ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 72136— 2025

ЗЕНКЕРЫ НАСАДНЫЕ СО ВСТАВНЫМИ НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

Основные размеры

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (АО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») и Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 095 «Инструмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 1 декабря 2025 г. № 1611-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗЕНКЕРЫ НАСАДНЫЕ СО ВСТАВНЫМИ НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

Основные размеры

High speed steel inserted blade shell type counterbores.
Basic dimensions

Дата введения — 2026—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на зенкеры насадные со вставными ножами из быстрорежущей стали, предназначенные для предварительной и окончательной обработки отверстий, класса допуска по Н11 в деталях из стали и чугуна.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2568 Рифления и углы уклона ножей и пазов режущего инструмента. Размеры

ГОСТ 9472 (ИСО 240—75) Крепление инструментов на оправках. Типы и размеры

ГОСТ 16859 Клинья для зенкеров со вставными ножами. Конструкция и размеры

ГОСТ Р 72137 Ножи из быстрорежущей стали для насадных зенкеров. Основные размеры

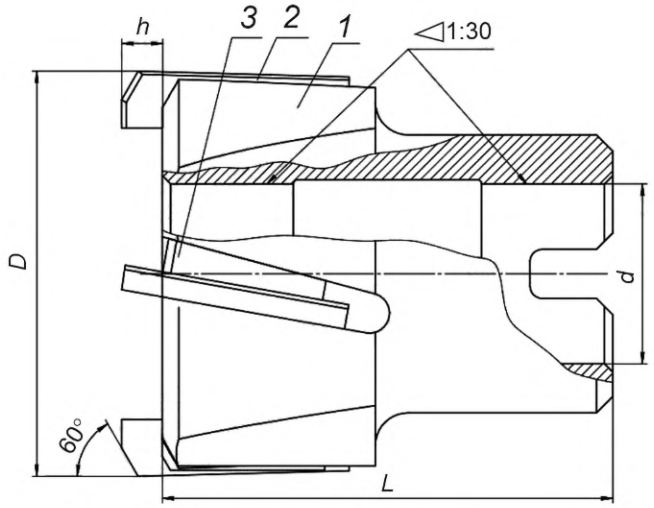
ГОСТ Р 72138 Зенкеры цельные и со вставными ножами из быстрорежущей стали. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные размеры

3.1 Основные размеры зенкеров должны соответствовать указанным на рисунке 1 и приведенным в таблице 1.

Издание официальное



1 — корпус; *2* — нож по ГОСТ Р 72137; *3* — клин по ГОСТ 16859

Рисунок 1

Таблица 1

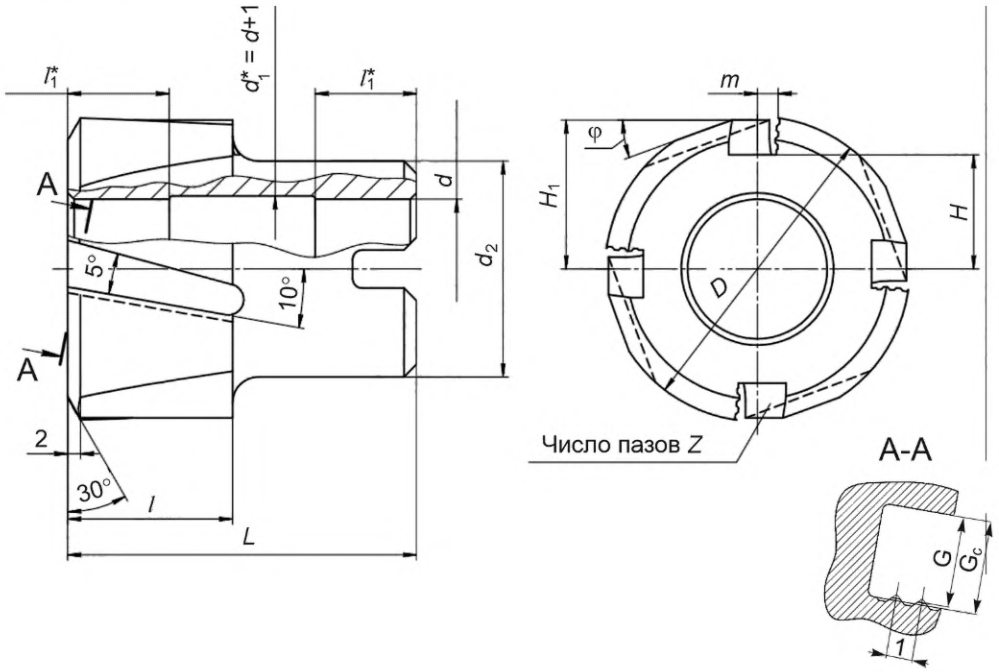
Размеры в миллиметрах

D	*L*	*d* H7	*h*	Число ножей (клиньев)
50	60	22	5	4
52				
55				
58	65	27		6
60				
62				
63				
65				
68				
70				
72	70	32		
75				
78			6	
80				
85	76	40		
90				
95				
100				

Пример условного обозначения насадного зенкера диаметром *D* = 50 мм, с ножами из стали Р6М5:

Зенкер 50 — Р6М5 ГОСТ Р 72136—2025

3.2 Основные размеры корпусов зенкеров должны соответствовать указанным на рисунке 2 и приведенным в таблице 2.



* Размеры для справок.

Рисунок 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

D	d	d_2	L	l	l_1	φ	Паз для ножей			G +0,05	G_c –0,05	Число пазов z
							H	H_1	m			
48	22	34	55	26	16	20°	18,00	21,50	3,00	7,52	7,70	4
50							17,00		3,50	8,02	8,20	
53							18,50	23,00				
56	27	38	60			12°	20,00	24,50				6
58		40					21,00	25,50				
60				35			20,00	25,70	4,00	9,52	9,70	
61							20,50	26,20				
63							21,50	27,20				
66		45					23,00	28,70				
68							24,00	29,70				
70	32	48	65		18		28,00		4,50	10,02	10,20	
72							24,50	31,20				
75							26,00	32,70				
77							27,00	33,70				

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

D	d	d_2	L	l	l_1	φ	Паз для ножей			G +0,05	G_c –0,05	Число пазов z
							H	H_1	m			
81	40	50	70	35	18	12°	26,00	34,00	5,00	10,52	10,70	6
86		55					28,50	37,00				
91								38,00	5,50	11,02	11,20	
96		60					31,00	40,50				

Пример условного обозначения корпуса зенкера диаметром D = 48 мм:

Корпус 48 ГОСТ Р 72136—2025

3.3 Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472.

3.4 Размеры рифлений — по ГОСТ 2568.

3.5 Геометрические параметры зенкеров приведены в приложении А.

3.6 Технические условия — по ГОСТ Р 72138.

Приложение А
(рекомендуемое)

Геометрические параметры зенкеров

Геометрические параметры зенкеров приведены на рисунке А.1 и в таблице А.1.

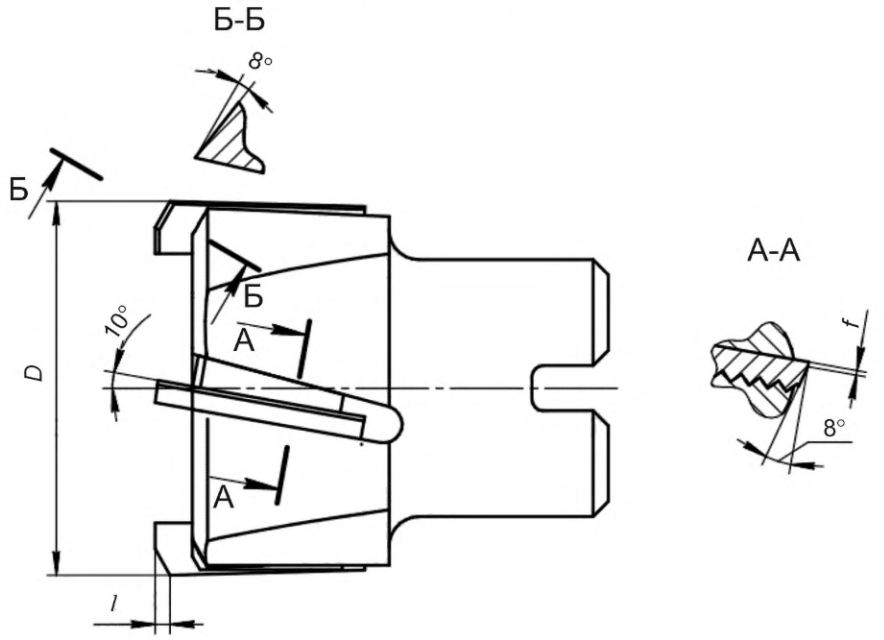


Рисунок А.1

Таблица А.1

В миллиметрах

D	*l*	*f*	*D*	*l*	*f*
50	2,3	1,5	70	3,5	2
52		2	72		
55			75		
58	2,8		78		
60			80		
62			85		
63	3,5		90		
65			95		
68			100		

УДК 621.914.22:006.354 ОКС 25.100.30

Ключевые слова: зенкеры насадные, нож, клин, размеры

Редактор *Е.Ю. Митрофанова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 04.12.2025. Подписано в печать 30.12.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru