ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 72362— 2026

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Классификация загрязняющих веществ в выбросах в атмосферный воздух при производстве радиоэлектронных средств

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2026

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Авангард-ТехСт» (ООО «Авангард-ТехСт»), Открытым акционерным обществом «Авангард» (ОАО «Авангард»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 409 «Охрана окружающей природной среды»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 9 февраля 2026 г. № 96-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2026

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины, определения и сокращения 2
4 Основные положения 3
5 Номенклатура и классификация загрязняющих веществ 4
Библиография 26

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Классификация загрязняющих веществ в выбросах в атмосферный воздух при производстве радиоэлектронных средств

Environmental protection. Classification of pollutants emitted into the atmospheric air during the production of electronic equipment

Дата введения — 2026—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает классификацию по номенклатуре загрязняющих веществ в выбросах в атмосферный воздух при производстве радиоэлектронных средств и отражает сведения о предельно допустимых концентрациях и классах опасности загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест и воздухе рабочей зоны.

Стандарт распространяется на производственные предприятия различных форм собственности, использующие технологии, специализированные для производства радиоэлектронных средств, содержащие источники загрязнения атмосферного воздуха.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ Р 58577 Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов

ГОСТ Р 72365 Охрана окружающей среды. Сборка и монтаж радиоэлектронных средств. Требования к обеспечению экологической безопасности

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Термины, определения и сокращения

3.1 В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1

атмосферный воздух: Жизненно важный компонент окружающей среды, представляющий собой естественную смесь газов атмосферы, находящуюся за пределами жилых, производственных и иных помещений.

[[1], статья 1]

3.1.2

временно разрешенные выбросы; ВРВ: Объем или масса химических веществ либо смеси химических веществ, микроорганизмов, иных веществ, разрешенные для выброса в атмосферный воздух и устанавливаемые для действующих стационарных источников в целях достижения нормативов допустимых выбросов на период выполнения плана мероприятий по охране окружающей среды или достижения технологических нормативов на период реализации программы повышения экологической эффективности.

[[1], статья 1]

3.1.3

выброс загрязняющего вещества: Процесс поступления в атмосферный воздух загрязняющих веществ.

[ГОСТ Р 58579—2019, статья 13]

3.1.4

выбросы: Газопылевые вещества, подлежащие выводу (выбросу в атмосферу) за пределы производства, включая входящие в них опасные и/или ценные компоненты, которые улавливают при очистке отходящих технологических газов и ликвидируют в соответствии с требованиями национального законодательства и/или нормативных документов.

[ГОСТ 30772—2001, статья 3.18]

3.1.5

загрязняющее вещество; ЗВ: вещество или смесь веществ и микроорганизмов, которые в количестве и (или) концентрациях, превышающих установленные для химических веществ, в том числе радиоактивных, иных веществ и микроорганизмов нормативы, оказывают негативное воздействие на окружающую среду, жизнь, здоровье человека.

[[1], статья 1]

3.1.6 **максимальный разовый выброс:** Максимальное количество выбрасываемого в атмосферный воздух загрязняющего вещества из источника выбросов в течение двадцатиминутного интервала времени.

3.1.7

предельно допустимая концентрация загрязняющего вещества; ПДК: Максимальная концентрация загрязняющего вещества в атмосфере, отнесенная к определенному времени осреднения, которая не оказывает вредного воздействия на здоровье человека и окружающую среду.

[ГОСТ Р 58579—2019, статья 72]

3.1.8

предельно допустимый выброс; ПДВ: Норматив выброса вредного (загрязняющего) вещества в атмосферный воздух, который определяется как объем или масса химического вещества либо смеси химических веществ, микроорганизмов, иных веществ, как показатель активности радиоактивных веществ, допустимый для выброса в атмосферный воздух стационарным источником и (или) совокупностью стационарных источников, и при соблюдении которого обеспечивается выполнение требований в области охраны атмосферного воздуха.

[[1], статья 1]

3.1.9 **радиоэлектронное средство**; РЭС: Изделие и его составные части, в основу функционирования которых положены принципы радиотехники и электроники.

3.1.10 **санитарно-защитная зона;** СЗЗ: Зона, отделяющая территорию объектов и производств, являющихся источниками воздействия на среду обитания и здоровье человека, от жилой застройки, ландшафтно-рекреационной зоны, зоны отдыха, курорта с обязательным обозначением границ специальными информационными знаками.

3.1.11

специальное технологическое оборудование; СТО: Средства производства изделий, требующих применения специфических технологических процессов (операций) при производстве радиоэлектронных средств.

[ГОСТ Р 50139—2024, статья 3.1.1]

3.1.12

технологический норматив выбросов: Норматив выброса вредного (загрязняющего) вещества в атмосферный воздух, устанавливаемый для технологических процессов основных производств и оборудования, отнесенных к областям применения наилучших доступных технологий, с применением технологического показателя выброса.

[[1], статья 1]

3.2 В настоящем стандарте применены следующие сокращения:

ИЗАВ — источник загрязнения атмосферного воздуха;

ОБУВ — ориентировочный безопасный уровень воздействия;

ПДКм.р — ПДК для максимальной из разовых концентраций ЗВ в атмосферном воздухе;

ТНВ — технологический норматив выбросов

4 Основные положения

4.1 Положения настоящего стандарта используют при подготовке документов, включая ТНВ, нормативы ПДВ и ВРВ, в соответствии с [1].

4.2 Требования по охране атмосферного воздуха должны соответствовать [2].

4.3 Классификацию ЗВ в выбросах в атмосферный воздух устанавливают на основе применения технологий, специализированных для производства РЭС, содержащих ИЗАВ, в том числе основных видов производств:

- герметизация изделий;
- литье под давлением и экструзия;
- гальваническое производство;
- производство печатных плат;
- заготовительное производство;
- склеивание металлических и неметаллических материалов;
- лакокрасочное производство.

Номенклатуру ЗВ и экологические требования к технологии сборочно-монтажного производства РЭС устанавливают в соответствии с ГОСТ Р 72365.

4.4 Конструкция применяемого СТО должна предусматривать устройства, обеспечивающие отсутствие утечки в окружающее пространство, в том числе через вентиляционные устройства, ЗВ, ука-

занных в настоящем стандарте, с концентрацией, превышающей ПДК веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и [3].

4.5 Нормативы допустимых выбросов ЗВ определяют с учетом всех источников выбросов предприятия, рассеивания этих веществ, которые за границей СЗЗ объекта негативного воздействия (с учетом фоновой концентрации) не должны создавать концентрацию, превышающую ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест, установленную [3].

4.6 При применении технологических процессов для производства РЭС нормы ПДВ и ВРВ ЗВ в атмосферном воздухе промышленными предприятиями устанавливают в соответствии с ГОСТ Р 58577.

4.7 Не допускается применение технологических процессов (операций), при реализации которых выделяются ЗВ, на которые отсутствуют ПДК.

4.8 Классификация ЗВ установлена по признаку класса опасности по степени воздействия на организм ЗВ в соответствии с ГОСТ 12.1.007 и [3].

4.9 Перечень и коды ЗВ в атмосферный воздух приведены в соответствии с [4].

4.10 ПДК в атмосферном воздухе городских и сельских поселений и в воздухе рабочей зоны, а также коды загрязняющих веществ, поступающих в атмосферный воздух при производстве РЭС, даны в соответствии с [3] и [4].

5 Номенклатура и классификация загрязняющих веществ

Основные виды ЗВ в выбросах в атмосферный воздух при производстве РЭС, их классификация по классам опасности приведены в таблице 1.

Таблица 1 — Классификация загрязняющих веществ, применяемых при производстве РЭС, по классу опасности с указанием предельно допустимых концентраций

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
0203	Хром (Хром шестивалентный) (в пересчете на хрома (VI) оксид). Хром (в пересчете на хрома (VI) оксид)	1	—	—	—	Гальваническое производство [8]
2091	2,4,6 Трихлорфенилгидразина хлоргидрат	1	—	—	0,001	Гальваническое производство [8]
2031	Диизоцианатметилбензол. Диизоцианатметилбензол (толуилендиизоцианат; метилфенилдиизоцианат; смесь метилметафениловых эфиров изоциановой кислоты; толуолдиизоцианат)	1	0,005	—	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Заливка изделий пеноматериалами [14]
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (мышьяк серый, мышьяк металлический)	1	—	—	—	Обработка деталей оснастки электрофизическими методами [15]
0326	Озон. Озон (трехатомный кислород)	1	0,160	0,1	—	Заготовительное производство [11]. Литье по выплавляемым моделям [12]
0947	Октафтор-2-метилпроп-1-ен (октафторизобутилен)	1	—	—	0,001	Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [7]
	Октафтор-2-метилпроп-1-ен (перфторизобутилен)	1	—	0,1	—	
0174	Ртуть нитрат дигидрат в пересчете на ртуть	1	—	—	—	Гальваническое производство [8]
0184	Свинец и его неорганические соединения/по свинцу. Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) (свинец)	1	0,001	–/0,05	—	Изготовление волноводов методом гальванопластики

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
1813	1,6-Диаминогексан (гексаметилен-диамин). 1,6-Диаминогексан (1,6-Гександиамин; 1,6-гексилендиамин; 1,6-диамино-N-гексан)	1	0,001	0,1	—	Лакокрасочное производство [16]
0314	Арсин (водород мышьяковистый)	1	—	0,1	—	Обработка деталей оснастки электрофизическими методами [15]
0317	Гидроцианид (водород цианид; синильная кислота). Гидроцианид (синильная кислота, нитрил муравьиной кислоты, цианистоводородная кислота, формонитрил)	1	—	0,3	—	Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [7]. Изготовление изделий методами вакуумного и пневматического формирования [7]
0931	(Хлорметил) оксиран+ (1-хлор-2,3-эпоксипропан; эпихлоргидрин). (Хлорметил) оксиран 1-хлор-2,3-эпоксипропан; 1-хлорпропеноксид; 3-хлорпропеноксид; глицидилхлорид; хлорметилоксиран	2	0,04	2/1	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Заливка изделий пеноматериалами [14]. Изготовление изделий методом контактного формования [17]. Литье по выплавленным моделям [12]. Изготовление штампов с применением гальванопластики [10]
1601	1-Метил-1-фенилэтил-гидропероксид+(гидроперекись кумола). 1-Метил-1-фенилэтилгидропероксид (гидропероксид кумола, кумилгидропероксид; альфа, альфа-диметилбензил-гидропероксид)	2	0,007	1	—	Изготовление изделий методом контактного формования [17]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
0856	1,2-Дихлорэтан	2	3,0	30/10	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]
2140	Трис (метилфенил) фосфат (трикрезилфосфат) (с содержанием ортоизомера менее 3 %). Трис (метилфенил) фосфат (содержание изомера <3 %) (трикрезилфосфат). Трис(метилфенил)фосфат (тритолилфосфат; тритолуиловый эфир фосфорной кислоты; трикрезиловый эфир фосфорной кислоты)	2	—	0,5	0,01	Герметизация изделий полимерными материалами [5]
3661	Тетрагидрометилизобензофуран-1,3-дион+ (изометилтетрагидрофталевый ангидрид; метилтетрагидрофталевый ангидрид; 3-метилциклогексен-1,2 дикарбоновой кислоты ангидрид). 4-Метилтетрагидро-изобензофуран-1,3-дион (смесь 3-метилтетрагидрофталевых ангидридов)	2	—	1	0,03	Герметизация изделий полимерными материалами [5]
0602	Бензол+бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)	2	—	15/5	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]
1523	N,N-Диметилформамид (муравьиной кислоты N,N-диметиламид) N,N-Диметилформамид (диметиламид муравьиной кислоты; N-формилдиметиламин)	2	0,03	10	—	Лакокрасочное производство [16]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]
0302	Азотная кислота (по молекуле HNO_3)	2	0,4	2	—	Изготовление изделий методом контактного формования [17]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
1852	2-Аминоэтанол (коламин; моноэтаноламин; этаноламин). 2-Аминоэтанол (аминоэтиловый спирт; 2-гидроксиэтиламин; бета-гидроксиэтиламин; моноэтаноламин)	2	—	0,5	—	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]
0618	(1-Метиэтенил) бензол (альфа метилстирол). (1-Метиэтенил) бензол (изопропенилбензол; 1-метил-1-фенилэтен; 2-фенилпропен-1)	2	0,04	5	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]
0311	Бора фторид. Бора трифорид	2	—	1,0	0,005	Обработка деталей оснастки электрофизическими методами [15]
0316	Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат). Гидрохлорид (по молекуле HCl) (водород хлорид)	2	0,2	5	—	Получение вторичных термопластов [9]. Гальваническое производство [8]. Производство печатных плат. Изготовление штампов с применением гальванопластики [10]
0939	Хлорацетилхлорид+ (хлоруксусной кислоты хлорангидрид). Хлорацетилхлорид (хлорангидрид монохлоруксусной кислоты)	2	0,05	0,3	—	Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [6]
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат (дибутилфталат; фталевой кислоты дибутиловый эфир). Дибутилбензол-1,2-дикарбонат (ди-н-бутиловый эфир ортофталевой кислоты; фталеводибутиловый эфир)	2	—	1,5/0,5	0,1	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Изготовление штампов с применением гальванопластики [10]. Изготовление изделий методом контактного формования [17]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
—	Диметакрилат триэтиленгликоля	2	—	—	—	Изготовление изделий методом контактного формования [17]
1211	Диметилбензол-1,4-дикарбонат (терефталевой кислоты диметиловый эфир). Диметилбензол-1,4-дикарбонат (диметил-1,4-бензолдикарбоксилат; диметиловый эфир 1,4-бензолдикарбоновой кислоты; диметиловый эфир терефталевой кислоты)	2	0,05	0,1	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]
1508	Изобензофуран-1,3-дион + (фталевый ангидрид). Изобензофуран-1,3-дион (фталевой кислоты ангидрид; 1,3-изобензофурандион; бензол-1,2-дикарбоновой кислоты ангидрид; 1,3-дигидро-1,3-диоксоизобензофуран)	2	0,1	1	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Литье по выплавляемым моделям [12]
0371	Гидроборат (1) тетрафторид/по фтору/(борофторводородистая кислота). Борофтористоводородная кислота (гидроборат (1) тетрафторид)	2	—	— 0,5/0,1	0,01	Гальваническое производство [8]
0348	Ортофосфорная кислота (фосфорная кислота)	2	—	—	0,02	Изготовление изделий методом контактного формования [17]. Гальваническое производство [8]
0342	Гидрофторид /в пересчете на фтор/ (водород фторид). Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) — гидрофторид (водород фторид; фтороводород)	2	0,02	0,5/0,1	—	Гальваническое производство [8]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
—	Медь	2	—	1,0	—	Обработка деталей оснастки электрофизическими методами [15]
1537	Метановая кислота (муравьиная кислота)	2	0,2	1	—	Гальваническое производство [8]. Производство печатных плат
2001	Проп-2-енонитрил (акриловой кислоты нитрил; акрилонитрил). Проп-2-еннитрил (акрилонитрил; винил цианистый; нитрил акриловой кислоты; цианоэтилен; винилцианид)	2	—	1,5/0,5	—	Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [7]
0322	Серная кислота+серная кислота (по молекуле H_2SO_4)	2	0,3	1	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Изготовление штампов с применением гальванопластики [10]. Гальваническое производство [8]. Производство печатных плат. Получение вторичных термопластов [9]
0906	Тетрахлорметан (четыреххлористый углерод; фреон 10; хладон-10). Тетрахлорметан (углерод тетрахлорид; перхлорметан; тетрахлоруглерод)	2	4,0	20/10	—	Гальваническое производство [8]
1069	Гидроксиметил-бензол; фенилкарбинол; альфа-гидрокситолуол; фенилметанол). Гидроксиметилбензол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Метилфенол (смесь изомеров); гидрокситолуол (смесь изомеров)	2	0,16	1,5/0,5	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
1325	Формальдегид (метаналь). Формальдегид (муравьиный альдегид, оксометан, метиленоксид)	2	0,05	0,5	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [6]. Получение вторичных термопластов [9]
0345	Фосфор трихлорид (фосфор треххлористый). Фосфор трихлорид (фосфор хлорид; фосфор (III) хлорид)	2	—	0,2	0,01	Обработка деталей оснастки электрофизическими методами [14]
0342	Гидрофторид/в пересчете на фтор/ (водород фторид). Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор). Гидрофторид (водород фторид; фтороводород)	2	0,02	0,5/0,1	—	Производство печатных плат. Гальваническое производство [8]
1505	2,5-Фурандион+(малеиновой кислоты ангидрид). Дигидрофуран -2,5-дион. Малеиновой кислоты ангидрид; цис-1,2-этилендикарбоновой кислоты ангидрид; цис-бутендиовой кислоты ангидрид; 2,5-фурандион; дигидро-2,5-диоксофуран	2	0,2	1	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]
1820	N,N-Диметиламинобензол+ (N,N-диметиланилин) (диметиламино)бензол (N,N-диметиламинобензол; (диметиламино)бензол; N,N-диметилфениламин)	2	0,0055	0,2	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Изготовление изделий методом контактного формования [17]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
0620	Этенилбензол (винилбензол, стирол) этенилбензол (винилбензол; фенилэтилен)	3	0,04	30/10	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [6]. Изготовление изделий методами вакуумного и пневматического формирования [7]. Изготовление изделий методом контактного формования [17]. Литье по выплавляемым моделям [12]
0882	Тетрахлорэтилен (перхлорэтилен) тетрахлорэтилен (тетрахлорид этилена; 1,1,2,2-тетрахлорэтилен; тетрахлорэтен)	3	0,5	30/10	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]
1110	2 (1- Метилпропокси) этанол (2 (изобутокси) этанол. Моноизобутиловый эфир этиленгликоля, бутилцеллозольв) 2-(1-метилпропокси) этанол	3	1,0	—	—	Лакокрасочное производство [16]
1119	2-Этоксиэтанол (этиловый эфир этиленгликоля). 2-Этоксиэтанол (2-Этоксиэтиловый эфир; моноэтиловый эфир этиленгликоля; этокси-2-этанол)	3	—	30/10	0,7	Лакокрасочное производство [16]
0304	Азот (II) оксид (азот монооксид)	3	0,4	—	—	Гальваническое производство [8]
0301	Азота диоксид (азот (IV) оксид; азота двуокись). Азота диоксид (Двуокись азота; пероксид азота)	3	0,2	2	—	Гальваническое производство [8]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
2009	N,N-Диметилацетамид. N,N-Диметилацетамид (диметиламид уксусной кислоты; ацетилдиметиламин; N,N- диметилэтанамид)	3	0,2	3/1	—	Обработка деталей оснастки электрофизическими методами [15]
1317	Ацетальдегид. Ацетальдегид (уксусный альдегид)	3	0,01	5	—	Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [6]
1610	1,4-Диоксан (этилена диоксид, диоксан) 1,4-Диоксан+(диоксид диэтилена). 1,4-Диоксан (диэтилен диоксид; этилен диоксид; пара-диоксан)	3	—	10	0,07	Обработка деталей оснастки электрофизическими методами [16]
1302	Бензальдегид. Бензальдегид (бензойный альдегид; альдегид бензойной кислоты; бензолметилаль; фенилметаналь; бензолкарбоксальдегид)	3	0,04	5	—	Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [6]
0318	Бис(триметилсилил)амин (Гексаметиддисилазан). Бис(триметилсилил)амин (бис(триметилсилил)амин; 1,1,1-триметил-N-(триметилсилил)силанамин)	3	—	2	0,01	Обработка деталей оснастки электрофизическими методами [14]
1042	Бутан-1-ол (бутиловый спирт)	3	— 0,1	30/10	—	Лакокрасочное производство [16]. Гальваническое производство [8]
—	Вольфрамрений Вольфрам	3	—	–/6	—	Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [7]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
0112	диНатрий тетра-оксовольфрамат (VI) (вольфрамат натрия) (в пересчете на вольфрам). диНатрий тетраоксовольфрамат (VI)/в пересчете на вольфрам/ (тетраоксоволь-фрамат (VI) динатрий дигидрат; динатриевая соль вольфрамовой кислоты дигидрат)	3	—	—	—	Обработка деталей оснастки электрофизическими методами [15]
1821	Диметилбензиламин. Диметилбензиламин (N-(фенилметил)диметиламин; N-бензил-N,N-диметиламин; бензил-N,N-диметиламин; альфа-(диметиламин)толуол; диметилбензиламин)	3	—	5	0,03	Герметизация изделий полимерными материалами [5]
0616	Диметилбензол (смесь 2-, 3-, 4-изомеров) (ксилол смесь изомеров). Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (метилтолуол)	3	0,2	150/50	—	Лакокрасочное производство [16]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]
0323	Кремния диоксид аморфный и стеклообразный в виде аэрозоля дезинтеграции (диатомит, кварцевое стекло, плавленный кварц, трепел; кварц плавленный). Кремния диоксид аморфный (кварц расплавленный; кремний диоксид аморфный)	3	—	3/1	0,02	Заготовительное производство [11]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
1206	Бутилпроп-2-еноат (акриловой кислоты бутиловый эфир; бутилакрилат). Бутилпроп-2-еноат (бутиловый эфир акриловой кислоты; бутилпропеноат; бутиловый эфир пропеновой кислоты)	3	0,0075	30/10	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]
0621	Метилбензол (толуол). Метилбензол (фенилметан)	3	0,6	150/50	—	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Изготовление штампов с применением гальванопластики [10]
0266	Молибден и его неорганические соединения (молибдена (III) оксид, парамолибдат аммония и др.) (по молибдену)	3	—	—	—	Обработка деталей оснастки электрофизическими методами [15]
1053	Октан 1-ол (н-октиловый спирт). Октан-1-ол (н-октиловый спирт, 8-октанол, 1-октанол, каприловый спирт)	3	0,6	10	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]
0171	Олово дихлорид/в пересчете на олово/(олово хлористое)	3	0,5	—	—	Изготовление волноводов методом гальванопластики
0308	Ортоборная кислота (борная кислота). Ортоборная кислота (ортоборная кислота; бор тригидроксид)	3	—	10	—	Лакокрасочное производство [16]. Гальваническое производство [8]. Изготовление штампов с применением гальванопластики [10]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
1854	Полиэтилен-полиамин	3	—	—	0,01	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Изготовление изделий методом контактного формования [17]
1512	Проп-2-еновая кислота (акриловая кислота). Проп-2-еновая кислота (этиленкарбоновая кислота)	3	0,1	15/5	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]
1051	Пропан 2-ол (Изопропиловый спирт) Пропан-2-ол (изопропанол; диметилкарбинол; вторичный пропиловый спирт)	3	0,6	50/10	—	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель 646 *(бутилацетат, этилцеллозольв, ацетон, бутиловый спирт, этиловый спирт, толуол)*	3	0,1-бутилацетат 0,1-бутиловый спирт 5,0-этиловый спирт 0,6-толуол	200-бутилацетат 30-бутиловый спирт 2000-этиловый спирт 150-толуол	0,7-Этилцеллозольв	Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель 647 *(бутилацетат, этилацетат, бутиловый спирт, толуол)*	3	0,1-бутилацетат 0,1-бутиловый спирт 0,6-толуол	200-бутилацетат 30-бутиловый спирт 150-толулол	—	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель 648 *(бутилацетат, этиловый спирт, бутиловый спирт, толуол)*	3	0,1-бутилацетат 5,0-этиловый спирт 0,1–бутиловый спирт 0,6-толуол	200-бутилацетат 2000-этиловый спирт 30-бутиловый спирт 150-толуол	—	Лакокрасочное производство [16]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
—	Растворитель Р-12 *(бутилацетат, толуол, ксилол)*	3	0,1-бутилацетат 0,6-толуол 0,2-ксилол	200-бутилацетат 150-толуол 150-ксилол	—	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель Р-14 *(циклогексанон, толуол)*	3	0,04-циклогексанон 0,6-толуол	30-циклогексанон 150-толуол	—	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель Р-219 *(ацетон, циклогексанон, толуол)*	3	0,35-ацетон 0,04-циклогексанон 0,6-толуол	800-ацетон 30-циклогексанон 150-толуол	—	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель Р-24 *(сольвент нафта, ксилол, ацетон)*	3	0,2-ксилол 0,35-ацетон	150-ксилол 800-ацетон	0,2-сольвент	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель Р-4 *(бутилацетат, ацетон, толуол)*	3	0,1-бутилацетат 0,35-ацетон 0,6-толуол	200-бутилацетат 800-ацетон 150-толулол	—	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель Р-5 *(бутилацетат, ацетон, толуол)*	3	0,1–бутилацетат 0,35-ацетон 0,6-толуол	200-бутилацетат 800-ацетон 150-толуол	—	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель Р-6 *(бутилацетат, этиловый спирт, бутиловый спирт, бензол)*	3	0,1-бутилацетат 5,0-этиловый спирт 0,1-бутиловый спирт 0,3-бензол	200-бутилацетат 2000-этиловый спирт 30-бутиловый спирт 15-бензол	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель Р-60 *(этиловый спирт, этилцеллозольв)*	3	5,0-этиловый спирт	2000-этиловый спирт 30-этилцеллозольв	0,7-Этилцеллозольв	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель Р-7 *(циклогексанон, этиловый спирт)*	3	0,04-циклогексанон 5,0-этиловый спирт	30-циклогексанон 2000-этиловый спирт	—	Лакокрасочное производство [16]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
—	Растворитель РВЛ *(этилцеллозольв, хлорбензол)*	3	0,1-хлорбензол	30-этилцеллозольв 100-хлорбензол	0,7-этилцеллозольв	Лакокрасочное производство [16]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]
—	Растворитель РКБ-1 *(ксилол, бутиловый спирт)*	3	0,2-ксилол 0,1–бутиловый спирт	150-ксилол 30-бутиловый спирт	—	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель РКБ-2 *(ксилол, бутиловый спирт)*	3	0,2-ксилол 0,1–бутиловый спирт	150-ксилол 30-бутиловый спирт	—	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель РЛ-298 *(ксилол, этилцеллозольв)*	3	0,2-ксилол	30-этилцел-лозольв 150-ксилол	0,7-этилцеллозольв	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель РМЛ *(бутиловый спирт, этилцеллозольв, бутилацетат, толуол, ксилол)*	3	0,1–бутило-вый спирт 0,1–бутилацетат 0,6-толуол 0,2-ксилол	30-бутиловый спирт 200-этилцел-лозольв 150-толуол 150-ксилол	0,7-этилцеллозольв	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель РС-2 *(ксилол, уайт-спирит)*	3	0,2-ксилол	150-ксилол 900-уайт-спирит	1,0-уайт-спирит	Лакокрасочное производство [16]
—	Растворитель РФГ-1 *(этиловый или изопропиловый спирт, бутиловый или изобутиловый спирт)*	3	5,0–этиловый спирт 0,1–бутиловый спирт	2000-этиловый спирт 30-бутиловый спирт	—	Лакокрасочное производство [16]
1864	Три (2 гидроксиэтил)амин (Триэтаноламин) Три(2-гидроксиэтил)амин (2,2′, 2″-нитрилотриэтанол; 2,2′, 2″-тригидроксиэтриэтиламин; три(гидроксиэтил)амин)	3	—	—	0,04	Лакокрасочное производство [16]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
0902	Трихлорэтен (трихлорэтилен). Трихлорэтилен (1-Хлор-2,2-дихлорэтилен; этилентрихлорид; ацетилентрихлорид; 1,1,2-трихлорэтилен)	3	—	30/10	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов. Герметизация изделий полимерными материалами [5]
1863	N,N-Диэтилэтанамин (триэтиламин). Триэтиламин ((диэтиламин)этан)	3	0,14	10	—	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Заливка изделий пеноматериалами [14]
0915	Хлорбензол. Хлорбензол (фенилхлорид)	3	0,1	100/50	—	Производство печатных плат
1411	Циклогексанон. Циклогексанон (циклогексил кетон; кетогексаметилен; пиметинкетон; гексанон)	3	0,04	30/10	—	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Изготовление швов вакуумноплотных паяных и сварных [18]
1555	Этановая кислота (уксусная кислота). Этановая кислота (этановая кислота; метанкарбоновая кислота)	3	0,2	5	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Заливка изделий пеноматериалами [14]. Гальваническое производство [8]. Производство печатных плат. Изготовление штампов с применением гальванопластики [10]
1886	1,2-Диаминоэтан (этандиамин-1,2; этилендиамин). Этилендиамин (1,2-этандиамин; диметилендиамин; бета-аминоэтиламин)	3	—	2	0,02	Лакокрасочное производство [16]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
0195	Тетракалий гексакис (циано-С) феррат (4-) (ОС-6-11; желтая кровяная соль; тетра калий гексацианоферрат). Гексакис(циано-С)феррат(4-) тетракалия ОС-6-11)	3	—	4	—	Производство печатных плат. Гальваническое производство [8]
1225	Метилпроп-2-еноат (акриловой кислоты метиловый эфир; метилакрилат). Метилпроп-2-еноат (метиловый эфир акриловой кислоты; метиловый эфир 2-пропеновой кислоты)	3	0,01	15/5	—	Изготовление изделий методами вакуумного и пневматического формирования [7]. Получение вторичных термопластов [9]. Изготовление изделий методом контактного формования [17]
1402	1-Фенилэтанон (ацетофенон; метилфенилкетон). 1-Фенилэтанон (ацетофенон; фенилметилкетон; метилфенилкетон) (метилфенилкетон, ацетилбензол)	3	0,01	5	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [6]
1023	2,2-Оксидиэтанол (диэтиленгликоль). 2,2-Оксидиэтанол (2,2′-оксибисэтанол; бета, бета′-дигидроксидиэтиловый эфир; этилокси-2-этанол; 3-оксапентан-1,5-диол; 2,2′-дигидроксиэтиловый эфир; бис(2-гидроксиэтиловый) эфир; этилендигликоль)	4	—	0,2	—	Лакокрасочное производство [16]. Герметизация изделий полимерными материалами [6]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
1046	4-гидрокси-4-метилпентан-2-он (спирт диацетоновый). 4-гидрокси-4-метилпентан-2-он (2-метил-2-пентанол-4-он; диацетон; 4-гидрокси-2-кето-4-метилпентан)	4	—	100	0,3	Лакокрасочное производство [16]
0303	Аммиак. Аммиак (азота гидрид)	4	0,2	20	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [6]. Литье по выплавляемым моделям [12]
1041	Бензилкарбинол+(бензиновый спирт). Бензилкарбинол (альфа-гидроксиметилбензол; фенилкарбинол; альфа-гидрокситолуол; фенилметанол)	4	0,16	5	—	Лакокрасочное производство [16]
0310	Бор нитрид. Бор нитрид (бор мононитрид)	4	0,02	–/0,6	0,02	Герметизация изделий полимерными материалами [5]
1409	Бутан-2-он (этилметилкетон). Бутан-2-он (этилметилкетон; метилацетон)	4	—	— 400/200	0,1	Производство печатных плат
1210	Бутилацетат. Бутилацетат (бутиловый эфир уксусной кислоты)	4	0,1	200/50	—	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]
2741	Гептановая фракция нефрас ЧС 94/99. Гептановая фракция	4	—	—	1,5	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
0869	Дихлорметан (хлористый метилен). Дихлорметан (метиленхлорид; метан дихлорид; метилен бихлорид; метилен хлорид; метилен дихлорид)	4	8,8	100/50	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]
2732	Керосин/в пересчете на С/. Керосин (керосин прямой перегонки; керосин дезодорированный)	4	—	— 600/300	1,2	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Заливка изделий пеноматериалами [14]. Заготовительное производство [11]
1202	Пентилацетат (уксусной кислоты пентиловый эфир). Пентилацетат (н-амилацетат, пентиловый эфир уксусной кислоты, амиловый эфир уксусной кислоты)	4	0,1	100	—	Лакокрасочное производство [16]
1401	Пропан-2-он (ацетон). Пропан-2-он (диметилкетон; диметилформальдегид)	4	0,35	— 800/200	—	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Литье по выплавляемым моделям [12]. Гальваническое производство [8]. Изготовление волноводов методом гальванопластики
2748	Скипидар (в пересчете на углерод)	4	2,0	600/300	—	Лакокрасочное производство [16]
2750	Сольвент нафта	4	—	—	0,2	Лакокрасочное производство [16]. Изготовление швов вакуумно-плотных паяных и сварных [18]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
2419	Тетрагидрофуран. Тетрагидрофуран (окись тетраметилена; окись диэтилена; тетраметиленоксид; диэтиленоксид; фуранидин; 1,4-эпоксибутан; оксациклопентан; оксалан)	4	0,2	100	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]
1062	Тетраэтоксисилан (тетраэтиловый спирт ортокремниевой кислоты). Тетраэтоксисилан (тетраэтиловый эфир ортокремниевой кислоты; тетраэтил ортосиликат; этилсиликат, эфир тетраэтилкремниевой кислоты)	4	—	20	0,5	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]
0118	Титан диоксид (титан окись). Титан диоксид (титан пероксид; титан (IV) оксид)	4	—	—	0,5	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]
2752	Уайт-спирит/в пересчете на С/ Уайт-спирит	4	—	900/300	1,0	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Заливка изделий пеноматериалами [14]
0337	Углерод оксид (угарный газ; углерода окись). Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)	4	5,0	20,0	—	Герметизация изделий полимерными материалами [6]. Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [6]
0408	Циклогексан Циклогексан (гексаметилен; гексагидробензол; бензолгексагидрид)	4	1,4	80	—	Герметизация изделий полимерными материалами [5]

Продолжение таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
1061	Этанол (этиловый спирт). Этанол (этиловый спирт; метилкарбинол)	4	5,0	2000/1000	—	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Заливка изделий пеноматериалами [14]. Гальваническое производство [8]. Производство печатных плат. Изготовление швов вакуумно-плотных паяных и сварных [18]
1240	Этилацетат (уксусной кислоты этиловый эфир). Этилацетат (этиловый эфир уксусной кислоты)	4	0,1	200/50	—	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Лакокрасочное производство [16]. Гальваническое производство [8]
1704	Бис-[3,5-бис(1,1-диметилэтил)]-4-[гидроксифенил]пропаноат-2,2′-тиобисэтил(бис-[3,5-ди-трет-бутил-4-гидроксифенил) этоксикарбонилэтил]сульфид (Фенозан-30). Бис[[3,5-ди(1,1-диметилэтил)-4-гидроксифенил] этоксикарбонилэтил]сульфид (2,2'-тиоэтиленбис[3-(3,5-ди-трет-бутил-4-гидроксифенил)пропионат; бис[[3,5-ди(1,1-диметилэтил)-4-гидроксифенил]этоксикарбонил-этил]сульфид)	4	—	10	0,1	Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Герметизация изделий полимерными материалами [5]. Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии [6]. Заливка изделий пеноматериалами [14]
0101	диАлюминий триоксид (в виде аэрозоля дезинтеграции) (глинозем; монокорунд; электрокорунд). диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий)	4	—	–/6	—	Заготовительное производство [11]

Окончание таблицы 1

Код	Наименование вещества	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 и [3]	ПДК м.р, мг/м^3	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Вид производства
0138	Магний оксид (магний окись). Магний оксид (окись магния)	4	0,4	4	—	Заготовительное производство [11]
0899	1,1,1-Трихлорэтан (метилтрихлорметан). 1,1,1-Трихлорэтан (метилхлороформ)	4	2,0	20	—	Производство печатных плат
0894	1,1,2-Трифтор-1,2,2-трихлорэтан (фреон 113; хладон 113). 1,1,2-трифтор-1,2,2-трихлорэтан (1,1,2-трихлортрифторэтан, 1,2,2-трихлор-1,1,2-трифторэтан, трифтортрихлорэтан, фторуглерод 113)	4	—	5000	—	Лакокрасочное производство [16]. Склеивание металлических и неметаллических материалов [13]. Заливка изделий пеноматериалами [14]

Примечания

1 Прочерки в таблице означают, что соответствующие данные для веществ не установлены.

2 Значения ПДК в воздухе рабочей зоны и класс опасности для растворителей определяют по минимальному значению ПДК компонентов, входящих в их состав.

3 При наличии двух значений (графа 5): в числителе указано значение максимально разовой предельно допустимой концентрации (ПДК м.р.), в знаменателе — среднесменной предельно допустимой концентрации (ПДК с.с).

Библиография

[1] Федеральный закон от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды»

[2] Федеральный закон от 4 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха»

[3] Постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 г. № 2 «Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания» (Зарегистрировано в Минюсте России 29 января 2021 г. № 62296)

[4] Перечень и коды веществ, загрязняющих атмосферный воздух (издан ОАО НИИ Атмосфера, СПб, 2015)

[5] ОСТ 4Г 0.054.213 (1-76) Герметизация изделий радиоэлектронной аппаратуры полимерными материалами. Типовые технологические процессы

[6] ОСТ 4Г 0.054.231 (1-78) Пластмассы. Изготовление изделий методами литья под давлением и экструзии. Типовые технологические процессы

[7] ОСТ 4Г 0.054.259-80 Пластмассы. Изготовление изделий методами вакуумного и пневматического формирования. Типовые технологические процессы

[8] ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы

[9] ОСТ 107.460008.005-2005 Получение вторичных термопластов. Типовые технологические процессы

[10] ОСТ 107.290418.001-87 Изготовление штампов с применением гальванопластики и пластмасс. Типовые технологические процессы

[11] ОСТ 4Г 0.054.251 (1-79) Отраслевая система технологической подготовки производства (ОСТПП). Заготовительное производство. Литье в кокиль отливок из цветных сплавов. Типовой технологический процесс

[12] ОСТ 4Г 0.054.305-84 Литье по выплавляемым моделям. Типовые технологические процессы

[13] ОСТ 4Г 0.054.210-83 Склеивание металлических и неметаллических материалов. Типовые технологические операции

[14] ОСТ 4Г 0.054.234 (1-78) Заливка изделий радиоэлектронной аппаратуры пеноматериалами. Изготовление деталей. Типовые технологические процессы

[15] ОСТ 4Г 0.054.289-84 Электрофизические методы обработки деталей технологической оснастки. Типовые технологические процессы

[16] ОСТ 4Г 0.054.205 (2-81) Покрытия лакокрасочные. Типовые технологические процессы

[17] ОСТ 4Г 0.054.276-81 Пластмассы. Изготовление изделий методом контактного формования. Типовые технологические процессы

[18] ОСТ 4Г 0.054.249 (1-79) Швы вакуумно-плотные паяные и сварные. Типовые технологические процессы

УДК 621.38-213:006.354

ОКС 13.020
13.040.20
31.180

Ключевые слова: охрана окружающей среды, выбросы в атмосферу, радиоэлектронные средства, классификация загрязняющих веществ, класс опасности, предельно допустимая концентрация

Редактор *Н.А. Аргунова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 11.02.2026. Подписано в печать 10.03.2026. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 3,72. Уч.-изд. л. 3,09.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru