ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Материалы текстильные

ОПРЕДЕЛЕНИЕ УСТОЙЧИВОСТИ ОКРАСКИ

Часть D01

Метод определения устойчивости окраски к действию химической чистки

Издание официальное

БЗ 1—2000/735

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Центром стандартизации, метрологии, экспертизы и сертификации в легкой, текстильной и смежных отраслях промышленности «Легпромстандарт» (Центр «Легпромстандарт») Госстандарта России и Открытым акционерным обществом Научно-производственным комплексом «ЦНИИШерсть» (ОАО НПК «ЦНИИШерсть»)

ВНЕСЕН Госстандартом России, Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстиль»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29 декабря 1999 г. № 835-ст

3 Настоящий стандарт содержит полный аутентичный текст международного стандарта ИСО 105-D01—1993 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть D01. Метод определения устойчивости окраски к действию химической чистки»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Сущность метода 2
4 Аппаратура и материалы 2
5 Подготовка проб 2
6 Проведение испытаний 2
7 Отчет об испытаниях 3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Материалы текстильные

ОПРЕДЕЛЕНИЕ УСТОЙЧИВОСТИ ОКРАСКИ

Часть D01

Метод определения устойчивости окраски к действию химической чистки

Textiles. Tests for colour fastness. Part D01. Colour fastness to dry cleaning

Дата введения 2002—01—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает требования к методу определения устойчивости окраски текстильных материалов различного сырьевого состава к действию химической чистки (далее — химчистки).

1.2 Этот метод не пригоден для оценки устойчивости текстильных аппретов и оценки устойчивости окраски при удалении пятен и загрязнений в процессе химчистки.

1.3 Данный метод предназначен для оценки устойчивости окраски только к действию химчистки. При фабричной химчистке обычно осуществляют и другие операции, например, выведение пятен водой, растворителем, прессование с запариванием и т.д. Если требуется определить устойчивость текстильного материала к химической чистке «в целом», то используют другие стандартные методы испытаний.

1.4 На оценку устойчивости окраски не влияет наличие адсорбированной воды в ткани или растворителе или наличие моющих средств в растворителе. Результаты лабораторных испытаний хорошо согласуются с результатами промышленной химчистки.

1.5 Термин «Устойчивость окраски к действию химчистки» без какой-либо оговорки используют применительно к среде перхлорэтилена. При необходимости могут быть применены другие растворители.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р ИСО 105-A01—99 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A01. Общие требования к проведению испытаний

ГОСТ Р ИСО 105-A02—99 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A02. Серая шкала для оценки изменения окраски

ГОСТ Р ИСО 105-A03—99 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A03. Серая шкала для оценки степени закрашивания.

Издание официальное

3 Сущность метода

Тестируемую пробу текстильного материала в мешочке из хлопчатобумажной ткани вместе с дисками из нержавеющей стали погружают в перхлорэтилен (см. 1.3—1.5), затем отжимают или центрифугируют и сушат в потоке горячего воздуха. Изменение окраски пробы оценивают по серой шкале для оценки изменения окраски. В конце испытания проводят оценку интенсивности окрашивания растворителя, сравнивая отфильтрованный растворитель с неиспользованным растворителем по коэффициенту пропускания света, применяя серую шкалу для оценки степени закрашивания.

4 Аппаратура и материалы

4.1 Механическое устройство, состоящее из водяной бани с вращающимся валом, на котором в радиальном направлении закреплены контейнеры (4.2) из стекла или нержавеющей стали. Дно контейнера отстоит от центра вала на (45±10) мм. Вал с контейнерами вращается с частотой (40±2) мин$^{-1}$. Температура воды в водяной бане регулируется термостатом в пределах (30±2) °С.

Примечание — Для проведения испытаний допускается использовать другие механические устройства, позволяющие получать аналогичные результаты.

4.2 Контейнеры из стекла или нержавеющей стали диаметром (75±5) мм, высотой (125±10) мм и объемом (550±50) см^3 и закрывающиеся с применением прокладок, устойчивых к действию растворителя.

4.3 Диски из нержавеющей стали диаметром (30±2) мм и толщиной (3±0,5) мм, с гладкими краями, массой (20±2) г.

4.4 Неокрашенная хлопчатобумажная ткань типа «саржа» поверхностной плотностью (270±70) г/м^2, не содержащая отделочных препаратов и разрезанная на пробы размером 120×120 мм.

4.5 Перхлорэтилен, который следует хранить над безводным углекислым натрием для нейтрализации образующейся соляной кислоты.

4.6 Серые шкалы для оценки изменения окраски по ГОСТ Р ИСО 105-А02 и оценки степени закрашивания по ГОСТ Р ИСО 105-А03.

4.7 Стеклянные трубки диаметром 25 мм.

5 Подготовка проб

5.1 При испытании полотен (ткани, трикотаж, нетканые материалы) готовят пробу размером 40×100 мм.

5.2 При испытании нитей (пряжи) из нее вяжут полотно и готовят пробу размером 100×40 мм или делают моток из параллельных нитей длиной 100 мм и диаметром примерно 5 мм, перевязанный с обоих концов.

5.3 При испытании волокна его расчесывают и формируют в прочес или ленту размером 40×100 мм.

6 Проведение испытаний

6.1 В мешочек с внутренними размерами 100×100 мм из неокрашенной хлопчатобумажной саржевой ткани (4.4), сшитый из двух квадратов ткани по трем сторонам, помещают тестируемую пробу (раздел 5) и 12 стальных дисков (4.3). Закрывают мешочек любым удобным способом.

6.2 Мешочек с пробой и стальными дисками кладут в контейнер и добавляют 200 см^3 перхлорэтилена (4.5) при (30±2) °С. Если используют другой растворитель (1.5), то об этом следует указать в отчете об испытаниях. Пробу испытывают в устройстве (4.1) в течение 30 мин при температуре (30±2) °С.

6.3 Мешочек извлекают из контейнера, достают пробу, помещают ее между листами фильтро-

вальной бумаги или ткани и отжимают для удаления избытка растворителя. Пробу сушат в подвешенном состоянии при температуре (60±5) °С.

6.4 Изменение окраски тестируемой пробы оценивают по серой шкале для оценки изменения окраски (4.6).

6.5 По завершении испытания оставшийся в контейнере (4.2) растворитель фильтруют через фильтровальную бумагу. Используя серую шкалу для оценки изменения окраски (4.6), сравнивают цвет отфильтрованного растворителя и неиспользованного растворителя в стеклянной трубке (4.7) на белом фоне в проходящем свете.

7 Отчет об испытаниях

Отчет об испытаниях должен содержать следующие сведения:

а) обозначение настоящего стандарта;

б) все характеристики, необходимые для идентификации тестируемой пробы;

в) об использованном растворителе, если это не перхлорэтилен;

г) оценку в баллах изменения цвета тестируемой пробы и интенсивности окрашивания растворителя.

УДК 677.61:658.562:006.354 ОКС 59.080.01 М09 ОКСТУ 8309

Ключевые слова: материалы текстильные, красители, устойчивость окраски, химчистка, перхлорэтилен

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 11.10.2000. Подписано в печать 04.11.2000. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 215 экз. С 6155. Зак. 994.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru