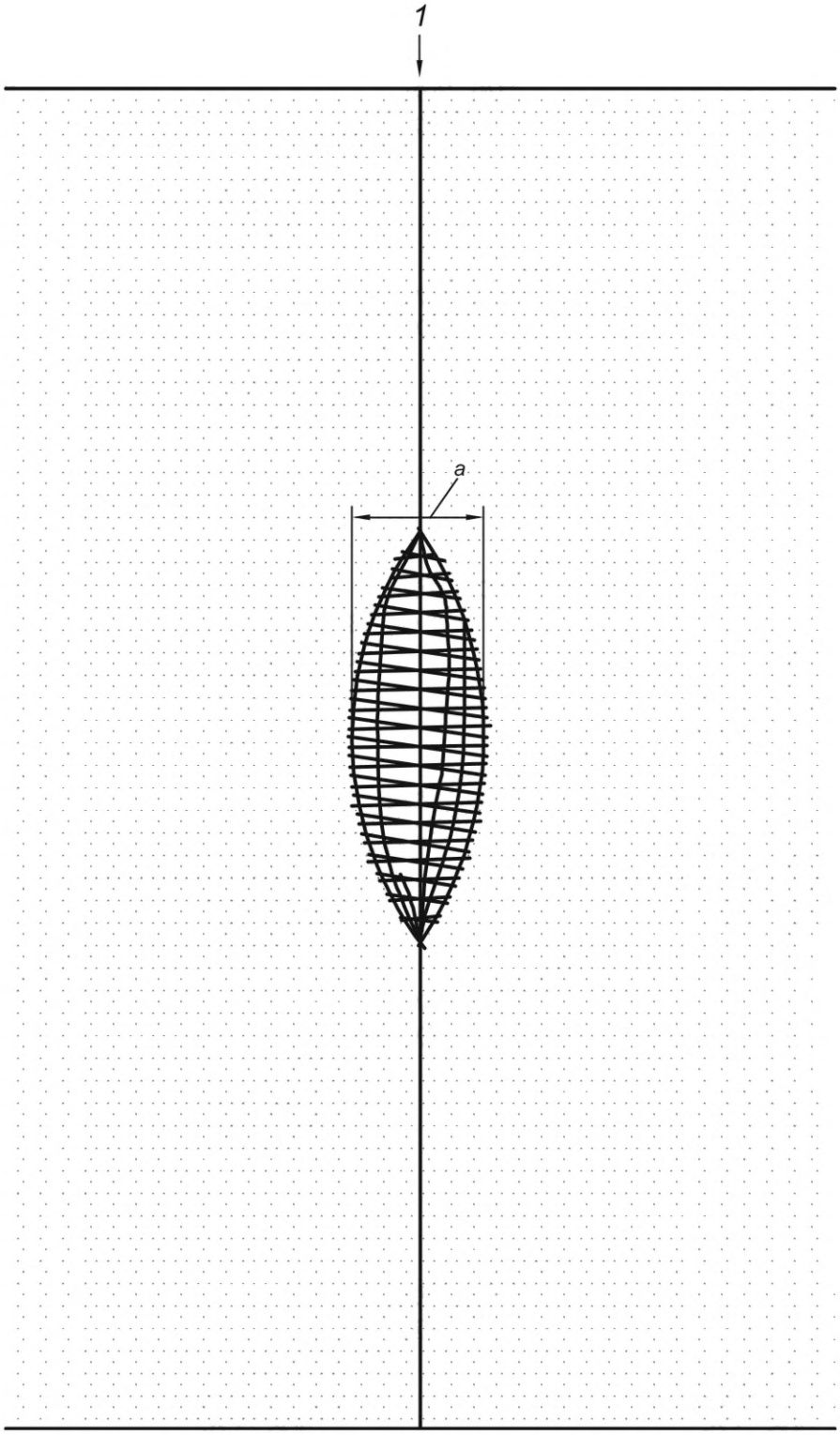
Рассчитывают до ближайшего 1 мм среднее значение раздвигаемости нитей основы и среднее значение раздвигаемости нитей утка для измеренного открытия шва.

Если произошел разрыв ткани или шва таким образом, что невозможно измерить раздвигаемость нитей, в протоколе испытаний записывают, что испытание не пройдено.

12 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

a) ссылку на настоящий стандарт и дату проведения испытания;
b) идентификацию испытуемого образца и процедуру отбора образцов;
c) максимальное усилие, прикладываемое к испытуемой пробе, в Н;
d) средние значения открытия шва по основе и утку, в мм;
e) отметку о количестве разрывов ткани или шва, если применимо;
f) конечное использование испытанной ткани (если известно);
g) любые отклонения от данной процедуры.



1 — шов; *a* — максимальное значение открытия шва

Рисунок 2

Приложение А
(справочное)

Предлагаемая процедура отбора образцов

А.1 Совокупный образец (количество кусков, отобранных из отгрузки или партии)

Соответствующее количество кусков должно быть выбрано случайным образом из отгрузки или партии, как указано в таблице А.1. В совокупный образец не следует включать куски с признаками повреждения или влажности, полученными в процессе транспортировки.

Таблица А.1 — Совокупный образец

Количество кусков в отгрузке или партии	Минимальное количество кусков в совокупном образце
3 или менее	1
4—10	2
11—30	3
31—75	4
76 или более	5

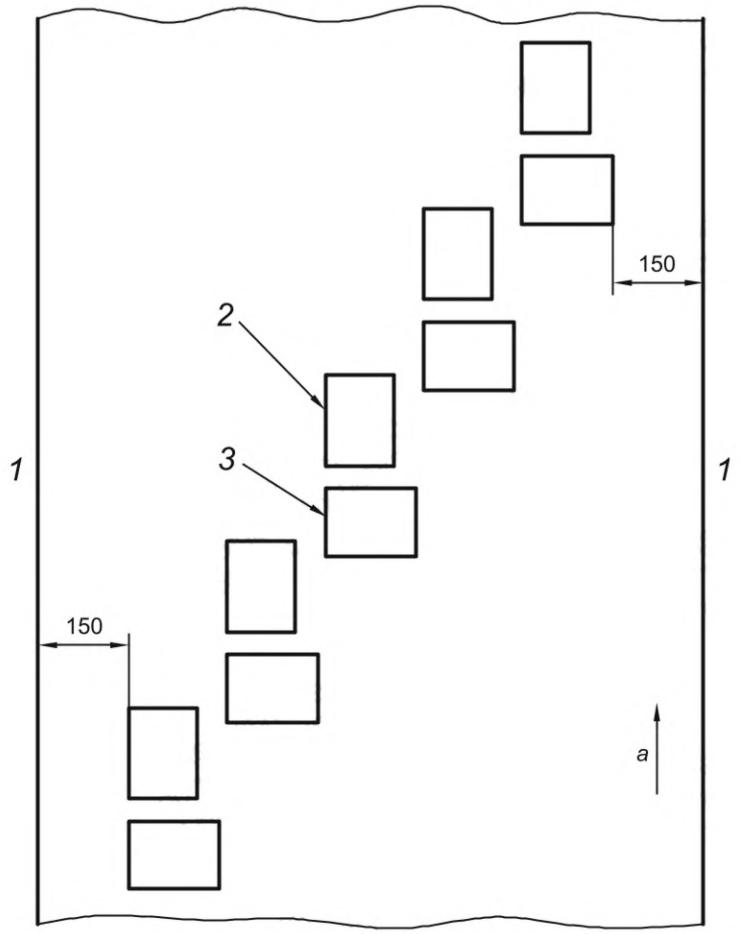
А.2 Количество лабораторных образцов

Из каждого куска в совокупном образце вырезают лабораторный образец длиной не менее 1 м полезной ширины (из любого места, но не менее 3 м от конца куска). В образец не следует включать мятые или с очевидными пороками участки материала.

Приложение В
(справочное)

Пример шаблона для вырезания испытуемых проб из лабораторного образца

Размеры в миллиметрах



1 — кромка; *2* — испытуемая проба для определения раздвигаемости нитей утка над нитями основы; *3* — испытуемая проба для определения раздвигаемости нитей основы над нитями утка; *a* — направление основы

Рисунок В.1

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 139	IDT	ГОСТ ISO 139—2014 «Материалы текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний»
ISO 4915:1991	IDT	ГОСТ 12807—2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов» в части приложения 1
ISO 7500-1:2018	—	*
ISO 10012:2003	—	*,[1)]

* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Официальный перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде стандартов.

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- IDT — идентичный стандарт.

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 10012—2008 «Менеджмент организации. Системы менеджмента измерений. Требования к процессам измерений и измерительному оборудованию».

Библиография

[1] ISO 3175-2 Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and garments — Part 2: Procedure for testing performance when cleaning and finishing using tetrachlorethene (Материалы и изделия текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка текстильных материалов и предметов одежды. Часть 2. Метод проведения испытаний при чистке и отделке с использованием тетрахлорэтилена)

[2] ISO 6330 Textiles — Domestic washing and drying procedures for textile testing (Материалы и изделия текстильные. Процедуры домашней стирки и сушки, применяемые для испытаний текстиля)

УДК 677.04.001.4:006.354 МКС 59.080.30 IDT

Ключевые слова: текстильные материалы, раздвигаемость нитей, фиксированная нагрузка, машина для испытания на растяжение с постоянной скоростью растяжения (CRE), испытание захватом, раздвигаемость шва, раздвигаемость нитей основы, раздвигаемость нитей утка, припуск шва, открытие шва

Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *О.В. Лазарева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 23.12.2025. Подписано в печать 29.01.2026. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,55.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru